ภาคผนวก

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก

ภาคผนวก ก-1 สำเนาหนังสือเห็นชอบโครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/6543 ลงวันที่ 7 มิถุนายน 2556

ภาคผนวก ก-2 สำเนาหนังสือเห็นชอบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ตามหนังสือเลขที่ ทส. 1009.3/491 ลงวันที่ 16 มกราคม 2561

ภาคผนวก ก-3 สำเนาหนังสือเห็นชอบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 2) บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ตามหนังสือเลขที่ ทส. 1010.3/6430 ลงวันที่ 29 เมษายน 2564

ภาคผนวก ก-4 ใบอนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

ภาคผนวก ข

ภาคผนวก ข-1 สำเนาสัญญาจ้างบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-2 สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ภาคผนวก ข-3 แผนที่พื้นที่สาธารณะ และพื้นที่ที่ยังไม่ได้รับโอนกรรมสิทธิ์ในเขตพื้นที่โครงการ

ภาคผนวก ข-4 แผนการรื้อถอนสิ่งปลูกสร้างชั่วคราว เพื่อฟื้นฟูสาธารณะประโยชน์ให้คืนสู่สภาพเดิม A258

ภาคผนวก ข-5 เอกสารตรวจสอบเครื่องตรวจวัดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Analyzer) ก่อนเริ่มงาน

ภาคผนวก ข-6 แผนงานการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ ประจำปี 2565

ภาคผนวก ข-7 ตัวอย่างเอกสารตรวจสอบสภาพเครื่องจักรและอุปกรณ์

ภาคผนวก ข-8 เอกสารการสำรองอะไหล่เครื่องจักรและอุปกรณ์

ภาคผนวก ข-9 ใบรายงานผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งโดยนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

ภาคผนวก ข-10 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบบ่อดักไขมันและบ่อตกตะกอน

ภาคผนวก ข-11 เอกสารการจัดทำ Noise Contour 2564

ภาคผนวก ข-12 เอกสารหลักการ 3R Management ที่ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอยกากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการ

ภาคผนวก ข-13 ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3) และสำเนาหนังสือนำส่ง

ภาคผนวก ข-14 ใบอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)

ภาคผนวก ข-15 ใบอนุญาตกำจัดขยะมูลฝอย

ภาคผนวก ข-16 ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Waste Manifest)

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข-17 ตัวอย่างเอกสารติดตามรถขนส่งของเสียอันตราย (GPS Report)

ภาคผนวก ข-18 เอกสารการตรวจประเมินผู้รับกำจัดของเสีย

ภาคผนวก ข-19 เอกสารสรุปชนิดและปริมาณของเสีย

ภาคผนวก ข-20 แผนทำความสะอาดลอกตะกอนในรางหรือท่อระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการ และแบบบันทึกการตรวจสอบ

ภาคผนวก ข-21 เอกสารควบคุมการขนส่งในโรงงาน

ภาคผนวก ข-22 เอกสารสรุปจำนวนพนักงานท้องถิ่น

ภาคผนวก ข-23 เอกสารประชาสัมพันธ์การรับสมัครงานของโครงการผ่าน อบต.

ภาคผนวก ข-24 เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการในรูปแบบลักษณะพหุภาคีในชื่อ “คณะกรรมการการร่วมเพื่อดูแลผลกระทบสิ่งแวดล้อมจาก บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด”

ภาคผนวก ข-25 หนังสือขอเชิญประชุมคณะกรรมการพหุภาคีเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2565

ภาคผนวก ข-26 รายงานการประชุมคณะกรรมการพหุภาคีเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2565

ภาคผนวก ข-27 แผนงานกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี 2565

ภาคผนวก ข-28 เอกสารการประกาศแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์

ภาคผนวก ข-29 ผังขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียนและบันทึกข้อร้องเรียน

ภาคผนวก ข-30 หนังสือรับรองว่าไม่มีข้อร้องเรียนถึงบริษัทจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

ภาคผนวก ข-31 รายงานสรุปจำนวนและช่วงอายุของพนักงานของบริษัทต่อหน่วยงานสาธารณสุข

ภาคผนวก ข-32 รายงานผลการฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ประจำปี 2565

ภาคผนวก ข-33 แผนการฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ประจำปี 2565

ภาคผนวก ข-34 นโยบายด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ภาคผนวก ข-35 เอกสารบันทึกสถิติอุบัติเหตุ

ภาคผนวก ข-36 ข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน (สำหรับพนักงาน)

ภาคผนวก ข-37 ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ภาคผนวก ข-38 รายงานการประชุมคณะกรรมการอาชีว อนามัย ความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ภาคผนวก ข-39 แผนงานบริหารจัดการและติดตามวัดผลการปฏิบัติด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2565

ภาคผนวก ข-40 เอกสารกำหนดผู้รับผิดชอบงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ภาคผนวก ข-41 เอกสารปฏิทินการเดินตรวจสอบความปลอดภัยในระดับผู้บริหารประจำปี 2565 และตัวอย่างเอกสารการเดินตรวจสอบความปลอดภัยโดยผู้บริหาร

ภาคผนวก ข-42 เอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (MSDS) ฉบับภาษาไทย

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข-43 ตัวอย่างเอกสารการขออนุญาตทำงาน (Work Permit)
ภาคผนวก ข-44 มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
ภาคผนวก ข-45 แผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน
ภาคผนวก ข-46 สัญญาว่าจ้างเจ้าหน้าที่แพทย์และพยาบาล
ภาคผนวก ข-47 ตัวอย่างเอกสารข้อมูลการเบิกจ่ายเวชภัณฑ์
ภาคผนวก ข-48 ตัวอย่างสมุดสุขภาพประจำพนักงาน
ภาคผนวก ข-49 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเริ่มทำงาน
ภาคผนวก ข-50 แผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และแผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
ภาคผนวก ข-51 เอกสารตรวจสอบพื้นที่สีเขียว
ภาคผนวก ข-52 ผังพื้นที่สีเขียว
ภาคผนวก ข-53 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบแนวท่อโดยหน่วยงานซ่อมบำรุง
ภาคผนวก ข-54 ตัวอย่างเอกสารผลการตรวจสอบสถานีจ่ายก๊าซธรรมชาติ
โดยบริษัท อมตะ จัดจำหน่ายก๊าซธรรมชาติ จำกัด
ภาคผนวก ข-55 ตัวอย่างเอกสารตรวจเช็คเครื่องกำเนิดไฟฟ้า
ภาคผนวก ข-56 ข้อมูลผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2562 ถึง พ.ศ. 2564
ภาคผนวก ข-57 ข้อมูลบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2562 ถึง พ.ศ. 2565
ภาคผนวก ค
ภาคผนวก ค-1 ใบรายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศ
ภาคผนวก ค-2 ใบรายงานผลการวิเคราะห์ระดับเสียงทั่วไป
ภาคผนวก ค-3 ใบรายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง
ภาคผนวก ค-4 ใบรายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน
ภาคผนวก ค-5 ใบรายงานผลการวิเคราะห์สภาพแวดล้อมในการทำงาน
ภาคผนวก ค-6 ข้อมูลการลงพื้นที่สำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม ประจำปี 2565
ภาคผนวก ง มาตรฐาน
ภาคผนวก จ เอกสารสอบเทียบเครื่องมือวัด และเครื่องมือวิเคราะห์
ภาคผนวก ฉ หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ภาคผนวก ก

ภาคผนวก ก-1

สำเนาหนังสือเห็นชอบโครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง บริษัท
เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/6543 ลงวันที่ 7 มิถุนายน 2556

ที่ ทส 1009.3/ 6543

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระราม 6
กรุงเทพฯ 10400

7 มิถุนายน 2556

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ และสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.3/4234 ลงวันที่ 10 เมษายน 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EHIA 130 511 / 405526 ลงวันที่ 23 เมษายน 2556

2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ และสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

3. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ และสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ได้พิจารณารายงานดังกล่าวในการ

ประชุมครั้งที่...

ประชุมครั้งที่ 10/2556 เมื่อวันที่ 27 มีนาคม 2556 มีมติไม่ให้ความเห็นชอบกับรายงานฯ โดยกำหนดให้บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด เสนอข้อมูลเพิ่มเติม และต่อมาบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ซึ่งได้รับมอบอำนาจจาก บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ได้เสนอรายงานข้อมูลเพิ่มเติมฉบับเดือนเมษายน 2556 ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ และสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด เสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ตามลำดับขั้นตอนการพิจารณา และในการประชุมครั้งที่ 14/2556 เมื่อวันที่ 1 พฤษภาคม 2556 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ และสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 สำหรับการรายงานผลการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อมที่นำเสนอไว้ในรายงานฯ ให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 สำนักงานฯ ขอให้บริษัทฯ ประสานบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable document format (pdf) file ซึ่งได้ดำเนินการตามมติคณะกรรมการผู้ชำนาญการและจัดทำรายงานผนวกรวมเล่ม โดยรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาเสนอให้สำนักงานฯ ภายในเวลา 15 วัน ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

[redacted]

ภาคผนวก ก-2

สำเนาหนังสือเห็นชอบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการใน
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ
หรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง
ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ
โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
ตามหนังสือเลขที่ ทส. 1009.3/491 ลงวันที่ 16 มกราคม 2561

ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๔๙๑

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๖ มกราคม ๒๕๖๑

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ และสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/๑๒๘๗๙ ลงวันที่ ๙ ตุลาคม ๒๕๖๐

๒. หนังสือบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ที่ STEC-CSSE-091-1/17 ลงวันที่ ๒๙ ธันวาคม ๒๕๖๐

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ และสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ที่บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

๒. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ และสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภค ที่สนับสนุนได้พิจารณารายงานดังกล่าว ในการประชุมครั้งที่ ๓๒/๒๕๖๐ เมื่อวันที่ ๒๗ กันยายน ๒๕๖๐ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานฯ โดยให้บริษัทฯ ปรับปรุง แก้ไข เพิ่มเติมรายงานฯ ตามแนวทางหรือรายละเอียดที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด และตามหนังสือที่อ้างถึง ๒ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติมครั้งที่ ๑ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงานฯ นั้น

สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๖๑ เมื่อวันที่ ๑๐ มกราคม ๒๕๖๑ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ และสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดงของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ ทั้งนี้ หากบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว สำนักงานนโยบายฯ ขอความร่วมมือบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย และเมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้ว จะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานกับผู้จัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๑ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (PDF) Adobe Acrobat จำนวน ๒ แผ่น พร้อมทั้งให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๓ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (PDF) Adobe Acrobat จำนวน ๘ แผ่น เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายใน ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

[redacted]

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๐
โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ภาคผนวก ก-3

สำเนาหนังสือเห็นชอบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 2)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ตามหนังสือเลขที่ ทส. 1010.3/6430 ลงวันที่ 29 เมษายน 2564

ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๖๔๓๐

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๙ เมษายน ๒๕๖๔

เรื่อง รับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๗๗๓ ลงวันที่ ๑๐ มีนาคม ๒๕๖๔

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุมครั้งที่ ๑๐/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๒๔ ธันวาคม ๒๕๖๓ มีมติเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง จึงส่งรายงานฯ พร้อม CD-ROM จำนวน ๑ ชุด ให้แก่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๑๔/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๗ เมษายน ๒๕๖๔ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

กองวิเคราะห์ผลก[redacted]
โทรศัพท์ ๐ ๒๒[redacted]
โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

[redacted]

ที่ อก 5102.3.1/ 773

การนิคมอุต[redacted]
618 ถนนนิ[redacted]
เขตราชเทวี[redacted]

10 มีนาคม 2564

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมิ[redacted]
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภา[redacted]
ประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่[redacted]
อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการป[redacted]
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม ส[redacted]
ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทอง[redacted]
2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ[redacted]
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 2) จำนว[redacted]
3. แผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) จำนวน 1 ชุด

ด้วยบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 2) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณา และ กนอ. ได้พิจารณารายงานฯ โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุมฯ ครั้งที่ 10/2564 เมื่อวันที่ 24 ธันวาคม 2563 มีมติเห็นชอบในรายงานดังกล่าว

ในการนี้ กนอ. ขอจัดส่งรายงานฯ และมาตรการฯ พร้อม CD-ROM จำนวน 1 ชุด ให้แก่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป

[redacted]

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306
โทรสาร 0 2560 0466

ที่ อก 5102.3.1/ 272

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

26 มกราคม 2564

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ ENV41-210029/416307 ลงวันที่ 18 มกราคม 2564

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ซึ่งเป็นผู้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 2) ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 10/2563 เมื่อวันที่ 24 ธันวาคม 2563 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน
โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306
โทรสาร 0 2650 0466

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต
ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 2)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

<u>หมายเหตุ</u>: บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการประชุมครั้งที่ 10/2563 เมื่อวันที่ 24 ธันวาคม

[redacted]

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ 1/
1. คุณภาพอากาศ	- ฉีดพรมน้ำเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-เย็น) โดยเพิ่มความถี่ในช่วงฤดูแล้ง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- ใช้ผ้าหรือพลาสติกคลุมกระบะของรถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุก่อสร้างเข้าสู่พื้นที่โครงการเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- ล้างทำความสะอาดล้อรถบรรทุกที่ออกจากเขตก่อสร้าง เพื่อให้มั่นใจว่ารถบรรทุกจะไม่นำสิ่งแปดเปื้อนไปตกหล่นภายนอกบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- จำกัดความเร็วของรถบรรทุกที่เข้าสู่โครงการไม่เกิน 30 กม./ชม. เพื่อลดปริมาณฝุ่นละอองที่เกิดขึ้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
2. คุณภาพน้ำ	- การจัดการน้ำจากกิจกรรมการก่อสร้างให้จัดสร้างบ่อตกตะกอนชั่วคราวเพื่อแยกตะกอนแขวนลอยออกก่อนนำน้ำทิ้งจากกิจกรรมการก่อสร้างกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ตามความเหมาะสม เช่น ฉีดพรมถนนทางเข้าโครงการ พื้นที่	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

[redacted]

ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ 1/
	- โครงการต้องกำกับผู้รับเหมาก่อสร้างจัดสร้างห้องน้ำห้องส้วมที่ถูกสุขลักษณะให้เพียงพอสำหรับคนงานก่อสร้าง ตามกฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) ว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบการ พ.ศ. 2548	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
3. เสียง	- กำหนดให้โครงการจำกัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 07.00 น.-17.00 น. เพื่อป้องกันผลกระทบด้านเสียงที่อาจส่งผลให้เกิดการรบกวนการพักผ่อนของประชาชน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีระดับความดังของเสียงต่ำ และให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงให้มีประสิทธิภาพในการใช้งานที่ดีอยู่เสมอ เพื่อลดระดับความดังของเสียง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล อาทิ ที่อุดหู ที่ครอบหู สำหรับคนงานก่อสร้างในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดัง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

[redacted]

ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ 1/
4. การคมนาคม	- อบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และเส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- กำหนดเส้นทางขนส่งวัสดุก่อสร้างโดยหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชนหนาแน่น หรือไม่ใช้เส้นทางสายหลัก	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และเส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้างตลอดเวลา	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้ได้ตามกฎหมายกำหนดและต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้างเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และเส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

[redacted]

ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ 1/
5. การจัดการกากของเสีย	- จัดเตรียมถังมูลฝอยแยกประเภทพร้อมฝาปิดมิดชิดตั้งกระจายอยู่ในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ เพื่อรวบรวมมูลฝอยจากคนงานก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- นำเศษวัสดุที่สามารถใช้ได้ เช่น เศษเหล็ก เศษไม้ กลับมาใช้ใหม่อีกครั้ง ส่วนเศษวัสดุก่อสร้างประเภทที่ขายเป็นของเก่าได้ให้นำไปขายให้กับผู้รับซื้อต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- กำหนดพื้นที่วางกองเศษวัสดุก่อสร้างไม่ให้อยู่ใกล้กับรางระบายน้ำ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- ห้ามทิ้งมูลฝอยลงในท่อระบายน้ำหรือทางระบายน้ำสาธารณะ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- จัดทำเอกสารสัญญาจ้างโดยการผนวกเงื่อนไขให้บริษัทรับเหมานำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากการอุปโภค-บริโภคของคนงานก่อสร้างและเศษวัสดุ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

[redacted]

ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ 1/
6. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	- พิจารณารับคนงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมเข้าทำงานเป็นอันดับแรก หรือพิจารณาคัดเลือกผู้รับเหมาท้องถิ่นเข้าร่วมงานเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างชุมชนและโครงการ และเป็นการสร้างงานให้กับประชาชนในท้องถิ่น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- จัดประชุมชี้แจงหรือเข้าพบกลุ่มผู้นำชุมชน กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน กลุ่มผู้บริหารขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เกี่ยวกับผลการพิจารณารายงานพร้อมมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมภายหลังผ่านความเห็นชอบที่โครงการต้องยึดถือปฏิบัติแล้วให้ชุมชนและหน่วยงานรับทราบรายละเอียดครั้งสุดท้าย	- ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการ	- ประชุมรวมหรือเข้าชี้แจงทีละกลุ่มจนครบภายในช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- ดำเนินการประชาสัมพันธ์ข่าวสารเกี่ยวกับการก่อสร้างโครงการ อาทิ วันที่เริ่มก่อสร้าง ระยะเวลาในการก่อสร้างจนแล้วเสร็จ บริษัทผู้รับเหมาก่อสร้าง สถานที่ก่อสร้างในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ และระบบการจัดการ เช่น ระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบการจัดการมูลฝอย เป็นต้น สู่กลุ่มชุมชน	- ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

[redacted]

ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ 1/
	- จัดให้มีช่องทาง/ประสานงานชุมชนเพื่อเป็นจุดรับเรื่องราวร้องเรียนถึงผลกระทบเนื่องจากการก่อสร้างโครงการและเป็นศูนย์กลางในการให้ข้อมูลข่าวสาร/ตอบข้อสงสัยให้กับชุมชน รวมทั้งแจ้งช่องทางต่างๆ ให้ประชาชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานท้องถิ่นรับทราบ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- จัดตั้งเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์และเข้าพบชุมชนเพื่อรับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อโครงการ โดยข้อเสนอแนะที่ได้จะต้องนำกลับมาวิเคราะห์สาเหตุของปัญหาและวางแผนในการก่อสร้างเพื่อลดผลกระทบที่จะส่งผลต่อวิถีชีวิตความเป็นอยู่ของประชาชน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- จัดทำบันทึกข้อร้องเรียนจากโรงงานข้างเคียงและชุมชนโดยรอบ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย

[redacted]

ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ 1/
	- อบรมคนงานก่อสร้างเกี่ยวกับกฎข้อบังคับทั่วไปในการทำงานในพื้นที่และบทลงโทษ/มาตรการขดเขยในกรณีการดำเนินการก่อสร้างก่อให้เกิดผลกระทบต่อวิถีชีวิตชุมชน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- การดำเนินการแจ้งข่าวการเริ่มก่อสร้างโครงการ การชี้แจงความก้าวหน้าของโครงการก่อสร้างจนแล้วเสร็จ ซึ่งสามารถแจ้งต่อผู้นำชุมชนและหน่วยงานองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่โครงการตั้งอยู่	- ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
7. สาธารณสุข	- อบรมคนงานเรื่องสุขอนามัยและการป้องกันโรค ความประหฤติ การไม่ก่อเหตุรำคาญ สิ่งเสพติด	- พื้นที่ก่อสร้างและที่พักคนงาน	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- กำกับให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการตรวจสุขภาพร่างกายและสุขภาพตามความเสี่ยง	- พื้นที่ก่อสร้างและที่พักคนงาน	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- จัดให้มีหน่วยงานปฐมพยาบาลที่มีแพทย์และพยาบาลตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย

[redacted]

ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ 1/
	- กำหนดให้มีการแยกขยะในที่พักคนงานตามหลักวิธีการ ติดตามการจัดการขยะของผู้รับเหมาช่วง	- พื้นที่ก่อสร้างและที่พักคนงาน	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- กำหนดให้รถขนขยะติดป้ายระบุชื่อบริษัทรับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อสำหรับการร้องเรียน	- พื้นที่ก่อสร้างและที่พักคนงาน	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- กำหนดให้พนักงานก่อสร้างสามารถเข้ารับการรักษาพยาบาลที่สถานพยาบาลของโครงการในเบื้องต้น กรณีเจ็บป่วยเล็กน้อย เพื่อเป็นการแบ่งเบาภาระของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- พื้นที่ก่อสร้างและที่พักคนงาน	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- จัดส่งข้อมูลจำนวนคนงานให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบเพื่อเตรียมความพร้อมในการรองรับ	- พื้นที่ก่อสร้างและที่พักคนงาน	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
8. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	- ในการพิจารณาเลือกบริษัทรับเหมา โครงการควรพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัยประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

[redacted]

ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ [1/]
	* กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน * การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลต่าง ๆ * การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน - กำหนดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างชัดเจน เช่น เขตก่อสร้าง เขตจัดเก็บอุปกรณ์/เครื่องมือการก่อสร้าง เขตกองเก็บวัสดุอุปกรณ์ที่ไม่ใช้แล้ว รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความแข็งงวดในด้านความปลอดภัยทั้งหมด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

[redacted]

ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ [1/]
	- ผู้รับเหมาต้องจัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับสภาพและลักษณะงานให้เพียงพอแก่คนงานก่อสร้าง อาทิเช่น * หมวกนิรภัย * แว่นตาหรือหน้ากากนิรภัย * ที่ครอบหู/ที่อุดหู * ถุงมือ * รองเท้านิรภัย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

[redacted]

ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ [1/]
	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินสำหรับช่วงก่อสร้าง และทำการฝึกอบรมคนงานก่อสร้างให้รู้ถึงขั้นตอนการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินรวมทั้งการประสานงานกับผู้ที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- จัดให้มีระบบการจัดการด้านความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- เก็บรักษาและตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องจักรและยานพาหนะ ให้อยู่ในสภาพที่ดีเสมอเพื่อลดปัญหาการเกิดอุบัติเหตุ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- ให้ข้อมูลแก่คนงานก่อสร้างและพนักงานที่อยู่ในพื้นที่ดังกล่าวเกี่ยวกับ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย

[redacted]

ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ [1/]
	- รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหาย และการแก้ไขปัญหาเพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัยเป็นประจำทุกเดือน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
9. พื้นที่สีเขียว	- ให้โครงการเริ่มดำเนินการพัฒนาพื้นที่สีเขียว โดยเริ่มปลูกต้นไม้ตั้งแต่ช่วงก่อสร้างโครงการ โดยพื้นที่สีเขียวทั้งหมด (ร้อยละ 100) ตามผังที่วางไว้ต้องดำเนินการแล้วเสร็จเมื่อโครงการโรงงานผลิตลวดทองแดงเปิดดำเนินการ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง จนถึงเริ่มดำเนินการโครงการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

หมายเหตุ : [1/] บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด กำกับดูแลให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดโดยระบุในสัญญาจ้าง

[redacted]

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติหรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุ และเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

[redacted]

/78

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน ตามแนวทางเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ในกรณีที่บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	* หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงาน การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้ง ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ			

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	* หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว มายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ			

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง มีกำลังการผลิตสูงสุด 194,500 ตันต่อปี โดยมีกระบวนการผลิต 2 ประเภท คือ 1. กระบวนการผลิตลวดทองแดงแบบมีออกซิเจน ซึ่งมีจำนวนหัวเผา 23 หัวเผา และมีกำลังการผลิตสูงสุด 178,500 ตันต่อปี 2. กระบวนการผลิตลวดทองแดงแบบไม่มีออกซิเจน มีกำลังการผลิตสูงสุด 16,000 ตันต่อปี โดยมีกำลังแรงม้าของเตาหลอมชนิด Shaft Furnance และ Electric Melting Furnance เท่ากับ 418 และ 1,374.58 แรงม้า ตามลำดับ และจะต้องควบคุมปริมาณการหลอมทองแดงของเตาหลอมไม่เกินปริมาณตามที่มีการเปลี่ยนแปลง ดังนี้ 1. กระบวนการผลิตลวดทองแดงแบบมีออกซิเจน มีกำลังการผลิตสูงสุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- พื้นที่สาธารณะและพื้นที่ที่ยังไม่ได้รับการโอนกรรมสิทธิ์ที่อยู่ในเขตพื้นที่โครงการ ให้มีกันเขตพื้นที่และควบคุมการใช้ประโยชน์ที่ดิน จนกว่าการถอนสภาพเรียบร้อย และได้รับอนุญาตใช้ที่ดิน ดังนี้ * แปลง A230 จำนวน 5.2654 ไร่ ห้ามมีการใช้ประโยชน์หรือมีสิ่งปลูกสร้างใด ๆ * แปลง A258 จำนวน 1.1647 ไร่ ที่มีการใช้ประโยชน์ในลักษณะสิ่งปลูกสร้างชั่วคราวในพื้นที่สาธารณะ ซึ่งอยู่ระหว่างการดำเนินการเพิกถอนพื้นที่สาธารณะจัดให้มีแผนการรื้อถอนสิ่งปลูกสร้างชั่วคราว เพื่อฟื้นฟูทางสาธารณะประโยชน์ให้คืนสู่สภาพเดิมและมีกำหนดแล้วเสร็จภายใน 1 ปี แสดงต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งเป็นหน่วยงานอนุญาต และให้มีการรายงานความคืบหน้าทุก ๆ 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	* แปลง A231 จำนวน 0.6869 ไร่ ห้ามมีการใช้ประโยชน์หรือมีสิ่งปลูกสร้างใด ๆ ทั้งนี้ โครงการจะต้องประสานงานกับบริษัท อมตะซิตี้ จำกัด ในการจัดหาพื้นที่รองรับอัตราการระบายมลสารทางอากาศทดแทนพื้นที่ ที่ยังไม่ได้รับอนุญาตใช้ที่ดินข้างต้น และรับรองโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย - นำหลักการป้องกันมลพิษ (Pollution Prevention) มาประยุกต์ใช้ในโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	- โครงการต้องควบคุมคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาหลอม จะต้องไม่เกินเกณฑ์ตามค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ดังแสดงในตารางที่ 2-1 ดังนี้ ** ฝุ่นละออง 43.1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.500 กรัม/วินาที ** ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ 16.0 พีพีเอ็ม หรือ 0.350 กรัม/วินาที	- ปล่องเตาหลอม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ติดตั้งเครื่องตรวจวัดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Analyzer) ภายในเตาหลอม เพื่อควบคุมประสิทธิภาพให้เกิดการเผาไหม้อย่างสมบูรณ์	- ภายในเตาหลอม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- จัดทำและดำเนินการติดตามตรวจสอบเชิงป้องกันสำหรับเครื่องจักรอุปกรณ์ เพื่อป้องกันผลกระทบด้านมลพิษทางอากาศ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- จัดหาอะไหล่สำรองสำหรับรวบรวมและการจัดการมลพิษทางอากาศ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- ให้โครงการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษอากาศ ตามแผนการจัดการแก้ไขมลพิษทางอากาศของโครงการที่กำหนดไว้ (ตารางที่ 2-2)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
3. คุณภาพน้ำ				

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) ขนาด 60 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับน้ำเสียหลังการบำบัดเบื้องต้นที่เกิดขึ้นจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร ได้อย่างน้อย 1 วัน ก่อนระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- ในกรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมไม่สามารถรองรับน้ำทิ้งจากโครงการได้ หรือน้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นมีลักษณะสมบัติเกินเกณฑ์น้ำเสีย ก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมฯ โครงการต้องเก็บกักน้ำทิ้งดังกล่าวไว้ในระบบทั้งหมดโดยไม่ระบายออก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบรวบรวมน้ำเสีย และดำเนินงานตรวจสอบตามความถี่ที่กำหนดอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
3.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน	- จัดให้มีบ่อสังเกตการณ์ (Monitoring Well) เพื่อตรวจสอบการปนเปื้อนของน้ำใต้ดิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. เสียง	- จัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ทั่วทั้งโรงงานภายใน 1 ปี หลังจากเปิดดำเนินการ และจัดทำซ้ำเป็นประจำทุก 3 ปี รวมทั้งทำการทบทวนเป็นระยะ โดยเฉพาะในกรณีที่มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นต้นกำเนิดของเสียงดัง เพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุมและแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดัง พร้อมทั้งกำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินค่ามาตรฐานเสียงต่อการสูญเสียการได้ยินให้พนักงานได้รับทราบ โดยทำการติดป้ายสัญลักษณ์แสดงพื้นที่เสี่ยงภัยที่จำเป็นต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- จัดทำห้องควบคุม (Control Room) ที่สามารถป้องกันเสียงดัง เพื่อใช้ปฏิบัติงานควบคุมการทำงานของเครื่องจักรอุปกรณ์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- เครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีเสียงดัง เช่น ปั๊ม คอมเพรสเซอร์ จะต้องมีวิธีการลดระดับเสียง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดทำแผนงานการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักร และดำเนินงานตามความถี่ที่กำหนด เพื่อลดผลกระทบอันเนื่องจากเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
5. การจัดการกากของเสีย	- นำหลักการ 3R management มาประยุกต์ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- การจัดการกากขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมต้องดำเนินการตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	* การจัดการกากอุตสาหกรรม ให้โครงการปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และส่งรายงานประจำปีให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ภายในวันที่ 1 มีนาคมของปีถัดไป			
	* การจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล ให้โครงการปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข และส่งรายงานประจำปีให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ภายในวันที่ 1 มีนาคมของปีถัดไป			
	- ต้องเก็บรวบรวมมูลฝอยและกากอุตสาหกรรมไว้ในภาชนะที่เหมาะสม ในพื้นที่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- พิจารณาเลือกผู้รับขนส่งกากของเสียอันตรายที่มีระบบติดตามขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียของโครงการได้ขนส่งไปที่สถานที่รับจำกัดและมีการกำจัดอย่างถูกต้อง ตามที่ระบุในเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- พิจารณาเลือกผู้รับกำจัดกากของเสียที่มีมาตรฐานและการจัดการที่ดีเพื่อให้เกิดความมั่นใจว่ากากของเสียของโครงการที่ส่งไปกำจัดได้รับการจัดการอย่างถูกต้องเหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- ดำเนินการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมแต่ละประเภท ดังนี้ * น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว จากกระบวนการผลิต ให้รวบรวมบรรจุลงภาชนะที่ใช้ในการเก็บกักกากของเสีย แล้วนำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บกากของเสีย ก่อนจัดส่ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	* เศษทองแดง (copper oxide และ copper block) จากกระบวนการหลอม ให้รวบรวมบรรจุลงภาชนะที่ใช้ในการเก็บกักของเสีย แล้วนำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บกากของเสีย ก่อนจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด โดยวิธีการนำไปรีไซเคิลหรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป * อิฐทนไฟ จากกระบวนการผลิต ให้รวบรวมบรรจุลงภาชนะที่ใช้ในการเก็บกักที่เหมาะสม แล้วนำไปเก็บไว้ที่อาคารกักเก็บกากของเสีย ก่อนจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด โดยสามารถนำไปเป็นอิฐที่ใช้ในการสร้างเตาต่าง ๆ เช่น เตาถลุงแร่ เตาหลอม โลหะ นำไปใช้			

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	* กระดาษ พลาสติกและเศษไม้ ที่ใช้ห่อวัตถุดิบและสารเคมี รวบรวมบรรจุลงภาชนะที่ใช้ในการเก็บกักที่เหมาะสม แล้วนำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บกากของเสีย ก่อนจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไป กำจัด โดยวิธีการนำไปรีไซเคิล หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป * สารละลายไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ จากการปรับสภาพผิวลวดทองแดง ให้รวบรวมในถังที่มีฝาปิดมิดชิด ก่อนจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด โดยวิธีการที่ได้รับอนุญาตต่อไป			
6. ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	- จัดสร้างระบบระบายน้ำแบบระบบแยกระหว่างน้ำฝน น้ำฝนปนเปื้อน และน้ำเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- จัดให้มีระบบรวบรวมน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ลานกองวัตถุดิบเข้าสู่บ่อตกตะกอนก่อนระบาย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีโอ ไทย

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การคมนาคม	- จำกัดความเร็วบริเวณโครงการไม่ให้เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุกของรถ	- ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ กากของเสียและสารเคมีในช่วงเวลาเร่งด่วน	- ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- คัดเลือกเส้นทางการขนส่งที่ไม่ผ่านชุมชนหนาแน่นในระหว่างเส้นทางการขนส่งจากต้นทางถึงปลายทาง	- ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- กำหนดให้เลือกใช้บริษัทรับกำจัดกากของเสียที่มีระบบหาพิกัด (GPS) เพื่อสามารถติดตาม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีโอ ไทย

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ	- ส่งเสริมแรงงานท้องถิ่นให้มีโอกาสในตำแหน่งงานต่าง ๆ ในโครงการเป็นอันดับแรก โดยพิจารณาตามความรู้และความสามารถเหมาะสมกับตำแหน่ง - ประชาสัมพันธ์การรับสมัครพนักงานของโครงการผ่านองค์การบริหารส่วนตำบล/ผู้นำชุมชน เพื่อประชาสัมพันธ์ให้คนในชุมชนทราบ - จัดตั้งคณะกรรมการในรูปแบบลักษณะพหุภาคี ในชื่อ "คณะกรรมการร่วมเพื่อดูแลผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด" มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ 3 ปี และอาจได้รับการคัดเลือกหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีก การประชุมคณะกรรมการต้องมีกรรมการมาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการทั้งหมดจึงถือว่าครบองค์ประชุม ระยะเวลาการประชุม จัดให้มี	- ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง - ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง - ภายในพื้นที่ 5 กิโลเมตรรอบโครงการ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	หรือสถานที่ที่คณะกรรมการเห็นสมควร วิธีการคัดเลือกคณะกรรมฯ ให้พิจารณาสรรหาจากความร่วมมือในหลายภาคส่วนด้วยความเต็มใจที่มีข้อตกลงร่วมกันว่า ต้องการให้มีคณะกรรมการในหลากหลายมิติ เพื่อเป็นตัวแทนร่วมในการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสาร การติดตามผลการดำเนินการของโครงการ และแก้ไขปัญหาร่วมกันระหว่างโครงการ ชุมชน และหน่วยงานต่าง ๆ โดยมีโครงสร้างและอำนาจหน้าที่ ดังนี้ โครงสร้างและองค์ประกอบคณะกรรมการฯ * ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 10 คน หมายถึง ประชาชนที่อาศัยอยู่ในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ ที่ได้รับการคัดเลือกหรือแต่งตั้งมาจากประชาชนในชุมชนโดยรอบจำนวน 10 หมู่บ้าน อาทิ ชาวบ้านทั่วไป ผู้ใหญ่บ้าน ผู้นำชุมชน ปราชญ์ชาวบ้าน สมาชิกองค์กรทางสังคมในชุมชน และผู้ที่ได้รับความนับถือในชุมชน			

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	* ตัวแทนจากหน่วยงานราชการส่วนกลางที่เกี่ยวข้อง จำนวน 3 คน หมายถึง หัวหน้าส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง หรือข้าราชการในพื้นที่ อาทิ ผู้แทนจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ผู้แทนนายอำเภอ ผู้แทนสาธารณสุขอำเภอ ผู้แทนอุตสาหกรรมจังหวัด ผู้แทนผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด * ตัวแทนจากโครงการ จำนวน 3 คน หมายถึง ผู้แทนของโครงการจาก บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ที่ได้รับมอบหมายจาก คณะกรรมการบริหารของบริษัทให้เข้าร่วมเป็นกรรมการในคณะกรรมการฯ ทั้งนี้ โครงสร้างและองค์ประกอบของคณะกรรมการนั้น อาจจะมีการปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสมภายใต้ข้อตกลงระหว่างชุมชนและโครงการในภายหลัง			

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	• ตรวจเยี่ยมโครงการ เข้าร่วมตรวจสอบกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการของโครงการ • ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาร่วมกัน • รับเรื่องร้องเรียนและประสานงานในการจัดการเรื่องร้องเรียน • ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการและชุมชน • ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณาค่าชดเชยความเสียจากกิจกรรมของโครงการที่ชุมชนได้รับทั้งต่อสภาพทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม			

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีแผนงานประจำปีด้านชุมชนสัมพันธ์ (Community Relation Yearly Plan) หรือกิจกรรมสาธารณประโยชน์ ภายหลังเปิดดำเนินโครงการแล้วไม่เกิน 2 ปี และดำเนินการประจำทุกปี โดยพิจารณาข้อมูลข้อเสนอแนะของชุมชนร่วมกับนโยบายหลักด้านการส่งเสริมสังคมและคุณค่าคุณภาพชีวิตของชุมชน เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน	- ชุมชนใกล้เคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- นำกิจกรรมตามนโยบายชุมชนสัมพันธ์ของโครงการมาจัดทำแผนงานประจำปี และดำเนินการตามแผนให้มีประสิทธิภาพและประสิทธิผลโดยต้องประกอบด้วย 4 ส่วน ดังนี้	- ชุมชนใกล้เคียงและหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(ก) การเสริมสร้างความรู้ ความเข้าใจ เกี่ยวกับโครงการ ตัวอย่างกิจกรรม เช่น ก) เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับโครงการไปยังชุมชน เช่น ข้อมูลความคืบหน้าหรือการดำเนินการใดๆ ที่เป็นประโยชน์แก่ชุมชนเป็นระยะ รวมทั้งข้อมูลการจัดการสิ่งแวดล้อมเพื่อสร้างความมั่นใจในการดำเนินงานและมาตรการฯ ของโครงการยิ่งขึ้น ด้วยสื่อประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น ประกาศติดบอร์ดชุมชน บอร์ดประชาสัมพันธ์หน้าโรงงาน บอร์ดประชาสัมพันธ์ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ เสียงตามสายในชุมชน (ถ้ามี) เป็นต้น	- ชุมชนใกล้เคียงและหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	ข) การจัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมโครงการหรือศึกษาดูงานในโอกาสที่เหมาะสมแก่ผู้นำชุมชนหรือตัวแทนประชาชนที่สนใจ และเยาวชน เพื่อเป็น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(ข) การเปิดเผยข้อมูลการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนใกล้เคียง โดยรอบโครงการ ตัวอย่างกิจกรรม เช่น			
	ก) การจัดตั้งเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะเยี่ยมเยียนชุมชนเพื่อแจ้งข้อมูลการดำเนินการที่อาจส่งผลกระทบหรือทำให้ชุมชนเกิดความวิตกกังวล โดยเฉพาะการดำเนินการที่แตกต่างจากการดำเนินการปกติซึ่งผลที่ได้รับนอกเหนือจากการเปิดเผยข้อมูล ยังเป็นการทำความรู้จักและรับฟังข้อเสนอแนะต่อการดำเนินกิจการจากชุมชนโดยตรง	- ชุมชนใกล้เคียงในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	ข) การส่งเจ้าหน้าที่เข้าร่วมประชุมกับชุมชนในการประชุมของหมู่บ้าน หรือการประชุมกำนันผู้ใหญ่บ้านของหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น เพื่อแจ้งข่าวสาร	- ชุมชนใกล้เคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

[redacted]

มกราคม 2561 30/70

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	ค) การประชาสัมพันธ์โดยใช้สื่อสิ่งพิมพ์ในโอกาสที่เหมาะสม เพื่อเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารที่เป็นประโยชน์แก่ชุมชนใกล้เคียง เช่น การจัดทำจดหมายข่าว ใบประกาศ เป็นต้น	- ชุมชนใกล้เคียงในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	(ค) การสงเคราะห์เกื้อกูลและสนับสนุนกิจกรรมเพื่อสาธารณประโยชน์แก่ชุมชนใกล้เคียง โดยรอบโครงการ ตัวอย่างกิจกรรมด้านต่าง ๆ ใน 4 ด้านหลัก ดังนี้	- ชุมชนใกล้เคียงในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	ก) กิจกรรมด้านสังคมและวัฒนธรรมประเพณีของชุมชน			
	ข) กิจกรรมด้านเศรษฐกิจของชุมชน			
	ค) กิจกรรมด้านสุขภาพอนามัย			
	ง) กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมของชุมชน			

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(ง) การสนับสนุนแนวทางการระแวดระวังในการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม			
	ก) การแจ้งผลการตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้มีการแปรผลให้ชาวบ้านสามารถเข้าใจได้ง่าย ให้ประชาชนรับทราบด้วยสื่อสิ่งพิมพ์ต่าง ๆ ที่เหมาะสม หรือประสานงานช่องทางการสื่อสารกับผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น	- ชุมชนใกล้เคียงในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	ข) การเปิดโอกาสหรือจัดให้มีการเข้าร่วมสังเกตการณ์เมื่อมีการร้องขอเป็นลายลักษณ์อักษรของผู้นำหรือตัวแทนประชาชนที่สนใจในการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำและเสียง ที่โครงการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบฯ ของโครงการ	- ชุมชนใกล้เคียงในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม รวมทั้งสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการ โดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการรวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) บริเวณที่ตรวจสอบ ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและหลักสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล	- ชุมชนโดยรอบโครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บตัวอย่างคุณภาพสิ่งแวดล้อม สถานประกอบการ และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ทำการประเมินผลการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ประจำปีเพื่อสะท้อนการยอมรับต่อโครงการ และประเมินประสิทธิภาพของแผนงานชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ โดยนำผลการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ซึ่งโครงการดำเนินการเป็นประจำทุกปีในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ มาเป็นข้อมูลร่วมในการพิจารณาประเมินผลการดำเนินงาน	- พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- การรับเรื่องร้องเรียน ให้ดำเนินการดังนี้			
	* ประชาสัมพันธ์ช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ และขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการให้ชุมชนโดยรอบได้รับทราบผ่านทางบอร์ดประชาสัมพันธ์ของนิคมอุตสาหกรรม จัดตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็น หรือให้เจ้าหน้าที่เข้าพบกลุ่มเป้าหมายโดยตรง	- ชุมชนใกล้เคียงรัศมี 5 กิโลเมตร	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	* กรณีที่ได้รับการร้องเรียนโครงการต้องดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ ให้แล้วเสร็จ ดังผังการรับเรื่องร้องเรียนในรูปที่ 2	- ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	* บันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการทุกครั้งและการแก้ไขปัญหาดังกล่าว เพื่อเปรียบเทียบข้องร้องเรียนในแต่ละปี รวมทั้งประเมินผลและหามาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ และสรุปเสนอผู้บริหารโครงการทุกปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- เปิดโอกาสให้มีการร้องเรียน ซักถาม และแสดงความคิดเห็นต่อโครงการเป็นประจำ	- ภายในโครงการและชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อม สังคมและสุขภาพ มีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด จะต้องเป็นผู้รับผิดชอบชดใช้ค่าเสียหายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบและ	- ภายในโครงการและชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สาธารณสุข	- ให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้านในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมส่งเสริมและป้องกันสุขภาพของชุมชน	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขโดยอาจแสดงเจตจำนงค์เป็นลายลักษณ์อักษรเพื่อสนับสนุนหรือร่วมจัดทำแผนบูรณาการเพื่อพัฒนาสุขภาวะของประชาชน ในเขตพื้นที่โดยรอบโครงการ โดยครอบคลุมทั้งด้านการส่งเสริมสุขภาพ การป้องกันโรค การเฝ้าระวัง การรักษาพยาบาลและการฟื้นฟูสภาพ	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- แจ้งจำนวนและช่วงอายุของแรงงานภายในพื้นที่โครงการให้กับหน่วยงานด้านสุขภาพทราบ เพื่อประโยชน์ในการวางแผนปฏิบัติงานด้านสุขภาพของหน่วยงาน	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- ซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการโดยมีการประสานงานและแจ้งหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อพิจารณาเข้าร่วมเป็นประจำทุกปี	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ และหน่วยงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย				
10.1 การอบรม	- จัดอบรม/ให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสม และเพียงพอกับลักษณะงานแก่พนักงาน อาทิ · การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมี และกากของเสีย · ข้อกำหนดและกฎเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย · การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน · การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล · การฝึกซ้อมและใช้งานอุปกรณ์ของแท้จริง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.2 การบริหารจัดการทั่วไป	- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามกฎหมายหรือมาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอื่น ๆ ที่เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- จัดตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด เพื่อปฏิบัติตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- พิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปีเพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาทิ จัดทำโปสเตอร์ ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (MSDS) ฉบับภาษาไทยเพื่อสามารถอ่านและแก้ไขปัญหากรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทันท่วงที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอและเหมาะสมกับประเภทงานแก่พนักงาน โดยมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยร่วมพิจารณากำหนดประเภทอุปกรณ์ดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- การเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสเสียงดัง ความร้อน และสารเคมีให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้อง เหมาะสมกับลักษณะงานทุกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีจะต้องได้รับการอบรมและดำเนินการตาม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการและแผนการประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก (รูปที่ 3) ตลอดจนการฝึกซ้อมตามแผนดังกล่าวอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
10.3 สุขภาพพนักงาน	- จัดให้มีสิ่งจำเป็นในการปฐมพยาบาลและการรักษาพยาบาลที่เพียงพอตาม กฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) ว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบการ พ.ศ. 2548	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- จัดให้มีสมุดประจำตัวพนักงานและปฏิบัติตามกฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพของลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- จัดส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษายังสถานบริการสุขภาพหากเกินขีดความสามารถของห้องพยาบาลของกลุ่มบริษัท	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.4 ระบบเตือนภัยและระบบดับเพลิง	- จัดให้มีระบบตรวจสอบ ตรวจจับและสัญญาณเตือนภัยแบบอัตโนมัติเพื่อเตือนภัยแก่พนักงานในการเตรียมพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตามมาตรฐานการออกแบบที่เป็นที่ยอมรับและสอดคล้องกับกฎหมายที่มีผลบังคับใช้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ในการดับเพลิงอย่างเพียงพอตามมาตรฐานการออกแบบที่เป็นที่ยอมรับและสอดคล้องกับกฎหมายที่มีผลบังคับใช้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบสัญญาณเตือนภัยและระบบดับเพลิง โดยดำเนินการตามแผนงานที่กำหนด เพื่อให้สามารถแก้ไขและตรวจสอบความพร้อมในการใช้งาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
11. พื้นที่สีเขียว	- ให้มีพื้นที่สีเขียวภายในบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด รวมไม่น้อยกว่าร้อยละ 10.79 ของพื้นที่บริษัท (9.13 ไร่) ดังรูปที่ 4 โดยเป็นไม้ยืนต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ดำเนินการตามแผนการปลูกต้นไม้และการดูแลพื้นที่สีเขียวของโครงการ แสดงดังตารางที่ 2-3	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
12. อันตรายร้ายแรง	การป้องกันและลดอุบัติภัยของสถานีควบคุม (Metering /Gate station)			
	- ล้อมรั้วตาข่ายโดยรอบพื้นที่สูงประมาณ 3 เมตร และมีประตูทางเข้า 2 ชั้น เพื่อป้องกันไม่ให้มีการบุกรุกเข้าไป หรือทำอันตรายต่อระบบควบคุม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- มีระบบท่อ Bypass และระบบวาล์วสำรองในกรณีเกิดความบกพร่องของท่อเส้นหลัก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- ติดตั้งปล่องระบายก๊าซ (Blow down stack) เพื่อระบายก๊าซที่ค้างในเส้นท่อออกสู่บรรยากาศกรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	การเฝ้าระวังท่อขนส่ง (Right of way surveillance)			
	- สำรวจพื้นที่วางท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ (Pipeline Patrolling) เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8	- แนวท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	การสำรวจรอยรั่ว (Leak survey)			
	- สำรวจรอยรั่วของก๊าซธรรมชาติตลอดแนวท่อขนส่งของโครงการเพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำทุกปี	- แนวท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- ตรวจสอบสภาพของ Insulation Joint/Flange ตลอดแนวท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการว่ามีการรั่วหรือลัดวงจรหรือไม่ตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำทุกปี	- แนวท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
	การบำรุงรักษาระบบป้องกันการผุกร่อน			

[redacted]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. การใช้ไฟฟ้า	- โครงการได้จัดเตรียมเครื่องผลิตกระแสไฟฟ้าสำรอง (Diesel Generator) ขนาด 1,300 kVA ให้เพียงพอต่อการจ่ายไฟฟ้าให้อุปกรณ์ที่จำเป็น ในกรณีไฟฟ้าขัดข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2560

[redacted]

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ [1/]
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ การตรวจคุณภาพอากาศบริเวณใกล้เคียงโครงการ - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ความเร็วและทิศทางลม (จำนวน 1 สถานี)	- ชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงกับพื้นที่โครงการ และอยู่ในแนวทิศทางลมพัดผ่าน ได้แก่ ชุมชนบ้านภูไทร และบ้านห้วยไข่เน่า (รูปที่ 5)	- ตรวจวัดจำนวน 1 ครั้ง 5 วันต่อเนื่อง ในช่วงปรับพื้นที่เพื่อการก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
2. ระดับเสียง ตรวจวัดระดับเสียงในรูปค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 ชั่วโมง) และระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90})	- ชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงกับพื้นที่โครงการ จำนวน 1 จุด ได้แก่ บ้านห้วยไข่เน่า (รูปที่ 5)	- ตรวจวัดทุก 1 ครั้ง 5 วันต่อเนื่อง ในช่วงสร้างฐานรากและโครงสร้างอาคาร	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
3. คุณภาพน้ำผิวดิน ทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน โดยมีดัชนีในการตรวจวัด ดังนี้ - ความขุ่น (Turbidity)	- ตรวจวัด จำนวน 2 จุด (รูปที่ 5) ได้แก่ * คลองเล็ก ต.นาบยางหร อ.ปลวกแดง (W1)	- ดำเนินการตรวจวัด 1 ครั้ง ก่อนเปิดดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด จัดจ้าง

[redacted]

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ [1/]
- ออกซิเจนละลาย (DO) - บีโอดี (BOD) - ของแข็งแขวนลอย (TSS) - แอมโมเนียไนหน่วยไนโตรเจน - ไนเตรทในหน่วยไนโตรเจน - คลอไรด์ (Chloride) - แมงกานีส (Manganese) - ซัลเฟต (Sulfate) - โซเดียม (Sodium) - ทองแดง (Copper)			

[redacted]

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ [1/]
4. บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ - สาเหตุ - ผลต่อสุขภาพพนักงาน/การบาดเจ็บ - ความเสียหาย/สูญเสีย - การแก้ไขปัญหา	- ภายในและภายนอกโครงการ	- ทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

<u>หมายเหตุ</u> : [1/] บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ว่าจ้างหน่วยงานกลางที่ได้รับอนุญาต (Third Party) เป็นผู้ดำเนินการ

[redacted]

ตารางที่ 4

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (1) คุณภาพอากาศจากปล่อง ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศของปล่องดังนี้ - ฝุ่นละออง (TSP) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) - ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) - ทองแดง (Cu)	- ปล่องเตาหลอม จำนวน 1 ปล่อง (รูปที่ 6)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอก ซึ่งได้รับการรับรองจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นผู้ดำเนินการ
(2) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศทั่วไป โดยดัชนีในการตรวจวัดประกอบด้วย - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	- จุดตรวจวัด 2 จุด (รูปที่ 5) ได้แก่ * บ้านห้วยไข่เน่า (A1) * บ้านกุไทร (A2)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอก ซึ่งได้รับการรับ

[redacted]

ตารางที่ 4 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) เฉลี่ย 1 และ 24 ชั่วโมง - ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ 8 ชั่วโมง - ทองแดง (Cu) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ทิศทางและความเร็วลม (จำนวน 1 สถานี)			
2. ลักษณะสมบัติน้ำเสียของโครงการ ทำการตรวจวัดลักษณะสมบัติน้ำในบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ โดยมีดัชนีในการตรวจวัด ดังนี้ - ความเป็นกรด-ด่าง - บีโอดี - ซีโอดี - น้ำมันและไขมัน - ของแข็งแขวนลอย - ของแข็งละลายทั้งหมด	- บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (รูปที่ 7)	- ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง และส่งผลการตรวจวัดให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ เป็นประจำทุกเดือน	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอก ซึ่งได้รับการรับรองจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นผู้ดำเนินการ

[redacted]

ตารางที่ 4 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ 3.1 คุณภาพน้ำผิวดิน ทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน โดยมีดัชนีในการตรวจวัด ดังนี้ - ความขุ่น (Turbidity) - การนำไฟฟ้า (Conductivity) - ความเป็นกรดและด่าง (pH) - น้ำมันและไขมัน - ออกซิเจนละลาย (DO) - บีโอดี (BOD) - ของแข็งแขวนลอย (TSS) - แอมโมเนียในหน่วยไนโตรเจน	- ตรวจวัด จำนวน 2 จุด (รูปที่ 5) ได้แก่ * คลองเล็ก ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง (W1) * ห้วยภูไทร ม.5 บ้านวังตาลหม่อน (W2)	- ตลอดช่วงดำเนินการ ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอก ซึ่งได้รับการรับรองจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นผู้ดำเนินการ

[redacted]

ตารางที่ 4 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
- คลอไรด์ (Chloride) - แมงกานีส (Manganese) - ซัลเฟต (Sulfate) - โซเดียม (Sodium) - ทองแดง (Copper)			
3.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน ทำการตรวจวิเคราะห์ปริมาณการปนเปื้อนทองแดงในน้ำใต้ดิน	- ตรวจวัด จำนวน 4 จุด (รูปที่ 1) ได้แก่ * Upstream จำนวน 1 จุด (MW-1) * Downstream จำนวน 3 จุด (MW-2, MW-3 และ MW-4)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอก ซึ่งได้รับการรับรองจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นผู้ดำเนินการ

[redacted]

ตารางที่ 4 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
4. ระดับเสียง ทำการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศทั่วไป โดยดัชนีในการตรวจวัดประกอบด้วย - Lmax และ Leq 24 hr. - Leq 1 hr., Leq 5 min, L_{90} และเสียงรบกวน - Ldn	- ตรวจวัด จำนวน 5 จุด (รูปที่ 5) ได้แก่ * บ้านห้วยไซ่เน่า (N1) * ริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2) * ริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N3) * ริมรั้วด้านทิศใต้ (N4) * ริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N5)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ๆ ละ 7 วัน ต่อเนื่องในช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดระดับเสียงในรูป Leq 8 ชั่วโมง ในสถานที่ทำงาน	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอก ซึ่งได้รับการรับรองจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นผู้ดำเนินการ
5. กากของเสีย - บันทึกชนิด ปริมาณและการจัดการกากของเสียของโครงการ ที่ส่งไปกำจัด โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยให้แสดงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพตามที่ได้รายงานประจำปีแก่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

[redacted]

ตารางที่ 4 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
- ตรวจประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่ามีการดำเนินงานตามข้อตกลงในการรับขนส่ง/รับกำจัดที่ทำไว้กับโครงการ ซึ่งต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยแสดงผลการประเมินในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 6.1 สุขภาพพนักงาน ตรวจสุขภาพพนักงานใหม่และประจำปี ตามปัจจัยเสี่ยงในแต่ละกิจกรรมของโครงการ เพื่อประโยชน์ในการเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงาน และลดความเสี่ยงของการเกิดโรคจากการทำงาน * ทำงานสัมผัสฝุ่นละออง : ตรวจสมรรถภาพปอด * ทำงานสัมผัสเสียงดัง : ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	- พนักงานประจำใหม่และพนักงานประจำทุกคน	- ก่อนเริ่มเข้ามาทำงานกับโครงการสำหรับพนักงานใหม่ และทำการตรวจสุขภาพเป็นประจำทุกปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด จัดจ้างสถานพยาบาลเป็นผู้ดำเนินการ

[redacted]

ตารางที่ 4 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
* ทำงานที่มีโอกาสสัมผัสฝุ่นทองแดง : ตรวจปริมาณทองแดงในเลือด ทั้งนี้ รายละเอียดของการตรวจให้อยู่ในการพิจารณาของแพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งที่ได้รับในอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ หรือที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ หรือที่มีคุณสมบัติตามที่อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด			
6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน[1/] ทำการตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยดัชนีในการตรวจวัด ดังนี้ (1) ตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Lmax) และระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (TWA) ตามกำหนดในกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง	- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอก ซึ่งได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและ

[redacted]

ตารางที่ 4 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
(2) ค่าระดับเสียงสูงสุด (Peak Sound Pressure Level) ของเสียงกระทบกระแทก	- บริเวณที่มีความเสี่ยงในการสัมผัสเสียงดัง	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอก ซึ่งได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้ดำเนินการ
(3) ตรวจวัดค่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA)	- พนักงานที่สัมผัสเสียงดังทุกคน บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอก ซึ่งได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้ดำเนินการ
(4) ตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่น ได้แก่ - ฝุ่นทุกขนาด (Total dust) - ฝุ่นขนาดที่เข้าถึงและสะสมใน	- ตรวจวัด จำนวน 3 จุด (รูปที่ 6) ได้แก่ * พื้นที่กระบวนการหลอม ของสายการผลิตลวดทองแดงแบบมีออกซิเจน (D1)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอก ซึ่งได้รับการ

[redacted]

ตารางที่ 4 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
	* พื้นที่กระบวนการหลอม ของสายการผลิตลวดทองแดงแบบไม่มีออกซิเจน (D3)		
(5) ตรวจวัดความเข้มข้นของไอระเหยของทองแดง	- ตรวจวัด จำนวน 2 จุด (รูปที่ 6) ได้แก่ * พื้นที่กระบวนการหล่อ ของสายการผลิตลวดทองแดงแบบมีออกซิเจน (C1) * พื้นที่กระบวนการหลอม ของสายการผลิตลวดทองแดงแบบไม่มีออกซิเจน (C2)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอก ซึ่งได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้ดำเนินการ
(6) ตรวจวัดระดับความร้อนบริเวณปฏิบัติงาน (WBGT)[2/]	- ตรวจวัด จำนวน 4 จุด (รูปที่ 6) ได้แก่ * พื้นที่กระบวนการหลอม ของสายการผลิตลวดทองแดงแบบมีออกซิเจน (H1) * พื้นที่กระบวนการหล่อ ของสายการผลิตลวดทองแดงแบบมีออกซิเจน (H2)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอก ซึ่งได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้ดำเนินการ

[redacted]

ตารางที่ 4 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
	* พื้นที่กระบวนการอบอ่อน ของสายการผลิตลวดทองแดงแบบมีออกซิเจน (H3) * พื้นที่กระบวนการหลอม ของสายการผลิตลวดทองแดงแบบไม่มีออกซิเจน (H4)		
6.3 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนดหรือยอมรับไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานในแต่ละหน่วยงานของบริษัท - จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
6.4 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ - สาเหตุ - ผลต่อสุขภาพพนักงาน	- พื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

[redacted]

ตารางที่ 4 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
7. ศึกษาคุณภาพชีวิต สภาพสังคมและเศรษฐกิจ - การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม รวมทั้งสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการ โดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการ รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) บริเวณที่ตรวจสอบชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและหลักสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนที่	- ชุมชนโดยรอบโครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บตัวอย่างคุณภาพสิ่งแวดล้อม สถานประกอบการ และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัดและโรงเรียน เป็นต้น (รูปที่ 8)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

[redacted]

ตารางที่ 4 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
- บันทึกผลการดำเนินงานของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปผลการดำเนินงานทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุก 6 เดือน	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

หมายเหตุ : [1/] ในการกำหนดจุดตรวจวัดเป็นการพิจารณาในพื้นที่หลัก แต่ทางโครงการสามารถปรับเปลี่ยนในรายละเอียดได้ตามความเหมาะสมตามความเห็นของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานร่วมกับเจ้าพนักงานความปลอดภัยของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานที่เป็นผู้รับผิดชอบดูแลกฎหมายด้านความปลอดภัยในการทำงานโดยตรงและขอบด้วยกฎหมาย

[2/] การดำเนินการให้เป็นไปตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559 และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่างหรือเสียง ภายในสถานประกอบกิจการ ระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ พ.ศ. 2550

[redacted]

ภาคผนวก ก-4

ใบอนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

แบบ กนอ. 03/6

หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 1

ที่ สน.อต.069/2560

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

วันที่ 7 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2560

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อนุญาตให้

บริษัท เซสอีโอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด

(SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR CO.,LTD.)

ตำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 7/414 หมู่ที่ 6 ตรอก/ซอย - ถนน -

ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

เป็นผู้ประกอบกิจการในเขต อุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้

แปลงที่ดินเลขที่ A-218, A-227, A-228, A-231 เนื้อที่ ประมาณ 78 ไร่ 64 ตารางวา

สถานที่ประกอบกิจการเลขที่ 7/414 หมู่ที่ 6 ตรอก/ซอย - ถนน -

ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

ประกอบกิจการ ผลิตลวดทองแดงและลวดทองแดงผสมอัลลอยด์ ลวดอลูมิเนียม ลวดอลูมิเนียมผสมอัลลอยด์ อลูมิเนียมเส้น และอลูมิเนียมอัลลอยด์เส้น และผลิตสายไฟอลูมิเนียมสำหรับรถยนต์

(หมายเหตุ มีการหลอมทองแดง มีกำลังการผลิตลวดทองแดงรวม 204,000 ตัน/ปี, มีการหลอมอลูมิเนียมมีกำลังการผลิตปัจจุบัน 84 ตัน/วัน)

ประเภทการของนิคมของโรงงานลำดับที่ 64(5), 77(2)

ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ น.64(5)-1/2556-นอต.

ทั้งนี้ ผู้ประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้

(1) เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

(2) เงื่อนไขอื่นที่แนบท้ายหนังสืออนุญาตฉบับนี้ (ถ้ามี)

การอนุญาตนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 31 [redacted]

ปฏิ[redacted]

การยื่นคำขอต่ออายุหนังสืออนุญาต ให้ยื่นคำขอก่อนวันที่การอนุญาตจะสิ้นอายุไม่น้อยกว่าหนึ่งเดือน

Uncontrolled Copy

เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

ที่ สน.อต.069/2560 วันที่ 7 พฤศจิกายน 2560

ผู้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการต้องปฏิบัติดังนี้

1. ต้องดำเนินกิจการตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2551 และข้อบังคับฯเพิ่มเติม
2. ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดเกี่ยวกับการควบคุม ดูแล การป้องกันเหตุเพลิงไหม้ ความร้อนรำคาญ การป้องกันความเสียหายและการป้องกันอันตรายในการประกอบกิจการโรงงาน ที่ออกตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
3. ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดต่างๆ ที่ออกตามความในมาตรา 8 หรือมาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
4. ต้องปฏิบัติตามบทบัญญัติที่เกี่ยวกับการควบคุมประกอบกิจการโรงงาน ตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
5. ในการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาต หากมีกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้องด้วย และจะต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
6. ต้องปฏิบัติตามรายงานมาตรการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ และสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัทฯ (EHIA) ที่ได้รับความเห็นชอบและอนุญาตจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตลอดเวลาการประกอบอุตสาหกรรม และมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติมต่อไป
7. ให้ปฏิบัติตามรายงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมของบริษัท เซสอีโอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด (EIA) อย่างเคร่งครัด ที่ได้รับความเห็นชอบและอนุญาตจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.)
8. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม และหรือ หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพด้านสิ่งแวดล้อม บริษัทฯต้องดำเนินการหยุดการดำเนินการในส่วนที่ก่อให้เกิดปัญหาทันที และปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด และแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว
9. บริษัทฯ ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามรายงานมาตรการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ และสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัทฯและรายงานมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EHIA) และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมของบริษัทฯ (EIA) โดยสรุปให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน
10. หากมีความประสงค์ที่จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และหรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลง ดังกล่าว ต่อหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนด และต้องได้รับอนุญาตให้ความเห็นชอบก่อนการดำเนินการใดๆ จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ก่อนการดำเนินการ
11. ให้ปฏิบัติตามการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และสภาพพื้นที่ทำงาน เป็นไปตามกฎหมาย และกฎกระทรวง ที่เกี่ยวข้องกำหนด ตลอดเวลาการประกอบกิจการ

/ ข้อ 12.

Uncontrolled Copy

12. ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงานให้มีคุณลักษณะเป็นไปตามมาตรฐาน กนอ. กำหนด ตลอดเวลาการประกอบกิจการ
13. ต้องมีและใช้ระบบขจัด ควัน กลิ่น ฝุ่นละออง หรือวัตถุมีพิษที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอเพื่อป้องกันมิให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่ใกล้เคียง ที่รายงานมาตรการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ (EHIA, EIA) กำหนด และจัดส่งผลตรวจวัดอากาศเสียจากการประกอบอุตสาหกรรมและจากปล่องระบายอากาศเสีย ต่อ กนอ. ปีละ 2 ครั้ง
14. ต้องดำเนินการกำจัดกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย และกากอุตสาหกรรมจากกระบวนการผลิตและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และสิ่งปฏิกูลหรือขยะมูลฝอย ให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ มิให้เป็นที่เดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้อยู่ใกล้เคียง และต้องได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. และกรมโรงงานอุตสาหกรรม และให้จัดส่งรายงานการกำจัดขยะหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและสิ่งปฏิกูลหรือขยะมูลฝอย ทุกประเภทประจำปีทุกๆ ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของทุกปี
15. ห้ามมีการพักอาศัยในพื้นที่ดินและที่ตั้งการประกอบกิจการ ในเขตนิคมอุตสาหกรรม
16. หากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตรวจสอบการปฏิบัติตามเงื่อนไขการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม และพบว่าผู้ประกอบอุตสาหกรรมไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ได้รับอนุญาต การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะระงับให้ใช้ที่ดินเพื่อประกอบกิจการ
17. กรณีที่ผู้ประกอบกิจการก่อให้เกิดความเสียหาย อันเนื่องจากการประกอบกิจการของตน ผู้ประกอบกิจการนั้นจะต้องรับผิดชอบความเสียหาย ฟื้นฟู ตลอดจนดำเนินการอื่นๆ เพื่อบรรเทาความเสียหายนั้น และในกรณีที่จำเป็น กนอ. อาจเข้าดำเนินการหรือมอบหมายให้บุคคลอื่นให้เข้าดำเนินการแก้ไขความเสียหาย ฟื้นฟู ตลอดจนดำเนินการอื่นๆ ได้ โดยผู้ประกอบกิจการต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการดังกล่าว
18. หากบริษัทฯ ประสงค์จะอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งนี้ ให้ยื่นอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งดังกล่าวต่อเจ้าหน้าที่ผู้ทำคำสั่งภายในสิบห้าวัน นับแต่วันที่ทราบคำสั่งนี้ ตามพระราชบัญญัติวิธีปฏิบัติราชการทางปกครอง พ.ศ.2539

หมายเหตุ บันทึกการแจ้ง [redacted]

Uncontrolled Copy

หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
ส่วนขยาย ครั้งที่ 13

ที่ 034/2561 การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

วันที่ 30 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2561

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อนุญาตให้

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดักเตอร์ จำกัด

(SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.)

สำนักงานตั้งเลขที่ 7/414 หมู่ที่ 6 ตรอก/ซอย ถนน

ตำบลมาบข่า มาบยางพร อำเภอนิคม ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

เป็นผู้ประกอบกิจการในเขต อุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง

บนที่ดินเลขที่ A-215, A-227, A-228, A-231 เนื้อที่ ประมาณ 78 ไร่ 64 ตารางวา

สถานประกอบกิจการเลขที่ 7/414 หมู่ที่ 6 ตรอก/ซอย ถนน

ตำบลมาบข่า มาบยางพร อำเภอนิคม ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

ประกอบกิจการ ผลิตลวดทองแดงและลวดทองแดงผสมอัลลอยด์ ลวดอลูมิเนียม ลวดอลูมิเนียมผสมอัลลอยด์ อลูมิเนียมเส้น และอลูมิเนียมอัลลอยด์เส้น และผลิตสายไฟอลูมิเนียมสำหรับรถยนต์

(หมายเหตุ การหลอมทองแดง มีกำลังการผลิตลวดทองแดงรวม 204 000 ตัน/ปี, การหลอมอลูมิเนียมมีกำลังการผลิตปัจจุบัน 84 ตัน/วัน)

ขยายการประกอบอุตสาหกรรม โดย ติดตั้งระบบบำบัดอากาศเสีย

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 64(5), 77(2)

ระเบียบผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ น.64(5)-1/2556-นอค.

ทั้งนี้ ผู้ประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้

(1) เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

(2) เงื่อนไขอื่นที่แนบท้ายหนังสืออนุญาตฉบับนี้ (ถ้ามี)

การอนุญาตนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 21 [redacted]

หมายเหตุ
1. หนังสืออนุญาตฯ ฉบับนี้ มีเงื่อนไขแนบท้ายฯ 2 แผ่น

ผู้อำนวยการกอง กองอนุญาตผู้ประกอบกิจการ ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

กรณีสิ่งต้องส่งคืนหนังสืออนุญาต ให้ยื่นคำขอ
คัดสำเนาหนังสืออนุญาตจากหมดอายุไม่น้อยกว่าหนึ่งเดือน

เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
ที่ 054/2561 วันที่ 30 พฤศจิกายน 2561

ผู้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการต้องปฏิบัติดังนี้ :-

1. ต้องปฏิบัติตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วย หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2551 และ ฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม
2. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการของนิคมอุตสาหกรรมบ้านฉาง เฉพาะในส่วนที่กำหนดให้โรงงานเป็นผู้รับผิดชอบ
3. โครงการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาต หากมีกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้องด้วย และจะต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
4. กรณีที่ผู้ประกอบกิจการก่อให้เกิดความเสียหาย อันเนื่องจากการประกอบกิจการของตน ผู้ประกอบกิจการนั้นจะต้องรับผิดชอบความเสียหาย ฟื้นฟู ตลอดจนดำเนินการอื่นๆ เพื่อบรรเทาความเสียหายนั้น และในกรณีที่จำเป็น กนอ. อาจเข้าดำเนินการหรือมอบหมายบุคคลอื่นให้เข้าดำเนินการแก้ไขความเสียหาย ฟื้นฟูตลอดจนดำเนินการอื่นๆได้ โดยผู้ประกอบกิจการต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการดังกล่าว
5. ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น ที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงาน ให้มีคุณลักษณะเป็นไปตามมาตรฐานที่ กนอ. กำหนด ตลอดเวลาการทำงาน
6. ต้องดำเนินการจัดการกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย และกากอุตสาหกรรมจากกระบวนการผลิตให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ มิให้เป็นที่เดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้อยู่ใกล้เคียง และต้องได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. และต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548
7. ต้องมีและใช้ระบบขจัดกลิ่น ฝุ่นละออง หรือวัตถุมีพิษที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอเพื่อป้องกันมิให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน และผู้อยู่ใกล้เคียงตลอดเวลาทำงาน
8. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ และสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/491 ลงวันที่ 16 มกราคม 2561
9. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานเชื้อเพลิงอลูมิเนียม ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/5652 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2559

/10. เมื่อก่อสร้าง...

10. เมื่อก่อสร้างอาคารโรงงาน ติดตั้งเครื่องจักร ทดลองเครื่องจักร และปฏิบัติตามเงื่อนไขในการประกอบกิจการเสร็จพร้อมจะเริ่มประกอบกิจการต้องแจ้งให้ กนอ. ทราบ (ตามแบบกนอ.03/1) ทั้งนี้ ไม่น้อยกว่า 30 วัน ก่อนวันเริ่มประกอบกิจการ
11. หากบริษัทฯ ประสงค์จะอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งนี้ ให้ยื่นอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งดังกล่าวต่อเจ้าหน้าที่ผู้ทำคำสั่งภายในสิบห้าวันแต่วันที่ทราบคำสั่งนี้ ตามพระราชบัญญัติวิธีปฏิบัติราชการทางปกครอง พ.ศ. 2539

[redacted]

ภาคผนวก ข

ภาคผนวก ข-1

สำเนาสัญญาจ้างบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม

COPY

CONTRACT FOR ENVIRONMENTAL MONITORING

Environmental Mitigation Measures Implementation Compliance Audit (Operation Phase)

by following Revised EIA Report and Revised EHIA Report

UAE00887/2023

14st Febuary 2023

This contract is prepared at **United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.**, 3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260.

This contract is made between **SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.**, 7/414 Moo 6, Tambol Mabyangporn, Amphur Pluakdaeng, Rayong 21140 Thailand, and authorized by Mr.Yasuo Yamamoto, President of SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd., hereinafter called the **"Employer"**, party of the first part, and United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd., represented and authorized by Mrs.Suparatana Jotisakulratana, President, hereinafter called The "**Consultant**".

Clause 1. The **Consultant** agrees with the **Employer** for Environmental Mitigation Measures Implementation Compliance Audit by following Revised Environmental Impact Assessment Report (Revised EIA) of Aluminum Production Plant Project (Operation) and Environmental Mitigation Measures Implementation Compliance Audit by following Revised Environmental Health Impact Assessment Report (Revised EHIA) of Copper Wire Factory Project (Operation) for the **Employer**.

The scope of service is specified in the Addendum 1 Environment Monitoring: Revised EIA Project Quotation No.2023-000739, Addendum 2 Environment Monitoring: Revised EHIA Project Quotation No.2023-000740, total price is 1,339,618.60 Baht (One million, three hundred and thirty-nine thousand, six hundred and eighteen point six zero) included VAT 7%, The agreed service prices in Addendum 1 and 2 have not yet included value added taxes.

Clause 2. The **Consultant** commits to the **Employer** to provide services in a professional manner as specified in Clause 1. The **Consultant** will allocate professional staffs who have relevant skills and experiences to perform good services to the **Employer** until a completion under agreed scope of service.

Clause 3. The period of this contract shall be one (1) year, commencing on 1st May 2023 to 30th April 2024.

Clause 4. The **Employer** will make a payment of the services within 45 days upon receipt of (The final complete report and invoice bill collection).

[redacted]

Clause 5. Scope of contract

5.1 The **Consultant** shall be responsible to provide services including the following tasks;

1) Perform sampling and sample analysis of Ambient Air Quality, Air Emission from Stack, Workplace, Wastewater, Ground Water, Surface Water, Questionnaire and Audit in order to provide analysis data for the **Employer**. To perform such service, the **Consultant** shall give the Employer prior notice to acknowledge and allow an access to the Employer's premise at least seven (7) days in advance.

2) For instruments and tools used, analysis test methods, and personal performance (both laboratory and field monitoring personnel), the **Consultant** shall comply her service with the laboratory registration law of Thailand to ensure a quality of service for the **Employer**.

3) To perform as specified in Clause 5.1 (1), (2), the **Consultant** shall implement in line with **Employer**'s instructions and/or recommendations. The **Consultant** shall perform the service in a manner that it does not make any damage or create disturbance in the **Employer**'s premise and work.

4) The **Consultant** shall submit raw data of analysis in an electronic file to the Employer not later than 3 weeks period since the last day of sampling. Then, the **Consultant** shall submit a draft report (6 reports: each in 4 Thai and 2 English version) to the **Employer** within 3 weeks after the **Employer**'s acknowledgement and approval of submitted raw analysis data.

5) The consultant shall not disclose any information provided by **Employer** to any third party, except where the **Employer** permit to disclose the information.

Clause 6. Safety and Indemnification. The **Consultant** shall place the highest importance on health and safety at all times. The **Consultant** shall recognize that the office is located in an industrial area and the **Consultant** will be required to adhere to all safety rules and practices established as informed by the **Employer**. The **Employer** is not liable for any damages or compensation payable at law in respect of or in consequence of any accident or injury or death to any person in the **Consultant**'s employment or any sub-Consultant involved in the performance of the services. The **Consultant** shall indemnify the **Employer** from and against any losses, damages, costs (including legal fees), penalties, interest and expenses incurred by or awarded against the **Employer** as a result of, or in connection with any claim or action arising from (a) death or personal injury of any employee of the **Consultant** or **Employer** or a third party, or (b) damage to the **Employer**'s property and property of any third party arising as a result of or consequence of the provision of the services.

Clause 7. Relationship of the Parties. In performing the Services, the **Consultant** agrees that the **Consultant** is acting solely as an independent consultant, and not as the **Employer**'s employee, agent, or partner. The **Consultant** will not represent to third persons that the **Consultant**'s status with respect to **Employer** is anything other than that of independent the **Consultant**. The **Consultant** agrees that the **Consultant** is responsible, at its own cost, for obtaining any visas, work permits or other registrations or approvals necessary for the **Consultant**'s performance of the services, regardless of where [redacted]

The **Consultant** is responsible for the payment of all duties and taxes arising out of or related to the performance of the services. The **Consultant** shall indemnify **Employer** and **Employer**'s directors from and against any losses, damages, costs (including legal fees), penalties, interest and expenses incurred by or awarded against us as a result of, or in connection with any claim or action arising from the **Consultant**'s failure to comply with this provision.

Clause 8. Dispute Resolution. In the event that a dispute, controversy or claim arises out of or in connection with this Engagement between the parties, the parties shall endeavour in good faith to reach an amicable settlement of the dispute, controversy or claim through friendly consultation. Consultation with respect to a dispute will begin promptly after one party has delivered the other party a notice requesting consultation. If no mutually acceptable settlement of the dispute, controversy or claim is made within 60 days after such consultation notice, or if any party refuses to engage in any settlement consultation, such dispute, controversy or claim arising out of or relating to this Engagement or the breach, termination or invalidity thereof, shall be referred to and finally resolved by arbitration in accordance with the Arbitration Rules of the Thailand Arbitration Centre in force at the time, and shall be under the administration of THAC Thailand Arbitration Centre. The seat of the arbitration shall be in Thailand and the language of the arbitration shall be English. The parties hereby agree that any settlement and award rendered through such arbitration proceeding shall be final and binding upon the parties. The parties agree that, to the extent applicable under the relevant law, all arbitration awards shall be binding and final on the parties. The parties shall continue performance of their obligations under this Engagement pending resolution of the dispute.

Clause 9. Governing Law. This Agreement shall be governed by and interpreted in accordance with the Laws of Thailand.

[redacted]

IN WITNESS WHEREOF, this contract is executed in two identical counterparts and the parties to the same have already read through, clearly understood and signed these documents and shall each retain one thus executed.

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.	United Analyst and Engineering Consultant Co.,Ltd.
SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd. STEC	UAE

[redacted]

UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel. 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ใบเสนอราคา

เรียน	คุณเกียรติศักดิ์ เกตุสอน (แบงก์)	เลขที่	2023-000739
บริษัท	บริษัท เอสอีโอ ไทย อีเล็คทริค คอนดักเตอร์ จำกัด	วันที่	30 มกราคม 2566

[redacted]

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel. 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

[redacted]

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel. 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ใบเสนอราคา

[redacted]

UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel. 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ใบเสนอราคา

[redacted]

UNITED ANALYST AND ENGINEERING

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.

3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260

[redacted]

UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel. 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ใบเสนอราคา

[redacted]

UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel. 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

[redacted]

UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel. 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ใบเสนอราคา

[redacted]

UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel. 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

[redacted]

ภาคผนวก ข-2

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.
7/414 Moo 6, Tambol Mabyangporn,
Amphur Pluakdaeng, Rayong 21140 Thailand
TEL : +66 (0) 38 913 727-34
FAX : +66 (0) 38 913 738

ที่ STEC-CSSE-006/2023

วันที่ 27 มกราคม พ.ศ. 2566

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2565 จำนวน 2 เล่ม

2) แผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) จำนวน 4 แผ่น

ตามมาตรการที่แนบท้ายหนังสือสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ที่ ทส. 1010.3/3642 ลงวันที่ 17 มีนาคม พ.ศ. 2563 ซึ่งกำหนดให้โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ที่ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง

ในการนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตา[redacted]
เรียบร้[redacted]

STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.
7/414 Moo 6, Tambol Mabyangporn,
Amphur Pluakdaeng, Rayong 21140 Thailand
TEL : +66 (0) 38 913 727-34
FAX : +66 (0) 38 913 738

ที่ STEC-CSSE-005/2023

27 มกราคม พ.ศ. 2566

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2565 จำนวน 2 เล่ม

2) แผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) จำนวน 4 แผ่น

ตามมาตรการที่แนบท้าย หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ที่ ทส.1010.3/6430 ลงวันที่ 29 เมษายน 2564 ซึ่งกำหนดให้ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ที่ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้อย่างเนื่อง

ในการนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2565 ของโครงการดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานเพื่อพิจารณา ดังรายละเอียด[redacted]

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและดำเนิน[redacted]

ภาคผนวก ข-3

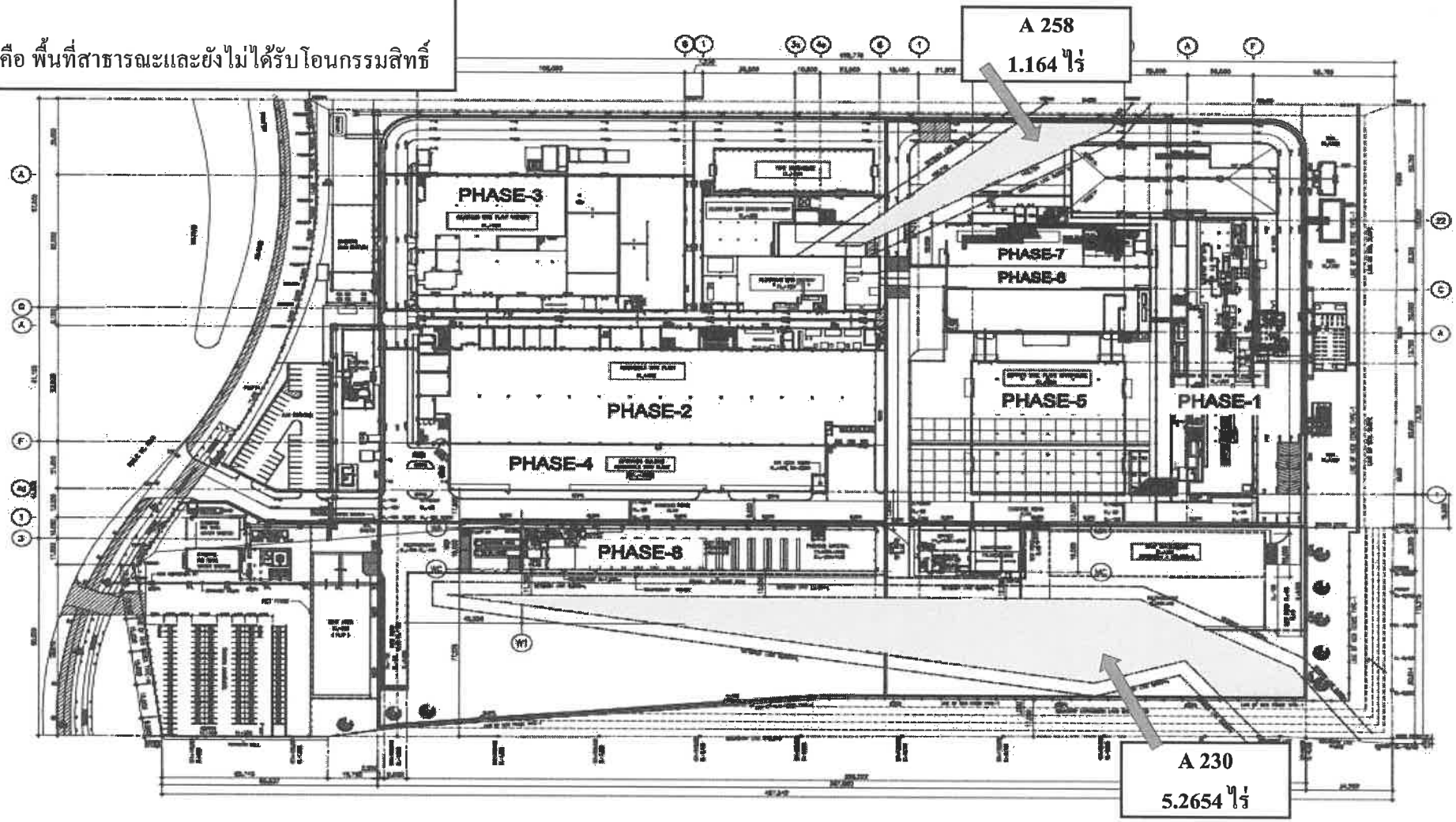
แผนที่พื้นที่สาธารณะ และพื้นที่ที่ยังไม่ได้รับโอนกรรมสิทธิ์ ในเขตพื้นที่โครงการ

ภาคผนวก ข-4

แผนการรื้อถอนสิ่งปลูกสร้างชั่วคราว
เพื่อฟื้นฟูสาธารณะประโยชน์ให้คืนสู่สภาพเดิม A258

คำชี้แจง

พื้นที่สีเหลือง คือ พื้นที่สาธารณะและยังไม่ได้รับโอนกรรมสิทธิ์



ภาคผนวก ข-5

เอกสารตรวจสอบเครื่องตรวจวัดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Analyzer) ก่อนเริ่มงาน

STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.

7/414 Moo 6, Tambol Mabyangporn, Amphur Pluakdaeng, Rayong 21140 Thailand
TEL +66 (0) 38 913 727-34 FAX +66 (0) 38 913 738

ที่ STEC-CSSE-027/18

วันที่ 6 มิถุนายน พ.ศ. 2561

เรื่อง แจ้งแผนงานการย้ายสิ่งปลูกสร้างชั่วคราวออกจากพื้นที่สาธารณะ A-258

เรียน คุณธัชพิชญ์ โสตาบรรลุ ผู้อำนวยการสำนักงาน สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม [ช่วงดำเนินการ]
2. แผนงานการย้ายเต้นท์ออกจากพื้นที่สาธารณะ A-258

อ้างถึงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม [ช่วงดำเนินการ] [หัวข้อการย้ายสิ่งปลูกสร้างออกจากพื้นที่สาธารณะ A-258] [เอกสารแนบ 1] ที่กำหนดให้บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดักเตอร์ จำกัด ต้องจัดทำแผนการย้ายสิ่งปลูกสร้างชั่วคราว เพื่อฟื้นฟูทางสาธารณะประโยชน์ให้คืนสู่สภาพเดิมและมีกำหนดแล้วเสร็จภายใน 1 ปี แสดงต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยและให้มีการรายงานความคืบหน้าทุก 6 เดือน

ดังนั้น บริษัทฯ จึงขอแจ้งและรายงานความคืบหน้าในการย้ายสิ่งปลูกสร้างชั่วคราวออกจากพื้นที่สาธารณะ A-258 มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยให้ได้รับทราบ ดังแสดงในเอกสารแนบ 2

จึงเรียนมาเพื่อทราบและพิจารณา

[redacted]

แผนการย้ายสิ่งปลูกสร้างชั่วคราวออกจากพื้นที่สาธารณะ A-258
[Action Plan for removing the tent from the public land no. A-258]

บริษัท [Company]: SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.

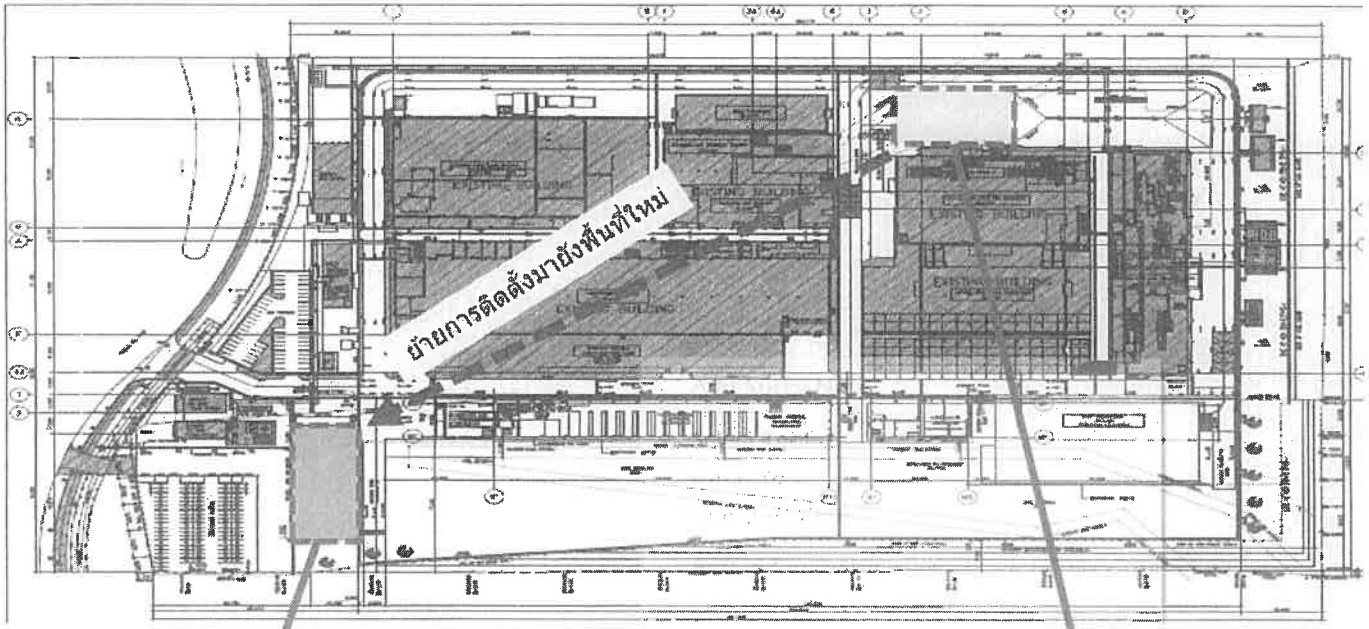
เป้าหมาย [Target]: ย้ายสิ่งปลูกสร้างชั่วคราวออกจากพื้นที่สาธารณะ A-258 ภายในมกราคม พ.ศ. 2562 [Move out the tent from the public land no. A-2518 within Jan 2019]

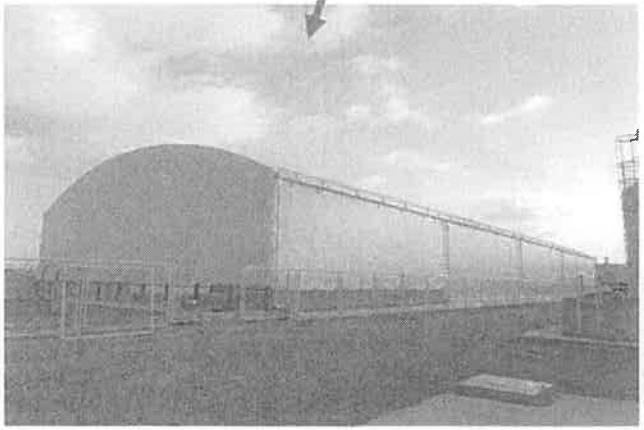
No	รายละเอียด [Descriptions]	ฝ่าย/แผนก [Division/Section]	ผู้รับผิดชอบ [PIC]	2018 Mar	Apr	May	Jun	July	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	2019 Jan
1	ศึกษามาตรการที่ระบุใน EHIA และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง [Study the EHIA measures and law	HSE, AL	Rangsan		Finished									
2	เลือกและออกแบบพื้นที่สำหรับรองรับ Tent [Select the area and design for supporting the tent]	MA	Mr. Matsuda			Finished								
3	ขั้นตอนการจัดซื้อ จัดจ้าง [Procurement and purchasing process]	MA	Mr. Matsuda				Finished							
4	การยื่นขออนุญาต [License process]	SMCC	Thaiyo Tent					Finished						
5	การสร้างรั้ว [Fence construction]	MA, SMCC	SMCC					Finished						
6	การก่อสร้างพื้นคอนกรีต [Concrete foundation construction]	MA, SMCC	SMCC						Finished					
7	สร้างทางเดิน [Walk way construction]	MA, SMCC	SMCC						Finished					
8	การย้ายเต้นท์ [Move the tent]	MA, SMCC	Thaiyo Tent							Finished				
9	งานก่อสร้างภายในเต้นท์ [Inside tent construction]	MA, SMCC	SMCC										Finished	
10	ใช้งาน [Use the tent]	AL	Mr. Kitamura											On process

Plan | Revised Plan | Actual

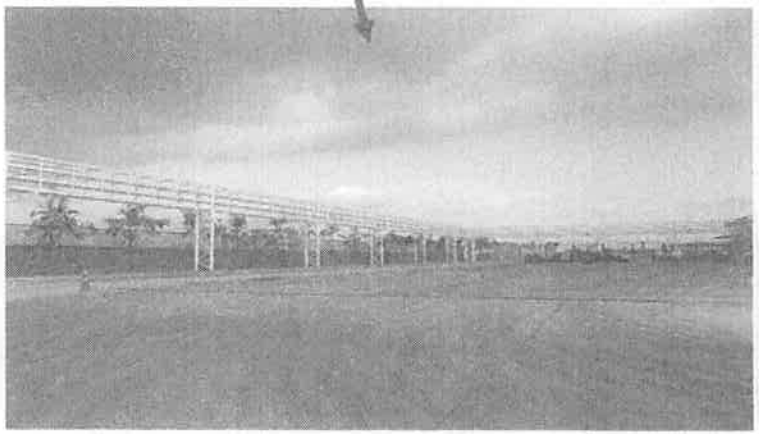
Rev. 0 / 6 Jun 2018

เอกสารแนบ 2





พื้นที่ติดตั้งสิ่งปลูกสร้างแห่งใหม่ [ไม่ได้อยู่พื้นที่สาธารณะ]



ภาพพื้นที่สาธารณะ A-258 หลังจากมีการย้ายสิ่งปลูกสร้างชั่วคราวแล้ว

Uncontrolled Copy

แบบ กนอ. 02/2

ใบอนุญาตก่อสร้างอาคาร ดัดแปลงอาคาร หรือรื้อถอนอาคาร

ที่ สน.อต.(รย.)090/2561 การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อนุญาตให้ **บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด** เจ้าของอาคาร

ตั้งอยู่เลขที่ 7/414 หมู่ที่ 6 ตรอก/ซอย - ถนน -

ตำบล/แขวง **มายางพร** อำเภอ/เขต **ปลวกแดง** จังหวัด **ระยอง**

ข้อ 1 ทำการ **ก่อสร้างอาคาร** ในเขต **อุตสาหกรรมทั่วไป**

นิคมอุตสาหกรรม **อมตะซิตี้ ระยอง** แปลงที่ดินเลขที่ A-218, A227, A-228, A-231

ตั้งอยู่เลขที่ - หมู่ที่ - ตรอก/ซอย - ถนน -

ตำบล/แขวง **มาบยางพร** อำเภอ/เขต **ปลวกแดง** จังหวัด **ระยอง**

ในที่ดินโฉนดที่ดินเลขที่ - เป็นที่ดินของ **บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด**

ข้อ 2 เป็นอาคาร

2.1 โครงสร้างเหล็กชั้นเดียว จำนวน 1 หลัง เพื่อใช้เป็นที่เก็บสินค้า (เต็นท์)

2.2 รั้ว, ถนน, ทางระบายน้ำฝน

ตามแผนผัง แบบแปลน รายการประกอบแบบแปลน และรายการคำนวณที่แนบท้ายใบอนุญาตนี้

ข้อ 3 โดยมี **นายอาดัม คัมภิรานนท์** เป็นผู้ควบคุมงาน

ข้อ 4 ผู้ได้รับใบอนุญาต ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้

(1) ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์วิธีการและเงื่อนไขตามที่กำหนดในกฎกระทรวงและหรือหลักเกณฑ์การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งออกตามความในมาตรา 8(11) มาตรา 9 หรือมาตรา 10 แห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร [redacted]

อาคารในข้อ 2 ลำดับที่ 2.1 เป็นอาคารประเภทควบคุมกา[redacted]

(2) *(นายธีรพงษ์ ภิญญศรี เป็นผู้ควบคุมการป้องกันโครงสร้า[redacted]

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้จ[redacted]

ออกให[redacted]

(ลา[redacted]

ผู้อ[redacted]

ปฏิบั[redacted]

ภาคผนวก ข-6

แผนงานการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์
ประจำปี 2565

Daily check sheet for Co and burner of boiler house

Day - Night

WR 02
150 - 500 ppm

Remark

[redacted]

Daily check sheet for Co and burner of boiler house

Day - Night

WR 02
150 - 500 ppm

[redacted]

Daily check sheet Air&Gas, Co and burner of shaft furnace

[redacted]

Date	Check point	Standard Control	0:00	0:30	1:00	1:30	2:00	2:30	3:00	3:30	4:00	4:30	5:00	5:30	6:00	6:30	7:00	7:30	8:00	8:30	9:00	9:30	10:00	10:30	11:00	11:30	12:00	12:30	13:00	13:30	14:00	14:30	15:00	15:30	16:00	16:30	17:00	17:30	18:00	18:30	19:00	19:30	20:00	20:30	21:00	21:30	22:00	22:30	23:00	23:30	24:00
[redacted]																																																			
	Cell No.																																																		
	Oxygen																																																		
	Cell No.																																																		
	Oxygen																																																		
	Cell No.																																																		
	Oxygen																																																		
	Cell No.																																																		
	Oxygen																																																		
	Cell No.																																																		
	Oxygen																																																		

Remark

[redacted]

Daily check sheet Air&Gas, Co and burner of shaft furnace

[redacted]

Date	Check point	Standard Control	0:00	0:30	1:00	1:30	2:00	2:30	3:00	3:30	4:00	4:30	5:00	5:30	6:00	6:30	7:00	7:30	8:00	8:30	9:00	9:30	10:00	10:30	11:00	11:30	12:00	12:30	13:00	13:30	14:00	14:30	15:00	15:30	16:00	16:30	17:00	17:30	18:00	18:30	19:00	19:30	20:00	20:30	21:00	21:30	22:00	22:30	23:00	23:30	24:00
[redacted]																																																			
	Cell No.																																																		
	Oxygen																																																		
	Cell No.																																																		
	Oxygen																																																		
	Cell No.																																																		
	Oxygen																																																		
	Cell No.																																																		
	Oxygen																																																		

Remark

[redacted]

STEC
SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR CO.,LTD.

Document code : QF-CUPE-061
Rev.00
Eff. Date : 08-Mar-2019

Check sheet for check condition of dust collector system.

Date : 31/01/66 Day - Night

Time	Combustion ratio of shaft furnace						Furnace top outlet temp.	Cooling tower inlet temp. (°C)	Cooling tower outlet temp. (°C)	Bag filter inlet temp. (°C)	% of starting damper.	Diff. Pressure		Motor of cooling fan		Motor of main fan	Dust monitor	Remark
	Red	Blue	Orange	Yellow	white	Green						Cooling tower. (Kpa)	Bag filter. (Kpa)	Electric current (A)	Frequency (Hz)	Electric current (A)		
Standard control	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	< 600°C	< 450°C	< 180°C	< 180°C	N/A	< 1.5 Kpa	< 2.3 Kpa	N/A	N/A	N/A	< 20 mg	
9:00																		
10:00																		
11:00																		
12:00																		
13:00																		
14:00																		31/01/ 16:35
15:00																		
16:00	120	121	112	112	102	101	398	262	148	149	19.6	1.06	0.38	62	18.2	178	0.6	
17:00	109	122	110	110	101	101	337	279	153	148	19.6	1.08	0.35	79	23.9	176	0.8	
18:00	161	161	150	151	141	141	304	318	148	144	19.0	1.09	0.35	63	16.1	173	0.6	
19:00	182	175	151	152	141	142	306	326	149	142	19.0	1.10	0.32	80	31.1	175	0.0	
20:00	103	102	92	92	81	82	341	260	147	142	18.9	1.08	0.32	60	10.0	176	0.6	
21:00	154	153	143	142	134	133	502	332	152	148	19.0	1.09	0.41	73	21.6	175	10.6	
22:00	100	100	91	92	81	80	386	274	147	143	19.0	1.07	0.36	62	15.4	176	0.0	
23:00	87	87	71	70	64	63	306	235	148	143	19.0	1.08	0.36	60	10.0	178	7.2	
0:00	142	141	150	151	142	141	501	299	148	144	19.0	1.07	0.32	61	16.1	176	0.3	
1:00	112	112	102	103	93	91	344	286	148	144	19.0	1.06	0.35	63	16.0	177	0.4	
2:00	132	132	123	122	116	114	435	284	148	143	18.9	1.07	0.34	61	12.9	174	0.2	
3:00	133	132	123	124	114	112	421	281	153	148	19.0	1.07	0.43	64	17.4	176	0.4	
4:00	134	132	123	123	114	112	431	285	153	149	18.9	1.09	0.36	64	17.1	173	0.6	
5:00	172	172	161	162	154	153	429	334	190	176	18.9	1.09	0.36	72	25.0	172	0.3	
6:00	172	172	162	162	154	153	428	309	148	144	18.9	1.08	0.37	65	19.6	173	3.5	
7:00	94	94	83	83	72	71	314	237	146	141	18.9	1.08	0.36	60	10.	[redacted]		
8:00	74	74	62	63	52	51	219	158	123	121	18.9	1.07	0.34	60	10.			

หมายเหตุ : ถ้ามี alarm หรือเกิดสิ่งผิดปกติให้แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันที

Remark : If have alarm or something wrong should to inform to superior.

QF-CUPE-[redacted]

STEC
SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR CO.,LTD

Day - Night

Case: 3295582359

PO: 310C220998

Date: 31 01 2566 Use monitoring plan No.

Daily check sheet Air/Gas, Co and burner of shaft furnace

เอกสารการบันทึกแผ่นตรวจเช็คก๊าซ,ควันดำและหัวเผาของเตาหลอม

Document code : QF-CUPE-065
Rev.00
Eff. Date : 01 Sep 2022

Dust	Point check	Standard Control	8:00	8:30	9:00	9:30	10:00	10:30	11:00	11:30	12:00	12:30	13:00	13:30	14:00	14:30	15:00	15:30	16:00	16:30	17:00	17:30	18:00	18:30	19:00	19:30	20:00	20:30	21:00	21:30	22:00	22:30	23:00	23:30	0:00	0:30	1:00	1:30	2:00	2:30	3:00	3:30	4:00	4:30	5:00	5:30	6:00	6:30	7:00	7:30	8:00
Combustion ratio	Red	40-190 cm H2O											81	139	131	124	172	182	120	141	112	110	161	161	152	192	192	103	15	105	154	100	112	121	122	162	152	112	115	107	104	102	115	115	117	114	117	117	114	112	112	112	112	112
	Blue	40-190 cm H2O											87	132	141	135	171	131	120	122	112	110	160	157	151	175	194	103	15	105	108	15	121	121	121	151	152	112	115	107	104	102	115	115	117	114	117	117	114	112	112	112	112	112
	Yellow	50-190 cm H2O											70	129	130	127	100	110	110	100	101	99	100	99	101	139	92	93	14	93	101	97	118	120	111	107	97	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101
	Orange	50-190 cm H2O											73	124	121	120	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	92	93	14	93	101	97	118	120	111	107	97	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101
	White	50-190 cm H2O											71	129	127	127	153	151	151	129	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121
	Green	50-190 cm H2O											51	112	111	112	151	151	150	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121
	Tundish	15-35 cm H2O											20	20	22	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	LA	12-32 cm H2O											20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	Holding	90-200 cm H2O											76	66	60	66	65	64	67	67	62	66	61	65	62	66	65	61	65	61	61	60	66	66	64	66	66	64	65	64	67	66	65	67	65	65	67	70	67	67	67	67	67	67
	Slag Vessel	20-45 cm H2O											30	21	20	18	20	19	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	UL	15-30 cm H2O											31	21	20	20	20	19	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Holding Weight		15-18 Ton											17.5	17.5	17.4	16.6	17.3	17.4	17.3	17.3	17.3	16.7	17.3	17.3	17.2	17.3	17.3	16.7	16.7	16.7	16.7	16.7	16.7	16.7	16.7	16.7	16.7	16.7	16.7	16.7	16.7	16.7	16.7	16.7	16.7	16.7	16.7	16.7	16.7	16.7	16.7	16.7	16.7	16.7
% Co	Red	0.2% - 1.2%											1.15	1.24	1.34	1.40	1.31	1.32	1.32	1.06	1.06	1.11	0.99	0.97	0.99	0.99	1.01	1.12	1.01	1.06	0.96	1.68	1.70	1.72	1.74	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73
	Blue	0.2% - 1.2%											1.70	1.94	2.06	1.86	1.91	1.80	1.82	1.62	1.62	1.58	1.55	1.50	1.51	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50
	Yellow	0.2% - 1.2%											3.01	3.13	3.14	3.18	3.19	3.19	3.22	3.30	3.31	3.33	3.30	3.33	3.33	3.33	3.33	3.33	3.33	3.33	3.33	3.33	3.33	3.33	3.33	3.33	3.33	3.33	3.33	3.33	3.33	3.33	3.33	3.33	3.33	3.33	3.33	3.33	3.33	3.33	3.33	3.33	3.33	3.33
	Orange	0.2% - 1.2%											2.32	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36	2.36
	White	0.2% - 1.2%											0.56	0.58	0.59	0.59	1.03	0.56	0.57	0.64	0.56	0.59	0.56	0.57	0.58	0.58	0.58	0.57	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58
	Green	0.2% - 1.2%											1.46	1.70	1.71	1.70	1.85	0.96	1.00	0.72	0.66	0.93	0.84	0.84	0.84	0.84	0.84	0.84	0.84	0.84	0.84	0.84	0.84	0.84	0.84	0.84	0.84	0.84	0.84	0.84	0.84	0.84	0.84	0.84	0.84	0.84	0.84	0.84	0.84	0.84	0.84	0.84	0.84	0.84
	Tundish	0.2% - 2%											2.16	2.28	2.26	2.26	1.59	1.58	1.24	1.09	1.08	1.08	1.07	1.10	1.10	1.10	1.07	1.12	1.13	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09
	LA	0.2% - 2%											0.15	0.21	0.21	0	0.21	0	0.24	0.24	0.24	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23
	Holding	0.2% - 2%											1.24	0.24	1.28	1.29	0.26	0.28	0.23	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22
	Slag Vessel	0.2% - 2%											0.16	0.17	0.17	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16
	UL	0.2% - 2%											0.17	0.17	0.17	0.16	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17

Start m/E 10:00 น.

WR O2 100 - 500 ppm

17056079 kg

876292 kg

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |

STEC
SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR CO.,LTD.

Day - Night

Document code : QF-CUPE-05
Rev.00
Eff. Date : 08-Mar-2019

Check sheet for check condition of dust collector system.

Date : 22-02-66

Time	Combustion ratio of shaft furnace						Furnace top outlet temp.	Cooling tower inlet temp. (°C)	Cooling tower outlet temp. (°C)	Bag filter inlet temp. (°C)	% of starting damper.	Diff. Pressure		Motor of cooling fan		Motor of main fan	Dust monitor	Remark
	Red	Blue	Orange	Yellow	white	Green						Cooling tower. (Kpa)	Bag filter. (Kpa)	Electric current (A)	Frequency (Hz)	Electric current (A)		
Standard control	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	< 600°C	< 450°C	< 180°C	< 180°C	N/A	< 1.5 Kpa	< 2.3 Kpa	N/A	N/A	N/A	< 20 mg	
9:00	168	162	153	150	144	142	319	321	154	148	19.2	1.17	0.34	74	22.0	176	0.0	
10:00	155	152	143	143	134	132	509	307	149	145	19.2	1.16	0.32	70	22.9	179	0.8	
11:00	196	197	185	186	179	175	546	334	152	149	19.2	1.17	0.34	83	21.9	178	0.0	
12:00	83	82	72	72	69	62	487	309	147	143	19.2	1.14	0.37	65	19.4	179	0.2	
13:00	123	121	111	112	103	101	416	274	151	148	19.2	1.11	0.39	63	17.2	176	0.0	
14:00	159	150	141	142	134	131	463	293	152	147	19.2	1.11	0.37	65	18.5	176	0.0	พักเที่ยง 12.35
15:00	174	172	162	162	156	152	375	250	149	144	19.4	1.08	0.39	62	19.2	179	0.5	
16:00	154	152	141	142	132	130	385	238	148	144	19.0	1.10	0.36	60	10.0	179	0.0	
17:00	102	102	92	93	82	81	262	165	110	111	19.0	1.10	0.34	60	10.0	185	0.0	ปิดเครื่อง 17:00
18:00	134	132	123	124	114	112	427	257	145	140	19.0	1.14	0.37	60	10.0	180	1.3	
19:00	155	153	141	141	132	130	511	303	152	149	19.0	1.14	0.36	69	21.5	176	1.9	
20:00	154	154	141	142	134	130	462	306	152	148	19.0	1.13	0.39	65	18.6	176	0.2	
21:00	123	123	110	110	101	101	449	290	151	121	19.0	1.13	0.36	73	25.5	177	0.0	
22:00	150	150	141	140	130	130	519	391	150	148	19.0	1.14	0.39	75	26.4	174	0.0	
23:00	131	131	121	121	110	110	449	300	150	146	19.0	1.13	0.38	69	25.1	172	0.0	
0:00	160	160	151	150	140	140	500	311	150	146	19.1	1.12	0.39	64	26.0	172	0.0	
1:00	132	132	122	121	113	112	389	293	148	144	19.0	1.12	[redacted]					
2:00	110	110	101	101	91	91	411	263	148	146	19.1	1.12						
3:00	91	90	81	80	71	71	404	245	145	140	19.1	1.11						
4:00	191	193	181	180	171	170	417	257	149	144	19.0	1.10						
5:00	170	170	161	160	151	150	549	347	149	146	19.0	1.17						
6:00	172	173	162	161	152	151	523	336	148	145	19.4	1.15						
7:00	123	122	132	132	121	122	491	312	147	143	19.0	1.09						
8:00	159	152	141	141	132	133	400	286	146	142	19.0	1.20						

หมายเหตุ : ถ้ามี alarm หรือเกิดสิ่งผิดปกติให้แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันที

Remark : If have alarm or something wrong should to inform to superior.

[redacted]

STEC
SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR CO., LTD

Daily check sheet Air/Gas, Co and burner of shaft furnace

Date 22 02 - 23

Item	Point check	Standard Control	8:00	9:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	16:00	17:00	18:00	19:00	20:00	21:00	22:00	23:00	0:00	1:00	2:00	3:00	4:00	5:00	6:00	7:00	8:00
Combustion ratio	Shaft Furnace	Red 40 - 200 mm H2O	153	148	135	135	135	126	128	129	124	125	126	126	124	123	124	125	125	124	123	123	122	121	121	121	122
		Blue 40 - 200 mm H2O	150	148	133	134	133	130	132	133	132	133	130	132	132	131	132	133	132	131	130	130	129	129	129	129	129
		Yellow 30 - 120 mm H2O	105	103	112	109	102	102	102	111	111	112	110	110	111	111	112	112	112	111	110	110	109	109	109	109	109
		Orange 30 - 115 mm H2O	102	103	112	109	102	102	102	112	112	112	110	110	111	111	112	112	112	111	110	110	109	109	109	109	109
		White 30 - 115 mm H2O	102	102	109	106	104	104	103	103	102	102	102	102	102	102	102	102	102	102	102	102	102	102	102	102	102
		Green 30 - 115 mm H2O	101	101	101	106	104	104	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101
	Tundish	15 - 25 mm H2O	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	LA	15 - 25 mm H2O	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	Holding	15 - 25 mm H2O	63	68	71	66	67	61	68	60	60	60	60	60	60	60	61	61	61	60	61	61	60	60	60	60	60
	Ship Vessel	20 - 40 mm H2O	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	UL	15 - 30 mm H2O	20	19	21	20	20	21	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Holding Weight		15-18 Ton	16.0	16.4	16.8	17.9	16.6	16.5	16.8	16.7	17.1	16.2	16.9	16.8	16.5	16.3	17.4	17.3	16.7	16.8	16.6	16.3	16.6	17.6	16.4	16.0	16.2
% Co	Shaft Furnace	Red 0.25 - 1.0%	0.09	0.18	0.0	0.00	0.07	0.15	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
		Blue 0.25 - 1.0%	0.00	0.00	0.14	0.24	0.18	0.30	0.36	0.37	0.34	0.34	0.37	0.37	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36
		Yellow 0.25 - 0.70	0.00	0.24	0.34	0.34	0.36	0.30	0.31	0.32	0.30	0.30	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34
		Orange 0.25 - 0.70	0.14	0.18	0.14	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
		White 0.25 - 0.70	0.34	0.34	0.34	0.11	0.15	0.16	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11
		Green 0.25 - 0.70	0.18	0.09	0.00	0.09	0.11	0.18	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11
	Tundish	0.25 - 2%	1.09	0.97	1.09	1.32	1.32	1.15	1.11	0.97	0.81	0.87	0.96	1.00	1.15	1.39	1.31	1.14	0.59	0.60	0.79	0.59	0.55	0.83	1.00	1.16	0.90
	LA	0.25 - 2%	0.0	0.00	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	Holding	0.25 - 2%	0.24	1.31	1.77	1.34	1.38	0.49	0.88	0.72	0.57	0.31	0.24	0.30	0.35	0.19	0.18	0.26	0.26	0.24	1.17	0.30	0.04	0.28	1.05	0.19	0.49
	Ship Vessel	0.25 - 2%	0.34	0.34	0.34	0.34	0.39	0.08	0.50	0.00	0.46	0.21	0.33	0.04	0.18	0.19	0.41	0.36	0.21	0.25	0.16	0.11	0.34	0.25	0.50	0.32	0.47
	UL	0.25 - 2%	0.52	0.39	0.34	0.19	0.18	0.39	0.27	0.56	0.63	0.39	0.18	0.14	0.19	0.13	0.20	0.10	0.30	0.40	0.38	0.30	0.41	0.35	0.24	0.24	0.87
WR O2 100 - 500 ppm		Coil No.	958	959	962	969	974	979	982	987	991	999	999	901	905	909	913	917	921	925	929	933	937	941	945	949	953
		Oxygen	379	406	304	309	295	311	300	309	362	351	332	319	332	293	307	297	311	298	318	315	316	303	295	256	316
		Coil No.	955	960	965	970	975	950	959	954	949	944	939	900	904	910	914	918	922	926	930	934	938	942	946	950	954
		Oxygen	348	359	305	314	275	300	303	336	352	338	350	302	294	292	295	310	309	302	339	323	331	334	299	294	310
		Coil No.	951	961	966	971	976	981	985	989	993	998		903	907	911	915	919	923	927	931	935	939	943	947	951	955
		Oxygen	350	360	297	314	279	303	304	340	359	326		290	284	280	300	287	311	304	351	319	324	318	291	282	294
		Coil No.	957	962	967	972	977	982	986	990	994	998		904	908	912	916	920	924	928	932	936	940	944	948	952	956
		Oxygen	357	319	276	306	293	294	339	359	312	334		314	297	294	302	298	310	315	367	292	291	323	293	310	328
		Coil No.	956	963	968	973	978																				
		Oxygen	352	309	276	292	281																				

[redacted]

STEC
SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR CO.,LTD.

Document code : QF-CUPE-06
Rev.00
Eff. Date : 08-Mar-2019

Day - Night

Check sheet for check condition of dust collector system.

Date : 30-03-2023

Time	Combustion ratio of shaft furnace						Furnace top outlet temp.	Cooling tower inlet temp. (°C)	Cooling tower outlet temp. (°C)	Bag filter inlet temp. (°C)	% of starting damper.	Diff. Pressure		Motor of cooling fan		Motor of main fan	Dust monitor	Remark
	Red	Blue	Orange	Yellow	white	Green						Cooling tower. (Kpa)	Bag filter. (Kpa)	Electric current (A)	Frequency (Hz)	Electric current (A)		
Standard control	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	< 600°C	< 450°C	< 180°C	< 180°C	N/A	< 1.5 Kpa	< 2.3 Kpa	N/A	N/A	N/A	< 20 mg	
9:00	101	101	91	90	81	82	335	228	140	138	18.7	1.13	0.39	61	10.1	180	0.1	
10:00	133	132	121	120	111	110	401	286	150	146	18.6	1.11	0.42	69	22.4	176	0.0	
11:00	132	131	121	121	110	110	409	281	152	148	18.8	1.12	0.36	70	23.9	176	0.1	
12:00	121	121	111	110	102	101	399	276	150	148	18.8	1.13	0.39	60	10.0	177	0.1	
13:00	122	122	113	114	106	105	396	244	148	146	18.7	1.12	0.38	60	10.5	176	0.1	
14:00	118	113	105	106	92	91	385	235	146	144	18.7	1.07	0.40	60	10.1	175	0.1	
15:00	142	141	131	132	120	121	436	287	150	146	18.7	1.13	0.42	63	19.4	173	0.0	
16:00	84	82	72	72	62	61	307	223	148	145	18.8	1.11	0.39	60	10.0	176	0.5	
17:00	80	81	71	72	61	60	331	217	138	133	18.7	1.12	0.38	60	10.0	179	0.6	
18:00	092	092	80	81	72	70	332	220	149	147	18.2	1.10	0.48	60	10.2	178	0.1	
19:00	172	178	165	166	157	155	449	278	131	149	18.7	1.10	0.39	61	21.3	175	0.1	
20:00	142	145	131	131	121	120	496	308	131	148	18.7	1.14	0.36	82	30.5	173	0.0	
21:00	81	81	72	72	63	63	312	212	139	136	18.7	1.11	0.39	60	10.0	179	0.4	
22:00	93	93	83	84	74	72	383	253	151	149	18.7	1.09	0.41	61	11.8	175	0.2	
23:00	133	134	127	123	113	112	383	273	152	148	18.7	1.13	0.39	61	11.2	178	0.1	
0:00	141	144	139	134	124	122	455	299	149	148	18.7	1.14	0.40	63	15.7	176	0.0	
1:00	91	91	60	60	50	50	221	163	116	114	18.8	1.05	0.41	60	10.0	181	1.8	
2:00	142	142	132	133	114	114	386	233	134	132	18.8	1.15	0.38	60	10.0	180	0.7	
3:00	142	143	160	161	154	152	489	302	151	148	18.7	1.14	0.38	63	19.5	176	0.0	
4:00	132	132	102	102	92	90	375	252	180	149	18.9	1.09	0.42	62	13.0	178	0.1	
5:00	133	132	122	121	112	110	455	283	148	146	18.7	1.08	0.43	63	16.7	176	0.1	
6:00	160	161	151	151	149	149	482	305	153	150	18.7	1.13	0.39	64	16.7	176	0.1	
7:00	111	112	103	103	93	91	430	291	128	144	18.7	1.16	0.39	[redacted]				
8:00	101	102	93	93	83	82	336	235	149	146	18.7	1.11	0.42					

หมายเหตุ : ถ้ามี alarm หรือเกิดสิ่งผิดปกติให้แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันที

Remark : If have alarm or something wrong should to inform to superior.

STEC
SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR CO., LTD

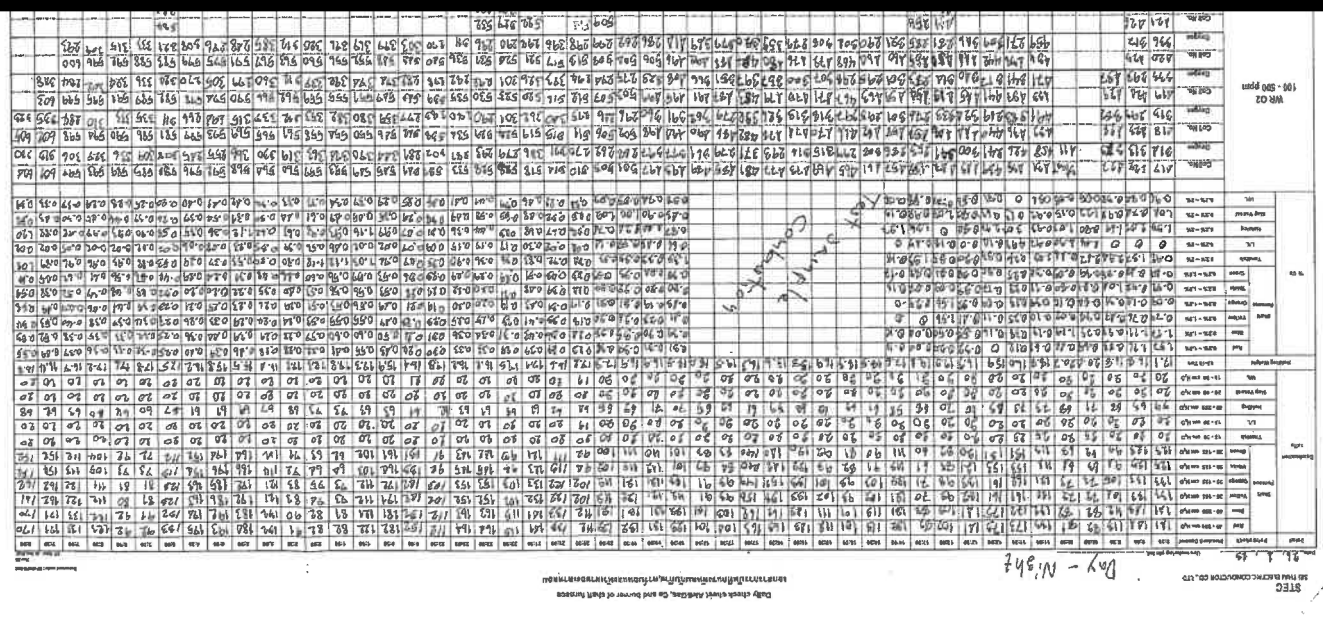
Daily check sheet Air&Gas, Co and burner of shaft furnace
เอกสารการบันทึกแรงดันลมกับก๊าซ,ค่าร้อนและหัวเผาของเตาหลอม

Date 30.03.2023 Day - Night

Point	Point check	Standard Control	7:30	8:00	8:30	9:00	9:30	10:00	10:30	11:00	11:30	12:00	12:30	13:00	13:30	14:00	14:30	15:00	15:30	16:00	16:30	17:00	17:30	18:00	18:30	19:00	19:30	20:00	20:30	21:00	21:30	22:00	22:30	23:00	23:30	0:00	0:30	1:00	1:30	2:00	2:30	3:00	3:30	4:00	4:30	5:00	5:30	6:00	6:30	7:00	7:30	8:00
Combustion ratio	Red	40 - 300 cm H2O	61	101	90	135	71	150	120	94	92	91	116	113	115	90	80	90	94	121	73	80	81	113	43	132	150	77	61	93	71	112	132	173	172	139	111	93	150	146	150	160	111	93	101
	Blue	40 - 300 cm H2O	62	10	91	112	71	152	120	121	94	92	91	118	113	112	113	92	76	71	91	80	92	112	43	132	151	77	61	102	93	91	112	173	172	141	111	93	172	146	161	160	115	90	101
	Shaft Furnace Yellow	35 - 195 cm H2O	93	99	81	121	111	160	116	114	92	92	92	110	106	76	76	91	80	80	117	110	112	112	43	130	132	60	153	73	60	115	122	162	160	131	102	83	172	151	151	160	81	92	101
	Orange	35 - 195 cm H2O	93	98	99	120	111	157	119	99	114	99	92	107	110	109	79	92	99	71	91	109	112	112	74	74	72	102	86	120	73	120	143	83	60	116	121	161	114	152	102	82	122	98	151	152	103	82	94
	White	20 - 130 cm H2O	45	99	72	110	109	139	101	99	106	99	92	99	101	92	99	92	81	71	106	112	116	116	63	63	63	91	76	113	74	133	118	93	50	104	115	152	100	132	92	72	112	116	103	103	92	72	93
	Green	20 - 130 cm H2O	45	92	71	110	101	131	102	101	99	91	91	101	91	89	91	91	60	71	101	102	106	106	52	63	60	91	76	111	112	131	112	72	50	103	113	102	102	121	91	70	110	102	101	91	91	72	93
	Tundish	15 - 35 cm H2O	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	LH.	15 - 35 cm H2O	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	Holding	30 - 200 cm H2O	61	70	68	81	82	61	62	59	61	59	61	57	61	54	61	61	68	69	67	67	62	61	47	64	69	61	57	58	62	67	68	61	65	62	60	60	57	50	47	47	57	67	67	57	54
	Stop Valve	15 - 40 cm H2O	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	LH.	15 - 35 cm H2O	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Cooling Water		15-35 Ton	18.3	17.9	17.1	16.6	16.9	16.5	16.4	17.1	17.9	17.9	17.7	17.3	17.2	16.9	17.1	17.3	17.3	17.3	17.3	17.5	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3
% Co	Shaft Furnace Red	0.3% - 0.5%	0.30	0.29	0.31	0.37	0.30	0.29	0.29	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31
	Blue	0.3% - 0.5%	0.29	0.30	0.34	0.34	0.31	0.31	0.29	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31
	Yellow	0.9% - 1.2%	0.94	0.96	0.96	0.92	0.91	0.90	1.02	1.02	0.99	1.00	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01
	Orange	0.9% - 1.2%	0.92	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01
	White	0.9% - 1.2%	0.98	0.99	0.96	0.91	1.03	1.02	0.92	1.02	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01
	Green	0.9% - 1.2%	0.94	0.90	0.94	0.91	0.90	0.91	1.02	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01
	Tundish	0.5% - 2%	1.36	0.92	0.42	1.25	1.19	1.16	1.58	1.74	1.37	1.70	1.96	1.78	1.84	1.86	1.87	1.87	1.87	1.87	1.87	1.87	1.87	1.87	1.87	1.87	2.08	2.08	2.07	2.07	2.08	2.08	2.08	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98
	LH.	0.5% - 2%	0.36	0.33	0.00	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	Holding	0.5% - 2%	0.91	0.87	0.89	1.82	1.96	1.84	1.82	1.92	1.95	1.96	1.97	1.97	1.97	1.97	1.97	1.97	1.97	1.97	1.97	1.97	1.97	1.97	1.97	1.97	1.97	1.97	1.97	1.78	1.84	1.84	1.84	1.77	1.84	1.84	1.84	1.84	1.84	1.84	1.84	1.84	1.84	1.84	1.84	1.84	1.84	1.84	1.84	1.84	1.84	1.84
	Stop Valve	0.5% - 2%	0.33	0.49	0.27	0.56	1.71	1.67	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	2.00	1.51	1.54	2.03	1.99	1.92	2.01	2.06	1.96	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98
	LH.	0.5% - 2%	0.23	0.37	0.27	0.56	1.71	1.67	1.73	1.20	1.67	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76
WR O2 100 - 500 ppm		Coil No.	008	008	009	010	012	012	030	038	040	048	048	052	050	060	068	071	071	074	070	071	075	079	096	102	108	110	112	119	123	127	131	136	140	142	148	152	156	160	164	168	172	176	180	184	188	192
		Oxygen	199	207	213	218	220	226	227	232	235	238	238	238	238	238	238	238	238	238	238	238	238	238	238	238	238	238	238	238	238	238	238	238	238	238	238	238	238	238	238	238	238	238	238	238	238	238
		Coil No.	009	006	010	014	012	016	031	036	041	045	049	053	051	061	069	069	069	069	069	069	069	069	069	101	106	111	115	120	124	129	132	137	141	145	149	153	157	161	165	169	173	177	181	185	189
		Oxygen		253	251	329	321	315	317	338	315	316	319	319	319	326				326	320	323	323	323	323	326	326	326	326	326	326	326	326	326	326	326	326	326	326	326	326	326	326	326	326	326	326	326
		Coil No.	002	007	011	018	014	013	032	037	042	046	050	054	054	066	070			074	073	072	076	080	094	099	104	108	112	116	121	125	129	133	137	142	146	150	154	158	162	166	170	174	178	182	186	190
		Oxygen		239	247	306	309	310	301	331	339	312	312	348	349	350	317			307	309	319	298	309	317	344	344	348	345	350	320	311	304	355	346	332	293	314	340	293	273	340	346	317	316	301	309	
		Coil No.	005	008	012	016	010	014	033	039	044	047	051	055	055	065	069	067		075	077	079	077	079	079	103	108	113	117	122	126	130	135	139	143	147	151	155	159	163	167	171	175	179	183	187	191
		Oxygen		230	252	312	320	309	311	331	338	338	334	348	348	351	347			296	310	317	299	309	302	344	345	342	348	317	315	319	340	339	309	339	339	339	339	339	339	339	339	339	339	339	339	310
		Coil No.	000						029	034	039															104	109		118																				
		Oxygen							310	339	339															338	339		338																				
Remark																																																				

[redacted]

[redacted]



Document code : QF-CUPE-061
Rev.00
Eff. Date : 08-Mar-2019

[redacted]

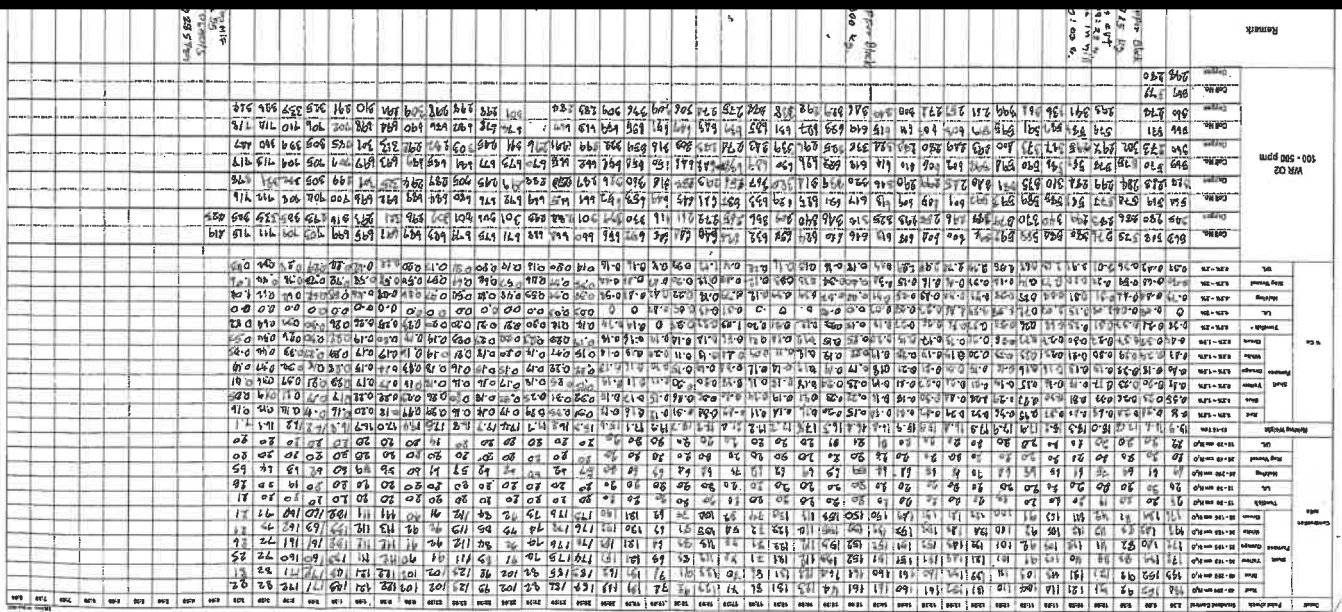
et for check condition of dust collector system.

										Bag filter inlet temp. (°C)	% of starting damper.	Diff. Pressure		Motor of cooling fan		Motor of main fan	Dust monitor	Remark
												Cooling tower. (Kpa)	Bag filter. (Kpa)	Electric current (A)	Frequency (Hz)	Electric current (A)		
Standard control	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	< 600°C	< 450°C	< 180°C	< 180°C	N/A	< 1.5 Kpa	< 2.3 Kpa	N/A	N/A	N/A	< 20 mg	
9:00	124	124	133	133	125	123	486	299	130	128	18.5	1.01	0.39	79	25.0	173	0.1	
10:00	82	82	78	78	68	68	326	319	199	131	18.1	1.01	0.39	60	10.0	176	0.2	
11:00	133	132	130	131	112	113	402	296	121	131	18.5	1.05	0.38	61	10.0	178	0.2	
12:00	175	175	161	161	133	131	483	313	173	132	18.1	1.02	0.38	69	22.6	173	0.3	
13:00	102	102	92	93	83	82	391	261	150	129	18.5	1.05	0.40	65	19.4	173	0.2	
14:00	131	131	121	122	113	111	390	261	150	129	18.5	1.02	0.41	64	18.7	179	1.9	
15:00	101	101	93	93	82	81	381	252	124	126	18.5	1.02	0.41	61	11.3	174	1.3	
16:00	163	162	152	152	122	121	404	246	150	132	18.5	1.05	0.40	69	12.9	173	1.6	
17:00	163	162	150	149	120	120	399	307	151	129	18.1	1.01	0.40	75	26.6	174	1.1	
18:00	101	101	91	91	82	83	357	182	127	128	18.2	0.99	0.40	60	10.0	171	0.7	
19:00	131	131	131	131	119	110	416	325	120	130	18.4	1.02	0.40	60	10.0	174	1.0	
20:00	132	131	119	119	102	100	426	290	150	129	18.2	1.01	0.41	69	23.1	173	1.0	
21:00	133	133	122	122	113	111	448	278	149	129	18.4	1.05	0.40	64	16.8	173	1.0	
22:00	118	118	102	103	91	93	409	259	150	131	18.5	1.05	0.41	60	10.4	175	1.1	
23:00	114	113	152	153	118	111	418	307	154	132	18.5	1.06	0.39	76	25.9	174	1.3	
0:00	132	132	122	122	111	111	407	272	148	128	18.5	1.04	0.39	64	18.6	175	1.4	
1:00	122	121	112	112	103	102	388	282	148	128	18.4	1.05	0.41	60	10.9	174	1.9	
2:00	82	82	74	75	64	64	313	222	144	129	18.5	1.02	0.41	60	10.0	178	1.6	
3:00	122	122	121	121	114	112	316	224	136	133	18.5	1.05	0.40	60	10.0	178	1.5	
4:00	194	192	186	185	176	174	493	313	152	150	18.5	1.07	0.38	65	18.4	174	1.8	
5:00	144	142	124	124	114	112	406	282	150	149	18.5	1.06	0.40	62	15.0	176	0.6	
6:00	92	92	80	81	73	72	362	246	149	148	18.6	1.02	0.38	61	10.0	176	0.6	
7:00	123	122	113	114	103	102	357	250	149	147	18.5	1.03	0.39	61	11.7	174	0.8	
8:00	170	170	161	162	154	152	540	314	151	149	18.5	1.04	0.41	67	20.9	173	1.6	

Leader	Foreman	Asst. / Manager

หมายเหตุ : ถ้ามี alarm หรือเกิดสิ่งผิดปกติให้แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันที

Remark : If have alarm or something wrong should to inform to superior.



STEC
SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR CO.,LTD.

Document code : QF-CUPE-061
Rev.00
Eff. Date : 08-Mar-2019

Date : 26/5/66 Day - Night

Check sheet for check condition of dust collector system.

Time	Combustion ratio of shaft furnace						Furnace top outlet temp.	Cooling tower inlet temp. (°C)	Cooling tower outlet temp. (°C)	Bag filter inlet temp. (°C)	% of starting damper.	Diff. Pressure		Motor of cooling fan		Motor of main fan	Dust monitor	Remark
	Red	Blue	Orange	Yellow	white	Green						Cooling tower. (Kpa)	Bag filter. (Kpa)	Electric current (A)	Frequency (Hz)	Electric current (A)		
Standard control	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	< 600°C	< 450°C	< 180°C	< 160°C	N/A	< 1.5 Kpa	< 2.3 Kpa	N/A	N/A	N/A	< 20 mg	
9:00	152	152	139	140	140	139	469	329	145	141	18.9	1.08	0.45	66	20.6	174	0.0	
10:00	121	121	112	112	112	112	402	249	149	146	18.9	1.04	0.45	60	10.0	173	0.1	
11:00	113	113	103	103	100	103	360	240	150	151	18.9	1.05	0.47	61	11.3	173	0.0	
12:00	110	111	101	101	100	100	441	265	150	155	18.9	1.05	0.46	62	15.6	175	0.0	
13:00	152	152	142	143	143	141	510	317	190	149	18.9	1.09	0.45	63	17.9	173	0.0	
14:00	160	161	151	151	152	149	323	335	142	148	18.9	1.10	0.45	90	34.2	172	0.0	
15:00	161	161	152	152	152	152	343	342	152	152	18.9	1.10	0.45	86	31.6	172	0.0	
16:00	123	123	113	112	114	113	253	203	142	146	18.9	1.03	0.46	61	10.6	173	0.0	
17:00	81	86	71	71	72	74	238	159	140	142	18.9	1.02	0.45	69	10.0	175	0.0	
18:00	123	123	112	113	104	102	353	243	143	142	18.9	1.06	0.46	60	10.0	176	0.0	
19:00	74	74	63	62	63	62	241	212	143	144	18.9	1.04	0.45	60	10.0	176	0.0	
20:00	153	152	141	142	150	152	491	308	151	151	18.9	1.08	0.48	70	22.5	176	0.0	
21:00	136	136	123	124	174	176	550	339	152	151	18.9	1.08	0.45	67	18.5	176	0.1	
22:00	102	102	91	92	90	92	372	214	150	149	18.9	1.05	0.47	60	10.1	176	0.0	
23:00	124	123	112	112	113	111	359	246	150	152	18.9	1.06	0.46	60	10.6	175	0.0	
0:00	102	104	90	91	92	90	386	249	150	150	18.9	1.04	0.45	61	10.5	174	0.0	
1:00	121	121	111	112	112	111	469	301	150	151	18.9	1.09	0.45	62	13.1	176	0.0	
2:00	171	171	160	161	162	160	532	335	154	154	18.9	1.10	0.46	79	28.7	171	0.4	
3:00	82	82	72	72	73	71	422	296	148	148	18.9	1.03	0.46	74	26.7	174	0.0	หยุดเวลา 00.25
4:00																		

STEC
SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR CO.,LTD.

Rev.00
Eff. Date : 08-Mar-2019

Check sheet for check condition of dust collector system.

Date 29-1-2023 Day-Night

Time	Combustion ratio of shaft furnace						Furnace top outlet temp.	Cooling tower inlet temp. (°C)	Cooling tower outlet temp. (°C)	Bag filter inlet temp. (°C)	% of starting damper.	Diff. Pressure		Motor of cooling fan		Motor of main fan	Dust monitor	Remark
	Red	Blue	Orange	Yellow	white	Green						Cooling tower. (Kpa)	Bag filter. (Kpa)	Electric current (A)	Frequency (Hz)	Electric current (A)		
Standard control	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	< 600°C	< 450°C	< 180°C	< 180°C	N/A	< 1.5 Kpa	< 2.3 Kpa	N/A	N/A	N/A	< 20 mg	
9:00	126	127	126	124	133	131	407	277	190	146	18.8	1.15	0.39	66	19.7	173	0.0	
10:00	121	121	132	132	121	121	408	280	149	146	18.9	1.17	0.42	70	23.0	173	0.0	
11:00	93	93	82	82	91	91	280	220	148	145	18.8	1.14	0.41	61	10.8	173	0.1	
12:00	140	141	131	130	121	121	447	269	152	150	18.8	1.16	0.38	63	12.0	173	0.0	
13:00	93	93	82	83	93	91	292	188	196	132	18.7	1.16	0.43	60	18.0	179	0.1	
14:00	72	71	62	63	74	72	339	230	144	147	18.7	1.15	0.41	60	18.0	176	0.7	
15:00	81	81	71	71	81	81	344	224	149	145	18.8	1.13	0.40	60	10.1	173	0.6	
16:00	102	102	91	90	101	101	278	236	148	142	18.8	1.15	0.41	60	10.3	176	0.6	
17:00	111	111	101	101	110	110	268	246	148	147	18.7	1.14	0.46	61	14.1	176	0.7	
18:00	177	179	160	161	172	171	399	269	153	149	18.9	1.16	0.39	64	16.5	172	0.6	
19:00	80	80	80	79	81	82	291	218	147	144	18.8	1.13	0.37	60	10.0	175	0.6	
20:00	100	100	90	91	101	100	387	246	151	142	18.8	1.15	0.38	60	10.8	174	0.3	
21:00	125	124	114	115	121	120	387	267	147	145	18.9	1.14	0.39	62	14.2	173	0.0	
22:00	141	140	130	131	142	141	346	229	148	144	18.7	1.13	0.40	60	10.0	175	0.5	
23:00	145	144	132	132	143	141	396	261	151	146	18.9	1.15	0.38	62	14.3	173	0.1	
0:00	72	71	61	61	72	70	265	201	143	140	18.8	1.14	0.38	60	10.0	176	0.7	
1:00	142	142	134	135	144	142	399	248	151	149	18.8	1.15	0.39	61	11.3	176	0.8	
2:00	162	161	150	151	163	163	421	297	143	143	18.9	1.17	0.40	64	17.8	173	0.1	
3:00	172	171	162	163	172	170	440	278	151	149	18.7	1.17	0.39	64	16.1	173	0.0	
4:00	103	102	92	92	101	101	311	212	145	141	18.8	1.13	0.40	60	10.0	174	0.2	
5:00	132	132	121	122	132	131	359	235	142	140	18.8	1.16	0.39	60	[redacted]			
6:00	153	153	142	143	154	151	412	268	150	148	18.8	1.15	0.40	60				
7:00	142	142	131	131	144	142	464	293	153	149	18.8	1.18	0.41	68				
8:00	102	102	91	91	103	101	413	296	152	149	18.9	1.19	0.42	62				

หมายเหตุ : ถ้ามี alarm หรือเกิดสิ่งผิดปกติให้แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันที

Remark : If have alarm or something wrong should to inform to superior.

Q[redacted]/19

STEC
SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR CO.,LTD

Daily check sheet Air&Gas, Co and burner of shaft furnace
เอกสารการบันทึกระดับอัตราแก๊สและปริมาณ,การร้อนและหัวเผาของเตาหลอมอลูมิเนียม

Date 29. 1. 2023 Day-Night

Detail	Point check	Standard Control	8:00	8:30	9:00	9:30	10:00	10:30	11:00	11:30	12:00	12:30	13:00	13:30	14:00	14:30	15:00	15:30	16:00	16:30	17:00	17:30	18:00	18:30	19:00	19:30	20:00	20:30	21:00	21:30	22:00	22:30	23:00	23:30	24:00	24:30	25:00	25:30	26:00	26:30	27:00	27:30	28:00	28:30	29:00	29:30	30:00	30:30
Combustion ratio	Red	40 - 200 mm H2O	109	124	132	141	131	163	90	110	95	95	71	72	71	71	121	102	125	110	144	174	190	90	50	50	132	149	93	114	132	125	82	72	123	104	137	114	105	154	133	106	105	92	132	162	153	181	143	91	103
	Blue	40 - 200 mm H2O	110	132	132	141	131	103	91	141	122	123	71	71	72	71	131	101	151	110	144	172	139	91	91	100	143	142	91	110	132	124	82	71	133	142	150	141	154	172	106	108	92	132	161	153	141	124	91	102
	Yellow	20 - 100 mm H2O	101	133	122	132	124	93	52	121	112	112	62	65	61	71	111	91	114	101	131	161	121	52	71	91	113	114	91	130	120	121	72	61	111	134	142	150	142	132	92	91	112	150	142	130	131	60	91
	Orange	20 - 100 mm H2O	101	131	122	132	124	93	51	113	93	63	63	61	71	111	91	102	101	102	141	171	121	52	71	91	113	114	91	131	121	123	72	61	112	135	143	151	149	132	92	92	110	135	143	131	131	91	114
	White	20 - 100 mm H2O	110	133	130	141	131	103	71	141	123	93	72	72	91	130	100	103	111	121	151	181	131	72	91	100	123	121	92	141	132	141	92	72	124	144	152	161	154	172	104	104	91	154	145	154	130	139	93	123
	Green	20 - 100 mm H2O	110	131	130	141	132	100	71	141	121	91	72	73	91	131	100	101	111	121	141	171	130	90	91	100	122	120	91	134	130	141	92	70	122	142	151	163	153	170	102	101	90	151	152	157	141	141	91	101
	Total Vol.	10 - 30 cm H2O	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	LA.	10 - 30 cm H2O	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	Holding	20 - 200 mm H2O	50	61	61	61	67	69	62	61	67	69	61	70	80	60	69	60	59	60	69	60	60	50	61	61	55	63	62	61	62	61	61	56	63	65	62	60	60	60	60	57	61	70	61	61	60	61	80	87
	Stop Vessel	20 - 60 cm H2O	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	CL	15 - 35 cm H2O	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Holding Weight		13-18 Ton	17.3	16.7	16.4	15.5	15.7	14.5	15.2	17.2	17.2	17.2	16.5	16.4	19.0	15.7	17.5	15.5	16.9	16.7	15.9	15.9	19.0	16.0	16.0	16.0	17.6	17.4	15.8	16.6	16.7	16.5	19.3	19.2	16.9	16.2	16.2	19.5	17.8	17.2	17.4	17.0	15.9	16.2	16.5	16.4	17.1	17.1
Co	Red	0.75 - 1.25	1.02	1.25	0.95	1.07	1.10	1.00	1.10	0.94	1.01	1.14	0.97	0.97	0.91	0.91	1.02	1.10	0.90	0.97	1.00	0.97	1.01	0.99	0.99	0.97	1.02	0.98	0.97	0.99	0.98	0.97	1.02	0.98	0.97	1.02	0.94	1.04	1.00	1.02	1.00	0.99	1.00	1.02	1.00	0.98	1.00	0.98	0.98	0.98
	Blue	0.75 - 1.25	1.03	1.07	1.07	1.13	1.14	1.10	0.95	1.16	1.15	1.15	0.79	0.80	0.91	0.91	0.98	0.98	0.97	0.98	1.00	1.00	0.99	0.97	0.96	0.97	1.12	0.98	0.98	1.05	1.06	0.96	0.98	0.97	1.02	0.97	0.96	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98
	Yellow	0.75 - 1.25	0.75	0.96	0.91	0.95	0.78	0.94	0.77	0.90	0.94	0.96	0.73	0.73	0.82	0.82	0.92	0.95	0.73	0.78	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92
	Orange	0.75 - 1.25	1.01	0.90	0.93	0.97	1.10	0.98	0.91	0.97	1.00	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	1.00	0.98	0.98	1.03	1.03	0.98	1.02	0.98	1.03	1.02	0.98	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02
	White	0.75 - 1.25	0.97	0.77	0.90	0.99	0.97	0.98	0.98	0.95	0.97	0.98	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95
	Green	0.75 - 1.25	0.91	0.69	0.92	0.96	0.97	0.98	0.98	0.95	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98
	Total Vol.	1.25 - 2.5	2.00	2.27	2.27	2.00	2.17	2.29	2.09	2.25	2.13	2.29	1.79	1.77	1.81	1.82	2.00	2.09	1.79	1.81	1.92	1.92	2.00	1.92	1.92	1.92	2.04	1.92	1.92	2.04	2.04	1.92	2.04	1.92	2.04	2.04	1.92	2.04	2.04	2.04	2.04	2.04	2.04	2.04	2.04	2.04	2.04	2.04	2.04	2.04
	LA.	1.25 - 2.5	0.06	0.05	0.05	0.10	0.09	0.09	0.09	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07
	Holding	0.25 - 2.5	1.49	0.34	1.53	1.53	1.55	1.53	1.11	1.34	1.55	1.62	0.95	0.94	0.90	0.90	1.58	1.61	0.91	0.91	1.50	1.50	1.52	1.49	1.57	0.93	1.06	1.58	1.55	1.57	0.90	1.52	1.58	1.50	1.53	1.54	1.77	1.71	1.16	0.34	1.57	0.98	1.18	1.15	1.04	1.17	1.41	0.41
	Stop Vessel	0.25 - 2.5	0.15	0.61	0.36	0.84	0.91	0.90	0.90	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88
	CL	2.5 - 5	1.38	1.10	0.95	1.39	1.79	1.13	0.36	1.22	1.11	1.13	0.31	0.35	0.25	1.24	0.99	0.91	0.27	0.26	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91
WR O2 100 - 500 ppm		Coil No.	277	292	297	292	291	300	304	304	318	311	320	320	322	322	330	334	332	342	342	346	354	354	352	356	370	374	374	369	386	390	392	392	402	406	410	410	416	422	423	430	432	434	438	446	450	454	454	454
		Oxygen	319	323	326	339	351	347	298	300	320	312	293	294	322	322	326	312	324	324	324	320	320	322	321	317	320	324	321	318	303	301	315	322	338	337	313	317	324	324	321	316	316	319	323	311	316	300	324	326
		Coil No.	278	293	298	293	292	301	305	305	319	312			323	323	331	335	333	343	343	347	355	355	353	357	371	375	375	370	387	391	393	393	403	407	411	411	417	423	424	431	433	435	439	447	451	455	455	
		Oxygen	317	321	324	337	349	345	296	298	318	299			315	311	323	313	322	322	322	318	318	320	319	315	318	322	319	316	301	299	313	320	336	335	311	315	322	322	319	314	314	317	321	309	314	298	322	
		Coil No.	279	294	299	294	293	302	306	306	320	313			324	324	332	336	334	344	344	348	356	356	354	358	372	376	376	371	388	392	394	394	404	408	412	412	418	424	425	432	434	436	440	448	452	456	456	
		Oxygen	315	319	322	335	346	343	293	295	316	305			325	319	322	312	320	320	320	316	316	318	317	313	316	320	317	314	299	297	311	318	334	333	309	313	320	320	317	312	312	315	319	307	312	296	320	
		Coil No.	280	295	300	295	294	303	307	307	315	314			326	326	333	337	335	345	345	349	357	357	355	359	373	377	377	372	389	393	395	395	405	409	413	413	419	425	426	433	435	437	441	449	453	457	457	
		Oxygen	321	311	323	337	347	344	293	293	316	316			335	301	330	311	327	327	330	320	320	323	321	317	320	324	321	318	303	301	315	322	336	335	311	315	322	322	319	314	314	317	321	309	314	298	322	
		Coil No.	282	297	302	297	296	305																																									
		Oxygen	319	323	326	339	351	347																																									

STEC

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ประจำเดือน/ปี

Monthly / Yearly Preventive Maintenance Plan of Machine / Equipmen[redacted]

■ Mechanical
■ Electrical

Machine Name	FY 2023																											
	Copper Wire Rod , Copper Wire and Upcast Inspection plan																											
	รอบเวลา	APR		MAY		JUN		JUL		AUG		SEP		OCT		NOV		DEC		JAN		FEB		MAR	
	Period	PL	AC	PL	AC	PL	AC	PL	AC	PL	AC	PL	AC	PL	AC	PL	AC	PL	AC	PL	AC	PL	AC	PL	AC
Upcast and F-7 Factory																									
1. F7 Inspection	1/6M									●												●			
2. F7 Cold welder Inspecton	1/3M			●	6					●						●						●			
3. Up Cast Coiler Inspection	1/3M	●	15					●						●						●					
4. Up Cast Charing system Inspection	1/3M	●	15					●						●						●					
5. Up cast Weighing (6,000 kg.) test	1/M	●	21	●	22	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
6. Upcast Generator Inspection *** (Every Tuesday)	4/1M	●	4 11 18 25	●	2 9 16 23 30	●	9 13	●		●		●		●		●		●		●		●		●	
7. Crane 10 ton monthly Inspection (Up Cast) ***	1/M	●	24	N/A		●		●		●		●		●		N/A		●		●		●		●	
8. Monorail Chain block 1T No.1,2 PM (Up Cast) ***	1/M	●	29	●	19	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Cu All Commom																									
1. Crane 3 Ton Inspection (MT center) ***	1/M	●	28	●	20	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
2. Crane 1 Ton Inspection (MT center) ***	1/M	●	27	●	20	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	

Plan (PL) ● Overall check

Actual (AC) ○ Completed

Remark : 1. N/A = PM By SiamKito

2. *** Must comply law

11 9 9 9 1 9 11 9 9 11 11 6

STEC

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ประจำเดือน/ปี

Monthly / Yearly Preventive Maintenance Plan of Machine / Equipment

[redacted]

■ Mechanical
■ Electrical

FY 2023 — Copper Wire Rod , Copper Wire and Upcast In[redacted]

Machine Name	รอบเวลา Period	APR PL	APR AC	MAY PL	MAY AC	JUN PL	JUN AC	JUL PL	JUL AC	AUG PL	AUG AC	SEP PL	SEP AC	OCT PL	OCT AC	NOV PL	NOV AC	DEC PL	DEC AC	JAN PL	JAN AC	FEB PL	FEB AC	MAR PL	MAR AC
Copper Wire Rod Factory																									
Dust Conllector system Inspection	1/6M					●												●							
Cutting band machine Inspection	1/3M			●	5					●						●						●			
Cleaning drive motor & Fan S1,S2,CW,EPR,MEPR	1/6M	●	20											●											
Cleaning drive motor & Fan CPR1,2, CLR	1/6M	●	20											●											
Cleaning drive motor & Fan F/M,R/M	1/6M	●	3											●											
Cleaning casting water supply motor pump	1/6M					●								●								●			
Cleaning prosess water supply motor pump	1/6M					●								●								●			
Cleaning RM and FM Soluble oil supply motor pump	1/6M																								
Lub A,B Inspection	1/3M			●	13					●						●						●			
Coiler Conveyor Pallet Weighing (1,000 kg.) test	1/M	●	22	●	30	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Coiler Conveyor Gross Weighing (5,000 kg.) test	1/M	●	24	●	30	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Copper Coiler Area Weighing (6,000 kg.) test	1/M	●	24	●	30	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Copper Loader Area Weighing (6,000 kg.) test	1/M	●	24	●	30	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
CUR Generator Inspection *** (Every Tuesday)	4/1M	●	1 4 8 15	●	2 9 16 24	●	17 12 30	●	X	●	X	●	X	●	X	●	X	●	X	●	X	●	X	●	X
Gantry Chain block 1.5T PM (Band Cutter) ***	1/M	●	29	N/A		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Monorail Chain block 1.5Tx2 PM (Upper Lounder) ***	1/M	●	27	N/A		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Monorail Crane 3 T Inspection (Furnace 5F) ***	1/M	●	28	N/A		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Crane 3 ton monthly Inspection (CU CC Line) ***	1/M	●	29	N/A		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Crane 10 ton monthly Inspection (CU CC Line) ***	1/M	●	29	N/A		●		●		●		●		●		N/A		●		●		●		●	
Crane 100 Kg. monthly Inspection (CU CNC Room) ***	1/M	●	27	N/A		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Crane 2 ton monthly Inspection (Dust collector) ***	1/M	●	27	N/A		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Crane 2 ton monthly Inspection (Dust collecter) ***	1/M	●	28	N/A		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Copper Wire Factory																									
1. F9 Inspection	1/6M											●												●	
2. F11-1 Inspection	1/6M			●	21											●									
3. F11-2 Inspection	1/6M							●												●					
4. Cold welder No.1 (F9,F11) Inspecton	1/3M	●	7					●						●						●					
5. Cold welder No.2 (F9,F11) Inspecton	1/3M			●	5					●						●						●			
6. Cold welder No.3 (F9,F11) Inspecton						●						●						●						●	
7. Copper wire Weighing (2,000 kg.) test	1/M	●	21	●	22	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
8. CW Compactor Inspection	1/6M					●	15					●						●						●	
		21		13		22		19		20		20		23		20		20		19		22		20	

STEC

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ประจำเดือน/ปี

Monthly / Yearly Preventive Maintenance Plan of Machine / Equipment

[redacted]

■ Mechanical
▬ Electrical

Machine Name	Time	FY 2023 APR PL	APR AC	MAY PL	MAY AC	JUN PL	JUN AC	JUL PL	JUL AC	AUG PL	AUG AC	SEP PL	SEP AC	OCT PL	OCT AC	NOV PL	NOV AC	DEC PL	DEC AC
		Copper Wire Rod and Copper wire Factory Inspect																	
10.Shear # 2																			
Reducer gear bearing check	1/4M					●								●					
Knife condition	1/1M	●	20	●	21														
Coupling grease up	1/3M			●	19														
Grease pipe cleaning & gear check	1/1Y																		
Motor, Reducer vibration check	1/2M	●	30			●													
Clearance / gap check	1/1M	●	26	●	19														
Gear coupling reducer to shear open (298Nm)	1/1Y																		
Gear coupling motor to reducer open (102Nm)	1/1Y																		
Reducer gear box oil change	1/1Y																		
11.Finishing Mill																			
Stand metal gap check	1/2M			●	35														
Coupling grease up	1/3M	●	1																
Reducer, Motor vibration check	1/2M	●	24				19												
High presure pump seal & piston check	1/2M			●	1/6														
Gear coupling reducer to std 4 & 6 open (298/203)	1/1Y				21														
Gear coupling motor to reducer 4 & 6 open (298/298)	1/1Y																		
Gear coupling reducer to std 8 & 10 open (203/203)	1/1Y																		
Gear coupling motor to reducer 8 & 10 open (298/298)	1/1Y																		
Gear coupling reducer to std 5 & 7 open (298/203)	1/1Y																		
Gear coupling motor to reducer 5 & 7 open (298/298)	1/1Y																		
Gear coupling reducer to std 9 & 11 open (298/298)	1/1Y																		
Gear coupling motor to reducer 9 & 11 open (298/298)	1/1Y																		
Down looper frame/base crack check	1/3M	●	13																
Reducer gear box oil change st 4-11	1/1Y																		
Grease up screw jack cover stand	1/2M			●	16														
12.Coiler Exit Pinc Roll No. 1 & 2																			
Reducer gear box oil change	1/6M																		
Coupling, universal check & grease up	1/3M																		
Reducer & motor vibration check	1/2M	●	26			●	18												
Gear coupling open check (102Nm)	1/6M			●	20														
Clearance/ gap check	1/1M	●	17	●	26	●		●		●		●		●		●		●	
13.Turndown Roller																			
Roller check and grease up	1/1M	●	20	●	26	●		●		●		●		●		●		●	
14.Coiler																			
Reducer gear box oil change	1/6M		10	●	6														
Coupling grease up	1/3M			●	30														
Reducer, Motor vibration check	1/2M	●	26			●	18												
Lift cylinder, table check & grease up	1/1M	●	20	●	30	●													
Lifting bolt check and teflon check	1/3M	●	10																
Conveyor stoper cylinder & hose check	1/3M																		
Compactor cylinder guide check and grease up	1/1M	●	10	●	26	●		●		●		●		●		●		●	
Gear coupling open check (160Nm)	1/6M	●	26																
Drum grease up & stoper check	1/1M	●	26	●	26	●		●		●		●		●		●		●	
Conveyor chains grease up, gear, nuts and bolts check	1/3M	●	16																
Under Conveyor Area Cleaning	1/3M	●	16																
Relief valve & filter hydraulic lifting cleaning	1/1Y																		
15.Mill Lubrication System																			
Lub(A, B) oil condition check(Maker)	1/6M																		
Heat exchanger plate cleaning	1/1Y																		
16.Utility																			
Cooling tower Belts condition check	1/3M					●				●								●	
Cooling Tower Fan blade check	1/3M					●				●								●	
High pressure RM & FM oil change	1/6M	●	8																
Gear coupling naps 1, 2, 3 open check	1/3M			●	26														
Casting and process supply pump vibration check	1/2M			●	6														
NAPs Motor & pump vibration check	1/2M			●	6														
RO Water Treatment System Backwash	4/M																		
RO Water Treatment Area Cleaning	1/2M	●	30	●	31	●		●		●		●		●		●		●	
Dust collector																			
Damper Wire rope change	1/1Y	●	30																
Main Blower inspection	1/6M					●													
Cooling Blower inspection	1/6M					●													
Bag filter equipment check	1/3M	●	30					●						●					
Top Damper Sling & Guide roller check and grease up	1/1M	●	30	●	30	●		●		●		●		●		●		●	
Dust screw equipment check	1/1M	●	30	●	30	●		●		●		●		●		●		●	
Damper Air system check	1/1M	●	30	●	30	●		●		●		●		●		●		●	
Main Blower Room Cleaning	1/1M	●	30	●	30	●		●		●		●		●		●		●	
Cooling Blower Room Cleaning	1/1M	●	30	●	30	●		●		●		●		●		●		●	
Copper Wire Factory																			
CW Cooling Tower belt inspection	1/3M			●	26														
F9,F11-1,F11-2 Supply roller Grease up and cleaning	1/2M	●	1/5			●	20												
F9,F11-1,2 Compressor area and filter cleaning	1/M	●	19	●	1	●	12	●		●		●		●		●		●	
F9 Motor and reducer vibration check.	1/2M			●	6			●		●		●		●		●		●	
F11-1 Motor and reducer vibration check.	1/2M			●	6			●		●		●		●		●		●	
F11-2 Motor and reducer vibration check.	1/2M			●	6			●		●		●		●		●		●	
Cu Common																			
MA Center Air Compressure room area and filter cleaning	1/M	●	19	●	3	●		●		●		●		●		●		●	
CU CC-line Air compressor room area and filter cleaning	1/M	●	6	●	5	●		●		●		●		●		●		●	
Furnace Blower room area and filter cleaning	1/M	●	6	●	9	●		●		●		●		●		●		●	
NG Station inspection	1/3M					●													
Chain block 0.5T,1T,1.6T,3T PM (MT Copper room)	1/M	●	29	●	6	●		●		●		●		●		●		●	
CU Sling and Belt Inspection	1/M	●	29	●	8	●	20	●		●		●		●		●		●	
Plan (PL) ● Overall check		34		35		34		35		32		31		34		33		34	
Actual (AC) O Completed																			

STEC

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ประจำเดือน/ปี

Monthly / Yearly Preventive Maintenance Plan of Machine / Equipment

[redacted]

■ Mechanical

--- Electrical

FY 2023

Up Cast , F7 Inspection and Lubrication ob

Machine Name	รอบเวลา Period	APR PL	APR AC	MAY PL	MAY AC	JUN PL	JUN AC	JUL PL	JUL AC	AUG PL	AUG AC	SEP PL	SEP AC	OCT PL	OCT AC	NOV PL	NOV AC	DEC PL	DEC AC	JAN PL	JAN AC	FEB PL	FEB AC	MAR PL	MAR AC
Up-cast Lubrication for Vacuum conveyor. (WAGON)																									
Bearings for belt wheel shaft 4 pcs	2 Weeks	●	12	●	9	●	8	●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Gear for cathode lifting 1 pc	2 Months	●	19			●				●				●				●				●			
Gear for wagon transfer 1 pc	2 Months	●	24			●				●				●				●				●			
Bearings for the wagon wheel shaft 4 pcs	2 Weeks	●	12	●	9	●	8	●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Pneumatic connection box	2 Weeks	●	12	●	9	●	8	●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Up-cast Lubrication for Feeding device. (Tilting Table)																									
Gear for cathode feeding motor 1 pc	2 Months	●	15			●				●				●				●				●			
Gripper bearing 1 pc	Weekly	●	12	●	9	●	8	●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Tilting axle bearing 2 pcs	2 Weeks	●	12	●	9	●	8	●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Chain for cathode feeder 1 pc	Weekly	●	12	●	9	●	8	●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Screw for cathode feeder 1 pc	Weekly	●	12	●	9	●	8	●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Up-cast Lubrication for Melting furnace.																									
Tilting cylinder, spherical rod eye 2 pcs	2 Months	●	12			●				●				●				●				●			
Bearing of tilting table 2 pcs	2 Weeks	●	12	●	9	●	8	●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Up-cast Lubrication for Casting machine.																									
Fixing device,secondary cooler	2 Weeks	●	6	●	9	●	8	●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Supports for primary cooler	2 Weeks	●	6	●	9	●	8	●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Control screw 4 pcs	Weekly	●	12	●	9	●	8	●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Roller chain 2 pcs	2 Weeks	●	12	●	9	●	8	●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Gear motor,hight control 1 pc	Monthly	●	24	●	31	●	21	●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Gear, height control 4 pc	Monthly	●	24	●	31	●	21	●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Up-cast Lubrication for Double coiler.																									
Gear motor for coiling 2 pcs	Monthly	●	18	●	31	●	21	●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Bearing for rotating shaft (upper level) 2 pcs	Monthly	●	15	●	31	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Coiling van,rotating main bearing 2 pcs	2 Weeks	●	6	●	9	●	8	●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Up-cast Common																									
Up Cast Motor and reducer vibration check.	1/2M			●	7			●				●				●				●				●	
Utility																									
Up Cast Cooling Tower Belt Inspection	1/3M			●	b/o					●						●						●			
Up Cast Compressor area and filter cleaning	1/M	●	24	●	31	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
F7 Machine																									
F7 Supply roller Grease up and cleaning	1/2M	●	24			●				●				●				●				●			
F7 Motor and reducer vibration check	1/2M			●	7			●				●				●				●				●	
		44		42		41		41		45		41		44		42		44		41		45		41	

Plan (PL) ● Overall check

Actual (AC) O Completed

STEC

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ประจำเดือน/ปี

Monthly / Yearly Preventive Maintenance Plan of Machine / Equipment

[redacted]

☐ Mechanical
■ Electrical

FY 2023 — Copper Wire Rod,Copper Wire and Upcast Factory Insp

Machine Name	รอบเวลา Period	APR PL	APR AC	MAY PL	MAY AC	JUN PL	JUN AC	JUL PL	JUL AC	AUG PL	AUG AC	SEP PL	SEP AC	OCT PL	OCT AC	NOV PL	NOV AC	DEC PL	DEC AC
Copper wire Rod Factory																			
Cu CC-Line Machine																			
RM3 Inverter & contactor panel check and cleaning	1/1Y													●					
RM2 Inverter & contactor panel check and cleaning	1/1Y													●					
Inverter & contactor panel check and cleaning	1/1Y													●					
FM4 Inverter & contactor panel check and cleaning	1/1Y													●					
FM9 Inverter & contactor panel check and cleaning	1/1Y													●					
FM10 Inverter & contactor panel check and cleaning	1/1Y													●					
Casting Wheel inverter panel check and cleaning	1/1Y																	●	
EPR Inverter panel check and cleaning	1/1Y																	●	
MEPR Inverter panel check and cleaning	1/1Y																	●	
MB1 Inverter & contactor panel check and cleaning	1/1Y																	●	
RM1 Inverter panel check and cleaning	1/1Y																	●	
MB2 Inverter & contactor panel check and cleaning	1/1Y																	●	
MB3 Inverter & contactor panel check and cleaning	1/1Y																	●	
S2 Inverter panel check and cleaning	1/1Y																	●	
Charging Hoist Inverter&CHBR panel check and cleaning	1/1Y																	●	
CPR1 Inverter panel check and cleaning	1/1Y																	●	
CPR2 Inverter panel check and cleaning	1/1Y																	●	
CLR Inverter panel check and cleaning	1/1Y																	●	
CC-Line Control panel No.26 - 40 check and cleaning	1/1Y									●									
0001 Drives main panel check and cleaning	1/1Y					●	13												
FM11 Inverter & contactor panel check and cleaning	1/1Y					●	13												
FM6 Inverter & contactor panel check and cleaning	1/1Y					●	13												
FM5 Inverter & contactor panel check and cleaning	1/1Y					●	13												
FM8 Inverter & contactor panel check and cleaning	1/1Y					●	13												
FM7 Inverter & contactor panel check and cleaning	1/1Y					●	13												
CC-Line Control panel No.54 - 65 check and cleaning	1/1Y															●			
Main PLC panel Check and cleaning	1/1Y	●	4																
Change selector switch metering pin & cast wheel speed	1/1Y														●				
Brake resistance check and cleaning	1/1Y			●	29														
LAN cable Control System check	1/1Y															●			
All Motor insulation resistance check	1/6M							●										●	
Casting to Coiler motor RPM check (All Motor)	1/6M			●	15										●				
All Drive motor grease up (เปลี่ยนจาก3เป็น4เดือนเริ่ม FY2022)	1/4M			●	19													●	
Furnace Burner thermocouple check	1/3M			●	30					●					●				●
RM & FM Filter system Limit Switch check	1/3M	●	29					●						●				●	
Coiler and compactor Limit Switch check	1/2M	●	20			●				●				●				●	
Lower launder,H/F Limit Switch check and cleaning	1/2M	●	22			●				●				●				●	
RM & FM Rolling stand cover Limit Switch check	1/2M	●	30			●				●				●				●	
Charging Sensor and Limit Switch check and cleaning	1/2M	●	28			●				●				●				●	●
RM and FM Cobble detector check	1/1M	●	21	●	22	●		●		●		●		●	●	●		●	●
Coiler Photoelectric Sensor check and cleaning	1/1M	●	4	●	8	●	8	●		●		●		●	●	●		●	●
Blades home position sensor shear 1.2 check	1/1M	●	21	●	25	●		●		●		●		●	●	●		●	●
Down looper Encoder and position check	1/1M	●	22	●	25	●		●		●		●		●	●	●		●	●
Charging Control panel Cleaning and filter cleaning	1/1M	●	22	●	25	●		●		●		●		●	●	●		●	●
Furnace Control panel Cleaning and filter cleaning	1/1M	●	29	●	29	●		●		●		●		●	●	●		●	●
OS1 Casting Control panel Cleaning and filter cleaning	1/1M	●	30	●	21	●	6	●		●		●		●	●	●		●	●
Casting AMPS System Control unit (CPU) check and filter cleaning	1/1M	●	30	●	21	●	15	●		●		●		●	●	●		●	●
OS5 Mill Control panel Cleaning and filter cleaning	1/1M	●	21	●	13	●	2	●		●		●		●	●	●		●	●
OS9 Coiler Control panel Cleaning and filter cleaning	1/1M	●	20	●	14	●	3	●		●		●		●	●	●		●	●
Charging Motor Encoder change	1/3Y	Last time Nov,2022 / Next time Nov,2025																	
		15		15		20		17		16		11		21	13	16		13	27	11

STEC

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ประจำเดือน/ปี

Monthly / Yearly Preventive Maintenance Plan of Machine / Equipment

[redacted]

☐ Mechanical
■ Electrical

FY 2023 — Copper Wire Rod,Copper Wire and Upcast Factory Ins

Machine Name	วิธีบำรุงรักษา Period	APR PL	APR AC	MAY PL	MAY AC	JUN PL	JUN AC	JUL PL	JUL AC	AUG PL	AUG AC	SEP PL	SEP AC	OCT PL	OCT AC	NOV PL	NOV AC	DEC PL	DEC AC
Utility and Common (Copper wire rod)																			
1 Back up software	1/1Y																	●	
2 Process and Casting Water Tank Level sensor check & cleaning	1/1M	●	15	●	27	●		●		●		●		●		●		●	
3 Furnace Return & Casting Pit W/T Level sensor check & cleaning	1/1M	●	30	●	11	●	6	●		●		●		●		●		●		●		●		●
4 RM,FM Soluble,NAPS & Wax Tank Level sensor check & cleaning	1/1M	●	8	●	21	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
5 CUR MDB room cleaning	1/1M	●	28	●	19	●	19	●		●		●		●		●		●		●		●		●
6. CUW MDB room filter change	1/4M							●								●								●
7. CUR Dust collector electrical room cleaning	1/1M	●	26	●	29	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
8 CUR Electrical room cleaning (2F)	1/1M	●	27	●	28	●	14	●		●		●		●		●		●		●		●		●
9 CUR Server room cleaning	1/1M	●	15	●	25	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
10. Camera CCTV cooling check and cleaning	1/1M	●	24	●	28	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
11. Mill & Coiler ECD Control Panel filter cleaning	1/1M	●	3	●	13	●	3	●		●		●		●		●		●		●		●		●
12 T-Lath mold control panel and Motor cleaning and Filter Change	1/1M	●	23	●	20	●	5	●		●		●		●		●		●		●		●		●
13 QC Control panel Cleaning and filter cleaning	1/1M	●	24	●	28	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
14 PH and TDS RO Transfer Tank cleaning	1/1M	●	6	●	14	●	15	●		●		●		●		●		●		●		●		●
15 Process and Casting Water area cleaning	1/1M	●	30	●	24	●	14	●		●		●		●		●		●		●		●		●
Copper Wire Factory																			
1. F9 Motor Blower filter and Control Panel filter cleaning	1/1M	●	5	●	2	●	1	●		●		●		●		●		●		●		●		●
2. F11-1 Motor Blower filter cleaning	1/1M	●	6	●	24	●	26	●		●		●		●		●		●		●		●		●
3 F11-2 Blower Filter and Control Panel filter cleaning	1/1M	●	30	●	24	●	16	●		●		●		●		●		●		●		●		●
4 F9 ECD Control Panel filter cleaning	1/1M	●	5	●	5	●	5	●		●		●		●		●		●		●		●		●
5 F11-1 ECD Control Panel filter cleaning	1/1M	●	5	●	5	●	5	●		●		●		●		●		●		●		●		●
6 F11-2 ECD Control Panel filter cleaning	1/1M	●	10	●	6	●	5	●		●		●		●		●		●		●		●		●
7. F11-1 Cabon Brush Check and Cleaning	1/1M	●	30	●	24	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
8. CUW MDB room cleaning	1/1M	●	6	●	15	●	4	●		●		●		●		●		●		●		●		●
9 CUW MDB room filter change	1/4M							●								●								●
10. F9 Electrical room Cleaning	1/1M	●	12	●	8	●	6	●		●		●		●		●		●		●		●		●
11 F11-1 Electrical room Cleaning	1/1M	●	6	●	9	●	6	●		●		●		●		●		●		●		●		●
12 F11-2 Electrical room Cleaning	1/1M	●	12	●	9	●	6	●		●		●		●		●		●		●		●		●
Up cast and F-7 Factory																			
1 F7 Welder filter change and cleaning	1/1M	●	4	●	3	●	9	●		●		●		●		●		●		●		●		●
2 F7 Motor blower and coiler control panel filter cleaning	1/1M	●	2	●	9	●	9	●		●		●		●		●		●		●		●		●
3 F7 ECD Control Panel filter cleaning	1/1M	●	1	●	2	●	1	●		●		●		●		●		●		●		●		●
4 F7 Electrical room Cleaning	1/1M	●	7	●	4	●	1	●		●		●		●		●		●		●		●		●
5 Up-Cast TIV-A1,TIV-A3 Electrical room Cleaning	1/1M	●	30	●	23	●	19	●		●		●		●		●		●		●		●		●
6 Up-Cast A5 Charging and A7 Withdrawal Control Panel Filter Cleaning	1/1M	●	30	●	25	●	16	●		●		●		●		●		●		●		●		●
7 Up-Cast Console B4 and B1_3 Control Panel Filter Cleaning	1/1M	●	30	●	25	●	14	●		●		●		●		●		●		●		●		●
8 Up-Cast MDB room cleaning	1/1M	●	9	●	5	●	4	●		●		●		●		●		●		●		●		●
9. Up-Cast MDB room filter change	1/4M							●								●								●
10. Up-Cast Withdrawal servo motor cooling fan cleaning	1/1M	●	5	●	1	●	2	●		●		●		●		●		●		●		●		●
11 Up-Cast Wagon 1,2 Filter change	1/3M							●								●								●
12 TIV-A1,TIV-A2 Thermo check	1/1M	●	31	●	21	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Cu All Commom																			
1 CU Electric tool Inspection (1/M) Only MT Tool	1/1M	●	31	●	31	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
2 CU Electric tool Insulation & Inspection (1/6M)	1/6M							●												●				
3 Local control panel Motor Insulation Check	1/6M					●												●						
4. Local control panel Inspection	1/2M			●	31			●				●				●				●				●
5. PLC Inverter and Touch panel back up data record	1/1Y																					●		
6 CC-Line Inverter Cooling Fan change	1/5Y	Last time Sep,2021 / Next time Sep,2026																	
7 CU All UPS Battery change	1/3Y	Last time Aug,2021 / Next time Aug,2024																	
8. UPS change MDB-CWP2,MDB-UP2	1/3Y	Last time Apr,2023 / Next time Apr,2026																	
9 UPS Battery change Upcast Air Compressor and Cooling water	1/3Y	Last time Apr,2023 / Next time Apr,2026																	
		35	36	36	41	35	36	36		36		42		36		40			

Plan (PL) ● Overall check

Actual (AC) O Completed

STEC

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ประจำเดือน/ปี

Monthly / Yearly Preventive Maintenance Plan of Machine / Equipment [redacted]

■ Mechanical
— Electrical

Machine Name	Time	FY 2023																							
		APR		MAY		JUN		JUL		AUG		SEP		OCT		NOV		DEC		JAN		FEB		MAR	
		PL	AC	PL	AC	PL	AC	PL	AC	PL	AC	PL	AC	PL	AC	PL	AC	PL	AC	PL	AC	PL	AC	PL	AC
Copper wire rod Factory																									
1.Charging																									
Wire rope change	1/1Y																								
Roller guide rail wire rope grease up	1/1M	●	15	●	22	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Wire rope brake drum check	1/1M	●	15	●	19	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Longer tension spring check	1/1M	●	18	●	19	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Reducer gear bearing check	1/3M			●	22					●						●						●			
Motor&reducer vibration check (unload)	1/2M	●	26			●				●				●				●				●			
Reducer coupling & motor grease up	1/2M	●	10			●				●				●				●				●			
Reducer coupling condition open check (Reducer-Drum)	1/6M											●												●	
Brake pad check	1/1M	●	15	●	22	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Bolts tase check	1/6M																					●			
Reducer gear box oil change	1/1Y																	●							
Reducer coupling condition open check (Motor-Reducer)	1/3M			●	22											●						●			
2.Melting Furnace																									
Melting blowers & motors vibration check	1/2M	●	4			●	19			●				●				●				●			
Copper block blower & motor vibration check	1/2M	●	10			●				●				●				●				●			
Motor & pump blower grease up	1/3M					●						●						●						●	
Copper block nut & bolt check	1/6M	●	26																						
3.Slag Vessel																									
Slag vessel adjust jack grease up	1/2M			●	20			●				●				●				●				●	
Under roller grease up	1/2M	●	1			●	6			●				●				●				●			
Air motor check	1/1M	●	1	●	20	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
4.Holding Furnace																									
Screw jack change	1/2Y																					●			
Holding furnace adjust jack & coupling grease up	1/1M	●	22	●	20	●	6	●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Motor blower grease up	1/3M	●	8					●						●						●					
Under roller grease up	1/3M			●	20					●						●						●			
Holding air motor oil check	1/1M	●	12	●	20	●	6	●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Holding blower & motor vibration check	1/2M	●	24			●	19			●				●				●				●			
Under roll Clearence check	1/2Y															●									
Pully grease up	1/1M	●	12	●	20	●	1	●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Movable floor worm gear & coupling grease up	1/3M	●	12					●						●						●					
Tundish manipulator oil check & grease up	1/1M	●	22	●	20	●	6	●				●		●		●		●		●		●		●	
Tundish preheat blower vibration check	1/2M	●	24			●				●				●				●				●			
Lower launder gear motor grease up	1/4M			●	20							●								●					
5.Casting																									
Reducer oil change	1/1Y									●															
Motor vibration check.	1/2M	●	24			●				●				●				●				●			
Pressure wheel and idler wheel grease up	1/1M	●	12	●	20	●	6	●		●		●		●		●		●		●		●		●	
6.Extractor Pinch Roll (EPR)																									
Reducer gear box oil check	1/4M			●	3/6							●								●					
Reducer gear box (Big) oil change	1/1Y																	●							
Universal coupling check & grease up	1/3M	●	12					●						●						●					
Gear coupling open check	1/6M											●												●	
Clearance/gap check	1/1M	●	22	●	22	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Reducer, Motor vibration check	1/2M	●	16			●	19			●				●				●				●			
7.Shear # 1																									
Reducer gear bearing check	1/4M					●								●								●			
Knife condition	1/1M	●	26	●	21	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Coupling grease up	1/3M			●	25					●						●		●				●		●	
Grease pipe cleaning & gear check	1/1Y									●															
Motor, Reducer vibration check	1/2M	●	50			●				●				●				●				●			
Clearance / gap check	1/1M	●	20	●	22	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Gear coupling motor to reducer open check (203Nm)	1/1Y																							●	
Gear coupling reducer to shear open check (1017Nm)	1/1Y																							●	
Reducer gear box oil change	1/1Y																								
8.Mill Entry Pinc Roll (MEPR)																									
Reducer gear box oil changed	1/4M	●	4															●							
Reducer gear box(Bigger) oil changed	1/1Y			●	3/6																				
Coupling, universal check & grease up	1/3M	●	9					●						●		●				●					
Gear coupling check open	1/1Y															●									
Reducer, motor vibration check	1/2M	●	24			●	19			●				●				●				●			
Clearance/ gap check	1/1M	●	22	●	21	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
9.Roughing mill																									
Gear oil filter cleaning	1/1M	●	5	●	27	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Stand metal gap check	1/2M	●	1/5			●		●		●		●		●		●		●				●			
Coupling grease up	1/3M	●	9					●		●		●		●						●					
Reducer, motor vibration check	1/2M	●	24			●	19			●				●				●				●			
High presure pump seal & piston check	1/2M	●	8			●				●				●				●				●			
Gear coupling motor to reducer open st 1 (203Nm)	1/1Y																			●					
Gear coupling motor to reducer open st 2 (203Nm)	1/1Y																					●			
Gear coupling motor to reducer open st 3 (203Nm)	1/1Y																							●	
Gear coupling reducer to stand open st 1 (339Nm)	1/1Y																							●	
Gear coupling reducer to stand open st 2 (339Nm)	1/1Y					●																			
Gear coupling reducer to stand open st 3 (339Nm)	1/1Y			●	4/6																				
Grease up screw jack cover stand	1/2M	●	26			●				●				●				●				●			
Screw jack cover open & grease up	1/1Y																					●			
Reducer gear box oil change st 1, 2, 3	1/1Y									●															
		37		22		33		33		35		29		35		19		34		30		30		24	

STEC

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ประจำเดือน/ปี

Monthly / Yearly Preventive Maintenance Plan of Machine / Equipment

[redacted]

■ Mechanical

■ Electrical

FY 2023

Casting Cooling Water Valve Cleaning plan

Equipment Name	Daimeter Size	รอบเวลา Period	APR		MAY		JUN		JUL		AUG		SEP		OCT		NOV		DEC		JAN		FEB		MAR	
			PL	AC	PL	AC	PL	AC	PL	AC	PL	AC	PL	AC	PL	AC	PL	AC	PL	AC	PL	AC	PL	AC	PL	AC
Nip Nozzle	1 1/2	2/Y			●	15											●									
band spray 1	2	2/Y			●	15											●									
band spray 2	2	2/Y			●	15											●									
band spray 3	2	2/Y					●												●							
band spray 4	2	2/Y					●												●							
Inner wheel spray 1	2	2/Y					●												●							
Inner wheel spray 2	2	2/Y					●												●							
Inner wheel spray 3	2	2/Y							●												●					
Inner wheel spray 4	2	2/Y							●												●					
Inner wheel spray 5	2	2/Y							●												●					
Inner wheel spray 6	2	2/Y							●												●					
Operator side spray 1	2	2/Y									●												●			
Operator side spray 2	2	2/Y									●												●			
Machine side spray 1	2	2/Y									●												●			
Machine side spray 2	2	2/Y									●												●			
Stripper shoe	1 1/2	2/Y			●	15											●									
After cooler Top	2	2/Y	●	3											●											
After cooler Bottom	2	2/Y	●	3											●											
After cooler Machine side	2	2/Y	●	3											●											
After cooler Operator side	2	2/Y	●	3											●											

Plan (PL) ● Overall check

Actual (AC) ○ Completed

QF-CSMA-003 / Rev.02 / Effective Date: 23 May 16 / DAR No. QF195-03/16

STEC

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ประจำเดือน/ปี

Monthly / Yearly Preventive Maintenance Plan of Machine / Equipment

[redacted]

■ Mechanical

■ Electrical

FY 2023 | Common All Factory Inspection plan by Maker

PM List	PM By	PIC	วันเวลา Period	APR PL	APR AC	MAY PL	MAY AC	JUN PL	JUN AC	JUL PL	JUL AC	AUG PL	AUG AC	SEP PL	SEP AC	OCT PL	OCT AC	NOV PL	NOV AC	DEC PL	DEC AC	JAN PL	JAN AC	FEB PL	FEB AC	MAR PL	MAR AC
Annual electrical inspection ***	Nissin	Joe	1/1 Y																							●	
Lightning rod Inspection ***	TSC	Joe	1/1 Y																							●	
CCTV inspection (Start contract Apr.)	Netmarks	Joe	1/1 Y															●									
VAM System inspection (Start contract Jan.)	Netmarks	Joe	1/1 Y																			●					
Upcast UPS Inspection (Start contract May)	Victron UPS	Joe	1/1 Y			●	7					●						●						●			
Generator inspection (Up cast) (Start contract Jan) ***	Cummins	Joe	4/1 Y					●	17					●						●						●	
Generator inspection (CUR) (Start contract Apr) ***	Cummins	Joe	4/1 Y					●	17					●						●						●	
AW Chiller PM	PUS	Joe	1/1 Y																	●							
Air conditioner inspection AW (Start contract Apr.23 - Mar.23)	PUS	Joe	4/1 Y	●	30					●						●						●					
Air conditioner inspection AL (Start contract May,23 - Apr.24)	PUS	Joe	4/1 Y			●	21					●						●						●			
Air conditioner inspection CS (Start contract Jun.23 - May.24)	PUS	Joe	4/1 Y					●	17					●						●						●	
Air conditioner inspection CU (Start contract July,23 - Jun.24)	PUS	Joe	3/1 Y							●						●						●					
Air conditioner inspection CSMA (Start contract Aug.23 - Jul.24)	PUS	Joe	3/1 Y									●						●						●			
Annual crane inspection (More than 3 tons) ***	Siam kito	Tom	2/1 Y			●	14											●									
Annual crane weight test (More than 3 tons) ***	Siam kito	Tom	2/1 Y					●												●							
Annual crane inspection (Less than 3 tons) ***	Siam kito	Tom	1/1 Y			●	14																				
Annual crane weight test (Less than 3 tons) ***	Siam kito	Tom	1/1 Y					●																			
Annual chain Hoist weight test (More than 1 tons) ***	Triton Mechanic	Tom	1/1 Y							●																	
Water Tank PH Sensor & TDS Sensor Calibration CU.	Automation	Tom	1/1 Y																							●	
Water Tank PH Sensor & TDS Sensor Calibration CUW.	Automation	Tom	1/1 Y																							●	
Water Tank PH Sensor & TDS Sensor Calibration Upcast.	Automation	Tom	1/1 Y																							●	
PH Sensor Change&Calibration(PH6.86 and PH9.18) ALR Scrubber. Next June	Automation	Tom	1/1 Y						5																	●	
RO Unit EC,PH,TDS Sensor Calibration CU. Next Apr 24	Automation	Tom	1/1 Y		6																					●	
RO Unit EC,PH,TDS Sensor Calibration AL. Next Apr 24	Automation	Tom	1/1 Y		6																					●	
Boom Lift inspection	Faster	Jib	1/1 Y									●															
CO sensor Alarm calibration at Charging area (CUR)	TSC	Jib	1/Y											●													
Annealing MC No4-No8 , O2 sensor calibration By maker (AW)	Automation	Jib	1/1Y		1																					●	
O2 sensor calibration By maker 4 point (ALR)	Automation	Jib	1/Y							●																	
LNG sensor calibration and Filter Change By maker 10 point (ALW)	Automation	Jib	1/Y							●																	
Canteen GAS Detector Calibration	CECO	Jib	1/1 Y													●											
AW QA Room GAS Detector Calibration	CECO	Jib	1/1 Y													●											
Fork lift PM AL (Start contract Aug.)	Toyota Tsusho	Raung	1/1 M	●	26	●	18	●	26	●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Fork lift PM CU (Start contract Aug.)	Toyota Tsusho	Raung	1/1 M	●	24	●	17	●	18	●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Fork lift PM AW (Start contract Aug.)	Toyota Tsusho	Raung	1/1 M	●	25	●	20	●	26	●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Fork lift PM AL-02,08,09,10,11,CU-04,09 (Start contract Aug.)	Toyota Tsusho	Raung	1/1 M	●	25	●	19	●	27	●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Change Membrane RO Unit AL.	Goshu	O	1/2 M	●				●				●				●				●				●			
Change Membrane RO Unit CU.	Goshu	O	1/2 M			●	24			●				●				●				●				●	
ALR Air compressor no.1,2,3 intor cooler,after cooler,oil cooler cleaning	Thaiyo	O	1/1 Y							●																	
Air Compressor PM AL (Start contract Aug.)	Thaiyo	O	1/2 M	●	29			●				●				●				●				●			
Air Compressor PM AW (Start contract Aug.)	Thaiyo	O	1/2 M	●	29			●				●				●				●				●			
Air Compressor PM CU (Start contract Aug.)	Thaiyo	O	1/2 M	●	18			●				●				●				●				●			
Gas Station PM	NGD	O	1/3M					●						●						●						●	
CU Electric Handlift PM	Nichiyu	Kim	1/3M	●	22			—		●				—		●				—		●				●	
AW Electric Handlift PM	Nichiyu	Kim	1/3M	●	22			—		●				—		●				—		●				●	
AL Electric Handlift PM A8-1	Nichiyu	Kim	1/2M	●	22	—				●				—		●		—				●				●	
AL Electric Handlift PM A8-2	Nichiyu	Kim	1/2M	●	22			●	15			●				●				●				●			
AW Hydraulic Dock Leveler PM (2 Unit)	ALLA	Kim	1/1 Y																			●					
AL-CC Line UPS battery Change & Preventive Maintenance	TSC	Tom	3Y/Time	●	29																						
Upcast Main UPS battery Change	Victron UPS	Joe	3Y/Time					●	1		—																
Crane No.D & Crane No.E Change Wire Rope Sling	Siam kito	Tom	2Y/Time	Last time 21 April 2022 Next time April 2024																							
AW Softener PM	Dynamic ENG.	Joe	3Y/Time	Next time Aug 2025 [Last time : 36x60(Aug2022,12x60(Sep2022)]																							

Plan (PL) ● Overall check

Actual (AC) O Completed

*** Must comply law

ภาคผนวก ข-7

ตัวอย่างเอกสารตรวจสอบสภาพเครื่องจักรและอุปกรณ์

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

[redacted]

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	จำพวกชิ้นส่วนตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period
Melting Furnace	1F Solenoid Valve & H/Furnace Wireling	เสียงฝักปรกติของ Solenoid	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D
		การรั่วของน้ำมัน	เสียง/มือ สัมผัส	ต้องไม่มีมลพิษ	ทุกวัน D, N
		สภาพของสายไฟ	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D, N
Caster	Casting Motor	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D, N
		สภาพของสายไฟ	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D, N
	Tundish Loadcell	ระบบน้ำหนักของถัง	สุ่มตรวจ	มีการเทของน้ำ	ทุกวัน D, N
		น้ำหนัก คู่มือ Torch Panel 094 Tundish Weight	สุ่มตรวจ	ความคลาดเคลื่อนของน้ำหนัก	ทุกวัน D, N
Melting Furnace	Melter Blower1 (Blower room)	การทำงานในการหัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน D, N
		สภาพสายไฟที่ชำรุด	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D, N
Melting Furnace	Melter Blower2 (Blower room)	การทำงานในการหัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน D, N
		สภาพสายไฟไม่ชำรุด	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D, N

Line Stop / Line Start / Line Top / Line Stop / Line Stop

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์ — ผู้ตรวจเช็ค D, N

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

[redacted]

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	จำพวกชิ้นส่วนตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period
Melting Furnace	Furnace Cooling Return Water Pump Motor & Panel	สภาพน้ำรอบของหลอดไฟแสดงสถานะ	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D, N
		สภาพน้ำรอบของสวิตช์ปรกติและปิดเซ็นเซอร์สวิตช์	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D, N
		เสียงผิดปรกติสายไฟฟ้า	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D, N
		กลิ่นผิดปกติสายไฟฟ้า	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน D, N
		ระดับความสูงน้ำในถังน้ำไหลกลับ Level Sensor	สุ่มตรวจ	น้ำจะเต็มต้องไม่ล้น	ทุกวัน D, N
		ค่ากระแสของมิเตอร์ No.1	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 4.75 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน D, N
		ค่ากระแสของมิเตอร์ No.2	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 4.75 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน D, N
Charging	Chraging OP panel DS27	สภาพของTP,SW,Lamp	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D, N
		เสียงผิดปรกติสายไฟฟ้า	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D, N
		กล้องวงจรปิด	สุ่มตรวจ	จอภาพชัดเจน	ทุกวัน D, N

Line Stop / Line Start / Line Stop / Line Stop / Line Stop / Line Stop

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์ — ผู้ตรวจเช็ค D, N

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

[redacted]

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	จำพวกชิ้นส่วนตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period
Melting Furnace	Melter Blower3 (Blower room)	การทำงานในการหัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน D, N
		สภาพสายไฟไม่ชำรุด	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D, N
	Holding Furnace Blower Motor	การทำงานในการหัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน D, N
		สภาพสายไฟไม่ชำรุด	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D, N
	Tundish/Launder Blower Motor	การทำงานในการหัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน D, N
		สภาพสายไฟไม่ชำรุด	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D, N
	Copper Block Cooling Blower Motor	การทำงานในการหัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน D, N
		สภาพสายไฟไม่ชำรุด	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D, N
Caster	Casting Water Return Pump Motor & Panel	สภาพน้ำรอบของหลอดไฟแสดงสถานะ	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D, N
		สภาพน้ำรอบของสวิตช์ปรกติและปิดเซ็นเซอร์สวิตช์	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D, N
		เสียงผิดปรกติสายไฟฟ้า	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D, N

Line Stop / Line Start / Line Stop / Line Stop / Line Stop / Line Stop

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์ — ผู้ตรวจเช็ค D, N

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

[redacted]

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	จำพวกชิ้นส่วนตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period
Charging	ดิจิตสวิตช์ 1F,5F,6F Sensor	การทำงานของดิจิตสวิตช์	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D, N
		ความผิดปรกติของดิจิตสวิตช์	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ปรกติปรกติและทำความสะอาด	ทุกวัน D, N
		เปิดกดที่ของSW	สุ่มตรวจ	เปิดกดต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D, N
		สภาพของสายไฟ	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D, N
Ear Preparation	Water Pump Motor & Panel	สภาพน้ำรอบของหลอดไฟแสดงสถานะ	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D, N
		สภาพน้ำรอบของสวิตช์ปรกติและปิดเซ็นเซอร์สวิตช์	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D, N
		เสียงผิดปรกติสายไฟฟ้า	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D, N
		กลิ่นผิดปกติสายไฟฟ้า	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน D, N
		ระบบความสูงของน้ำในถัง Level Sensor	สุ่มตรวจ	น้ำไหลกลับไม่ล้น	ทุกวัน D, N
		ค่ากระแสของมิเตอร์ No.1	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 17 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน D, N
		ค่ากระแสของมิเตอร์ No.2	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 17 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน D, N

Line Stop / Line Start / Line Stop / Line Stop / Line Stop / Line Stop

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์ — ผู้ตรวจเช็ค D, N

STEC

รายก[redacted]ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำ[redacted]วัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

[redacted]

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	จุดตรวจที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period
Mill	R/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No2 (Clean Tank)	สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D
					N
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำมันในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำมันในถังต้องไม่ต่ำ	ทุกวัน D
					N
	R/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No2 (Duty Tank)	การทำงานในการติดตั้งมอเตอร์ของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน D
					N
		ความร้อนของมอเตอร์	ปิดสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน D
					N
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D
					N
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำมันในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำมันในถังต้องไม่ต่ำ	ทุกวัน D
					N
	F/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No2 (Clean Tank)	การทำงานในการติดตั้งมอเตอร์ของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน D
					N
		ความร้อนของมอเตอร์	ปิดสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน D
					N
	F/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No2 (Duty Tank)	สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D
					N
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำมันในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำมันในถังต้องไม่ต่ำ	ทุกวัน D
					N
	F/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No2 (Duty Tank)	การทำงานในการติดตั้งมอเตอร์ของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน D
					N
		ความร้อนของมอเตอร์	ปิดสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน D
					N

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค D / N

STEC

รายก[redacted]ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำ[redacted]วัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

[redacted]

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	จุดตรวจที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period
Center	Casting Water Return Pump Motor & Panel	กลั่นผิดปกติภายในตู้	ดมเหม็น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน D
					H
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำในแท่งต้องไม่ต่ำ	ทุกวัน D
					H
		ค่ากระแสของมิเตอร์ No.1	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 45 A (ป้ายที่มิเตอร์)	ทุกวัน D
					H
	Casting Water Return Pump Motor & Panel	ค่ากระแสของมิเตอร์ No. 2	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 45 A (ป้ายที่มิเตอร์)	ทุกวัน D
					H
		ค่ากระแสของมิเตอร์ No. 3	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 50 A (ป้ายที่มิเตอร์)	ทุกวัน D
					H
Mill	R/M Lube Oil System A,B	สภาพชำรุดของหลอดไฟแสดงสถานะ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D
					H
		สภาพชำรุดของสวิตช์ปุ่มกดและซีเล็คเตอร์สวิตช์	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D
					H
		สภาพชำรุดของดิฟฟิคสวิตช์ทั้งระบบ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D
					H
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D
					H

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค D / H

STEC

รายก[redacted]ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำ[redacted]วัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

[redacted]

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	จุดตรวจที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period
Mill	F/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No2 (Clean Tank)	สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D
					N
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำมันในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำมันในถังต้องไม่ต่ำ	ทุกวัน D
					N
	F/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No2 (Duty Tank)	สภาพการชำรุดของดิฟฟิคสวิตช์	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D
					N
		สภาพชำรุดของซีเล็คเลอร์สวิตช์ และหลอดไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D
					N
		สภาพชำรุดของสวิตช์ลูกลอย	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D
					N
	F/M Soluble Oil Filter System	สภาพการชำรุดของดิฟฟิคสวิตช์	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D
					N
		สภาพชำรุดของซีเล็คเลอร์สวิตช์ และหลอดไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D
					N
		สภาพชำรุดของสวิตช์ลูกลอย	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D
					N
NAPS	NAPS Tank	ระบบควบคุมปริมาณน้ำมันในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำมันในถังต้องไม่ต่ำ	ทุกวัน D
					N

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค D / N

STEC

รายก[redacted]ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำ[redacted]วัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

[redacted]

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance

ส่วนประกอบ Components	จุดตรวจที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period
Mill	R/M Lube Oil System A,B	กลั่นผิดปกติภายในตู้	ดมเหม็น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน D
					N
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D
					N
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำมันในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำมันในถังต้องไม่ต่ำ	ทุกวัน D
					N
	F/M Lube Oil System A,B	สภาพชำรุดของหลอดไฟแสดงสถานะ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D
					N
		สภาพชำรุดของสวิตช์ปุ่มกดและซีเล็คเลอร์สวิตช์	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D
					N
		สภาพชำรุดของดิฟฟิคสวิตช์ทั้งระบบ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D
					N
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D
					N
		กลั่นผิดปกติภายในตู้	ดมเหม็น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน D
					N
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D
					N
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำมันในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำมันในถังต้องไม่ต่ำ	ทุกวัน D
					N
	R/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No2 (Clean Tank)	การทำงานในการติดตั้งมอเตอร์ของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน D
					N
		ความร้อนของมอเตอร์	ปิดสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน D
					N

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค D / N

STEC

รายก ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำ วัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

[redacted]

Equipment Name	Copper CC Line Machine	❑ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	
MII	(Mill OP room) Mill OP panel OS5	สภาพหลอด FP,SW,Lamp	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D
						N
		เสียงติดปรกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงติดปกติ	ทุกวัน	D
						N
		หน้าจอกล้องวงจรปิด	ดูด้วยตา	จอภาพชัดเจน	ทุกวัน	D
						N
Electric Room	Inverter	ค่ากระแสของ CH Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 78 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N
		ค่ากระแสของ MB1 Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 175 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N
		ค่ากระแสของ MB2 Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 175 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N
		ค่ากระแสของ MB3 Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 175 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์ — ผู้ตรวจเช็ค

STEC

รายก ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำ วัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

[redacted]

Equipment Name	Copper CC Line Machine	❑ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	
NAPS	NAPS Motor No.1	การทำงานในห้องผสมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงติดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D
						N
		ความร้อนของมอเตอร์	ลิมือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D
						N
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D
						N
	NAPS Motor No.2	การทำงานในห้องผสมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงติดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D
						N
		ความร้อนของมอเตอร์	ลิมือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D
						N
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D
						N
	NAPS Motor No.3	การทำงานในห้องผสมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงติดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D
						N
		ความร้อนของมอเตอร์	ลิมือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D
						N
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D
						N
WAX	Heater	สภาพการชำรุดเสียหาย	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D
						N
		อุณหภูมิของน้ำ	ดูด้วยตา	อยู่ประมาณ 40-50 °C	ทุกวัน	D
						N
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D
						N
	Wax Tank	ระบบควบคุมปริมาณน้ำมันในถังLevel Sensor	ดูด้วยตา	น้ำมันในถังต้องไม่ต่ำ	ทุกวัน	D
						N

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์ — ผู้ตรวจเช็ค

STEC

รายก ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำ วัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

[redacted]

Equipment Name	Copper CC Line Machine	❑ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	
Electric Room	Inverter	ค่ากระแสของ HF Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 56 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N
		ค่ากระแสของ CW INV	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 15.5 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N
		ค่ากระแสของ EPR INV	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 15.5 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N
		ค่ากระแสของ SHERE1 INV	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 210 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N
		ค่ากระแสของ MEPR Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 15.5 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N
		ค่ากระแสของ RM1 Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 181 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์ — ผู้ตรวจเช็ค

STEC

รายก ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำ วัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

[redacted]

Equipment Name	Copper CC Line Machine	❑ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	
Coiler	Conveyor	การทำงานของแบนเซอร์	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด,ติดปรก	ทุกวัน	D
						N
	FINS	สายรถคล้องที่ทำงาน	ดูด้วยตา	ต้องไม่มีเสียงติดปกติ,ความเข้ม	ทุกวัน	D
						N
		การร้อนของระบบลม	ฟังเสียง	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D
						N
		การชำรุดของสปิดควิตช์	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D
						N
Caster	Furnace Control Panel (Casting OP room)	Cu Block Overheat	ดูด้วยตา	ค่าอุณหภูมิของ No.1 (800 หรือน้อยกว่า)	ทุกวัน	D
						N
				ค่าอุณหภูมิของ No.2 (800 หรือน้อยกว่า)	ทุกวัน	D
						N
				ค่าอุณหภูมิของ No.3 (800 หรือน้อยกว่า)	ทุกวัน	D
						N
		Burner Overheat	ดูด้วยตา	อุณหภูมิ130C°ขึ้นไป	ทุกวัน	D
						N
	(casting OP room) Casting OP panel OS1	การทำงานระบบAMPS	ดูด้วยตา	ค่าการทำงานปกติ	ทุกวัน	D
						N
		สภาพหลอดFP,SW,Lamp	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D
						N
		เสียงติดปรกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงติดปกติ	ทุกวัน	D
						N
		หน้าจอกล้องวงจรปิด	ดูด้วยตา	จอภาพชัดเจน	ทุกวัน	D
						N

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์ — ผู้ตรวจเช็ค

STEC

รายก ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำ วัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

[redacted]

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....January.....

ส่วนประกอบ Components	จำนวนจุดตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	
Electric Room	Inverter	ค่ากระแสของ CPR#2 INV	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 84 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N
		ค่ากระแสของ CLR INV	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 283 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N
MR	F-Finishing Mill (R-FM)	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D
						N
		ความร้อนของมอเตอร์	จับสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D
						N
		สภาพของสายไฟ	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D
						N
	Shear #1 (S1)	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D
						N
		ความร้อนของมอเตอร์	จับสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D
						N
		สภาพของสายไฟ	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D
						N
	Mill Entry PR (MEPR)	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D
						N
		การระบายของมอเตอร์	จับสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D
						N
		สภาพของสายไฟ	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D
						N
หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์			ผู้ตรวจเช็ค			D
						N

Remark

15 of 24

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 16 / DAR No. QF197-02/16

STEC

รายก ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำ วัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

[redacted]

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....January.....

ส่วนประกอบ Components	จำนวนจุดตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	
Electric Room	Inverter	ค่ากระแสของ RM2 Inverter	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 233 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N
		ค่ากระแสของ RM3 Inverter	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 233 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N
		ค่ากระแสของ SHEER2 Inverter	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 184 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N
		ค่ากระแสของ FM4 Inverter	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 288 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N
		ค่ากระแสของ FM5 Inverter	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 351 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N
		ค่ากระแสของ FM6 Inverter	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 351 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N
หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์			ผู้ตรวจเช็ค			D
						N

Remark

13 of 24

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 16 / DAR No. QF197-02/16

STEC

รายก ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำ วัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

[redacted]

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....January.....

ส่วนประกอบ Components	จำนวนจุดตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	
MR	Bar Preparation	เสียงผิดปกติของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D
						N
		การร้อนของแท่ง	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D
						N
	Rouging Mill #1 (RM1)	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D
						N
		ความร้อนของมอเตอร์	จับสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D
						N
		สภาพของสายไฟ	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D
						N
	Rouging Mill #2 (RM2)	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D
						N
		ความร้อนของมอเตอร์	จับสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D
						N
		สภาพของสายไฟ	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D
						N
	Rouging Mill #3 (RM3)	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D
						N
		ความร้อนของมอเตอร์	จับสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D
						N
		สภาพของสายไฟ	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D
						N
	Shear #2 (S2)	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D
						N
		ความร้อนของมอเตอร์	จับสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D
						N
หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์			ผู้ตรวจเช็ค			D
						N

Remark

16 of 24

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 16 / DAR No. QF197-02/16

STEC

รายก ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำ วัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

[redacted]

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....January.....

ส่วนประกอบ Components	จำนวนจุดตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	
Electric Room	Inverter	ค่ากระแสของ FM7 Inverter	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 351 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N
		ค่ากระแสของ FM8 Inverter	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 351 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N
		ค่ากระแสของ FM9 INV	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 288 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N
		ค่ากระแสของ FM10 INV	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 288 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N
		ค่ากระแสของ FM11 INV	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 351 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N
		ค่ากระแสของ CPR#1 INV	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 84 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N
หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์			ผู้ตรวจเช็ค			D
						N

Remark

14 of 24

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 16 / DAR No. QF197-02/16

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

[redacted]

Equipment Name: Copper CC Line Machine

☐ Mechanical ■ Electrical

Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....January.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	
Mill	Finish Mill #11 (FM11)	การทำงานโบทัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D
						N
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D
						N
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D
						N
	Coiller PM#3 (CPM1)	การทำงานโบทัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D
						N
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D
						N
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D
						N
	Coiller PM#2 (CPM2)	การทำงานโบทัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D
						N
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D
						N
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D
						N
	Coiller (CP8)	การทำงานโบทัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D
						N
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D
						N
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D
						N

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค D / N

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

[redacted]

Equipment Name: Copper CC Line Machine

☐ Mechanical ■ Electrical

Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....January.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	
Mill	Shear #2 (S2)	สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D
						N
	Looper	ตลอดแสดงสถานะการทำงานของ Encoder	ดูด้วยตา	ทำงานปกติ	ทุกวัน	D
						N
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D
						N
	Finish Mill #4 (FM4)	การทำงานโบทัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D
						N
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D
						N
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D
						N
	Finish Mill #5 (FM5)	การทำงานโบทัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D
						N
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D
						N
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D
						N
	Finish Mill #6 (FM6)	การทำงานโบทัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D
						N
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D
						N
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D
						N

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค D / N

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

[redacted]

Equipment Name: Copper CC Line Machine

☐ Mechanical ■ Electrical

Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....January.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	
Electrical Room 2F	Air Condition	อุณหภูมิภายในห้อง	ดูด้วยตา	อุณหภูมิห้องต้องไม่เกิน 25 C° (ปรับที่ห้า)	ทุกวัน	D
						N
		สถานะการทำงานของแอร์	ตรวจเช็ค	ต้องไม่มี Alarm LCD สีแดงไม่กระพริบ	ทุกวัน	D
						N
		การเปิดหยอดน้ำ น้ำแอร์ร้อน	ดูด้วยตา	ต้องไม่มีน้ำหยดน้ำ น้ำแอร์ร้อน	ทุกวัน	D
						N
	ดูความชื้นทั้งหมด	การทำงานของพัดลมระบายอากาศ	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุด เสียงดาย	ทุกวัน	D
						N
		เสียงผิดปกติภายในดูความชื้น	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ(ภายนอกดูดี)	ทุกวัน	D
						N
Cooling Tower	Casting Cooling Supply Water Pump Motor & Panel	สภาพชำรุดของหลอดไฟส่องสถานะ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D
						N
		สภาพชำรุดของสวิตช์ปุ่มกดและซีเล็คเตอร์สวิตช์	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D
						N
		เสียงภิดปรกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D
						N
		คลื่นรีกปล่อยภายในตู้	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D
						N
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำในถังต้องไม่ล้น	ทุกวัน	D
						N
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D
						N

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค D / N

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

[redacted]

Equipment Name: Copper CC Line Machine

☐ Mechanical ■ Electrical

Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	
Mill	Finish Mill #7 (FM7)	การทำงานโบทัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D
						N
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D
						N
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D
						N
	Finish Mill #8 (FM8)	การทำงานโบทัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D
						N
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D
						N
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D
						N
	Finish Mill #9 (FM9)	การทำงานโบทัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D
						N
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D
						N
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D
						N
	Finish Mill #10 (FM10)	การทำงานโบทัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D
						N
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D
						N
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D
						N

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค D / N

STEC

รายก[illegible]ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV.
	Phun 17 [illegible]	15 [illegible]

✓ ไม่มีผิดปกติ / Normal
✗ มีผิดปกติ / Abnormal
⊘ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	ปี (Year) ....2023.... เดือน (Month) ....January....	หมายเหตุ Remark
Compresso	Compressor room	อุณหภูมิภายในห้อง	ตรวจสอบ	ต้องไม่ร้อน,เปิดการทำงานพัดลม	ทุกวัน D		
					N		
		เสียงผิดปรกติของ Compresser & dryer	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D		
					N		
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน D		
					N		
		สภาพการทำงานของปุ่มวัลว์	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D		
					N		
		เสียงผิดปรกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D		
					N		
		สถานะการทำงาน	ดูด้วยตา	ต้องเดินเครื่อง2 ตัว	ทุกวัน D		
					N		
		ค่ากระแสของมิเตอร์ Air Compressor No.1	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 180 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน D		
					N		
		ค่ากระแสของมิเตอร์ Air Compressor No.2	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 180 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน D		
					N		
		ค่ากระแสของมิเตอร์ Air Compressor No.3	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 180 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน D		
					N		
หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์			ผู้ตรวจเช็ค		D		
					N		

Line stop

STEC

รายก[illegible]ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

[redacted]

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	ปี (Year) ....2023.... เดือน (Month) ....January....
Cooling Tower	Casting Cooling Supply Water Pump Motor & Panel	ค่ากระแสมิเตอร์ของ Casting Supply No.1	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 100 A (จดบันทึก)	ทุกวัน D	
					N	
		ค่ากระแสมิเตอร์ของ Casting Supply No.2	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 100 A (จดบันทึก)	ทุกวัน D	
					N	
		ค่ากระแสมิเตอร์ของ Aftercooling Supply No.1	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 20.75A (จดบันทึก)	ทุกวัน D	
					N	
		ค่ากระแสมิเตอร์ของ Aftercooling Supply No.2	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 20.75A (จดบันทึก)	ทุกวัน D	
					N	
	Process Water Supply Motor Pump & Control Panel	สภาพน้ำวุ้นของหลอดไฟแสดงผลงาน	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D	
					N	
		สภาพการทำงานของสวิทช์ปุ่มกดและซีเล็คเลอร์สวิทช์	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D	
					N	
		เสียงผิดปรกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D	
					N	
		กลิ่นผิดปกติภายในตู้	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน D	
					N	
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำในถังต้องไม่ล้น	ทุกวัน D	
					N	
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D	
					N	
หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์			ผู้ตรวจเช็ค		D	
					N	

Line stop

STEC

รายก[illegible]ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV.
	Phun 17 [illegible]	15 [illegible]

✓ ไม่มีผิดปกติ / Normal
✗ มีผิดปกติ / Abnormal
⊘ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	ปี (Year) ....2023.... เดือน (Month) ....January....	หมายเหตุ Remark
Compresso	Compressor room	ค่ากระแสของมิเตอร์ Air Dryer No.1	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 8.5 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน D		
					N		
		ค่ากระแสของมิเตอร์ Air Dryer No.2	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 8.5 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน D		
					N		
		ค่ากระแสของมิเตอร์ Air Dryer No.3	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 8.5 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน D		
					N		
Dust Collector	Cooling Blower Fan (Inverter)	ค่าความดัน (Pa)	ดูด้วยตา	ค่าแสดงค่า 10 - 30 Pa.	ทุกวัน D		
					N		
		ค่ากระแส (A)	ดูด้วยตา	กระแสไม่เกิน 180A	ทุกวัน D		
					N		
		ค่าแรงดัน (V)	ดูด้วยตา	80 Volts.	ทุกวัน D		
					N		
	Main Fan Blower	ค่ากระแส (A) ดูที่หน้าจอ	ดูด้วยตา	กระแสไม่เกิน 340A	ทุกวัน D		
					N		
หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์			ผู้ตรวจเช็ค		D		
					N		

Line stop

STEC

รายก[illegible]ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

[redacted]

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	ปี (Year) ....2023....
Cooling Tower	Process Water Supply Motor Pump & Control Panel	ค่ากระแสมิเตอร์ของ Process Water No.1	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 80 A (จดบันทึก)	ทุกวัน D	
					N	
		ค่ากระแสมิเตอร์ของ Process Water No.2	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 80 A (จดบันทึก)	ทุกวัน D	
					N	
		ค่ากระแสมิเตอร์ของ Process Water No.3	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 80 A (จดบันทึก)	ทุกวัน D	
					N	
		ค่ากระแสของมิเตอร์ของFurnace No.1	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 8.5 A (จดบันทึก)	ทุกวัน D	
					N	
		ค่ากระแสของมิเตอร์ของFurnace No.2	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 8.5 A (จดบันทึก)	ทุกวัน D	
					N	
Cooler	Cooler Operator Control Panel OS9	สภาพของTP,SW,Lump	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D	
					N	
		เสียงผิดปรกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D	
					N	
		กล่องวงจรมีด	ดูด้วยตา	จอภาพปกติเจน	ทุกวัน D	
					N	
หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์			ผู้ตรวจเช็ค		D	
					N	

Line stop

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ☐ Mechanical ■ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊘ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Melting Furnace	1F Solenoid Valve & M/Furnace Wiring	เสียงติกประกติของ Solenoid	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		การชำรุดของท่อลม	เสียง มือ สัมผัส	ต้องไม่มีลมรั่ว	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
Center	Casting Motor	เสียงติกประกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
	Tundish Loadcell	ระบบน้ำหล่อเย็น	ดูด้วยตา	เช็คการรั่วของน้ำ	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		น้ำหนัก เหล็ก (Tundish Level) OSU (Tundish Weight)	ดูด้วยตา	ความแข็งแรงของน้ำหนัก	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
Melting Furnace	Melter Blower2 (Blower room)	การทำงานในพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		สภาพสายไฟไม่ชำรุด	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
Melting Furnace	Melter Blower2 (Blower room)	การทำงานในพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		สภาพสายไฟไม่ชำรุด	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค		D																																
					N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ☐ Mechanical ■ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊘ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Melting Furnace	Furnace Cooling Return Water Pump Motor & Panel	สภาพชำรุดของหลอดไฟแสดงสถานะ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		สภาพชำรุดของสวิตช์ปุ่มกดและซีลลีดเลอร์สวิตช์	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		เสียงติกประกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		กลิ่นติกปกติภายในตู้	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำในถังต้องไม่ล้น	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		ค่าพระแสของมิเตอร์ No.1	ดูด้วยตา	อยู่สายใน 4.75 A (จดบันทึกค่า)	D	—	—	—				—	4.6	4.6					—	—	—	—				—	—	—									
					N	—	—					4.5	4.6	4.6					—	—	—	—				—	—	—									
		ค่าพระแสของมิเตอร์ No.2	ดูด้วยตา	อยู่สายใน 4.75 A (จดบันทึกค่า)	D	4.5	4.5	4.5				4.5	—	—					—	4.5	4.5	4.5				4.5	4.5	4.5									
					N	4.5	4.5					—	—	—					4.5	4.5	4.5	4.5				4.5	4.5	4.5									
Charging	Chraging OP panel OS27	สภาพของ IF,SW,Lamp	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓	✓	✓				✓	✓						—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		เสียงติกปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	✓	✓					✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		กล้องวงจรปิด	ดูด้วยตา	จอภาพชัดเจน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค		D																																
					N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ☐ Mechanical ■ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊘ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Melting Furnace	Melter Blower3 (Blower room)	การทำงานในพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		สภาพสายไฟไม่ชำรุด	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
	Holding Furnace Blower Motor	การทำงานในพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		สภาพสายไฟไม่ชำรุด	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
	Tundish/Loader Blower Motor	การทำงานในพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		สภาพสายไฟไม่ชำรุด	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
	Copper Block Cooling Blower Motor	การทำงานในพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		สภาพสายไฟไม่ชำรุด	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
Center	Casting Water Return Pump Motor & Panel	สภาพชำรุดของหลอดไฟแสดงสถานะ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		สภาพชำรุดของสวิตช์ปุ่มกดและซีลลีดเลอร์สวิตช์	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		เสียงติกปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค		D																																
					N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ☐ Mechanical ■ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊘ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Charging	สปิดสวิตช์ IF,SF,6F Sensor	การชำรุดของสปิดสวิตช์	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		ความสกปรกของสปิดสวิตช์	ดูด้วยตา	ต้องไม่สกปรก และทำความสะอาด	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		เชือกดึงของรง	ดูด้วยตา	เชือกต้องไม่ชำรุด	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
Bar Preparation	Water Pump Motor & Panel	สภาพชำรุดของหลอดไฟแสดงสถานะ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		สภาพชำรุดของสวิตช์ปุ่มกดและซีลลีดเลอร์สวิตช์	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		เสียงติกปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		กลิ่นติกปกติภายในตู้	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำในถังต้องไม่ล้น	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		ค่าพระแสของมิเตอร์ No.1	ดูด้วยตา	อยู่สายใน 17 A (จดบันทึกค่า)	D	—	—	—				—	—	16					—	—	—	—				16	16	16									
					N	—	—					—	16	—					—	—	—	—				16	—	16									
		ค่าพระแสของมิเตอร์ No.2	ดูด้วยตา	อยู่สายใน 17 A (จดบันทึกค่า)	D	16.5	16	16.5				16	16.5	—					—	16.5	17	17				—	—	—									
					N	17	16					16.5	—	16.5					—	16.5	17	17				—	16.5	—									
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค		D																																
					N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	28 FEB	

☐ Mechanical
■ Electrical

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✕ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine

Maintenance Plan: ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	R/M Soluble Oil Pump Motor No.3 or No2 (Clean Tank)	สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำมันในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำมันในถังต้องไม่ล้น	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
	R/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No2 (Duty Tank)	การทำงานในพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D	...	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N							✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										...
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำมันในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำมันในถังต้องไม่ล้น	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
	F/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No2 (Clean Tank)	การทำงานในพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำมันในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำมันในถังต้องไม่ล้น	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
	F/M Soluble Oil Filter System	การทำงานในพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										

หมายเหตุ: △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค: D / N

Line Stop

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	28 FEB	

☐ Mechanical
■ Electrical

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✕ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine

Maintenance Plan: ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Casting	Casting Water Return Pump Motor & Panel	กลั่นตัวผิดปกติภายในตู้	สมผัส	ต้องไม่มีกลั่นตัวผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำมันในถังต้องไม่ล้น	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		ค่ากระแสของมิเตอร์ No.1	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 45 A (ปรับที่ตัวค่า)	ทุกวัน	D	—	—	—				—	—	—					—	—	—	—				—	—	—										
						N	—	—	—				—	—	—					—	—	—	—				—	—	—										
		ค่ากระแสของมิเตอร์ No. 2	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 45 A (ปรับที่ตัวค่า)	ทุกวัน	D	—	—	—				—	—	—					—	—	—	—				—	—	—										
						N	—	—	—				—	—	—					—	—	—	—				—	—	—										
		ค่ากระแสของมิเตอร์ No. 3	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 50 A (ปรับที่ตัวค่า)	ทุกวัน	D	51	52	52				52	52	52					—	52	52	52				52	52	52										
						N	51	52					52	52	52					52	52	52	52				52	52	52										
Mill	R/M Lube Oil System A,B	สภาพน้ำมันของหลอดไฟแสดงสถานะ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		สภาพน้ำมันของสวิตช์ปั๊มกดและปั๊มเล็กเตอร์สวิตช์	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		สภาพน้ำมันของลิมิตสวิตช์ทั้งหมด	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										

หมายเหตุ: △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค: D / N

Line Stop

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	28 FEB	

☐ Mechanical
■ Electrical

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✕ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine

Maintenance Plan: ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	F/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No2 (Duty Tank)	สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำมันในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำมันในถังต้องไม่ล้น	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
	R/M Soluble Oil Filter System	สภาพการทำงานของสวิตช์ลูกลอย	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		สภาพการทำงานของมิเตอร์	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		สภาพน้ำมันของสวิตช์ลูกลอย	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
NAPS	NAPS Tank	ระบบควบคุมปริมาณน้ำมันในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำมันในถังต้องไม่ล้น	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										

หมายเหตุ: △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค: D / N

Line Stop

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	28 FEB	

☐ Mechanical
■ Electrical

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✕ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine

Maintenance Plan: ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	R/M Lube Oil System A,B	กลั่นตัวผิดปกติภายในตู้	สมผัส	ต้องไม่มีกลั่นตัวผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำมันในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำมันในถังต้องไม่ล้น	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
	F/M Lube Oil System A,B	สภาพน้ำมันของหลอดไฟแสดงสถานะ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		สภาพน้ำมันของสวิตช์ปั๊มกดและปั๊มเล็กเตอร์สวิตช์	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		สภาพน้ำมันของลิมิตสวิตช์ทั้งหมด	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
	R/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No2 (Clean Tank)	กลั่นตัวผิดปกติภายในตู้	สมผัส	ต้องไม่มีกลั่นตัวผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำมันในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำมันในถังต้องไม่ล้น	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		การทำงานในพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										

หมายเหตุ: △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค: D / N

Line Stop

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ☐ Mechanical ■ Electrical — Maintenance Plan

✓ ปกติ / Normal — × มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal — ⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	△	⊗	6	7	8	9	10	△	⊗	13	14	15	16	17	△	⊗	20	21	22	23	24	△	⊗	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	(Mill OP room) Mill OP panel OS5	สภาพของTP,SW,Lamp	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D	✓	✓					✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		เสียงผิดปรกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D	✓	✓					✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓						✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		หน้าจอกดของงานปิด	ดูด้วยตา	จอภาพชัดเจน	ทุกวัน D	✓	✓					✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
Electric room	Inverter	ค่ากระแสของ CII Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 78 A (จะเป็นสีเหลือง)	ทุกวัน D	5.5	5.7	5.9				5.5		5.7					—																		
					N	1.1	1.3	1.1				1.1		1.1					—							—	1.1										
		ค่ากระแสของ MB1 Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 175 A (จะเป็นสีเหลือง)	ทุกวัน D	5.5	5.7	5.1				5.5		5.7					—	5.3		5.3				5.6		5.6									
					N	1.1		1.1				1.1		1.1					—	1.1		1.1				1.1		1.1									
		ค่ากระแสของ MB2 Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 175 A (จะเป็นสีเหลือง)	ทุกวัน D	5.5	5.7	5.6				5.5		5.7					—	5.7		5.2				5.4		5.3									
					N	1.1		1.1				1.1		1.1					—	1.1		1.1				1.1		1.1									
		ค่ากระแสของ MB3 Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 175 A (จะเป็นสีเหลือง)	ทุกวัน D	5.5	5.7	5.7				5.5		5.7					—	5.7		5.9				5.7		5.9									
					N	1.1		1.1				1.1		1.1					—	1.1		1.1				1.1		1.1									
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์			ผู้ตรวจเช็ค	D																																
					N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ☐ Mechanical ■ Electrical — Maintenance Plan

✓ ปกติ / Normal — × มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal — ⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	△	⊗	6	7	8	9	10	△	⊗	13	14	15	16	17	△	⊗	20	21	22	23	24	△	⊗	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
NAPS	NAPS Motor No.1	การทำงานปั๊มฉีดน้ำระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		ความร้อนของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
	NAPS Motor No.2	การทำงานปั๊มฉีดน้ำระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		ความร้อนของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
	NAPS Motor No.3	การทำงานปั๊มฉีดน้ำระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		ความร้อนของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
WAX	Heater	สภาพการชำรุดเสียหาย	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		อุณหภูมิของน้ำ	ดูด้วยตา	อยู่ระหว่าง 40-60 °C	ทุกวัน D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
	Wax Tank	ระบบควบคุมปริมาณน้ำมันในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำมันในถังต้องไม่ล้น	ทุกวัน D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์			ผู้ตรวจเช็ค	D																																
					N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ☐ Mechanical ■ Electrical — Maintenance Plan

✓ ปกติ / Normal — × มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal — ⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	△	⊗	6	7	8	9	10	△	⊗	13	14	15	16	17	△	⊗	20	21	22	23	24	△	⊗	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Electric room	Inverter	ค่ากระแสของ HF Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 58 A (จะเป็นสีเหลือง)	ทุกวัน D	5.6	5.5	5.8				5.5		5.7					—	5.7		5.9				5.7		5.7									
					N							5.5		5.8					5.5	5.7		5.9				5.9		5.2									
		ค่ากระแสของ CW INV	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 15.5 A (จะเป็นสีเหลือง)	ทุกวัน D	0	6.1	5.9				6.0		6.0					—	5.9		6.0				6.0		6.0									
					N	5.9						6.1		6.2					6.0	6.2		6.2				6.05		6.1									
		ค่ากระแสของ EPR INV	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 15.5 A (จะเป็นสีเหลือง)	ทุกวัน D	6.1	6.1	6.1				6.1		6.1					—	6.1		6.1				6.1		6.1									
					N	6.1		6.1				6.1		6.1					6.1	6.1		6.1				6.2		6.97									
		ค่ากระแสของ SHERE1 INV	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 210 A (จะเป็นสีเหลือง)	ทุกวัน D	—	—	—				—		—					—	—		—				—		—									
					N	—						—		—					—	—		—				—		—									
		ค่ากระแสของ MEPR Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 15.5 A (จะเป็นสีเหลือง)	ทุกวัน D	0	6.0					6.0		6.0					—	6.0		6.05				6.0		6.12									
					N							6.0		6.0					6	6.0		6				6		6.07									
		ค่ากระแสของ RM1 Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 181 A (จะเป็นสีเหลือง)	ทุกวัน D	83.7	84.1	83.7				82		82.4					—	82.7		83.5				83.1		83.7									
					N	83.7						82.4		82.4					83.7	82.7		82.7				82.7		82.7									
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์			ผู้ตรวจเช็ค	D																																
					N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ☐ Mechanical ■ Electrical — Maintenance Plan

✓ ปกติ / Normal — × มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal — ⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	△	⊗	6	7	8	9	10	△	⊗	13	14	15	16	17	△	⊗	20	21	22	23	24	△	⊗	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Caster	Conveyer	การทำงานของระบบเซอร์	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด,ตกแปร	ทุกวัน D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
	FINS	การเคลื่อนที่ทำงาน	ดูด้วยตา	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ,ความเร็ว	ทุกวัน D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		การรั่วของระบบคลม	ฟังเสียง	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓		✓				✓	✓	✓									
					N		✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		การปรุงของสลิปสตริพ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D		✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N		✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
	Furnace Control Panel (Casting OP room)	Cu Block Overheat	ดูด้วยตา	ค่าอุณหภูมิของ No.1 (800 หรือน้อยกว่า)	ทุกวัน D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
				ค่าอุณหภูมิของ No.2 (800 หรือน้อยกว่า)	ทุกวัน D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
				ค่าอุณหภูมิของ No.3 (800 หรือน้อยกว่า)	ทุกวัน D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		Burner Overheat	ดูด้วยตา	อุณหภูมิ310Cทุกตัว	ทุกวัน D		✓	✓				✓							—	✓		✓				✓	✓	✓									
					N		✓					✓							✓	✓		✓				✓	✓	✓									
	(Casting OP room) Casting OP panel OS2	การทำงานระบบAMPS	ดูด้วยตา	หน้าจอทำงานเสถียร	ทุกวัน D		✓					✓		✓					—	✓		✓				✓	✓	✓									
					N		✓					✓	✓	✓					✓	✓		✓				✓	✓	✓									
		สภาพของTP,SW,Lamp	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D	✓	✓					✓		✓					—	✓		✓				✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓		✓				✓	✓	✓									
		เสียงผิดปรกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D		✓	✓				✓		✓					—	✓		✓				✓	✓	✓									
					N		✓					✓	✓	✓					✓	✓		✓				✓	✓	✓									
		หน้าจอกดของงานปิด	ดูด้วยตา	จอภาพชัดเจน	ทุกวัน D		✓	✓				✓		✓					—	✓		✓				✓	✓	✓									
					N		✓					✓	✓	✓					✓	✓		✓				✓	✓	✓									
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์			ผู้ตรวจเช็ค	D																																
					N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	28 มี.ค. 2023	

✓ ปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ☐ Mechanical ■ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) 2023 เดือน (Month) February

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Electric Room	Inverter	ค่ากระแสของ CPR#2 INV	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 84 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	54.1	52.8	54.1				53.3	52.8	54.1					1	54.1	54.1	54.2				54.1	54.1	54.0										
						N	54.1	54.1	54.1				54.1	54.1	54.1					54.1	54.1	54.1	54.1				54.1	54.1	54.1										
		ค่ากระแสของ CLR INV	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 181 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	73.2	73.2	73.2				73.2	73.2	73.2					1	73.2	73.2	73.2				73.2	73.2	73.2										
						N	73.2	73.2	73.2				73.2	73.2	73.2					73.2	73.2	73.2	73.2				73.2	73.2	73.2										
Mill	Runner Mech Roll #1,#2	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		ความร้อนของมอเตอร์	ฉีดสีพลัด	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ห้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
	Shear #1 (S1	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		ความร้อนของมอเตอร์	ฉีดสีพลัด	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ห้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
	Mill Entry PR (MEPR)	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		ความร้อนของมอเตอร์	ฉีดสีพลัด	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ห้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค			D																																
						N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	28 มี.ค. 2023	

✓ ปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ☐ Mechanical ■ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) 2023 เดือน (Month) February

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Electric Room	Inverter	ค่ากระแสของ Inverter RM2	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 233 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	174.2		185.4				182.3		185.5					1		184.4	182.2				185.5	185.9	185.9										
						N							182.2	184.1	182.7	185.5				184.4	182.2	184.1	182.2				182.2	182.5	182.9										
		ค่ากระแสของ Inverter RM3	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 233 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	182.3		186.0				184.6		185.5					1		184.3	184.3				185.5	185.5	185.9										
						N							182.6	184.1	182.7	185.5				184.3	182.2	184.1	182.2				182.2	182.5	182.9										
		ค่ากระแสของ SHEAR#2 Inverter	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 184 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	—	—	—				—	—	—					—	—	—	—				—	—	—										
						N	—	—	—				—	—	—					—	—	—	—				—	—	—										
		ค่ากระแสของ Inverter FM4	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 288 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	191.2		195.6				194.1		195.5					1		194.1	194.1				195.5	195.5	195.5										
						N							194.1	194.1	194.1	195.5				194.1	194.1	194.1	194.1				193.3	193.3	192.6										
		ค่ากระแสของ Inverter FM5	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 351 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	204.1		206.7				203.2		205.5					1		203.2	203.2				205.5	205.5	205.5										
						N							203.2	203.2	203.2	205.5				203.2	203.2	203.2	203.2				205.5	205.5	205.5										
		ค่ากระแสของ Inverter FM6	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 353 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	206.3		207.1				206.3		207.1					1		206.3	206.3				207.1	207.1	207.1										
						N							206.3	206.3	206.3	207.1				206.3	206.3	206.3	206.3				207.1	207.1	207.1										
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค			D																																
						N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	28 มี.ค. 2023	

✓ ปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ☐ Mechanical ■ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) 2023 เดือน (Month) February

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Bar Preparation	เสียงผิดปกติของ Roller	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		การชำระน้ำมัน	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
	Rouging Mill #1 (RM1)	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		ความร้อนของมอเตอร์	ฉีดสีพลัด	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ห้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
	Rouging Mill #2 (RM2)	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		ความร้อนของมอเตอร์	ฉีดสีพลัด	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ห้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
	Rouging Mill #3 (RM3)	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		ความร้อนของมอเตอร์	ฉีดสีพลัด	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ห้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
	Shear #2 (S2)	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		ความร้อนของมอเตอร์	ฉีดสีพลัด	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค			D																																
						N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	28 มี.ค. 2023	

✓ ปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ☐ Mechanical ■ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) 2023 เดือน (Month) February

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Electric Room	Inverter	ค่ากระแสของ Inverter FM7	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 391 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	394.2		392.2				392.2		392.2					1		392.2	392.2				392.2	392.2	392.2										
						N							392.2	392.2	392.2	392.2				392.2	392.2	392.2	392.2				392.2	392.2	392.2										
		ค่ากระแสของ Inverter FM8	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 351 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	352.2		352.2				352.2		352.2					1		352.2	352.2				352.2	352.2	352.2										
						N							352.2	352.2	352.2	352.2				352.2	352.2	352.2	352.2				352.2	352.2	352.2										
		ค่ากระแสของ INV FM9	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 289 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	289.2		289.2				289.2		289.2					1		289.2	289.2				289.2	289.2	289.2										
						N							289.2	289.2	289.2	289.2				289.2	289.2	289.2	289.2				289.2	289.2	289.2										
		ค่ากระแสของ FM10 INV	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 289 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	289.2		289.2				289.2		289.2					1		289.2	289.2				289.2	289.2	289.2										
						N							289.2	289.2	289.2	289.2				289.2	289.2	289.2	289.2				289.2	289.2	289.2										
		ค่ากระแสของ FM11 INV	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 391 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	392.2		392.2				392.2		392.2					1		392.2	392.2				392.2	392.2	392.2										
						N							392.2	392.2	392.2	392.2				392.2	392.2	392.2	392.2				392.2	392.2	392.2										
		ค่ากระแสของ CPR#1 INV	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 84 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	83.5		83.5				83.5		83.5					1		83.5	83.5				83.5	83.5	83.5										
						N							83.5	83.5	83.5	83.5				83.5	83.5	83.5	83.5				83.5	83.5	83.5										
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค			D																																
						N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Phuri 28 ก.พ. 2023	

✓ ปกติ/ดีปกติ / Normal
✕ มีปัญหา/ผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	จำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period
MBI	Finish Mill #11 (FM11)	การทำงานในพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน
	Coiler PR#1 (CPR1)	การทำงานในพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน
	Coiler PR#2 (CPR2)	การทำงานในพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน
	Coiler (CPR)	การทำงานในพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

วันที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
D	✓	✓					✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
D	✓	✓					✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค D / N

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Phuri 28 ก.พ. 2023	

✓ ปกติ/ดีปกติ / Normal
✕ มีปัญหา/ผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	จำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period
MBI	Shear #2 (S2)	สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน
	Looper	พัดลมดูดอากาศทำงานของ Encoder	ดูด้วยตา	ทำงานปรกติ	ทุกวัน
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน
	Finish Mill #4 (FM4)	การทำงานในพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน
	Finish Mill #5 (FM5)	การทำงานในพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน
	Finish Mill #6 (FM6)	การทำงานในพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

วันที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค D / N

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	28 ก.พ. 2023	

✓ ปกติ/ดีปกติ / Normal
✕ มีปัญหา/ผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	จำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period
Electrical Room 2F	Air Condition	อุณหภูมิภายในห้อง	ดูด้วยตา	อุณหภูมิห้องต้องไม่เกิน 25 C° (มีเทอร์โม)	ทุกวัน
		สถานะการทำงานของคอย์	ตรวจเช็ค	ห้องไม่มี Alarm LED สีแดงไฟกระพริบ	ทุกวัน
		การรั่วซึมของน้ำ น้ำแอร์ร้าว	ดูด้วยตา	ต้องไม่มีหยดน้ำ น้ำแอร์ร้าว	ทุกวัน
	ตู้ควบคุมทั้งหมด	การทำงานของทั้งหมดระบายอากาศ	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุด เสียหาย	ทุกวัน
		เสียงผิดปกติภายในตู้ควบคุม	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ(ความดังปกติ)	ทุกวัน
Cooling Tower	Casing Cooling Supply Water Pump Motor & Panel	สภาพน้ำหล่อเย็นและต้องสะอาด	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน
		สภาพน้ำหล่อเย็นต้องใสไม่ปนเปื้อนและซีลมีสีเขียวใส	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน
		กลิ่นผิดปกติภายในตู้	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน
		ระบบควบคุมระดับน้ำในถังน้ำ Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำในถังต้องไม่ล้น	ทุกวัน
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

วันที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
D	26	26	26				26	26	26					—	26	26	26				26	26	26									
N	26	26	26				26	26	26					26	26	26	26				26	26	26									
D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค D / N

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	28 ก.พ. 2023	

✓ ปกติ/ดีปกติ / Normal
✕ มีปัญหา/ผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	จำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period
MBI	Finish Mill #7 (FM7)	การทำงานในพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน
	Finish Mill #8 (FM8)	การทำงานในพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน
	Finish Mill #9 (FM9)	การทำงานในพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน
	Finish Mill #10 (FM10)	การทำงานในพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

วันที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค D / N

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst. Mgr.	Prepare SV
	28 ม.ค. 2023	

☐ Mechanical ■ Electrical

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine

Maintenance Plan: ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ตำแหน่งของชิ้นส่วน Components	จำนวนที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ช่วงเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Compressor	Compressor room	อุณหภูมิภายในห้อง	ตรวจสอบ	ห้องไม่ร้อนเกินไป การทำงานที่ปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
		เสียงผิดปกติของ Compressor & dryer	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
		สภาพห้องของอุปกรณ์ไฟฟ้า	ดูด้วยตา	ห้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
		สภาพการทำงาน	ดูด้วยตา	ห้องเดินเครื่อง2 ตัว	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
		ค่ากระแสของมิเตอร์ Air Compressor No.1	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 180 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	190	190	190				—	—	—					—	—	—	—					190	190	190									
						N	—	—	—				—	—	—					—	—	—	—					190	195	—									
		ค่ากระแสของมิเตอร์ Air Compressor No.2	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 180 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	190	—	—				190	190	190					—	195	190	—					190	190	—									
						N	190	190	190				195	190	190					195	190	190	190					195	195	195									
		ค่ากระแสของมิเตอร์ Air Compressor No.3	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 180 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	—	—	—				190	190	190					—	190	190	190					—	—	190									
						N	190	190	190				190	190	190					195	190	190	190					—	—	195									
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค			D	[illegible]						[illegible]							[illegible]								[illegible]										
						N	[illegible]						[illegible]							[illegible]								[illegible]										

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst. Mgr.	Prepare SV
	28 ม.ค. 2023	

☐ Mechanical ■ Electrical

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine

Maintenance Plan: ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ตำแหน่งของชิ้นส่วน Components	จำนวนที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ช่วงเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Cooling Tower	Casting Cooling Supply Water Pump Motor & Panel	ค่ากระแสมิเตอร์ของ Casting Supply No.1	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 100 A (จดบันทึก)	ทุกวัน	D	100	100	100				100	100	100					—	—	—	—					—	—	—									
						N	100	100	100				100	100	100					—	—	—	—					100	100	100									
		ค่ากระแสมิเตอร์ของ Casting Supply No.2	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 100 A (จดบันทึก)	ทุกวัน	D	—	—	—				—	—	—					—	100	100	100					—	—	—									
						N	—	—	—				—	—	—					100	100	100	100					—	—	—									
		ค่ากระแสมิเตอร์ของ Aftercooling Supply No.1	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 20.75A (จดบันทึก)	ทุกวัน	D	—	—	—				25	25	25					—	—	—	—					—	—	25									
						N	—	—	—				25	25	25					—	—	—	—					—	25	25									
		ค่ากระแสมิเตอร์ของ Aftercooling Supply No.2	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 20.75A (จดบันทึก)	ทุกวัน	D	25	25	25				—	—	—					—	25	25	25					25	25	—									
						N	25	25					—	—	—					22	25	25	25					25	—	—									
	Process Water Supply Motor Pump & Control Panel	สภาพน้ำวุ้นของทอลอไท์แสดงอาการ	ดูด้วยตา	ห้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
		สภาพน้ำวุ้นของสวิตช์ปั๊มคลอลซีนอีคอนเทร์สวิตช์	ดูด้วยตา	ห้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
		กลิ่นผิดปกติภายในตู้	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
		ระบบควบคุมระดับน้ำในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำในถังห้องไม่ล้น	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ห้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค			D	[illegible]						[illegible]							[illegible]								[illegible]										
						N	[illegible]						[illegible]							[illegible]								[illegible]										

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst. Mgr.	Prepare SV
	28 ม.ค. 2023	

☐ Mechanical ■ Electrical

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine

Maintenance Plan: ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ตำแหน่งของชิ้นส่วน Components	จำนวนที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ช่วงเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Compressor	Compressor room	ค่ากระแสของมิเตอร์ Air Dryer No.1	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 8.5 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	9	9	9				9	9.5	9.5					—	9.5	9	9					9	9	9									
						N	9	9					9	9	9.2					—	9.5	9	9					9	9	9.5									
		ค่ากระแสของมิเตอร์ Air Dryer No.2	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 8.5 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	—	—	—				—	—	—					—	—	—	—					—	—	—									
						N	—	—					—	—	—					—	—	—	—					—	—	—									
		ค่ากระแสของมิเตอร์ Air Dryer No.3	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 8.5 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	9	9	9				9	9.5	9.5					—	9	9	9					9	9	9									
						N	9	9					9.5	9	9.2					—	—	—	—					9	9	10									
Dust Collector	Cooling Blower Fan (Inverter)	ความถี่ (Hz)	ดูด้วยตา	ค่าระหว่าง 10 - 50 Hz.	ทุกวัน	D	[illegible]						[illegible]							—	[illegible]						[illegible]											
						N	[illegible]						[illegible]							[illegible]							[illegible]											
		ค่ากระแส (A)	ดูด้วยตา	กระแสไม่เกิน 150A	ทุกวัน	D	[illegible]						[illegible]							—	[illegible]						[illegible]											
						N	[illegible]						[illegible]							[illegible]							[illegible]											
		ค่าแรงดัน (V)	ดูด้วยตา	40 Vdc.	ทุกวัน	D	[illegible]						[illegible]							—	[illegible]						[illegible]											
						N	[illegible]						[illegible]							[illegible]							[illegible]											
	Main Fan Blower	ค่ากระแส (A) ดูที่หน้าจอ	ดูด้วยตา	กระแสไม่เกิน 345A	ทุกวัน	D	[illegible]						[illegible]							—	[illegible]						[illegible]											
						N	[illegible]						[illegible]							[illegible]							[illegible]											
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค			D	[illegible]						[illegible]							[illegible]								[illegible]										
						N	[illegible]						[illegible]							[illegible]								[illegible]										

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst. Mgr.	Prepare SV
	28 ม.ค. 2023	

☐ Mechanical ■ Electrical

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine

Maintenance Plan: ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ตำแหน่งของชิ้นส่วน Components	จำนวนที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ช่วงเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Cooling Tower	Process Water Supply Motor Pump & Control Panel	ค่ากระแสมิเตอร์ของ Process Water No.1	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 80 A (จดบันทึก)	ทุกวัน	D	—	—	—				—	—	—					—	—	—	—					100	100	100									
						N	—	—	—				100	—	—					—	—	—	—					100	100	100									
		ค่ากระแสมิเตอร์ของ Process Water No.1	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 80 A (จดบันทึก)	ทุกวัน	D	100	100	100				100	100	100					—	100	100	100					—	—	—									
						N	100	100	100				100	100	100					100	100	100	100					—	—	—									
		ค่ากระแสมิเตอร์ของ Process Water No.3	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 80 A (จดบันทึก)	ทุกวัน	D	100	100	100				—	100	100					—	100	100	100					95	95	95									
						N	100	100	100				—	100	100					95	100	100	100					95	95	95									
		ค่ากระแสของมิเตอร์ของFurnace No.1	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 8.5 A (จดบันทึก)	ทุกวัน	D	—	—	—				8	8	8					—	—	—	—					8	8	8									
						N	—	—	—				8	8	8					—	—	—	—					8	8	8									
		ค่ากระแสของมิเตอร์ของFurnace No.2	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 8.5 A (จดบันทึก)	ทุกวัน	D	8	9	9				—	—	—					—	9	9	9					—	—	—									
						N	9	9					—	—	—					9	9	9	9					—	—	—									
Coiler	Coiller Operator Control Panel OSD	สภาพของTP,SW,Lamp	ดูด้วยตา	ห้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
		กลิ่นวงจรปิด	ดูด้วยตา	ออกซาไดซ์เงน	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓					—	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
						N	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค			D	[illegible]						[illegible]							[illegible]								[illegible]										
						N	[illegible]						[illegible]							[illegible]								[illegible]										

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ☐ Mechanical ■ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีข้อผิดปกติ / Normal
× มีข้อผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	จำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	▲	⑤	⑥	7	8	9	10	▲	⑫	13	14	15	16	17	▲	⑲	20	21	22	23	24	▲	㉖	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Charging	สลิปตรวจเช็ค 1F,5F,6F Sensor	การทำงานของสลิปตรวจเช็ค	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	—						✓	✓					✓	✓	✓		
		ความยาวปลายของสลิปตรวจเช็ค	สุ่มตรวจ	ต้องไม่หลุดปลายทำความสะอาด	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	—						✓	✓					✓	✓	✓		
		เปิดปิดถังของ SW	สุ่มตรวจ	เปิดปิดต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	—						✓	✓					✓	✓	✓		
		สภาพของสายไฟ	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	—						✓	✓					✓	✓	✓		
Air Preparation	Water Pump Motor & Panel	สภาพชำรุดของหลอดไฟแสดงสถานะ	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	—						✓	✓					✓	✓	✓		
		สภาพชำรุดของสวิตช์ปุ่มกดและซีเล็คเตอร์สวิตช์	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	—						✓	✓					✓	✓	✓		
		เสียงดีดปรกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงดีดปกติ	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	—						✓	✓					✓	✓	✓		
		กลิ่นผิดปรกติภายในตู้	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	—						✓	✓					✓	✓	✓		
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำในถัง Level Sensor	สุ่มตรวจ	น้ำในถังต้องไม่ล้น	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	—						✓	✓					✓	✓	✓		
		ค่ากระแสของมิเตอร์ No.1	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 17 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	—						—	—	16	16					—	16						—	—					16	16	16	—	
						N	—						—	—	16	16					16	16	—					—	—					16	—	—	—	
		ค่ากระแสของมิเตอร์ No.2	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 17 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	17						17	17	—	16					—	—	—					—	16					—	—	—	16	
						N	17						17	17	—	—					—	—	—					—	16					—	16	16	16	
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค			D																															
						N																															

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 16 / DAR No. QF197-02/16

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ☐ Mechanical ■ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีข้อผิดปกติ / Normal
× มีข้อผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	จำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	▲	⑤	⑥	7	8	9	10	▲	⑫	13	14	15	16	17	▲	⑲	20	21	22	23	24	▲	㉖	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Melting Furnace	Melter Blower2 (Blower room)	การทำงานโบกัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	✓	—					✓	✓					✓	✓	✓		
		สภาพสายไฟไม่ชำรุด	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	✓	—					✓	✓					✓	✓	✓		
	Holding Furnace Blower Motor	การทำงานโบกัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	✓	—					✓	✓					✓	✓	✓		
		สภาพสายไฟไม่ชำรุด	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	✓	—					✓	✓					✓	✓	✓		
	Tundish/Launder Blower Motor	การทำงานโบกัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	✓	—					✓	✓					✓	✓	✓		
		สภาพสายไฟไม่ชำรุด	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	✓	—					✓	✓					✓	✓	✓		
	Copper Stock Cooling Blower Motor	การทำงานโบกัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	✓	—					✓	✓					✓	✓	✓		
		สภาพสายไฟไม่ชำรุด	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	✓	—					✓	✓					✓	✓	✓		
Caster	Casting Water Return Pump Motor & Panel	สภาพชำรุดของหลอดไฟแสดงสถานะ	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	✓	—					✓	✓					✓	✓	✓		
		สภาพชำรุดของสวิตช์ปุ่มกดและซีเล็คเตอร์สวิตช์	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	✓	—					✓	✓					✓	✓	✓		
		เสียงดีดปรกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	✓	—					✓	✓					✓	✓	✓		
หมายเหตุ	— วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค			D																															
						N																															

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 16 / DAR No. QF197-02/16

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ☐ Mechanical ■ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีข้อผิดปกติ / Normal
× มีข้อผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	จำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	▲	⑤	⑥	7	8	9	10	▲	⑫	13	14	15	16	17	▲	⑲	20	21	22	23	24	▲	㉖	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Melting Furnace	Furnace Cooling Return Water Pump Motor & Panel	สภาพชำรุดของหลอดไฟแสดงสถานะ	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	✓	—					✓	✓					✓	✓	✓		
		สภาพชำรุดของสวิตช์ปุ่มกดและซีเล็คเตอร์สวิตช์	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	✓	—					✓	✓					✓	✓	✓		
		เสียงดีดปรกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	✓	—					✓	✓					✓	✓	✓		
		กลิ่นผิดปรกติภายในตู้	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	✓	—					✓	✓					✓	✓	✓		
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำในถัง Level Sensor	สุ่มตรวจ	น้ำในถังต้องไม่ล้น	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	✓	—					✓	✓					✓	✓	✓		
		ค่ากระแสของมิเตอร์ No.1	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 4.75 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	—						—	—	4.5	4.5					—	4.5						—	4.5					—	—	—	—	
						N	—						—	—	4.5	4.5					4.5	—	—					4.5	4.5					—	—	—	—	
		ค่ากระแสของมิเตอร์ No.2	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 4.75 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	4.5						4.5	4.5	4.5	—					—	—	—					—	—					4.5	4.5	4.5	4.5	
						N	4.5						4.5	4.5	—	—					4.5	—	—					—	—					4.5	4.5	4.5	4.5	
Charging	Charging OP panel 0527	สภาพของ TP,SW,Lamp	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	✓	—					✓	✓					✓	✓	✓		
		เสียงดีดปรกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	✓	—					✓	✓					✓	✓	✓		
		กล่องวงจรปิด	ดูสภาพจอภาพ	จอภาพชัดเจน	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	✓	—					✓	✓					✓	✓	✓		
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค			D																															
						N																															

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 16 / DAR No. QF197-02/16

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ☐ Mechanical ■ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีข้อผิดปกติ / Normal
× มีข้อผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	จำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	▲	⑤	⑥	7	8	9	10	▲	⑫	13	14	15	16	17	▲	⑲	20	21	22	23	24	▲	㉖	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Melting Furnace	1F Solenoid Valve & H/Furnace Wheeling	เสียงดีดน้ำยาดีดของ Solenoid	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	✓	—					✓	✓					✓	✓	✓		
		การร้อนของท่อลม	เสียงเป่าลม	ต้องไม่เปิดแช่ว	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	✓	—					✓	✓					✓	✓	✓		
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	✓	—					✓	✓					✓	✓	✓		
Caster	Casting Motor	เสียงดีดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	✓	—					✓	✓					✓	✓	✓		
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	✓	—					✓	✓					✓	✓	✓		
	Tundish Loadcell	ระบบน้ำหนักส่งเข้า	ดูด้วยตา	เข็มการไหลของน้ำ	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	✓	—					✓	✓					✓	✓	✓		
		น้ำหนัก (ดูที่ Touch Panel OS6Tundish Weight)	ดูด้วยตา	ความคลาดเคลื่อนน้ำหนัก	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	✓	—					✓	✓					✓	✓	✓		
Melting Furnace	Melter Blower1 (Blower room)	การทำงานโบกัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	✓	—					✓	✓					✓	✓	✓		
		สภาพสายไฟไม่ชำรุด	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	✓	—					✓	✓					✓	✓	✓		
Melting Furnace	Melter Blower2 (Blower room)	การทำงานโบกัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	✓	—					✓	✓					✓	✓	✓		
		สภาพสายไฟไม่ชำรุด	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					✓	✓	—					✓	✓					✓	✓	✓		
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค			D																															
						N																															

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 16 / DAR No. QF197-02/16

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

✓ ไม่มีผิดปกติ / Normal
✗ มีผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจสอบ Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	R/M Lube Oil System A,B	กลิ่นผิดปกติภายในตู้	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D	✓						✓	✓	✓	✓	✓				—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓	
					N	✓										—				✓	✓	—						✓	✓				✓	✓	✓	✓	
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓	
					N	✓								✓	✓	—				✓	✓	—						✓	✓				✓	✓	✓	✓	
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำมันในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำมันในถังต้องไม่ล้น	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓	
					N	✓								✓	✓	—				✓	✓	—						✓	✓				✓	✓	✓	✓	
	F/M Lube Oil System A,B	สภาพชำรุดของเกลอไฟ/เลนเกนเตอร	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓	
					N	✓								✓	✓	—				✓	✓	—						✓	✓				✓	✓	✓	✓	
		สภาพชำรุดของสวิตช์ปุ่มกดและซีเล็คเตอร์สวิตช์	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓	
					N	✓								✓	✓	—				✓	✓	—						✓	✓				✓	✓	✓	✓	
		สภาพชำรุดของสลิปเปิดสวิตช์ทั้งหมด	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓	
					N	✓								✓	✓	—				✓	✓	—						✓	✓				✓	✓	✓	✓	
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓	
					N	✓								✓	✓	—				✓	✓	—						✓	✓				✓	✓	✓	✓	
		กลิ่นผิดปกติภายในตู้	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓	
					N	✓								✓	✓	—				✓	✓	—						✓	✓				✓	✓	✓	✓	
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓	
					N	✓								✓	✓	—				✓	✓	—						✓	✓				✓	✓	✓	✓	
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำมันในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำมันในถังต้องไม่ล้น	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓	
					N	✓								✓	✓	—				✓	✓	—						✓	✓				✓	✓	✓	✓	
	R/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No2 (Clean Tank)	การทำงานโบ๊ทติดลบ ระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓	
					N	✓								✓	✓	—				✓	✓	—						✓	✓				✓	✓	✓	✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่ร้อน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓	
					N	✓								✓	✓	—				✓	✓	—						✓	✓				✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค D: นิ่ง, ณ, ณ, ณ

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	จำนวนที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period
Coiler	Conveyor	การทำงานของมอเตอร์	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด ตกบ่าก	ทุกวัน
	FINS	การเคลื่อนที่ทำงานรวม	ดูด้วยตา	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ,ความเร็ว	ทุกวัน
		การเร็วของระบบลม	ฟังเสียง	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน
		การชำรุดของสปริงสวิตช์	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน
Center	Furnace Control Panel (Casting OP room)	Du Block Overheat	ดูด้วยตา	ค่าอุณหภูมิของ No.1 (800 หรือน้อยกว่า)	ทุกวัน
				ค่าอุณหภูมิของ No.2 (800 หรือน้อยกว่า)	ทุกวัน
				ค่าอุณหภูมิของ No.3 (800 หรือน้อยกว่า)	ทุกวัน
		Burner Overheat	ดูด้วยตา	อุณหภูมิ130C°ทุกตัว	ทุกวัน
	(casting OP room) Casting OP panel OS1	การทำงานระบบAMPS	ดูด้วยตา	เข้าจอทำงานเลขOs	ทุกวัน
		สภาพของTP,SW,Lamp	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน
		หน้าจอกล้องวงปิด	ดูด้วยตา	จอภาพชัดเจน	ทุกวัน
หมายเหตุ	△ : วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค		D / N

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	จำนวนที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	△	⑤	6	7	8	9	10	△	12	13	14	15	16	17	△	19	20	21	22	23	24	△	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Coiler	Conveyor	การชำรุดของมอเตอร์	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด ตกบ่าก	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓				
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—					—	✓					✓	✓				
	FINS	การเคลื่อนที่ทำงานรวม	ดูด้วยตา	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ,ความเร็ว	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓				
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—					—	✓					✓	✓				
		การรั่วของระบบลม	ฟังเสียง	ต้องไม่รั่ว	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓				
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—					—	✓					✓	✓				
		การชำรุดของสปริงสวิตช์	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓				
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—					—	✓					✓	✓				
Center	Furnace Control Panel (Casting OP room)	Du Block Overheat	ดูด้วยตา	ค่าอุณหภูมิของ No.1 (800 หรือน้อยกว่า)	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓				
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—					—	✓					✓	✓				
				ค่าอุณหภูมิของ No.2 (800 หรือน้อยกว่า)	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓				
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—					—	✓					✓	✓				
				ค่าอุณหภูมิของ No.3 (800 หรือน้อยกว่า)	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓				
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—					—	✓					✓	✓				
		Burner Overheat	ดูด้วยตา	อุณหภูมิ130C°ทุกตัว	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓				
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—					—	✓					✓	✓				
	(casting OP room) Casting OP panel OS1	การทำงานระบบAMPS	ดูด้วยตา	เข้าจอทำงานเลขOs	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓				
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—					—	✓					✓	✓				
		สภาพของTP,SW,Lamp	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓				
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—					—	✓					✓	✓				
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓				
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—					—	✓					✓	✓				
		หน้าจอกล้องวงปิด	ดูด้วยตา	จอภาพชัดเจน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓				
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—					—	✓					✓	✓				
หมายเหตุ	△ : วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค		D																																
					N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	จำนวนที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period
NAPS	NAPS Motor No.1	การทำงานในการติดตั้งระบบการระบายของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน
	NAPS Motor No.2	การทำงานในการติดตั้งระบบการระบายของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน
	NAPS Motor No.3	การทำงานในการติดตั้งระบบการระบายของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน
WAX	Heater	อาการชำรุดเสียงาน	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน
		อุณหภูมิของน้ำ	ดูด้วยตา	อยู่ระหว่าง 40-60 °C	ทุกวัน
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน
	Wax Tank	ระบบควบคุมปริมาณน้ำมันในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำมันในถังมีสีเหลืองไม่ดำ	ทุกวัน
หมายเหตุ	△ : วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค		D / N

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	จำนวนที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	△	⑤	6	7	8	9	10	△	12	13	14	15	16	17	△	19	20	21	22	23	24	△	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
NAPS	NAPS Motor No.1	การทำงานในการติดตั้งระบบการระบายของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓		✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—					—	✓					✓	✓		✓		
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓		✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—					—	✓					✓	✓		✓		
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓		✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—					—	✓					✓	✓		✓		
	NAPS Motor No.2	การทำงานในการติดตั้งระบบการระบายของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓		✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—					—	✓					✓	✓		✓		
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓		✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—					—	✓					✓	✓		✓		
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓		✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—					—	✓					✓	✓		✓		
	NAPS Motor No.3	การทำงานในการติดตั้งระบบการระบายของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓		✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—					—	✓					✓	✓		✓		
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓		✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—					—	✓					✓	✓		✓		
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓		✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—					—	✓					✓	✓		✓		
WAX	Heater	อาการชำรุดเสียงาน	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓		✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—					—	✓					✓	✓		✓		
		อุณหภูมิของน้ำ	ดูด้วยตา	อยู่ระหว่าง 40-60 °C	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓		✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—					—	✓					✓	✓		✓		
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓		✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—					—	✓					✓	✓		✓		
	Wax Tank	ระบบควบคุมปริมาณน้ำมันในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำมันในถังมีสีเหลืองไม่ดำ	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓					—	✓					✓	✓		✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—					—	✓					✓	✓		✓		
หมายเหตุ	△ : วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค		D																																
					N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	จำนวนที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period
Electric Room	Inverter	ค่ากระแสของ HP Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 56 A (จอมันทึกค่า)	ทุกวัน
		ค่ากระแสของ CW INV	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 15.5 A (จอมันทึกค่า)	ทุกวัน
		ค่ากระแสของ EPR INV	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 15.5 A (จอมันทึกค่า)	ทุกวัน
		ค่ากระแสของ Sintesi INV	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 210 A (จอมันทึกค่า)	ทุกวัน
		ค่ากระแสของ MEPR Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 15.5 A (จอมันทึกค่า)	ทุกวัน
		ค่ากระแสของ RM1 Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 181 A (จอมันทึกค่า)	ทุกวัน
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค		D / N

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	จำนวนที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	△	⑤	6	7	8	9	10	△	12	13	14	15	16	17	△	19	20	21	22	23	24	△	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Electric Room	Inverter	ค่ากระแสของ HP Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 56 A (จอมันทึกค่า)	D	15.9						15.9																					15.9				
					N	1						1																					1				
		ค่ากระแสของ CW INV	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 15.5 A (จอมันทึกค่า)	D	6.0						6.0																					6				
					N	1						1																					1				
		ค่ากระแสของ EPR INV	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 15.5 A (จอมันทึกค่า)	D	1.1						1.1																					1.1				
					N	1						1																					1				
		ค่ากระแสของ Sintesi INV	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 210 A (จอมันทึกค่า)	D	—						—																					—				
					N	—						—																					—				
		ค่ากระแสของ MEPR Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 15.5 A (จอมันทึกค่า)	D	6						6																					5.9				
					N	1						1																					1				
		ค่ากระแสของ RM1 Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 181 A (จอมันทึกค่า)	D	85.7						85.7																					85.7				
					N	1						1																					1				
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค		D																																
					N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	จำนวนที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period
Mill	(Mill OP room) Mill OP panel OS5	สภาพของTP,SW,Lamp	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน
		หน้าจอกล้องวงปิด	ดูด้วยตา	จอภาพชัดเจน	ทุกวัน
Electric Room	Inverter	ค่ากระแสของ CK Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 78 A (จอมันทึกค่า)	ทุกวัน
		ค่ากระแสของ MB1 Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 175 A (จอมันทึกค่า)	ทุกวัน
		ค่ากระแสของ MB2 Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 175 A (จอมันทึกค่า)	ทุกวัน
		ค่ากระแสของ MB3 Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 175 A (จอมันทึกค่า)	ทุกวัน
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค		D / N

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	จำนวนที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	△	⑤	6	7	8	9	10	△	12	13	14	15	16	17	△	19	20	21	22	23	24	△	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	(Mill OP room) Mill OP panel OS5	สภาพของTP,SW,Lamp	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓					—	✓					✓	✓		✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓					—	✓					✓	✓		✓		
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓					—	✓					✓	✓		✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓					—	✓					✓	✓		✓		
		หน้าจอกล้องวงปิด	ดูด้วยตา	จอภาพชัดเจน	D	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓					—	✓					✓	✓		✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓					—	✓					✓	✓		✓		
Electric Room	Inverter	ค่ากระแสของ CK Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 78 A (จอมันทึกค่า)	D	45.9						45.9																					45.9				
					N	1						1																					1				
		ค่ากระแสของ MB1 Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 175 A (จอมันทึกค่า)	D	98.1						98.1																					98.1				
					N	1						1																					1				
		ค่ากระแสของ MB2 Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 175 A (จอมันทึกค่า)	D	98.1						98.1																					98.1				
					N	1						1																					1				
		ค่ากระแสของ MB3 Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 175 A (จอมันทึกค่า)	D	98.1						98.1																					98.1				
					N	1						1																					1				
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค		D																																
					N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name: Copper CC Line Machine

☐ Mechanical
■ Electrical

Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✕ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการซ่อมแซมแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจสอบ Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Electric Room	Inverter	ค่ากระแสของ FM7 Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 391 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ค่ากระแสของ FM8 Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 351 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ค่ากระแสของ FM9 INV	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 288 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ค่ากระแสของ FM10 INV	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 288 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ค่ากระแสของ FM11 INV	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 391 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ค่ากระแสของ CPM21 INV	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 84 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D																																
						N																																
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค			D																																
						N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name: Copper CC Line Machine

☐ Mechanical
■ Electrical

Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✕ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการซ่อมแซมแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจสอบ Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Electric Room	Inverter	ค่ากระแสของ RM2 Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 233 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ค่ากระแสของ RM3 Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 233 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ค่ากระแสของ SHER#2 Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 184 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ค่ากระแสของ FM4 Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 288 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ค่ากระแสของ FM5 Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 351 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ค่ากระแสของ FM6 Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 351 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D																																
						N																																
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค			D																																
						N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name: Copper CC Line Machine

☐ Mechanical
■ Electrical

Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✕ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการซ่อมแซมแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจสอบ Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Bar Preparation	เฟืองขับปรับที่ของ Roller	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D																																
						N																																
		การชำรุดของ Roll	ดูด้วยตา	ต้องไม่มีรอย	ทุกวัน	D																																
						N																																
	Roughing Mill #1 (RM1)	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ความร้อนของมอเตอร์	ฟังสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D																																
						N																																
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D																																
						N																																
	Roughing Mill #2 (RM2)	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ความร้อนของมอเตอร์	ฟังสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D																																
						N																																
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D																																
						N																																
	Roughing Mill #3 (RM3)	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ความร้อนของมอเตอร์	ฟังสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D																																
						N																																
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D																																
						N																																
	Shear #1 (S2)	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ความร้อนของมอเตอร์	ฟังสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D																																
						N																																
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค			D																																
						N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name: Copper CC Line Machine

☐ Mechanical
■ Electrical

Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✕ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการซ่อมแซมแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจสอบ Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Electric Room	Inverter	ค่ากระแสของ CPM#2 INV	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 84 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ค่ากระแสของ CLR INV	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 181 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D																																
						N																																
Mill	Entrance Mech Coil (ER1#1)	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ความร้อนของมอเตอร์	ฟังสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D																																
						N																																
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D																																
						N																																
	Shear #1 (S1	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ความร้อนของมอเตอร์	ฟังสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D																																
						N																																
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D																																
						N																																
	Mill Entry PR (MEPR)	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ความร้อนของมอเตอร์	ฟังสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D																																
						N																																
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D																																
						N																																
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค			D																																
						N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
ⓡทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine | ☐Mechanical ■Electrical | Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Finish Mill #7 (FM7)	การทำงานโบ้ทหัลลม ระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		ความร้อนของมอเตอร์	ยิงสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
	Finish Mill #8 (FM8)	การทำงานโบ้ทหัลลม ระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		ความร้อนของมอเตอร์	ยิงสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
	Finish Mill #9 (FM9)	การทำงานโบ้ทหัลลม ระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		ความร้อนของมอเตอร์	ยิงสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
	Finish Mill #10 (FM10)	การทำงานโบ้ทหัลลม ระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		ความร้อนของมอเตอร์	ยิงสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
				ผู้ตรวจเช็ค	D																																
					N																																

△ วันเสาร์
○ วันอาทิตย์

Line Stop

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
ⓡทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine | ☐Mechanical ■Electrical | Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Electrical Room 2F	Air Condition	อุณหภูมิภายในห้อง	ดูตำแหน่ง	อุณหภูมิห้องต้องไม่เกิน 25 C° (ปรับค่า)	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		สถานะการทำงานของแอร์	ตรวจเช็ค	ต้องไม่มี Alarm LED ที่แสดงไม่ตรงกัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		การไหลของน้ำ น้ำแอร์เย็น	ดูด้วยตา	ต้องไม่มีน้ำหยดน้ำน้ำแอร์รั่ว	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
	ตู้ควบคุมทั้งหมด	การทำงานของพัดลมระบายอากาศ	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุด เสียหาย	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		เสียงผิดปกติภายในตู้ควบคุม	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ(ภายนอกตู้)	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
Cooling Tower	Casing Cooling Supply Water Pump Motor & Panel	สภาพน้ำรั่วของหลอดไฟแสดงสถานะ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		สภาพน้ำรั่วของวาล์วปรับกลูแลระชี้ลดังเลเวล์ วาล์วน้ำ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		กลิ่นผิดปกติภายในตู้	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำในถังต้องไม่ล้น	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
				ผู้ตรวจเช็ค	D																																
					N																																

△ วันเสาร์
○ วันอาทิตย์

Line Stop

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
ⓡทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine | ☐Mechanical ■Electrical | Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	รีแลค #2 (L2)	สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
	Looper	ทอดอลและสภาพการทำงานของ Inroder	ดูด้วยตา	ทำงานปกติ	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
	Finish Mill #4 (FM4)	การทำงานโบ้ทหัลลม ระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		ความร้อนของมอเตอร์	ยิงสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
	Finish Mill #5 (FM5)	การทำงานโบ้ทหัลลม ระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		ความร้อนของมอเตอร์	ยิงสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
	Finish Mill #6 (FM6)	การทำงานโบ้ทหัลลม ระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		ความร้อนของมอเตอร์	ยิงสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
				ผู้ตรวจเช็ค	D																																
					N																																

△ วันเสาร์
○ วันอาทิตย์

Line Stop

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
ⓡทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine | ☐Mechanical ■Electrical | Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Finish Mill #11 (FM11)	การทำงานโบ้ทหัลลม ระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		ความร้อนของมอเตอร์	ยิงสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
	Coiler PM#3 (CPM3)	การทำงานโบ้ทหัลลม ระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		ความร้อนของมอเตอร์	ยิงสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
	Coiler PM#2 (CPM2)	การทำงานโบ้ทหัลลม ระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		ความร้อนของมอเตอร์	ยิงสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		ความร้อนของมอเตอร์	ยิงสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
	Coiler (CPI)	การทำงานโบ้ทหัลลม ระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		ความร้อนของมอเตอร์	ยิงสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
					N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
				ผู้ตรวจเช็ค	D																																
					N																																

△ วันเสาร์
○ วันอาทิตย์

Line Stop

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	▲	⑤	⑥	7	8	9	10	▲	⑫	13	14	15	16	17	▲	⑲	20	21	22	23	24	▲	㉖	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Cooling Tower	Process Water Supply Motor Pump & Control Panel	ค่ากระแสมิเตอร์ของ Process Water No.1	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 80 A (จดบันทึก)	ทุกวัน	D	100						—	—	—	—					—	—	—						—	100				100	100	100	100		
						N	100						—	—	—	—					—	—	—						—	—				100	100	100	100		
		ค่ากระแสมิเตอร์ของ Process Water No.2	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 80 A (จดบันทึก)	ทุกวัน	D	100						100	100	100	100					—	100	100						—	—				—	—	—	—		
						N	100						100	100	100	—					—	100	100						—	—				—	—	—	—		
		ค่ากระแสมิเตอร์ของ Process Water No.3	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 80 A (จดบันทึก)	ทุกวัน	D	—						90	100	100	100					—	100	100						—	100				100	100	100	100		
						N	—						90	100	100	—					—	100	100						—	—				100	100	100	100		
		ค่ากระแสของมิเตอร์ของ Furnace No.1	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 8.5 A (จดบันทึก)	ทุกวัน	D	8						—	—	—	—					—	—	—						—	8				—	—	—	—		
						N	8						—	—	—	—					—	—	—						—	8				—	—	—	—		
		ค่ากระแสของมิเตอร์ของ Furnace No.2	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 8.5 A (จดบันทึก)	ทุกวัน	D	—						8.5	8.5	8.5	8.5					—	—	—						—	—				9	9	9	9		
						N	—						8.5	8.5	8.5	—					9	8.5	—						9	—				9	9	9	9		
Collar	Collar Operator Control Panel C59	สถานะของ TP,SW,Jump	สุ่มตรวจ	ห้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค D / N

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	▲	⑤	⑥	7	8	9	10	▲	⑫	13	14	15	16	17	▲	⑲	20	21	22	23	24	▲	㉖	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Compressor	Compressor room	ค่ากระแสมิเตอร์ของ Air Dryer No.1	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 8.5 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	10						9	9	9	9.5					—	9	9						—	9.5				9.5	9.5	9.5	9.5		
						N	9						9	9	9	—					—	9	—						—	9.5				9.5	9	9	9		
		ค่ากระแสของมิเตอร์ Air Dryer No.2	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 8.5 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	—						—	—	—	—					—	—	—						—	—				—	—	—	—		
						N	—						—	—	—	—					—	—	—						—	—				—	—	—	—		
		ค่ากระแสของมิเตอร์ Air Dryer No.3	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 8.5 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	10						9	9	9	9.5					—	9	9						—	9.5				9.5	9.5	9.5	9		
						N	9						9	9	9	—					—	9	—						—	9.5				9.5	9	9	9		
Dust Collector	Cooling Blower Fan (Inverter)	ค่าความถี่ (Hz)	ดูด้วยตา	ค่าควรอยู่ระหว่าง 10 - 30 Hz.	ทุกวัน	D	9.5	9.5					—	9.5	9.5	9.5					—	9.5	9.5						—	9.5				9.5	9.5	9.5	9.5		
						N	10.5	10.5					10.5	11.5	10.5	—					—	10.5	—						10.5	10.5				10.5	10.5	10.5	10.5		
		ค่ากระแส (A)	ดูด้วยตา	กระแสไม่เกิน 100A	ทุกวัน	D	9.5	9.5					—	9.5	9.5	9.5					—	9.5	9.5						—	9.5				9.5	9.5	9.5	9.5		
						N	10.5	11.5	10.5	10.5			10.5	11.5	10.5	10.5					—	10.5	10.5						10.5	11.5				10.5	11.5	11.5	10.5		
		ค่าแรงดัน (V)	ดูด้วยตา	80 Volts.	ทุกวัน	D	95	95					—	95	95	95					—	95	95						—	95				95	95	95	95		
						N	95	95					95	95	95	—					—	95	95						95	95				95	95	95	95		
	Main Fan Blower	ค่ากระแส (A) ดูที่หน้าจอ	ดูด้วยตา	กระแสไม่เกิน 34A	ทุกวัน	D	17						—	16	16	16					—	16	16						—	16				16	16	16	16		
						N	17						16	17	16	16					—	16	—						16	16				16	16	16	16		

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค D / N

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	▲	⑤	⑥	7	8	9	10	▲	⑫	13	14	15	16	17	▲	⑲	20	21	22	23	24	▲	㉖	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Cooling Tower	Casting Cooling Supply Water Pump Motor & Panel	ค่ากระแสมิเตอร์ของ Casting Supply No.1	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 100 A (จดบันทึก)	ทุกวัน	D	—						—	—	—	100	100				—	—	—						—	—				100	100	100	100		
						N	—						—	—	—	100	100				—	—	—						—	—				100	100	100	100		
		ค่ากระแสมิเตอร์ของ Casting Supply No.2	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 100 A (จดบันทึก)	ทุกวัน	D	100						100	100	—	—					100	100	100						—	100				—	—	—	—		
						N	100						100	100	—	—					100	100	100						—	100				—	—	—	—		
		ค่ากระแสมิเตอร์ของ Aftercooling Supply No.1	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 20.75A (จดบันทึก)	ทุกวัน	D	—						25	25	—	—					—	—	—						—	—				—	—	—	25		
						N	—						25	25	—	—					—	—	—						—	—				—	—	—	25		
		ค่ากระแสมิเตอร์ของ Aftercooling Supply No.2	สุ่มตรวจ	อยู่ภายใน 20.75A (จดบันทึก)	ทุกวัน	D	25						—	—	25	25					—	25	25						—	25				25	25	25	—		
						N	25						—	—	25	25					25	25	—						25	25				25	25	25	—		
	Process Water Supply Motor Pump & Control Panel	สภาพน้ำรุดของ พลาสติไฟเบอร์สายาง	สุ่มตรวจ	ห้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		สภาพน้ำรุดของสายไฟฟ้า มีแกนและชั้นสีคลงด์ ตัวไฟฟ้า	สุ่มตรวจ	ห้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		กลิ่นผิดปกติภายในตู้	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำในถัง Level Sensor	สุ่มตรวจ	น้ำในถังต้องไม่ต่ำ	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ห้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—						—	✓				✓	✓	✓	✓		

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค D / N

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	▲	⑤	⑥	7	8	9	10	▲	⑫	13	14	15	16	17	▲	⑲	20	21	22	23	24	▲	㉖	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Compressor	Compressor room	อุณหภูมิภายในห้อง	สายตา	ห้องไม่ร้อน เปิดการทำงานพัดลม	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	—						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		เสียงผิดปกติของ Compressor & dryer	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		สภาพน้ำรุดของปูนไฟฟ้า	ดูด้วยตา	ห้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		สถานะการทำงาน	ดูด้วยตา	ห้องเดินเครื่อง 2 ตัว	ทุกวัน	D	✓						✓	✓	✓	✓					—	✓	✓						—	✓				✓	✓	✓	✓		
						N	✓						✓	✓	✓	—					—	✓	—						—	✓				✓	✓	✓	✓		
		ค่ากระแสของมิเตอร์ Air Compressor No.1	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 180 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	—						180	—	—	—					—	—	—						—	180				180	180	180	180		
						N	—						—	—	—	—					—	180	—						—	180				180	180	180	—		
		ค่ากระแสของมิเตอร์ Air Compressor No.2	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 180 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	180						180	180	180	180					—	—	—						—	175				180	180	180	180		
						N	180						180	180	180	—					—	180	—						—	175				180	180	180	180		
		ค่ากระแสของมิเตอร์ Air Compressor No.3	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 180 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	180						180	180	175	180					—	—	—						—	—				—	—	—	—		
						N	180						180	180	175	—					—	180	—						—	—				—	—	—	180		

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค D / N

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV.

✓ ไม่มีผิดปกติ / Normal
✗ มีผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการซ่อมเรียบร้อย / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		หมายเหตุ Remark
Melting Furnace	Melter Blower1 (Blower room)	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D	
						N	
		สภาพสายไฟไม่ชำรุด	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	
						N	
Holding Furnace	Melter Blower2 (Blower room)	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D	
						N	
		สภาพสายไฟไม่ชำรุด	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	
						N	
Melting Furnace	Melter Blower3 (Blower room)	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D	
						N	
		สภาพสายไฟไม่ชำรุด	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	
						N	
	Holding Furnace Blower Motor	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D	
						N	
		สภาพสายไฟไม่ชำรุด	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	
						N	
	Tundish/Launder Blower Motor	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D	
						N	
		สภาพสายไฟไม่ชำรุด	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	
						N	
	Copper Block Cooling Blower Motor	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D	
						N	
		สภาพสายไฟไม่ชำรุด	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	
						N	

Line Stop

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV.

✓ ไม่มีผิดปกติ / Normal
✗ มีผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการซ่อมเรียบร้อย / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		หมายเหตุ Remark
Melting Furnace	Furnace Cooling Return Water Pump Motor & Panel	สภาพชำรุดของหลอดไฟแสดงสถานะ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	
						N	
		สภาพชำรุดของสวิตช์ปุ่มกดและซีเล็คเตอร์สวิตช์	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	
						N	
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำในถังต้องไม่ล้น	ทุกวัน	D	
						N	
		ค่ากระแสของมิเตอร์ No.1	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 4.75 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
		ค่ากระแสของมิเตอร์ No.2	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 4.75 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
Charging	Charging OP panel OS27	**สภาพของTP,SW,Lamp**	**ดูด้วยตา**	**ต้องไม่ชำรุด**	ทุกวัน	D	
						N	
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		คลื่นรวงจรปิด	ดูด้วยตา	จอภาพมีสีเขม	ทุกวัน	D	
						N	
Charging	สิ่งติดตั้งตรวจวัด LF,SF,GF Sensor	การชำรุดของสิ่งติดตั้งตรวจวัด	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	
						N	
		ความสะอาดบริเวณของสิ่งติดตั้งตรวจวัด	ดูด้วยตา	ต้องไม่สกปรกและต้องความสะอาด	ทุกวัน	D	
						N	
		เสียงสั่นของSW	ดูด้วยตา	เสียงสั่นต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	
						N	

Line Stop

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV.

✓ ไม่มีผิดปกติ / Normal
✗ มีผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการซ่อมเรียบร้อย / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		หมายเหตุ Remark
Caster	Casting Water Return Pump Motor& Panel	สภาพชำรุดของหลอดไฟแสดงสถานะ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	
						N	
		สภาพชำรุดของสวิตช์ปุ่มกดและซีเล็คเตอร์สวิตช์	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	
						N	
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
Caster	Casting Water Return Pump Motor& Panel	กลิ่นผิดปกติภายในตู้	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำในถังต้องไม่ล้น	ทุกวัน	D	
						N	
		ค่ากระแสของมิเตอร์ No.1	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 45 A (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
	Casting Water Return Pump Motor& Panel	ค่ากระแสของมิเตอร์ No. 2	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 45 A (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
		ค่ากระแสของมิเตอร์ No. 3	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 50 A (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
MII	R/M Lube Oil System A,B	สภาพชำรุดของหลอดไฟแสดงสถานะ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	
						N	
		สภาพชำรุดของสวิตช์ปุ่มกดและซีเล็คเตอร์สวิตช์	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	
						N	
		สภาพชำรุดของสิ่งติดตั้งตรวจวัดทั้งระบบ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	
						N	
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	

Line Stop

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV.

✓ ไม่มีผิดปกติ / Normal
✗ มีผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการซ่อมเรียบร้อย / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		หมายเหตุ Remark
Ele Preparation	Water Pump Motor & Panel	สภาพชำรุดของหลอดไฟแสดงสถานะ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	
						N	
		สภาพชำรุดของสวิตช์ปุ่มกดและซีเล็คเตอร์สวิตช์	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	
						N	
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำในถังต้องไม่ล้น	ทุกวัน	D	
						N	
		ค่ากระแสของมิเตอร์ No.1	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 17 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
		ค่ากระแสของมิเตอร์ No.2	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 17 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
Melting Furnace	1F Solenoid Valve & H/Furnace Wireling	เสียงผิดปกติของ Solenoid	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		การชำรุดของฟอลม	เสียง มีสิ่งผิดปกติ	ต้องไม่มีผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
Caster	Casting Motor	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	
						N	
	Tundish Loadcell	ระบบป้องกันสนิม	ดูด้วยตา	เช็คการไหลของน้ำ	ทุกวัน	D	
						N	
		น้ำหนัก (ถุงที่ Tench Tunel OS1 Tundish Weight)	ดูด้วยตา	ความคงที่ของน้ำหนัก	ทุกวัน	D	
						N	

Line Stop

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV.

✓ มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊘ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบตรวจ Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
M-II	F/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No2 (Duty Tank)	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ทั่วเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓						
						N				✓	✓	✓				✓	✓														✓	✓						
		ความเร็วรอบของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D					✓					✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓				✓	✓														✓	✓						
	F/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No2 (Duty Tank)	สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓													✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำมันในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำมันในถังต้องไม่ล้น	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓													✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
	F/M Soluble Oil Filter System	สภาพการทำงานของมีเดียแลกวิตรีย์ และหลอดไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
		สภาพทำงานของมีเดียแลกวิตรีย์ และหลอดไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
		สภาพทำงานของวิตรีย์ดูดซอย	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
	F/M Soluble Oil Filter System	สภาพการทำงานของมีเดียแลกวิตรีย์	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
		สภาพทำงานของมีเดียแลกวิตรีย์ และหลอดไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
		สภาพทำวิตรีย์ดูดซอย	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						

Line Stop

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV.

✓ มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊘ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบตรวจ Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
M-II	R/M Lube Oil System A,B	สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำมันในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำมันในถังต้องไม่ล้น	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓													✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
	F/M Lube Oil System A,B	สภาพหน้ำรดของหลอดไฟแสดงสถานะ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
		สภาพหน้ำรดของวาล์วปรับแรงดันมีเดียแลกวิตรีย์	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
		สภาพหน้ำรดของสลิปมีเดียแลกวิตรีย์ทั้งหมด	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ทั่วเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำมันในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำมันในถังต้องไม่ล้น	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓													✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
	R/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No2 (Clean Tank)	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ทั่วเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
		ความเร็วรอบของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓													✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำมันในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำมันในถังต้องไม่ล้น	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓													✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						

Line Stop

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV.

✓ มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊘ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบตรวจ Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
NAPS	NAPS Tank	ระบบควบคุมปริมาณน้ำมันในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำมันในถังต้องไม่ล้น	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓													✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
NAPS	NAPS Motor No.1	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ทั่วเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓													✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
		ความเร็วรอบของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓													✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓													✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
	NAPS Motor No.2	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ทั่วเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
		ความเร็วรอบของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓													✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓													✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
	NAPS Motor No.3	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ทั่วเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓													✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
		ความเร็วรอบของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓													✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓													✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
WAX	Heater	สภาพการทำรดเสียงดาน	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓													✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
		อุณหภูมิของน้ำ	ดูด้วยตา	อยู่ระหว่าง 40-60 °C	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓													✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓													✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
	Wax Tank	ระบบควบคุมปริมาณน้ำมันในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำมันในถังต้องไม่ล้น	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓													✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						

Line Stop

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV.

✓ มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊘ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบตรวจ Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
M-II	R/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No2 (Clean Tank)	สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓													✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำมันในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำมันในถังต้องไม่ล้น	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓													✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
	R/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No2 (Clean Tank)	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ทั่วเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
		ความเร็วรอบของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓													✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓													✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำมันในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำมันในถังต้องไม่ล้น	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓													✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
	F/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No2 (Clean Tank)	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ทั่วเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
		ความเร็วรอบของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓													✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓													✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำมันในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำมันในถังต้องไม่ล้น	ทุกวัน	D					✓		✓			✓	✓													✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						

Line Stop

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

✓ มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	จำแนกเครื่องตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ช่วงเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Electric Room	Inverter	ค่ากระแสของ HF Inverter	สุ่มตัวอย่าง	อยู่ภายใน 56 A (จอเป็นตัวเลข)	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ค่ากระแสของ CW INV	สุ่มตัวอย่าง	อยู่ภายใน 15.5 A (จอเป็นตัวเลข)	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ค่ากระแสของ FPN INV	สุ่มตัวอย่าง	อยู่ภายใน 15.5 A (จอเป็นตัวเลข)	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ค่ากระแสของ SHERM1 INV	สุ่มตัวอย่าง	อยู่ภายใน 210 A (จอเป็นตัวเลข)	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ค่ากระแสของ MEPA Inverter	สุ่มตัวอย่าง	อยู่ภายใน 15.5 A (จอเป็นตัวเลข)	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ค่ากระแสของ RM1 Inverter	สุ่มตัวอย่าง	อยู่ภายใน 181 A (จอเป็นตัวเลข)	ทุกวัน	D																																
						N																																

Line Stop

หมายเหตุ Remark

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

✓ มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	จำแนกเครื่องตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ช่วงเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Coiler	Conveyor	ค่าน้ำหล่อลื่นของชายเพลาร์	สุ่มตัวอย่าง	ต้องไม่ชำรุด,สกปรก	ทุกวัน	D																																
						N																																
	TRS	การเคลื่อนที่ทำงาน	สุ่มตัวอย่าง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ,ความเร็ว	ทุกวัน	D																																
						N																																
		การชำรุดของเซนเซอร์	สุ่มตัวอย่าง	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D																																
						N																																
Caster	Furnace Control Panel (Casting OP room)	Cu Block Overheat	สุ่มตัวอย่าง	ค่าอุณหภูมิของ No.1 (800 หรือน้อยกว่า)	ทุกวัน	D																																
						N																																
				ค่าอุณหภูมิของ No.2 (800 หรือน้อยกว่า)	ทุกวัน	D																																
						N																																
				ค่าอุณหภูมิของ No.3 (800 หรือน้อยกว่า)	ทุกวัน	D																																
						N																																
		Burner Overheat	สุ่มตัวอย่าง	อุณหภูมิ130องศาทุกตัว	ทุกวัน	D																																
						N																																
	(casting OP room) Casting OP panel 051	การทำงานระบบAMPS	สุ่มตัวอย่าง	หน้าจอทำงานเอกติ	ทุกวัน	D																																
						N																																
		สภาพของTP,SW,Lamp	สุ่มตัวอย่าง	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D																																
						N																																
		เสียงผิดปรกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D																																
						N																																
		หน้าจอกล้องวงจรปิด	สุ่มตัวอย่าง	จอภาพชัดเจน	ทุกวัน	D																																
						N																																

Line Stop

หมายเหตุ Remark

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

✓ มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	จำแนกเครื่องตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ช่วงเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Electric Room	Inverter	ค่ากระแสของ RM2 Inverter	สุ่มตัวอย่าง	อยู่ภายใน 235 A (จอเป็นตัวเลข)	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ค่ากระแสของ RM3 Inverter	สุ่มตัวอย่าง	อยู่ภายใน 233 A (จอเป็นตัวเลข)	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ค่ากระแสของ SHERR2 Inverter	สุ่มตัวอย่าง	อยู่ภายใน 384 A (จอเป็นตัวเลข)	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ค่ากระแสของ FM4 Inverter	สุ่มตัวอย่าง	อยู่ภายใน 288 A (จอเป็นตัวเลข)	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ค่ากระแสของ FM5 Inverter	สุ่มตัวอย่าง	อยู่ภายใน 351 A (จอเป็นตัวเลข)	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ค่ากระแสของ FM6 Inverter	สุ่มตัวอย่าง	อยู่ภายใน 351 A (จอเป็นตัวเลข)	ทุกวัน	D																																
						N																																

Line Stop

หมายเหตุ Remark

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name	Copper CC Line Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

✓ มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	จำแนกเครื่องตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ช่วงเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	(Mill OP room) Mill OP panel 055	สภาพของTP,SW,Lamp	สุ่มตัวอย่าง	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D																																
						N																																
		เสียงผิดปรกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D																																
						N																																
		หน้าจอกล้องวงจรปิด	สุ่มตัวอย่าง	จอภาพชัดเจน	ทุกวัน	D																																
						N																																
Electric Room	Inverter	ค่ากระแสของ CH Inverter	สุ่มตัวอย่าง	อยู่ภายใน 78 A (จอเป็นตัวเลข)	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ค่ากระแสของ MB1 Inverter	สุ่มตัวอย่าง	อยู่ภายใน 275 A (จอเป็นตัวเลข)	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ค่ากระแสของ MB2 Inverter	สุ่มตัวอย่าง	อยู่ภายใน 275 A (จอเป็นตัวเลข)	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ค่ากระแสของ MB3 Inverter	สุ่มตัวอย่าง	อยู่ภายใน 275 A (จอเป็นตัวเลข)	ทุกวัน	D																																
						N																																

Line Stop

หมายเหตุ Remark

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name: Copper CC Line Machine | ☐ Mechanical ■ Electrical | Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Bar Preparation	เช็คเครื่องวัดอุณหภูมิ Thiller	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓																					
		การวัดแลงค์	ดูด้วยตา	ต้องไม่เก่า	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓								
	Rougging Mill #1 (RM1)	การทำงานโบ้ทพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓								
		ความร้อนของมอเตอร์	ฉีดสีเช็ค	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓								
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
	Rougging Mill #2 (RM2)	การทำงานโบ้ทพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓								
		ความร้อนของมอเตอร์	ฉีดสีเช็ค	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓								
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓								
	Rougging Mill #3 (RM3)	การทำงานโบ้ทพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓								
		ความร้อนของมอเตอร์	ฉีดสีเช็ค	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓								
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓								
	Shear #2 (S2)	การทำงานโบ้ทพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓								
		ความร้อนของมอเตอร์	ฉีดสีเช็ค	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓								

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name: Copper CC Line Machine | ☐ Mechanical ■ Electrical | Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Electric Room	Inverter	ค่ากระแสของ FM7 Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 501 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ค่ากระแสของ FM8 Inverter	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 351 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ค่ากระแสของ FM9 INV	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 288 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ค่ากระแสของ FM10 INV	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 189 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ค่ากระแสของ FM11 INV	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 391 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ค่ากระแสของ CPR41 INV	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 84 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D																																
						N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name: Copper CC Line Machine | ☐ Mechanical ■ Electrical | Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Shear #2 (S2)	สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓								
	Looper	ค่าของแสงสะท้อนการทำงานของ Encoder	ดูด้วยตา	ทำงานปกติ	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓								
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓								
	Finish Mill #4 (FM4)	การทำงานโบ้ทพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓								
		ความร้อนของมอเตอร์	ฉีดสีเช็ค	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓								
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓								
	Finish Mill #5 (FM5)	การทำงานโบ้ทพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓								
		ความร้อนของมอเตอร์	ฉีดสีเช็ค	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓								
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓								
	Finish Mill #6 (FM6)	การทำงานโบ้ทพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓								
		ความร้อนของมอเตอร์	ฉีดสีเช็ค	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓								
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓								

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name: Copper CC Line Machine | ☐ Mechanical ■ Electrical | Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Electric Room	Inverter	ค่ากระแสของ CPR42 INV	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 84 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ค่ากระแสของ CLR INV	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 351 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D																																
						N																																
Mill	Looper (Turk Roll 8310)	การทำงานโบ้ทพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓								
		ความร้อนของมอเตอร์	ฉีดสีเช็ค	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓								
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓								
	Shear #1 (S1)	การทำงานโบ้ทพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓								
		ความร้อนของมอเตอร์	ฉีดสีเช็ค	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓								
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓								
	Mill Entry PR (MEPR)	การทำงานโบ้ทพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓								
		ความร้อนของมอเตอร์	ฉีดสีเช็ค	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓								
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
						N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓								

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV.
		18 ธ.ค. 2023

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ☐ Mechanical ■ Electrical

Maintenance Plan: ✓ ปรกติ/ดีปกติ / Normal; ✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal; ⊗ ทำการซ่อมเรียบร้อย / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ตำแหน่งอุปกรณ์ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Electrical Room 2F	Air Condition	อุณหภูมิภายในห้อง	ดูตัวเลข	อุณหภูมิห้องต้องไม่เกิน 25 C° (มีบันทึก)	D					23	24	24				24	24																				
					N				23	23	23	23			23	23	23												24	23	23						
		สถานะการทำงานของแอร์	ตรวจเช็ค	ต้องไม่มี Alarm LED สีแดงไม่กะพริบ	D				✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
					N				✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓	✓		✓					
		การเดินเฉดน้ำ น้ำแรงดัน	ดูตัวเลข	ต้องไม่มีเฉดน้ำ น้ำแรงดันต่ำ	D				✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
					N				✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓	✓		✓					
	ตู้ควบคุมเครื่องเฉด	การทำงานของพัดลมระบายอากาศ	ดูตัวเลข	ไม่ชำรุด เสียหาย	D					✓	✓	✓			✓	✓													✓			✓					
					N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓	✓						
		เสียงสิ่งผิดปกติภายในตู้ควบคุม	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ (การเดินเฉด)	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓								
					N				✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓	✓							
Cooling Tower	Casting Cooling Supply Water Pump Motor & Panel	สภาพน้ำรั่วของท่อลดน้ำให้เย็นเฉดการ	ดูตัวเลข	ต้องไม่น้ำรั่ว	D					✓	✓	✓			✓	✓													✓			✓					
					N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓							
		สภาพน้ำรั่วของวาล์วปั๊มลดและซีนิล์กเตอร์	ดูตัวเลข	ต้องไม่น้ำรั่ว	D					✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓			✓					
					N				✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓												✓	✓							
		เสียงผิดปรกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D					✓	✓	✓			✓	✓													✓			✓					
					N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓							
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำในถัง Level Sensor	ดูตัวเลข	น้ำในถังต้องไม่เต็ม	D					✓	✓	✓			✓	✓													✓			✓					
					N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓							
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D					✓	✓	✓			✓	✓													✓			✓					
					N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓							

Line Stop

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV.
		18 ธ.ค. 2023

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ☐ Mechanical ■ Electrical

Maintenance Plan: ✓ ปรกติ/ดีปกติ / Normal; ✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal; ⊗ ทำการซ่อมเรียบร้อย / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ตำแหน่งอุปกรณ์ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Finish Mill #7 (FM7)	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	D				✓	✓	✓				✓	✓	✓												✓			✓					
					N				✓	✓	✓				✓	✓													✓	✓							
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓	✓	✓												✓			✓					
					N				✓	✓	✓				✓	✓													✓	✓							
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D				✓	✓	✓				✓	✓													✓			✓					
					N				✓	✓	✓				✓	✓													✓	✓							
	Finish Mill #8 (FM8)	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	D				✓	✓	✓				✓	✓	✓												✓			✓					
					N				✓	✓	✓				✓	✓													✓	✓							
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓	✓	✓												✓			✓					
					N				✓	✓	✓				✓	✓													✓	✓							
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D				✓	✓	✓				✓	✓	✓												✓			✓					
					N				✓	✓	✓				✓	✓													✓	✓							
	Finish Mill #10 (FM10)	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	D				✓	✓	✓				✓	✓	✓												✓			✓					
					N				✓	✓	✓				✓	✓													✓	✓							
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓	✓	✓												✓			✓					
					N				✓	✓	✓				✓	✓													✓	✓							
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D				✓	✓	✓				✓	✓	✓												✓			✓					
					N				✓	✓	✓				✓	✓													✓	✓							

Line Stop

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV.
		18 ธ.ค. 2023

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ☐ Mechanical ■ Electrical

Maintenance Plan: ✓ ปรกติ/ดีปกติ / Normal; ✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal; ⊗ ทำการซ่อมเรียบร้อย / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ตำแหน่งอุปกรณ์ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Cooling Tower	Casting Cooling Supply Water Pump Motor & Panel	ค่ากระแสมิเตอร์ของ Casting Supply No.1	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 100 A (จดบันทึก)	D					—	—	—				100	100	100											—			—					
					N					—	—	—				100	100												—	—		—					
		ค่ากระแสมิเตอร์ของ Casting Supply No.2	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 100 A (จดบันทึก)	D				100	100	100	100			—	—													100	100		100					
					N				100	100	100	100			—	—													100	100							
		ค่ากระแสมิเตอร์ของ Aftercooling Supply No.1	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 20.75A (จดบันทึก)	D					—	—	—				20	20	20											20	25		—					
					N					—	—	—				20	15												20	15								
		ค่ากระแสมิเตอร์ของ Aftercooling Supply No.2	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 20.75A (จดบันทึก)	D				20	20	20	20			—	—													—	—		25					
					N				20	20	20	20			—	—													—	—							
	Process Water Supply Motor Pump & Control Panel	สภาพน้ำรั่วของท่อลดน้ำให้เย็นเฉดการ	ดูด้วยตา	ต้องไม่น้ำรั่ว	D					✓	✓	✓			✓	✓													✓			✓					
					N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓							
		สภาพน้ำรั่วของวาล์วปั๊มลดและซีนิล์กเตอร์	ดูด้วยตา	ต้องไม่น้ำรั่ว	D					✓	✓	✓			✓	✓													✓			✓					
					N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓		✓					
		เสียงผิดปรกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D					✓	✓	✓			✓	✓													✓			✓					
					N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓							
		ระบบควบคุมปริมาณน้ำในถัง Level Sensor	ดูด้วยตา	น้ำในถังต้องไม่เต็ม	D					✓	✓	✓			✓	✓													✓			✓					
					N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓							
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D					✓	✓	✓			✓	✓													✓			✓					
					N				✓	✓	✓	✓			✓	✓													✓	✓							
	Process Water	ค่ากระแสมิเตอร์ของ Process Water No.1	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 80 A (จดบันทึก)	D				100	100	100	100			—	—		100											100			100					
					N				100	100	100	100			—	—													100	100							
		ค่ากระแสมิเตอร์ของ Process Water No.2	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 80 A (จดบันทึก)	D				100	100	100	100			100	100		100											—			—					
					N				100	100	100	100			100	100													—	—							

Line Stop

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV.
		18 ธ.ค. 2023

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ☐ Mechanical ■ Electrical

Maintenance Plan: ✓ ปรกติ/ดีปกติ / Normal; ✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal; ⊗ ทำการซ่อมเรียบร้อย / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ตำแหน่งอุปกรณ์ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Finish Mill #11 (FM11)	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	D				✓	✓	✓				✓	✓	✓												✓			✓					
					N				✓	✓	✓				✓	✓													✓	✓							
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓	✓	✓												✓			✓					
					N				✓	✓	✓				✓	✓													✓	✓							
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D				✓	✓	✓				✓	✓	✓												✓			✓					
					N				✓	✓	✓				✓	✓													✓	✓							
	Coiler PR#1 (CPR1)	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	D				✓	✓	✓				✓	✓	✓												✓			✓					
					N				✓	✓	✓				✓	✓													✓	✓							
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓	✓	✓												✓			✓					
					N				✓	✓	✓				✓	✓													✓	✓							
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D				✓	✓	✓				✓	✓	✓												✓			✓					
					N				✓	✓	✓				✓	✓													✓	✓							
	Coiler PR#2 (CPR2)	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	D				✓	✓	✓				✓	✓	✓												✓			✓					
					N				✓	✓	✓				✓	✓													✓	✓							
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓	✓	✓												✓			✓					
					N				✓	✓	✓				✓	✓													✓	✓							
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓	✓	✓												✓			✓					
					N				✓	✓	✓				✓	✓													✓	✓							
	Coiler (CPR)	การทำงานใบพัดลมระบายความร้อนของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ ระบายความร้อนได้ดี	D				✓	✓	✓				✓	✓	✓												✓			✓					
					N				✓	✓	✓				✓	✓													✓	✓							
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓	✓	✓												✓			✓					
					N				✓	✓	✓				✓	✓													✓	✓							
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	D				✓	✓	✓				✓	✓	✓												✓			✓					
					N				✓	✓	✓				✓	✓													✓	✓							

Line Stop

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name: Copper wire rod MDB

☐ Mechanical ■ Electrical

Maintenance Plan

✓ ปกติ/Normal
✗ ผิดปกติ/Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว/Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	จำนวนหน่วยที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		หมายเหตุ Remark
CUR MDB Room	Exhaust Fan	อุณหภูมิตู้ไฟฟ้า	ดูตัวเลข	อุณหภูมิไม่เกิน 30 C°	ทุกวัน	D	
						N	
		การทำงาน เสียงผิดปกติ	ทดสอบ (การทำงาน)	ไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
MDB-CRP1	ตู้ควบคุมคอนโทรล	หลอดไฟโชว์ตามจอ	กดปุ่มทดสอบ	หลอดไฟไม่ขาด	ทุกวัน	D	
						N	
		สัญญาณไฟฟ้า	กดปุ่มทดสอบ	ทำงานได้ปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		การทำงานของพัดลมระบายอากาศ	เปิดเพลท โดยตัด	พัดลมทำงานปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		เสียงเดือนปรกติภายในตู้ควบคุม	ฟังเสียง	ฟังไม่มีเสียงผิดปกติ (ภายนอกตู้)	ทุกวัน	D	
						N	
	จุดจ่ายไฟย่อยชุดแบ่งไฟ (Capacitor Bank)	ปุ่มไฟ	ดูตัวเลข	ปุ่มไฟติดไม่เปลี่ยน	ทุกวัน	D	
						N	
		แรงดันตกคร่อมตัวเก็บ	ดูตัวเลข	แรงดันไม่เกินตามที่กำหนด	ทุกวัน	D	
						N	
		ตัวเก็บประจุ	ดูตัวเลข	ตัวเก็บประจุไม่เปลี่ยน	ทุกวัน	D	
						N	
		กระแสไฟฟ้า	ดูตัวเลข	ค่ากระแสไม่เกินกำหนด	ทุกวัน	D	
						N	
	DPM Digital Power Meter	กระแสไฟฟ้า (mA)	จอแสดงผล	กระแสต้องไม่เกิน 5000.44 A	ทุกวัน	D	
						N	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name: Copper CC Line Machine

☐ Mechanical ■ Electrical

Maintenance Plan

✓ ปกติ/Normal
✗ ผิดปกติ/Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว/Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	จำนวนหน่วยที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		หมายเหตุ Remark
Cooling Tower	Supply Motor Pump & Control Panel	ค่ากระแสมอเตอร์ปั๊มของ Process Water No.3	ดูตัวเลข	อยู่ภายใน 80 A (จดบันทึก)	ทุกวัน	D	
						N	
		ค่ากระแสของมิเตอร์ของFurnace No.1	ดูตัวเลข	อยู่ภายใน 8.5 A (จดบันทึก)	ทุกวัน	D	
						N	
		ค่ากระแสของมิเตอร์ของFurnace No.2	ดูตัวเลข	อยู่ภายใน 8.5 A (จดบันทึก)	ทุกวัน	D	
						N	
Coiler	Coiler Operator Control Panel OS9	สภาพของTP,SW,Lamp	ดูด้วยตา	ส่องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	
						N	
		เสียงผิดปรกติภายในตู้	ฟังเสียง	ฟังไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		กล้องวงจรปิด	ดูด้วยตา	ดูภาพชัดเจน	ทุกวัน	D	
						N	
Compressor	Compressor room	อุณหภูมิภายในห้อง	ตรวจสอบ	ห้องไม่ร้อนเกินไป ตามที่ทำงานพัดลม	ทุกวัน	D	
						N	
		เสียงผิดปรกติของ Compressor & dryer	ฟังเสียง	ฟังไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		สภาพตัวของปั๊มสวิตช์	ดูด้วยตา	ส่องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	
						N	
		เสียงผิดปรกติภายในตู้	ฟังเสียง	ฟังไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		สถานการทำงาน	ดูด้วยตา	ดูเครื่องเดินเครื่อง2 ตัว	ทุกวัน	D	
						N	
		ค่ากระแสของมิเตอร์ Air Compressor No.1	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 180 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name: Copper wire rod MDB

☐ Mechanical ■ Electrical

Maintenance Plan

✓ ปกติ/Normal
✗ ผิดปกติ/Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว/Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	จำนวนหน่วยที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		หมายเหตุ Remark
MDB-CRP1	DPM Digital Power Meter	กระแสไฟฟ้า (mA)B	จอแสดงผล	กระแสต้องไม่เกิน 5006.48 A	ทุกวัน	D	
						N	
		กระแสไฟฟ้า (mA)C	จอแสดงผล	กระแสต้องไม่เกิน 5006.48 A	ทุกวัน	D	
						N	
	Power factor Controller	ค่า PF	จอแสดงผล	ค่าตุ่มค่า PF ที่ 0.95	ทุกวัน	D	
						N	
	Step motor	Step motor	ดูด้วยตา	ค่าน้ำหนักของ ส้มผิด Step motor ห่วงหนาของ Cap	ทุกวัน	D	
						N	
MDB-CRP2	ตู้ควบคุมคอนโทรล	หลอดไฟโชว์ตามจอ	กดปุ่มทดสอบ	หลอดไฟไม่ขาด	ทุกวัน	D	
						N	
		สัญญาณไฟฟ้า	กดปุ่มทดสอบ	ทำงานได้ปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		การทำงานของพัดลมระบายอากาศ	เปิดเพลท โดยตัด	พัดลมทำงานปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		เสียงผิดปรกติภายในตู้ควบคุม	ฟังเสียง	ฟังไม่มีเสียงผิดปกติ (ภายนอกตู้)	ทุกวัน	D	
						N	
	จุดจ่ายไฟย่อยชุดแบ่งไฟ เคปซิเตอร์ (Capacitor Bank)	ปุ่มไฟ	ดูด้วยตา	ปุ่มไฟติดไม่เปลี่ยน	ทุกวัน	D	
						N	
		แรงดันตกคร่อมตัวเก็บ	ดูด้วยตา	ตัวเก็บไฟฟ้าแสดงผลการใช้งาน	ทุกวัน	D	
						N	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name: Copper CC Line Machine

☐ Mechanical ■ Electrical

Maintenance Plan

✓ ปกติ/Normal
✗ ผิดปกติ/Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว/Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	จำนวนหน่วยที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		หมายเหตุ Remark
		ค่ากระแสของมิเตอร์ Air Compressor No.2	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 180 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
		ค่ากระแสของมิเตอร์ Air Compressor No.3	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 180 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
Compressor	Compressor room	ค่ากระแสของมิเตอร์ Air Dryer No.1	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 8.5 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
		ค่ากระแสของมิเตอร์ Air Dryer No.2	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 8.5 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
		ค่ากระแสของมิเตอร์ Air Dryer No.3	ดูด้วยตา	อยู่ภายใน 8.5 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
Dust Collector	Cooling Blower Fan (Inverter)	ค่าความถี่ (Hz)	ดูตัวเลข	ค่าแสดงว่าง 10 - 20 Hz	ทุกวัน	D	
						N	
		ค่ากระแส (A)	ดูตัวเลข	กระแสไม่เกิน 160A	ทุกวัน	D	
						N	
		ค่าแรงดัน (V)	ดูตัวเลข	80 Volts.	ทุกวัน	D	
						N	
	Main Fan Blower	ค่ากระแส (A) ดูที่หน้าจอ	ดูตัวเลข	กระแสไม่เกิน 345A	ทุกวัน	D	
						N	

หมายเหตุ
△ วันเสาร์
○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจสอบ Inspected by	D	
	N	
ผู้ตรวจสอบซ้ำ ฝ่ายผลิต Re-check (FM.)	D	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Pinun 13 ม.ค. 2023	Sarawut 13 ม.ค. 2023

✓ ปกติ / Normal
× มีข้อผิดปกติ / Abnormal
⊕ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....January.....

ส่วนประกอบ Components	จำนวนเครื่องจักร Inspection Area	หัวข้อตรวจสอบเครื่องจักร Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
M/F Melting Furnace	Furnace Cooling Return Water Pump Motor	เสียงผิดปกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
		ความร้อนของมอเตอร์,ปั๊ม	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
		การสั่นผิดปกติ	สมผัส	ต้องไม่มีการสั่นผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
		ค่าแรงดันของน้ำ No.1 Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูตัวเลข	ค่าแรงดันไปต่ำกว่า 0.4 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D											0.5		0.5				0.5	0.5	0.5					-	-	-					-		
						N										0.5			0.5				0.5	0.5	0.5					-	-	-					-		
		ค่าแรงดันของน้ำ No.2 Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูตัวเลข	ค่าแรงดันไปต่ำกว่า 0.4 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D											-		-				-	-	-					0.5	0.5	0.5					0.5		
						N										-			-				-	-	-					0.5	0.5	0.5					0.5		
	Melter Blower1 (Blower room)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
		อุณหภูมิของมอเตอร์,ปั๊ม	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
		การสั่นผิดปกติ	สมผัส	ต้องไม่มีการสั่นผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
	Melter Blower2 (Blower room)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
		อุณหภูมิของมอเตอร์,ปั๊ม	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
		การสั่นผิดปกติ	สมผัส	ต้องไม่มีการสั่นผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค			D																																
						N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Pinun 13 ม.ค. 2023	Sarawut 13 ม.ค. 2023

✓ ปกติ / Normal
× มีข้อผิดปกติ / Abnormal
⊕ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper wire rod MDB	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	จำนวนเครื่องจักร Inspection Area	หัวข้อตรวจสอบเครื่องจักร Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
MDB-CRP2	ชุดตัวเก็บประจุแบบปรับค่า (Capacitor Bank)	ตัวเก็บ	ดูด้วยตา	ตัวเก็บไม่ระเบิด	ทุกวัน	D					✓		✓				✓													✓								
						N					✓		✓				✓													✓								
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D																								✓								
						N																								✓								
	DPM Digital Power Meter	กระแสไฟฟ้า (mA)	ขอบเข็ม	กระแสไฟไม่เกิน 4-44 A	ทุกวัน	D																																
						N																																
		กระแสไฟฟ้า (mA)	ขอบเข็ม	กระแสไฟไม่เกิน 4-44 A	ทุกวัน	D																																
						N																																
		กระแสไฟฟ้า (mA)	ขอบเข็ม	กระแสไฟไม่เกิน 3000-44 A	ทุกวัน	D																																
						N																																
	Power factor Controller	ค่า PF	ขอบเข็ม	ความคุมค่า PF มี 0.95	ทุกวัน	D																																
						N																																
	Step indicator	ดูด้วยตา	ถ้าต่ำกว่า 0.95 ต้องมี Step การทำงานของ Cap	ทุกวัน	D																																	
						N																																
MDB-CRP3	ตู้ควบคุมทั้งหมด	หลอดไฟเตือนการทำงาน	กดปุ่มทดสอบ	หลอดไฟติดสว่าง	ทุกวัน	D																																
						N																																
		มีเสียงไฟฟ้า	กดปุ่มทดสอบ	สำรองไฟปกติ	ทุกวัน	D																																
						N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Pinun 13 ม.ค. 2023	Sarawut 13 ม.ค. 2023

✓ ปกติ / Normal
× มีข้อผิดปกติ / Abnormal
⊕ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....January.....

ส่วนประกอบ Components	จำนวนเครื่องจักร Inspection Area	หัวข้อตรวจสอบเครื่องจักร Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
M/F Melting Furnace	Melter Blower3 (Blower room)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
		อุณหภูมิของมอเตอร์,ปั๊ม	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
		การสั่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
	Holding Furnace Blower Motor	เสียงผิดปกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
		อุณหภูมิของมอเตอร์,ปั๊ม	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
		การสั่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
	Tundish/Launder Blower Motor	เสียงผิดปกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
		อุณหภูมิของมอเตอร์,ปั๊ม	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
		การสั่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
	Copper Slab Cooling Blower Motor	เสียงผิดปกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
		อุณหภูมิของมอเตอร์,ปั๊ม	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
		การสั่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
หมายเหตุ	— วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค			D																																
						N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Pinun 13 ม.ค. 2023	Sarawut 13 ม.ค. 2023

✓ ปกติ / Normal
× มีข้อผิดปกติ / Abnormal
⊕ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper wire rod MDB	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	จำนวนเครื่องจักร Inspection Area	หัวข้อตรวจสอบเครื่องจักร Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
MDB-CRP3	ตู้ควบคุมทั้งหมด	สภาพทั่วไปของตู้ควบคุมภายนอก	ดูด้วยตา	ตัวเลขสว่างและปรกติ	ทุกวัน	D					✓		✓				✓													✓								
						N					✓		✓				✓													✓								
		เสียงปิดประตูตู้ไฟฟ้าควบคุม	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ จากแผงตู้	ทุกวัน	D					✓		✓				✓		✓											✓								
						N					✓		✓				✓		✓											✓								
	ชุดตัวเก็บประจุแบบปรับค่า (Capacitor Bank)	ตู้ทำงาน	ดูด้วยตา	ตู้ทำงานตัวไม่เปลี่ยน	ทุกวัน	D					✓		✓				✓		✓											✓								
						N					✓		✓				✓		✓											✓								
		ขอบตลกวัดไว้ว่า	ดูด้วยตา	ต้องไม่มีขอบตลกวัดไว้ว่า	ทุกวัน	D					✓		✓				✓		✓											✓								
						N					✓		✓				✓		✓											✓								
	ชุดตัวเก็บประจุแบบปรับค่า (Capacitor Bank)	ตัวเก็บ	ดูด้วยตา	ตัวเก็บไม่ระเบิด	ทุกวัน	D					✓		✓				✓													✓								
						N					✓		✓				✓													✓								
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D																								✓								
						N																								✓								
	DPM Digital Power Meter	กระแสไฟฟ้า (mA)	ขอบเข็ม	กระแสไฟไม่เกิน 4-44 A	ทุกวัน	D																																
						N																																
		กระแสไฟฟ้า (mA)	ขอบเข็ม	กระแสไฟไม่เกิน 4-44 A	ทุกวัน	D																																
						N																																
		กระแสไฟฟ้า (mA)	ขอบเข็ม	กระแสไฟไม่เกิน 4-44 A	ทุกวัน	D																																
						N																																
	Power factor Controller	ค่า PF	ขอบเข็ม	ความคุมค่า PF มี 0.95	ทุกวัน	D																																
						N																																
	Step indicator	ดูด้วยตา	ถ้าต่ำกว่า 0.95 ต้องมี Step การทำงานของ Cap	ทุกวัน	D																																	
						N																																
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค Inspected by			D																																
						N																																
			ผู้ตรวจสอบ ซ้ำอีกครั้ง Re-check (FML)			D																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Phun 13 มี.ค. 2023	Sarawut 13 มี.ค. 2023

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....January.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Outlet Pack Roll (O/PR)	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	
						N											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	ผิวสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	
						N											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	
						N											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	
		เสียงผิดปรกติของเกียร์บ็อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	
						N											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	
		ความร้อนของเกียร์บ็อก	ผิวสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	
						N											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์บ็อก	สุ่มตรวจ	ต้องไม่น้ำ	ทุกปี	D											✗		✗				✗	✗	✗						✗	✗	✗					✗	ลด ปริมาณ
						N											✗		✗				✗	✗	✗					✗	✗	✗	✗					✗	
		การร้าวของระบบท่อ	สุ่มตรวจ	ต้องไม่น้ำ	ทุกปี	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	
						N											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	
		สภาพของสายไฟ	สุ่มตรวจ	ต้องไม่ปรุด	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	
						N											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	
	Shear #1 (S1)	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D											—		—				—	—	—						—	—	—					—	
						N											—		—				—	—	—						—	—	—					—	
		ความร้อนของมอเตอร์	ผิวสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D											—		—				—	—	—						—	—	—					—	
						N											—		—				—	—	—						—	—	—					—	
		สภาพผิวปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D											—		—				—	—	—						—	—	—					—	
						N											—		—				—	—	—						—	—	—					—	
		เสียงผิดปรกติของเกียร์บ็อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D											—		—				—	—	—						—	—	—					—	
						N											—		—				—	—	—						—	—	—					—	
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์	ผู้ตรวจเช็ค				D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	
						N											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Phun 13 มี.ค. 2023	Sarawut 13 มี.ค. 2023

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....January.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Bar Preparation	Water Pump Motor	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	
						N											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	
		สภาพความร้อนของมอเตอร์,ปั๊ม	ผิวสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	
						N											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	
						N											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	
		สภาพน้ำหล่อเย็นมอเตอร์	สุ่มตวจดา	ต้องไม่น้ำรุด	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	
						N											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	
		ค่าแรงดันของน้ำ No.1 Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มตวจดา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 5 kg/cm² (อันที่กด่ำ)	ทุกวัน	D											2.6		2.5				—	—	—					4.0	4.0	4.0						—	
						N											2.6		2.5				—	—	—					4.0	4.0	4.0						—	
		ค่าแรงดันของน้ำ No.2 Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มตวจดา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 5 kg/cm² (อันที่กด่ำ)	ทุกวัน	D											—		—				3.0	3.0	3.0					—	—	—						2.9	
						N											—		—				3.0	3.0	3.0					—	—	—						2.9	
Caster	Casting Water Return Pump Motor	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	
						N											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	
		สภาพความร้อนของมอเตอร์,ปั๊ม	ผิวสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	
						N											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	
						N											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์	ผู้ตรวจเช็ค				D																																
						N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Phun 13 มี.ค. 2023	Sarawut 13 มี.ค. 2023

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....January.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Shear #1 (S1)	ความร้อนของเกียร์บ็อก	ผิวสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D											—		—				—	—	—						—	—	—					—	
						N											—		—				—	—	—						—	—	—					—	
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์บ็อก	สุ่มตวจดา	ต้องไม่น้ำ	ทุกปี	D											—		—				—	—	—						—	—	—					—	
						N											—		—				—	—	—						—	—	—					—	
		การร้าวของระบบท่อ	สุ่มตวจดา	ต้องไม่น้ำ	ทุกวัน	D											—		—				—	—	—						—	—	—					—	
						N											—		—				—	—	—						—	—	—					—	
	Bar Filter	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D											—		—				—	—	—						—	—	—					—	
						N											—		—				—	—	—						—	—	—					—	
		การร้าวของระบบท่อ	สุ่มตวจดา	ต้องไม่น้ำ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	
						N											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	
		การร้าวของท่อลม	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	
						N											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	
	Mill Entry PR (MEPR)	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	
						N											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	ผิวสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	
						N											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	
						N											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	
		เสียงผิดปรกติของเกียร์บ็อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	
						N											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	
		ความร้อนของเกียร์บ็อก	ผิวสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	
						N											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์บ็อก	สุ่มตวจดา	ต้องไม่น้ำ	ทุกปี	D											✗		✗				✗	✗	✗						✗	✗	✗					✗	ลด ปริมาณ
						N											✗		✗				✗	✗	✗					✗	✗	✗	✗					✗	
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์	ผู้ตรวจเช็ค				D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	
						N											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Phun 13 มี.ค. 2023	Sarawut 13 มี.ค. 2023

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....January.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Caster	Casting Water Return Pump Motor	ค่าแรงดันของน้ำ No.P221A Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มตวจดา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 1 kg/cm² (อันที่กด่ำ)	ทุกวัน	D											0.9		0.5				1.0	1.0							X	X	X					—	
						N											0.9		0.5				1.0	1.0	1.0					X	X	X						—	
		ค่าแรงดันของน้ำ No.P221B Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มตวจดา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 1 kg/cm² (อันที่กด่ำ)	ทุกวัน	D											X		X				1.0	1.0	1.0						1.2	1.4	1.2					—	ซ่อมแล้ว
						N											X		X				1.0	1.0	1.0					1.2	1.2	1.3						—	
		ค่าแรงดันของน้ำ No.P221C Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มตวจดา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 1.7 kg/cm² (อันที่กด่ำ)	ทุกวัน	D											X		X				X	X	X						2.5	2.5	2.5					1.2	
						N											X		X				X	X	X					2.5	2.5	2.5						1.1	
	Caster	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	
						N											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	
		อุณหภูมิความร้อนของมอเตอร์	ผิวสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	
						N											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	
						N											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	
	Caster drive Motor	เสียงผิดปรกติของเกียร์บ็อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	
						N											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	
		อุณหภูมิความร้อนของเกียร์บ็อก	ผิวสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	
						N											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์บ็อก	สุ่มตวจดา	ต้องไม่น้ำ	ทุกปี	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	
						N											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	
		การร้าวของท่อลม	สุ่มตวจดา	ต้องไม่น้ำ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓					✓	
						N											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์	ผู้ตรวจเช็ค				D																																
						N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr.	Checked Asst.Mgr.	Prepare
	Phuri 13 มี.ค. 2023	Sarawut 11 ม.ค. 2023

✓ ปกติ
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊛ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....January.....

ส่วนประกอบ Components	จำนวนจุดตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		หมายเหตุ Remark
Mill	Shear #2 (S2)	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		เสียงผิดปรกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ต้องไม่ขาด	ทุกวัน	D	
						N	
		การหล่อลื่นระบบท่อ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ขาด	ทุกวัน	D	
						N	
	Looper	เสียงผิดปรกติของ Roller	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		การหล่อลื่นของลูกกลิ้งเส้นเป็น	ดูด้วยตา	ต้องไม่ขาด	ทุกวัน	D	
						N	
		การหล่อลื่นของท่อลม	ฟัง,มือสัมผัส	ต้องไม่มีลมรั่ว	ทุกวัน	D	
						N	
	Finish Mill #4 (FM4)	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		การทำงานของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr.	Checked Asst.Mgr.	Prepare
	Phuri 13 มี.ค. 2023	Sarawut 11 ม.ค. 2023

✓ ปกติ
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊛ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....January.....

ส่วนประกอบ Components	จำนวนจุดตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		หมายเหตุ Remark
Mill	Mill Entry FR (MEFR)	การหล่อลื่นระบบท่อ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ขาด	ทุกวัน	D	
						N	
	Bar Preparation Unit	เสียงผิดปรกติของ Roller	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		การหล่อลื่นระบบท่อ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ขาด	ทุกวัน	D	
						N	
	Roughing Mill #1 (RM1)	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		เสียงผิดปรกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ต้องไม่ขาด	ทุกวัน	D	
						N	
		การหล่อลื่นระบบท่อ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ขาด	ทุกวัน	D	
						N	
	Roughing Mill #2 (RM2)	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr.	Checked Asst.Mgr.	Prepare
	Phuri 13 มี.ค. 2023	Sarawut 11 ม.ค. 2023

✓ ปกติ
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊛ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....January.....

ส่วนประกอบ Components	จำนวนจุดตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		หมายเหตุ Remark
Mill	Finish Mill #4 (FM4)	ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		เสียงผิดปรกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ต้องไม่ขาด	ทุกวัน	D	
						N	
		การหล่อลื่นระบบท่อ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ขาด	ทุกวัน	D	
						N	
	Finish Mill #5 (FM5)	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		เสียงผิดปรกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ต้องไม่ขาด	ทุกวัน	D	
						N	

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr.	Checked Asst.Mgr.	Prepare
	Phuri 13 มี.ค. 2023	Sarawut 11 ม.ค. 2023

✓ ปกติ
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊛ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....January.....

ส่วนประกอบ Components	จำนวนจุดตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		หมายเหตุ Remark
Mill	Roughing Mill #2 (Rm2)	กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		เสียงผิดปรกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ต้องไม่ขาด	ทุกวัน	D	
						N	
		การหล่อลื่นระบบท่อ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ขาด	ทุกวัน	D	
						N	
	Roughing Mill #3 (RM3)	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		เสียงผิดปรกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ต้องไม่ขาด	ทุกวัน	D	
						N	
		การหล่อลื่นระบบท่อ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ขาด	ทุกวัน	D	
						N	

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare
	Phuri 13 ม.ค. 2023	Sarawut 13 ม.ค. 2023

✓ ไม่มีข้อผิดปกติ / Normal
× มีข้อผิดปกติ / Abnormal
⊘ ทำการซ่อมเรียบร้อย / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) 2023 เดือน (Month) January

ตัวประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	หมายเหตุ Remark
Mill	Finish Mill #9 (FM9)	กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D	
		เสียงผิดปกติของเกียร์ป้อก	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	
		ความร้อนของเกียร์ป้อก	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์ป้อก	ดูด้วยตา	ห้องไม่ขุ่น	D	
		การรั่วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	D	
	Finish Mill #10 (FM10)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D	
		เสียงผิดปกติของเกียร์ป้อก	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	
		ความร้อนของเกียร์ป้อก	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์ป้อก	ดูด้วยตา	ห้องไม่ขุ่น	D	
		การรั่วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	D	

หมายเหตุ: △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์ — ผู้ตรวจเช็ค

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare
	Phuri 13 ม.ค. 2023	Sarawut 13 ม.ค. 2023

✓ ไม่มีข้อผิดปกติ / Normal
× มีข้อผิดปกติ / Abnormal
⊘ ทำการซ่อมเรียบร้อย / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) 2023 เดือน (Month) January

ตัวประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	หมายเหตุ Remark
Mill	Finish Mill #5 (FM5)	การสั่นของลมอเตอร์	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	D	
	Finish Mill #6 (FM6)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D	
		เสียงผิดปกติของเกียร์ป้อก	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	
		ความร้อนของเกียร์ป้อก	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์ป้อก	ดูด้วยตา	ห้องไม่ขุ่น	D	
		การรั่วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	D	
	Finish Mill #7 (FM7)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D	
		เสียงผิดปกติของเกียร์ป้อก	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	

หมายเหตุ: △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์ — ผู้ตรวจเช็ค

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare
	Phuri 13 ม.ค. 2023	Sarawut 13 ม.ค. 2023

✓ ไม่มีข้อผิดปกติ / Normal
× มีข้อผิดปกติ / Abnormal
⊘ ทำการซ่อมเรียบร้อย / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) 2023 เดือน (Month) January

ตัวประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	หมายเหตุ Remark
Mill	Finish Mill #11 (FM11)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	
		ความร้อนของเกียร์ป้อก	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D	
		เสียงผิดปกติของเกียร์ป้อก	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	
		ความร้อนของเกียร์ป้อก	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์ป้อก	ดูด้วยตา	ห้องไม่ขุ่น	D	
		การรั่วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	D	
	Coiler #R1 (CR1)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D	
		เสียงผิดปกติของเกียร์ป้อก	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	
		ความร้อนของเกียร์ป้อก	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	

หมายเหตุ: △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์ — ผู้ตรวจเช็ค

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare
	Phuri 13 ม.ค. 2023	Sarawut 13 ม.ค. 2023

✓ ไม่มีข้อผิดปกติ / Normal
× มีข้อผิดปกติ / Abnormal
⊘ ทำการซ่อมเรียบร้อย / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) 2023 เดือน (Month) January

ตัวประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	หมายเหตุ Remark
Mill	Finish Mill #7 (FM7)	ความร้อนของเกียร์ป้อก	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์ป้อก	ดูด้วยตา	ห้องไม่ขุ่น	D	
		การรั่วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	D	
	Finish Mill #8 (FM8)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	
		ความร้อนของเกียร์ป้อก	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์ป้อก	ดูด้วยตา	ห้องไม่ขุ่น	D	
		การรั่วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	D	
	Finish Mill #9 (FM9)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	

หมายเหตุ: △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์ — ผู้ตรวจเช็ค

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Phuet 13 ม.ค. 2023	Saravut 13 ม.ค. 2023

✓ ปกติ / Normal
✗ มีผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) 2023 เดือน (Month) January

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	R/M Soluble Oil Pump Motor	ค่าแรงดันของน้ำยาเย็น HeatExchenger Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D											8.7		8.7				8.5	8.5	8.5						8.4	8.4	8.4				8.4		
						N											8.7		8.7				8.6	8.5	8.5						8.4	8.4	8.4				8.5		
		ค่าแรงดันของน้ำยาออก HeatExchenger Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่น้อยกว่า 8 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D											8.1		8.1				8.0	8.0	8.0						7.8	7.8	7.8				7.8		
						N											8.1		8.1				7.9	7.9	7.9						7.8	7.8					7.9		
	F/M Soluble Oil Pump Motor	ค่าแรงดันของน้ำยาเข้า HeatExchenger Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D												8.4		8.4				8.4	8.4	8.4						8.5	8.4	8.4				8.4		
						N												8.9		8.9				8.9	8.9	8.9						8.3	8.3					8.5		
		ค่าแรงดันของน้ำยาออก HeatExchenger Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D											8.2		8.2				8.1	8.1	8.1						8.0	8.0	8.0				8.1		
						N											8.2		8.2				8.1	8.1	8.1						8.0	8.0					8.2		
NAPS	Naps Supply	ค่าแรงดันของน้ำยาเข้า HeatExchenger Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 10 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D											11.6		11.6				11.7	11.6	11.6						11.6	11.6	11.6				11.6		
						N											11.6		11.6				11.7	11.6	11.6						11.6	11.6					11.6		
		ค่าแรงดันของน้ำยาออก HeatExchenger Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่น้อยกว่า 10 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D											11.6		11.6				11.7	11.6	11.6						11.6	11.6	11.6				11.6		
						N											11.6		11.6				11.7	11.6	11.6						11.6	11.6					11.7		
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค			D											11.6		11.6				11.6	11.6	11.6						11.6	11.6	11.6				11.6		
						N											11.6		11.6				11.6	11.6	11.6						11.6	11.6					11.6		

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Phuet 13 ม.ค. 2023	Saravut 13 ม.ค. 2023

✓ ปกติ / Normal
✗ มีผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) 2023 เดือน (Month) January

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Coiler PR#1 (CPR1)	น้ำยาเย็นของแผ่นปิดกัน	สุ่มตรวจ	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓				✓		
						N											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
		การรั่วของกระบอกสูบ	สุ่มตรวจ	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓				✓		
						N											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
	Coiler PR#2 (CPR2)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓				✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
		ความร้อนของมอเตอร์	ผิวสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓				✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓					✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
		เสียงผิดปกติของเกียร์ปั๊ม	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓				✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
		ความร้อนของเกียร์ปั๊ม	ผิวสัมผัส	ต้องไม่ร้อนผิด	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓				✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์ปั๊ม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D											✗		✗				✗	✗	✗						✗	✗	✗				✗		วัน เดือน ปี
						N											✗		✗				✗	✗	✗					✗	✗	✗					✗		
		การรั่วของซีล	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓				✓		
						N											✓		✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
	Coiler (CPR)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓				✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
		ความร้อนของมอเตอร์	ผิวสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓				✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓				✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค			D																																
						N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Phuet 13 ม.ค. 2023	Saravut 13 ม.ค. 2023

✓ ปกติ / Normal
✗ มีผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) 2023 เดือน (Month) January

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	R/M High Pressure Pump	Soluble supply (kg/cm2)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8 kg/cm2 (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D											6.1		6.1				7.2	7.2	7.2						7.0	7.0					6.0		
						N											6.0		6.1				7.1	7.1	7.1						7.0	7.0					6.0		
		In Separator (PSI)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 110 (PSI) (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D											100		100				102	102	102						100	100	100				110		
						N											100		100				102	102	102						100	100					102		
		Out Separator (PSI)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 110 (PSI) (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D											106		106				102	102	102						100	100	100				100		
						N											106		100				102	102	102						100	100					102		
		In Filter (PSI)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 110 (PSI) (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D											107		104				100	100	100						100	100	100				100		
						N											107		104				100	100	100						100	100					100		
		Out Filter (PSI)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 110 (PSI) (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D											110		110				105	105	105						100	100	100				108		
						N											112		110				105	105	105						100	100					108		
		Out Pressure (kg/cm2)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 150 kg/cm2 (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D											150		150				150	150	150						155	155	155				155		
						N											150		150				150	150	150						155	155					155		
Mill	R/M High Pressure Pump	Soluble supply (kg/cm2)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 7.5 kg/cm2 (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D											7.9		7.9				7.8	7.8	7.8						7.6	7.6	7.6				7.9		
						N											7.9		7.9				7.8	7.8	7.8						7.6	7.6					7.9		
		In Separator (PSI)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 105 (PSI) (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D											110		110				110	110	110						105	105	105				110		
						N											110		110				110	110	110						105	105					110		
		Out Separator (PSI)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 115 (PSI) (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D											120		120				120	120	120						115	115	115				120		
						N											120		120				120	120	120						115	115					120		
		In Filter (PSI)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 110 (PSI) (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D											110		110				110	110	110						110	110	110				110		
						N											110		110				110	110	110						110	110					110		
		Out Filter (PSI)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 110 (PSI) (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D											110		108				100	100	100						100	100	100				110		
						N											108		110				100	100	100						100	100					110		
		Out Pressure (kg/cm2)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 140 kg/cm2 (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D											110		110				110	110	110						110	110	110				110		
						N											110		110				110	110	110						110	110					110		
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค			D																																
						N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Phuet 13 ม.ค. 2023	Saravut 13 ม.ค. 2023

✓ ปกติ / Normal
✗ มีผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) 2023 เดือน (Month) January

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Coiler (CPR)	เสียงผิดปกติของเกียร์ปั๊ม	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓				✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
		ความร้อนของเกียร์ปั๊ม	ผิวสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓				✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์ปั๊ม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D											✗		✗				✗	✗	✗						✗	✗	✗				✗		วัน เดือน ปี
						N											✗		✗				✗	✗	✗					✗	✗	✗					✗		
		การรั่วของระบบน้ำ	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓				✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
	R/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No2 (Clean Tank)	เสียงผิดปกติของ Pump Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓				✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
		ความร้อนของมอเตอร์	ผิวสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓				✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓				✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
		การรั่วของท่อ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓				✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
	R/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No.2 (Dusty Tank)	เสียงผิดปกติของ Pump Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓				✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
		ความร้อนของมอเตอร์	ผิวสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓				✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓				✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
		การรั่วของท่อ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D											✓		✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓				✓		
						N													✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓		
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค			D																																
						N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ปกติ/Normal
X มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขเสร็จ / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....January.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		หมายเหตุ Remark
Mill	F/M Lube Oil System A,B	เสียงผิดปกติ	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		การร้อนของท่อ,ปั๊ม	สุ่มวัดดา	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	
		ค่าแรงดันของน้ำมัน Pressure Gauge (PSI)	สุ่มวัดดา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 35 PSI (มีบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
Cooling Tower	Casting Cooling Supply Water Pump Motor	เสียงผิดปกติของปั๊ม มอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		ความร้อนของปั๊ม มอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		การร้อนของท่อ,ปั๊ม	สุ่มวัดดา	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	
		ค่าแรงดันของน้ำ Casting Pump No.P211A Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มวัดดา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 5.2 kg/cm² (มีบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
		ค่าแรงดันของน้ำ Casting Pump No.P211B Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มวัดดา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 5.2 kg/cm² (มีบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค			D	
						N	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ปกติ/Normal
X มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขเสร็จ / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....January.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		หมายเหตุ Remark
Mill	R/M Soluble Oil Vacuum Pump Motor & Inder Filter Motor	เสียงผิดปกติ	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		การร้อนของท่อ,ปั๊ม	สุ่มวัดดา	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	
	F/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No.2 (Clean Tank)	เสียงผิดปกติของ Pump Motor	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		การร้อนของท่อ,ปั๊ม	สุ่มวัดดา	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	
	F/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No.2 (Duty Tank)	เสียงผิดปกติของ Pump Motor	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		การร้อนของท่อ,ปั๊ม	สุ่มวัดดา	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค			D	
						N	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ปกติ/Normal
X มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขเสร็จ / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....January.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		หมายเหตุ Remark
Cooling Tower	Casting Cooling Supply Water Pump Motor	ค่าแรงดันของน้ำ After Pump No.P212A Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มวัดดา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 6 kg/cm² (มีบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
		ค่าแรงดันของน้ำ After Pump No.P212B Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มวัดดา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 6 kg/cm² (มีบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
	Process Cooling Supply Water Pump Motor	เสียงผิดปกติของปั๊ม มอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		ความร้อนของปั๊ม มอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		การร้อนของท่อ,ปั๊ม	สุ่มวัดดา	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	
		ค่าแรงดันของน้ำ Process Pump No.P111A Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มวัดดา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 4.8 kg/cm² (มีบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
		ค่าแรงดันของน้ำ Process Pump No.P111B Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มวัดดา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 4.8 kg/cm² (มีบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค			D	
						N	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ปกติ/Normal
X มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขเสร็จ / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....January.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		หมายเหตุ Remark
Mill	F/M Soluble Oil Vacuum Pump Motor & Inder Filter Motor	เสียงผิดปกติ	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		การร้อนของท่อ,ปั๊ม	สุ่มวัดดา	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	
	R/M Lube Oil System A,B	เสียงผิดปกติของปั๊ม มอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		ความร้อนของปั๊ม มอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		การร้อนของท่อ,ปั๊ม	สุ่มวัดดา	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	
		ค่าแรงดันของน้ำมัน Pressure Gauge (PSI)	สุ่มวัดดา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 120 PSI (มีบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
	F/M Lube Oil System A,B	เสียงผิดปกติของปั๊ม มอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		ความร้อนของปั๊ม มอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค			D	
						N	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved	Checked	Prepare
Mgr	Asst.Mgr.	SV

✓ ไม่มีผิดปกติ / Normal
✗ มีผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period
Collier	Conveyor	เสียงติดปะกบกลิ้งของ Roller	ดูด้วยตา,ฟัง,เดิน	ต้องไม่มีเสียงติดปะกบเชื่อชำรุด	ทุกวัน D
					N
		เสียงติดปะกบของโซ่	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงติดปะกบ	ทุกวัน D
					N
	Elevator & Hydraulic Unit	ชุด Hydraulic	ดูด้วยตา,ฟัง,เดิน	ไม่รั่ว,ไม่มีเสียงติดปะกบ	ทุกวัน D
					N
		การทำของระบบท่อ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน D
					N
		ชุดแอลเลอร์ระบายความร้อน	ดูด้วยตา,ฟัง,เดิน	ไม่รั่วซึม ไม่มีเสียงติดปะกบ	ทุกวัน D
					N
	Compactor	ชุด Hydraulic	ดูด้วยตา,ฟัง,เดิน	ไม่รั่ว,ไม่มีเสียงติดปะกบ	ทุกวัน D
					N
		เสียงติดปะกบที่ของ Cylinder & Chain	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงติดปะกบ	ทุกวัน D
					N
Air Compressor	Compressor room	เสียงติดปะกบที่ของ Compresser & dryer	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงติดปะกบ	ทุกวัน D
					N
		กลิ่นติดปะกบ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นติดปะกบ	ทุกวัน D
					N
		ค่าแรงดันบริเวณของ Heater Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 7.5 kg/cm² (เป็นที่กล่าว)	ทุกวัน D
					N
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์	ผู้ตรวจเช็ค			D
					N

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....January.....

Remark	31	30	29	28	27	26	25	24	23	22	21	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1
	✓		✓	✓	✓		✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓										

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✕ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period
Bin Preparation	Water Pump Motor	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D
					N
		สภาพความร้อนของมอเตอร์,ปั๊ม	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน D
					N
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน D
					N
		สภาพน้ำรั่วของปั๊มสวิตช์	ดูด้วยตา	ห้องไม่มีน้ำรั่ว	ทุกวัน D
					N
		ค่าแรงดันของน้ำ No.1 Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 5 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน D
					N
		ค่าแรงดันของน้ำ No.2 Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 5 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน D
					N
Caster	Casting Water Return Pump Motor	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D
					N
		สภาพความร้อนของมอเตอร์,ปั๊ม	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน D
					N
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน D
					N

หมายเหตุ ---- วันเสาร์ ◯ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค D: Tok Tok Tok

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Phun 28 ม.ค. 2023	Sarawut 28 ม.ค. 2023

✓ ไม่มีผิดปกติ / Normal
× มีผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	A	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28				หมายเหตุ Remark
Mill	Mill Entry PR (MEPR)	การทำของลวดแท่ง	ดูด้วยตา	ต้องไม่ขาด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓								
						N							✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
	Bar Preparation Unit	เสียงผิดปกติของ Roller	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓								
						N			✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		การร้อยลวดแท่ง	ดูด้วยตา	ต้องไม่ร้าว	ทุกวัน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓								
						N							✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
	Roughing Mill #1 (RM1)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓								
						N		✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓								
						N		✓						✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓								
						N		✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		เสียงผิดปกติของเกียร์ป้อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓								
						N		✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		ความร้อนของเกียร์ป้อก	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓								
						N		✓						✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์ป้อก	ดูด้วยตา	ต้องไม่ร้าว	ทุกวัน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓								
						N		✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		การร้อยลวดแท่ง	ดูด้วยตา	ต้องไม่ร้าว	ทุกวัน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓								
						N		✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
	Roughing Mill #2 (RM2)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓								
						N	✓	✓						✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓								
						N	✓	✓						✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค			D	Tun	Tok	Lek					Lek	Tok	Lek				Tok	Tun	Tok	Tun				Tun	Tok	Tok	Tun								
						N	Tok	Lek					Phun	Tun	Tun					Lek	Lek	Lek	Lek				Lek	Lek	Lek	Lek								

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Phun 28 ม.ค. 2023	Sarawut 28 ม.ค. 2023

✓ ไม่มีผิดปกติ / Normal
× มีผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	A	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28				หมายเหตุ Remark
Mill	Extender Table Roll (ELRR)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓								
						N		✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓								
						N		✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓								
						N		✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		เสียงผิดปกติของเกียร์ป้อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓								
						N		✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		ความร้อนของเกียร์ป้อก	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓								
						N		✓						✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์ป้อก	ดูด้วยตา	ต้องไม่ร้าว	ทุกวัน	D	✗	✗	✗					✗	✗	✗				✗	✗	✗	✗				✗	✗	✗	✗								
						N	✗	✗					✗	✗	✗					✗	✗	✗	✗				✗	✗	✗									จะ Check
		การร้อยลวดแท่ง	ดูด้วยตา	ต้องไม่ร้าว	ทุกวัน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓								
						N		✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓								
						N		✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
	Shear #1 (S1)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	—	—	—				—	—	—	—			—	—	—	—	—				—	—	—	—								
						N	—	—	—				—	—	—	—			—	—	—	—	—				—	—	—	—								
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	—	—	—				—	—	—	—			—	—	—	—	—				—	—	—	—								
						N	—	—	—				—	—	—	—			—	—	—	—	—				—	—	—	—								
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	—	—	—				—	—	—	—			—	—	—	—	—				—	—	—	—								
						N	—	—	—				—	—	—	—			—	—	—	—	—				—	—	—	—								
		เสียงผิดปกติของเกียร์ป้อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	—	—	—				—	—	—	—			—	—	—	—	—				—	—	—	—								
						N	—	—	—				—	—	—	—			—	—	—	—	—				—	—	—	—								
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค			D	Tun	Tok	Lek					Lek	Tok	Lek				Tok	Tun	Tok	Tun				Tun	Tok	Tok	Tun								
						N	Tok	Lek					Phun	Tun	Tun					Lek	Lek	Lek	Lek				Lek	Lek	Lek	Lek								

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Phun 28 ม.ค. 2023	Sarawut 28 ม.ค. 2023

✓ ไม่มีผิดปกติ / Normal
× มีผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	A	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28				หมายเหตุ Remark
Mill	Shear #1 (S1)	ความร้อนของเกียร์ป้อก	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	—	—	—				—	—	—	—			—	—	—	—	—				—	—	—	—								
						N	—	—	—				—	—	—	—			—	—	—	—	—				—	—	—	—								
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์ป้อก	ดูด้วยตา	ต้องไม่ร้าว	ทุกวัน	D	—	—	—				—	—	—	—			—	—	—	—	—				—	—	—	—								
						N	—	—	—				—	—	—	—			—	—	—	—	—				—	—	—	—								
		การร้อยลวดแท่ง	ดูด้วยตา	ต้องไม่ร้าว	ทุกวัน	D	—	—	—				—	—	—	—			—	—	—	—	—				—	—	—	—								
						N	—	—	—				—	—	—	—			—	—	—	—	—				—	—	—	—								
	Bar Lifter	เสียงผิดปกติของ Roller	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	—	—	—				—	—	—	—			—	—	—	—	—				—	—	—	—								
						N	—	—	—				—	—	—	—			—	—	—	—	—				—	—	—	—								
		การร้อยลวดแท่ง	ดูด้วยตา	ต้องไม่ร้าว	ทุกวัน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓								
						N	✓	✓						✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		การร้อยลวดท่อลม	เสียง มือ สัมผัส	ต้องไม่มีลมรั่ว	ทุกวัน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓								
						N		✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
	Mill Entry PR (MEPR)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓								
						N		✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓								
						N		✓						✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓								
						N		✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		เสียงผิดปกติของเกียร์ป้อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓								
						N		✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		ความร้อนของเกียร์ป้อก	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓								
						N		✓						✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์ป้อก	ดูด้วยตา	ต้องไม่ร้าว	ทุกวัน	D	✗	✗	✗					✗	✗	✗				✗	✗	✗	✗				✗	✗	✗	✗								
						N	✗	✗					✗	✗	✗					✗	✗	✗	✗				✗	✗	✗									
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค			D	Tun	Tok	Lek					Lek	Tok	Lek				Tok	Tun	Tok	Tun				Tun	Tok	Tok	Tun								
						N	Tok	Lek					Phun	Tun	Tun					Lek	Lek	Lek	Lek				Lek	Lek	Lek	Lek								

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Phun 28 ม.ค. 2023	Sarawut 28 ม.ค. 2023

✓ ไม่มีผิดปกติ / Normal
× มีผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	A	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28				หมายเหตุ Remark
Mill	Shear #1 (S1)	ความร้อนของเกียร์ป้อก	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	—	—	—				—	—	—	—			—	—	—	—	—				—	—	—	—								
						N	—	—	—				—	—	—	—			—	—	—	—	—				—	—	—	—								
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์ป้อก	ดูด้วยตา	ต้องไม่ร้าว	ทุกวัน	D	—	—	—				—	—	—	—			—	—	—	—	—				—	—	—	—								
						N	—	—	—				—	—	—	—			—	—	—	—	—				—	—	—	—								
		การร้อยลวดแท่ง	ดูด้วยตา	ต้องไม่ร้าว	ทุกวัน	D	—	—	—				—	—	—	—			—	—	—	—	—				—	—	—	—								
						N	—	—	—				—	—	—	—			—	—	—	—	—				—	—	—	—								
	Bar Lifter	เสียงผิดปกติของ Roller	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	—	—	—				—	—	—	—			—	—	—	—	—				—	—	—	—								
						N	—	—	—				—	—	—	—			—	—	—	—	—				—	—	—	—								
		การร้อยลวดแท่ง	ดูด้วยตา	ต้องไม่ร้าว	ทุกวัน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓								
						N		✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		การร้อยลวดท่อลม	เสียง มือ สัมผัส	ต้องไม่มีลมรั่ว	ทุกวัน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓								
						N		✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
	Mill Entry PR (MEPR)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓								
						N		✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓								
						N		✓						✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓								
						N		✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		เสียงผิดปกติของเกียร์ป้อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓								
						N		✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		ความร้อนของเกียร์ป้อก	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓								
						N		✓						✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์ป้อก	ดูด้วยตา	ต้องไม่ร้าว	ทุกวัน	D	✗	✗	✗					✗	✗	✗				✗	✗	✗	✗				✗	✗	✗	✗								
						N	✗	✗					✗	✗	✗					✗	✗	✗	✗				✗	✗	✗									
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค			D	Tun	Tok	Lek					Lek	Tok	Lek				Tok	Tun	Tok	Tun				Tun	Tok	Tok	Tun								
						N	Tok	Lek					Phun	Tun	Tun					Lek	Lek	Lek	Lek				Lek	Lek	Lek	Lek								

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut 28 ม.ค. 2023

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีข้อผิดปกติ / Normal
X มีข้อผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) 2023 เดือน (Month) February

ส่วนประกอบ Components	จำนวนที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Finish Mill #5 (FM5)	ความร้อนของระบบน้ำ	ดูด้วยตา	ห้องไม่ร้อน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
	Finish Mill #6 (FM6)	เสียงติดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		เสียงติดปรกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		น้ำมันหล่อลื่นของเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ห้องไม่ร้าว	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		การรั่วของระบบน้ำ	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
	Finish Mill #7 (FM7)	เสียงติดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		เสียงติดปรกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค		D	Tun	Tuk	Luk					Luk	Tuk	Luk				Tuk	Tun	Jun	Pun				Tun	Pun	Jun	Tun									
					N	Sun	Tuk					Yun	Ken	Pun					Luk	Luk	Luk	Luk				Tuk	Tun	Jun										

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut 28 ม.ค. 2023

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีข้อผิดปกติ / Normal
X มีข้อผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) 2023 เดือน (Month) February

ส่วนประกอบ Components	จำนวนที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Shear #2 (S2)	เสียงติดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	—	—	—					—	—	—				—	—	—						—	—	—									
					N	—	—	—					—	—	—				—	—	—						—	—	—									
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	—	—	—					—	—	—				—	—	—						—	—	—									
					N	—	—	—					—	—	—				—	—	—						—	—	—									
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D	—	—	—					—	—	—				—	—	—						—	—	—									
					N	—	—	—					—	—	—				—	—	—						—	—	—									
		เสียงติดปรกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	—	—	—					—	—	—				—	—	—						—	—	—									
					N	—	—	—					—	—	—				—	—	—						—	—	—									
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	—	—	—					—	—	—				—	—	—						—	—	—									
					N	—	—	—					—	—	—				—	—	—						—	—	—									
		น้ำมันหล่อลื่นของเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ห้องไม่ร้าว	D	—	—	—					—	—	—				—	—	—						—	—	—									
					N	—	—	—					—	—	—				—	—	—						—	—	—									
		การรั่วของระบบน้ำ	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	D	—	—	—					—	—	—				—	—	—						—	—	—									
					N	—	—	—					—	—	—				—	—	—						—	—	—									
	Looper	เสียงติดปรกติของ Roller	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		การรั่วของระบบท่อลมน้ำมันหล่อลื่น	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		การรั่วของท่อลม	ฟัง,มือสัมผัส	ห้องไม่มีลมรั่ว	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
	Finish Mill #4 (FM4)	เสียงติดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค		D	Tun	Tuk	Luk					Luk	Tuk	Luk				Tuk	Tun	Jun	Pun				Tun	Pun	Jun	Tun									
					N	Sun	Tuk					Yun	Ken	Pun					Luk	Luk	Luk	Luk				Tuk	Tun	Jun										

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut 28 ม.ค. 2023

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีข้อผิดปกติ / Normal
X มีข้อผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) 2023 เดือน (Month) February

ส่วนประกอบ Components	จำนวนที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Finish Mill #7 (FM7)	ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		น้ำมันหล่อลื่นของเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ห้องไม่ร้าว	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		การรั่วของระบบน้ำ	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
	Finish Mill #8 (FM8)	เสียงติดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		เสียงติดปรกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		น้ำมันหล่อลื่นของเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ห้องไม่ร้าว	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		การรั่วของระบบน้ำ	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
	Finish Mill #9 (FM9)	เสียงติดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค		D	Tun	Tuk	Luk					Luk	Tuk	Luk				Tuk	Tun	Jun	Pun				Tun	Pun	Jun	Tun									
					N	Sun	Tuk					Yun	Ken	Pun					Luk	Luk	Luk	Luk				Tuk	Tun	Jun										

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut 28 ม.ค. 2023

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีข้อผิดปกติ / Normal
X มีข้อผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) 2023 เดือน (Month) February

ส่วนประกอบ Components	จำนวนที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Finish Mill #4 (FM4)	ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		เสียงติดปรกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		น้ำมันหล่อลื่นของเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ห้องไม่ร้าว	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		การรั่วของระบบน้ำ	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
	Finish Mill #5 (FM5)	เสียงติดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		เสียงติดปรกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
		น้ำมันหล่อลื่นของเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ห้องไม่ร้าว	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
					N	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓										
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค		D	Tun	Tuk	Luk					Luk	Tuk	Luk				Tuk	Tun	Jun	Pun				Tun	Pun	Jun	Tun									
					N	Sun	Tuk					Yun	Ken	Pun					Luk	Luk	Luk	Luk				Tuk	Tun	Jun										

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Phisit 28 ก.พ. 2023	Sarawut 28 ก.พ. 2023

✓ ปิดเครื่องปกติ / Normal
✕ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊖ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

■ Mechanical ☐ Electrical

Equipment Name: Copper CC Line Machine

Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ส่วนประกอบ Components	จำแนกพื้นที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	A	C	6	7	8	9	10	A	C	13	14	15	16	17	A	C	20	21	22	23	24	A	C	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Coiler PR#1 (CPR1)	น้ำมันหัวของเกียร์ป๊อก	ดูค่าแดง	ต้องไม่ว่าง	ทุกวัน	D ✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
						N ✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		การรั่วของระบบท่อ	ดูค่าแดง	ต้องไม่ว่าง	ทุกวัน	D ✓	✓	✓					✓	✓												✓	✓										
						N ✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
	Coiler PR#2 (CPR2)	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D ✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
						N ✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D ✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
						N ✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D ✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
						N ✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		น้ำมันหัวของเกียร์ป๊อก	ดูค่าแดง	ต้องไม่ว่าง	ทุกวัน	D ✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
						N ✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		การรั่วของระบบท่อ	ดูค่าแดง	ต้องไม่ว่าง	ทุกวัน	D ✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
						N ✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
	Coiler (CPR)	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D ✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
						N ✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D ✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
						N ✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D ✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
						N ✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค D: Tim Tim Tim

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ปรกติ / Normal
× มีผิดปรกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ส่วนประกอบ Components	จำนวนที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	R/M Soluble Oil Vacuum Pump Motor & Index Filter Motor	เสียงผิดปรกติ	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปรกติ	ทุกวัน D	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓								
					N		✓	✓					✓	✓					✓	✓	✓						✓	✓								
		ความร้อนของมอเตอร์	จับสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓								
					N		✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓						✓	✓								
		กลิ่นผิดปรกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปรกติ	ทุกวัน D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓								
					N		✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓						✓	✓								
		การรั่วของท่อ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓								
					N		✓	✓					✓	✓					✓	✓	✓						✓	✓								
	F/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No.2 (Clean Tank)	เสียงผิดปรกติของ Pump Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปรกติ	ทุกวัน D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓								
					N		✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓						✓	✓								
		ความร้อนของมอเตอร์	จับสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓								
					N		✓	✓					✓	✓					✓	✓	✓						✓	✓								
		กลิ่นผิดปรกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปรกติ	ทุกวัน D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓								
					N		✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓						✓	✓								
		การรั่วของท่อ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓								
					N		✓	✓					✓	✓					✓	✓	✓						✓	✓								
	F/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No.2 (Duty Tank)	เสียงผิดปรกติของ Pump Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปรกติ	ทุกวัน D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓								
					N		✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓						✓	✓								
		ความร้อนของมอเตอร์	จับสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓								
					N		✓	✓					✓	✓					✓	✓	✓						✓	✓								
		กลิ่นผิดปรกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปรกติ	ทุกวัน D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓								
					N		✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓						✓	✓								
		การรั่วของท่อ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓								
					N		✓	✓					✓	✓					✓	✓	✓						✓	✓								

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค D / N

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ปรกติ / Normal
× มีผิดปรกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ส่วนประกอบ Components	จำนวนที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	R/M Soluble Oil Vacuum Pump Motor & Index Filter Motor	เสียงผิดปรกติ	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปรกติ	ทุกวัน D	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓									
					N		✓	✓					✓	✓					✓	✓	✓						✓	✓								
		ความร้อนของมอเตอร์	จับสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓								
					N		✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓						✓	✓								
		กลิ่นผิดปรกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปรกติ	ทุกวัน D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓								
					N		✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓						✓	✓								
		การรั่วของท่อ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓								
					N		✓	✓					✓	✓					✓	✓	✓						✓	✓								
	F/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No.2 (Clean Tank)	เสียงผิดปรกติของ Pump Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปรกติ	ทุกวัน D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓								
					N		✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓						✓	✓								
		ความร้อนของมอเตอร์	จับสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓								
					N		✓	✓					✓	✓					✓	✓	✓						✓	✓								
		กลิ่นผิดปรกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปรกติ	ทุกวัน D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓								
					N		✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓						✓	✓								
		การรั่วของท่อ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน D	✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓						✓	✓	✓								
					N		✓	✓					✓	✓					✓	✓	✓						✓	✓								

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค D / N

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ปรกติ / Normal
× มีผิดปรกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ส่วนประกอบ Components	จำนวนที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	R/M Soluble Oil Pump Motor	ค่าแรงดันของน้ำเข้า Heat Exchanger Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน D	8.2	8.2	8.2					8.4	8.4	8.4				8.5	8.5	8.5	8.5				8.7	8.7	8.5	8.5								
					N	8.2	8.2					8.4	8.4	8.4				8.4	8.5	8.5	8.5				8.7	8.7	8.5									
		ค่าแรงดันของน้ำขาออก Heat Exchanger Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน D	7.7	7.9	7.9					7.8	7.8	7.8				7.9	7.9	7.9	7.9				7.7	7.8	7.7	7.6								
					N	7.9	7.9					7.6	7.6	7.7				7.7	7.9	7.9	7.9				7.8	7.9	7.6									
	F/M Soluble Oil Pump Motor	ค่าแรงดันของน้ำขาเข้า Heat Exchanger Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน D	8.2	8.2	8.2					8.4	8.3	8.2				8.4	8.4	8.4	8.4				8.2	8.2	8.2	8.3								
					N	8.2	8.2					8.4	8.4	8.2				8.4	8.4	8.4	8.4				8.2	8.2	8.2									
		ค่าแรงดันของน้ำขาออก Heat Exchanger Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน D	8.0	8.0	8.0					8.0	8.0	8.0				8.0	8.0	8.0	8.0				8.0	8.0	8.0	8.0								
					N	8.0	8.0					8.0	8.0	8.0				8.0	8.0	8.0	8.0				8.0	8.0	8.0									
NAPS	Napa Supply	ค่าแรงดันของน้ำขาเข้า Heat Exchanger Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 10 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน D	11.3	11.3	11.6					11.4	11.4	11.4				11.4	11.4	11.3	11.4				11.4	11.4	11.4	11.3								
					N	11.6	11.6					11.4	11.4	11.4				11.4	11.4	11.3	11.3				11.4	11.6	11.4									
		ค่าแรงดันของน้ำขาออก Heat Exchanger Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 10 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน D	11.3	11.6	11.6					11.4	11.4	11.4				11.4	11.4	11.4	11.4				11.4	11.5	11.4	11.4								
					N	11.4	11.4					11.4	11.4	11.4				11.4	11.4	11.4	11.4				11.4	11.4	11.4									

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค D / N

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ปรกติ / Normal
× มีผิดปรกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ส่วนประกอบ Components	จำนวนที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	R/M High Pressure Pump	Soluble supply (kg/cm2)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8 kg/cm2 (บันทึกค่า)	ทุกวัน D	7.0	7.0	7.0				7.0	7.0	7.0				7.0	7.0	7.0						7.0	7.0	7.0									
					N	7.0	7.0					7.0	7.0	7.0				7.0	7.0	7.0						7.0	7.0										
		In Separator (PSI)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 110 (PSI) (บันทึกค่า)	ทุกวัน D	110	108	110					110	110	110				110	110	110						107	107	107	106								
					N	110	107					110	110					110	110	110						107	106	110									
		Out Separator (PSI)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 110 (PSI) (บันทึกค่า)	ทุกวัน D	100	100	100					100	100	100				100	100	100						100	100	100	100								
					N	100	100					100	100	100				100	100	100						100	100	100									
		In Filter (PSI)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 110 (PSI) (บันทึกค่า)	ทุกวัน D	100	100	100					100	100	100				100	100	100						100	100	100	100								
					N	100	100					100	100	100				100	100	100						100	100	100									
		Out Filter (PSI)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 110 (PSI) (บันทึกค่า)	ทุกวัน D	100	100	100					100	100	100				100	100	100						100	100	100	100								
					N	100	100					100	100	100				100	100	100						100	100	100									
		Out Pressure (kg/cm2)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 150 kg/cm2 (บันทึกค่า)	ทุกวัน D	149	149	149					149	149	149				149	149	149						149	149	149	149								
					N	149	149					149	149	149				149	149	149						149	149	149									
	F/M High Pressure Pump	Soluble supply (kg/cm2)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 7.5 kg/cm2 (บันทึกค่า)	ทุกวัน D	7.6	7.6	7.6					7.6	7.6	7.6				7.6	7.6	7.6	7.6				7.6	7.6	7.6	7.7								
					N	7.6	7.6					7.6	7.6	7.6				7.6	7.6	7.6	7.6				7.6	7.6	7.6									
		In Separator (PSI)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 105 (PSI) (บันทึกค่า)	ทุกวัน D	101	102	101					102	100	100				100	100	100	100				100	100	100	100								
					N	101	101					100	100					100	100	100						100	100	100									
		Out Separator (PSI)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 115 (PSI) (บันทึกค่า)	ทุกวัน D	115	115	115					115	116	116				115	116	116	116				115	115	115	116								
					N	115	115					115	116	116				115	116	116	116				115	115	116									
		In Filter (PSI)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 110 (PSI) (บันทึกค่า)	ทุกวัน D	101	101	101					100	100	100				100	100	100	100				100	100	100	100								
					N	101	101					100	100	100				100	100	100	100				100	100	100									
		Out Filter (PSI)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 110 (PSI) (บันทึกค่า)	ทุกวัน D	100	100	100					100	100	100				100	100	100	100				100	100	100	100								
					N	100	100					100	100	100				100	100	100	100				100	100	100									
		Out Pressure (kg/cm2)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 145 kg/cm2 (บันทึกค่า)	ทุกวัน D	146	146	146					146	146	146				146	146	146	146				146	146	146	146								
					N	146	146					146	146	146				146	146	146	146				146	146	146									

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค D / N

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Phuri 28	Saranut 28 01 2023

✓ ปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊕ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) 2023 เดือน (Month) February

ส่วนประกอบ Components	จำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ช่วงเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Cooling Tower	Process Cooling Supply Water Pump Motor & Panel	ค่าแรงดันของน้ำ Process Pump No.P111C Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 4.2 kg/cm² (บันทึกค่า)	D	2.7	2.7	2.7					—	—	—	—				4.5	4.6	4.7	4.7					2.7	2.7	2.7	2.7								
					N	2.7	2.7	2.7					—	—	—	—				4.6	4.5	4.7	4.7					2.7	2.7	2.7	—								
		ค่าแรงดันของน้ำ Furnace Pump No.P112A Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 2.5 kg/cm² (บันทึกค่า)	D	—	—	—					2.6	2.5	2.6					—	—	—	—					2.7	2.7	2.7	2.7								
					N	—	—						2.5	2.5	2.6	2.6				—	—	—	—					2.7	2.7	—									
		ค่าแรงดันของน้ำ Furnace Pump No.P112B Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 2.5 kg/cm² (บันทึกค่า)	D	2.7	2.6	2.6					—	—	—	—				2.6	2.6	2.6	2.6					—	—	—	—								
					N	2.7	2.6						—	—	—	—				2.6	2.6	2.6	2.6					—	—	—									
NAPS	Motor & Pump	เสียงผิดปรกติของปั๊ม มอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
					N	✓	✓						✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
		ความร้อนของปั๊ม มอเตอร์	ผิวสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
					N	✓	✓						✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
					N	✓	✓						✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
		การทำงานของระบบท่อ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	D	✓	✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
					N	✓	✓						✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
		ค่าแรงดันของน้ำ NAPS Pump No.1 Pressure Gauge (BAR)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 12 BAR (บันทึกค่า)	D	—	12	—					—	—	12	—				—	12	12	—					12	12	—	—								
					N	12	12	12					11	11	12					—	12	—	12					12	12	—	—								
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค		D	Tom	Tuk	Job						Job	Tuk	Job					Tuk	Tom	Tuk					Tom	Tom	Tuk	Tom								
					N	Tuk	Tuk						Tom	Tom	Tom						Job	Job	Job					Tuk	Tuk	Job									

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Phuri 28	Saranut 28 01 2023

✓ ปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊕ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) 2023 เดือน (Month) February

ส่วนประกอบ Components	จำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ช่วงเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	F/M Tube Oil System A,B	กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D		✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
					N		✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
		การรั่วของท่อ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	D		✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
					N		✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
		ค่าแรงดันของน้ำมัน Pressure Gauge (PSI)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 55 PSI (บันทึกค่า)	D		97	97	96				100	99	100					100	99	100	100					100	99	100	100								
					N		97	97	96				100	99	100					100	99	100	100					100	99	100	100								
Cooling Tower	Casting Cooling Supply Water Pump Motor	เสียงผิดปรกติของปั๊ม มอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D		✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
					N		✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
		ความร้อนของปั๊ม มอเตอร์	ผิวสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D		✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
					N		✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D		✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
					N		✓	✓						✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
		การรั่วของท่อ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	D		✓	✓	✓					✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
					N		✓	✓						✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
		ค่าแรงดันของน้ำ Casting Pump No.P211A Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 5.2 kg/cm² (บันทึกค่า)	D		4.9	4.9	4.9					4.9	4.9	4.9					—	—	—						4.6	4.6	4.6	4.6								
					N		4.9	4.9					4.9	4.9	4.9					—	—	—						4.6	4.6	4.6									
		ค่าแรงดันของน้ำ Casting Pump No.P211B Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 5.2 kg/cm² (บันทึกค่า)	D		—	—	—					—	—	—					5.0	5.0	5.0						—	—	—	—								
					N		—	—	—					—	—	—					5.0	5.0	5.0						—	—	—	—								
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค		D		Tom	Tuk	Job						Job	Tuk	Job					Tuk	Tom	Tuk					Tom	Tom	Tuk	Tom								
					N		Tuk	Tuk						Tom	Tom	Tom	Tom					Job	Job	Job					Tuk	Tuk	Job									

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Phuri 28	Saranut 28 01 2023

✓ ปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊕ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) 2023 เดือน (Month) February

ส่วนประกอบ Components	จำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ช่วงเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
NAPS	Motor & Pump	ค่าแรงดันของน้ำ NAPS Pump No.2 Pressure Gauge (BAR)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 12 BAR (บันทึกค่า)	D		11	11	11					11	11	11				11	11	11	11					11	11	11	11								
					N		11	11					11	11	11					11	11	11	—					11	11	11									
		ค่าแรงดันของน้ำ NAPS Pump No.3 Pressure Gauge (BAR)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 12 BAR (บันทึกค่า)	D		12	—	—					11	11	11				12	—	11	12					—	—	12	12								
					N		—	—						11	11	11				12	—	12	12					—	—	12									
WAX Tank	WAX System	เสียงผิดปรกติของปั๊ม มอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D		✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
					N		✓	✓						✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
		ความร้อนของปั๊ม มอเตอร์	ผิวสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D		✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
					N		✓	✓						✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D		✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
					N		✓	✓						✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
		การรั่วของระบบท่อ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	D		✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
					N		✓	✓						✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
		ค่าแรงดันของน้ำ WAX Pump No.1,2 Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 2 kg/cm² (บันทึกค่า)	D		1.6	1.6	1.6					1.6	1.6	1.6				1.6	1.6	1.6	1.6					1.6	1.6	1.6									
					N		1.5	1.5					1.6	1.5	1.6					1.6	1.6	1.6	1.6					1.6	1.6	1.6									
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค		D		Tom	Tuk	Job						Job	Tuk	Job					Tuk	Tom	Tuk					Tom	Tom	Tuk	Tom								
					N		Tuk	Tuk						Tom	Tom	Tom	Tom					Job	Job	Job					Tuk	Tuk	Job									

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Phuri 28	Saranut 28 01 2023

✓ ปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊕ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) 2023 เดือน (Month) February

ส่วนประกอบ Components	จำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ช่วงเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Cooling Tower	Casting Cooling Supply Water Pump Motor	ค่าแรงดันของน้ำ After Pump No.P211A Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 6 kg/cm² (บันทึกค่า)	D		—	—	—				5.7	6.1	5.7					—	—	—	—					5.7	5.7	5.7									
					N		—	—					5.7	5.7	5.7					—	—	—	—					5.7	5.7	5.7									
		ค่าแรงดันของน้ำ After Pump No.P212B Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 6 kg/cm² (บันทึกค่า)	D		4.9	4.7	4.9					—	—	—					4.9	4.9	4.9						—	—	—								
					N		4.9	4.9	4.9					—	—	—					4.9	4.9	4.9						—	—	—								
	Process Cooling Supply Water Pump Motor	เสียงผิดปรกติของปั๊ม มอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D		✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
					N		✓	✓					✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
		ความร้อนของปั๊ม มอเตอร์	ผิวสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D		✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
					N		✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D		✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
					N		✓	✓						✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
		การรั่วของท่อ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	D		✓	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
					N		✓	✓						✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓									
		ค่าแรงดันของน้ำ Process Pump No.P111A Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 4.8 kg/cm² (บันทึกค่า)	D		—	—	—					4.5	4.6	4.5				—	—	—	—					4.3	4.2	4.2	4.2								
					N		—	—	—				4.6	4.5	4.6					—	—	—	—					4.2	4.3	4.3									
		ค่าแรงดันของน้ำ Process Pump No.P111B Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 4.8 kg/cm² (บันทึกค่า)	D		4.9	4.7	4.9					4.5	4.6	4.6				4.6	4.9	4.7	4.9					—	—	—									
					N		4.9	4.9					4.5	4.5	4.6					4.6	4.9	4.9	4.9					—	—	—									
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค		D		Tom	Tuk	Job						Job	Tuk	Job					Tuk	Tom	Tuk					Tom	Tom	Tuk	Tom								
					N		Tuk	Tuk						Tom	Tom	Tom	Tom					Job	Job	Job					Tuk	Tuk	Job									

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut

✓ ปกติ/Normal
× มีปัญหา/Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	จำแนกพื้นที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	หมายเหตุ Remark
M/F Melting Furnace	Furnace Cooling Return Water Pump Motor	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D						✓					✓													✓		✓				
						N			✓	✓	✓	✓					✓													✓		✓				
		ความร้อนของมอเตอร์เป็น	ผิวสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D						✓					✓													✓		✓				
						N			✓	✓	✓	✓					✓													✓		✓				
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D						✓					✓													✓		✓				
						N			✓	✓	✓	✓					✓													✓		✓				
		ค่าแรงดันของน้ำ No.1 Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 0.4 kg/cm² (เป็นค่าต่ำ)	ทุกวัน	D						0.5					—													—		—				
						N			0.5	0.4	0.4	0.5					—													—		—				
		ค่าแรงดันของน้ำ No.2 Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 0.4 kg/cm² (เป็นค่าต่ำ)	ทุกวัน	D						—					0.5													0.5		0.5				
						N			—	—	—	—					0.5													0.5		0.5				
	Melter Blower1 (Blower room)	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D						✓					✓													✓		✓				
						N			✓	✓	✓	✓					✓													✓		✓				
		สภาพความร้อนของมอเตอร์,ปั๊ม	ผิวสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D						✓					✓													✓		✓				
						N			✓	✓	✓	✓					✓													✓		✓				
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D						✓					✓													✓		✓				
						N			✓	✓	✓	✓					✓													✓		✓				
	Melter Blower2 (Blower room)	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D						✓					✓													✓		✓				
						N			✓	✓	✓	✓					✓													✓		✓				
		สภาพความร้อนของมอเตอร์,ปั๊ม	ผิวสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D						✓					✓													✓		✓				
						N			✓	✓	✓	✓					✓													✓		✓				
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D						✓					✓													✓		✓				
						N			✓	✓	✓	✓					✓													✓		✓				

หมายเหตุ: △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค: D — N

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Phun 28 มี.ค. 66	Sarawut 28 มี.ค. 2023

✓ ปกติ/Normal
× มีปัญหา/Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ส่วนประกอบ Components	จำแนกพื้นที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Coiler	Conveyor	เสียงผิดปรกติของ Roller	ดูด้วยตา,ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติหรือน้ำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
						N	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
		เสียงผิดปรกติของโซ่	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
						N	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
	Elevator & Hydraulic Unit	ระดับ Hydraulic	ดูด้วยตา,ฟังเสียง	ไม่รั่ว,ไม่มีเสียงผิดปรกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
						N	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
		การรั่วของระบบท่อ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
						N	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
		บุลอนของระบบความร้อน	ดูด้วยตา,ฟังเสียง	ไม่รั่วซึม ไม่มีเสียงผิดปรกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
						N	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
	Compactor	ระดับ Hydraulic	ดูด้วยตา,ฟังเสียง	ไม่รั่ว,ไม่มีเสียงผิดปรกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
						N	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
		เสียงผิดปรกติของ Cylinder & Chain	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
						N	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
Air Compressor	Compressor room	เสียงผิดปรกติของ Compressor & dryer	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
						N	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
						N	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
		ค่าแรงดันวาวของเกจ Header Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 7.5 kg/cm² (เป็นค่าต่ำ)	ทุกวัน	D	7.4	7.3	7.2				7.4	7.4	7.4	7.4				7.3	7.2	7.1	7.2				7.1	7.2	7.4	7.2									
						N	7.2	7.3					7.4	7.3	7.2					7.3	7.2	7.1	7.2				7.0	7.3	7.2									

หมายเหตุ: △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค: D — N

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut

✓ ปกติ/Normal
× มีปัญหา/Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	จำแนกพื้นที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	หมายเหตุ Remark
M/F Melting Furnace	Melter Blower3 (Blower room)	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D						✓					✓													✓		✓				
						N			✓	✓	✓	✓					✓													✓		✓				
		สภาพความร้อนของมอเตอร์,ปั๊ม	ผิวสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D						✓					✓													✓		✓				
						N			✓	✓	✓	✓					✓													✓		✓				
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D						✓					✓													✓		✓				
						N			✓	✓	✓	✓					✓													✓		✓				
	Holding Furnace Blower Motor	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D						✓					✓													✓		✓				
						N			✓	✓	✓	✓					✓													✓		✓				
		สภาพความร้อนของมอเตอร์,ปั๊ม	ผิวสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D						✓					✓													✓		✓				
						N			✓	✓	✓	✓					✓													✓		✓				
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D						✓					✓													✓		✓				
						N			✓	✓	✓	✓					✓													✓		✓				
	Tundish/Launder Blower Motor	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D						✓					✓													✓		✓				
						N			✓	✓	✓	✓					✓													✓		✓				
		สภาพความร้อนของมอเตอร์,ปั๊ม	ผิวสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D						✓					✓													✓		✓				
						N			✓	✓	✓	✓					✓													✓		✓				
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D						✓					✓													✓		✓				
						N			✓	✓	✓	✓					✓													✓		✓				
	Copper Block Cooling Blower Motor	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D						✓					✓													✓		✓				
						N			✓	✓	✓	✓					✓													✓		✓				
		สภาพความร้อนของมอเตอร์,ปั๊ม	ผิวสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D						✓					✓													✓		✓				
						N			✓	✓	✓	✓					✓													✓		✓				
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D						✓					✓													✓		✓				
						N			✓	✓	✓	✓					✓													✓		✓				

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Phun 28 มี.ค. 66	Sarawut 28 มี.ค. 2023

✓ ปกติ/Normal
× มีปัญหา/Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ส่วนประกอบ Components	จำแนกพื้นที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Dust collector	Main Blower	เสียง, ดุดผนกปุ๊	ดูด้วยตา,ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติหรือน้ำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
						N	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
	Cooling Blower	เสียง, ดุดผนกปุ๊	ดูด้วยตา,ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติหรือน้ำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
						N	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
	Bag filter equipment	แรงดันต่าง (Diff press) ขาเข้าและขาออกแต่ละโซน DPS2	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 2.0 Kpa.	ทุกวัน	D	0.7	0.5	0.5				0.8	0.6	0.6				0.5	0.4	0.5	0.6				0.5	0.5	0.5	0.5									
						N	0.5	0.5					0.5	0.6	0.6				0.6	0.6	0.6	0.6				0.5	0.5	0.5										
		แรงดันต่าง (Diff press) ขาเข้าและขาออกแต่ละโซน DPS1	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 2.0 Kpa.	ทุกวัน	D	[illegible]	[illegible]	[illegible]				[illegible]	[illegible]	[illegible]				[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]				[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]									
						N	[illegible]	[illegible]					[illegible]	[illegible]	[illegible]				[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]				[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]									
		แรงดันต่าง (Diff press) ระหว่างถังเก็บฝุ่นและถังลม DPS1	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 1.5 Kpa.	ทุกวัน	D	[illegible]	[illegible]	[illegible]				[illegible]	[illegible]	[illegible]				[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]				[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]									
						N	[illegible]	[illegible]					[illegible]	[illegible]	[illegible]				[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]				[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]									
		แรงดันลม ที่ regulator ชุดควบคุมปะตูลม เปิด-ปิด	ดูด้วยตา	Setting: 0.5 Mpa	ทุกวัน	D	0.7	0.7	0.7				0.7	0.7	0.7				0.7	0.7	0.7	0.7				0.7	0.7	0.7	0.7									
						N																															
		ท่อลม กระบอกลูก	ดูด้วยตา,ฟังเสียง	ไม่รั่วซึมน้ำมันหรือน้ำซึม	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
						N																															
		แท่งกันสะเทือนกระบอกลูก แรงดัน	ดูด้วยตา,ฟังเสียง	ไม่รั่วซึม แรงดัน setting 0.5 Bar	ทุกวัน	D	0.7	0.5	0.6				0.7	0.6	0.6				0.6	0.5	0.5	0.6				0.6	0.5	0.5	0.6									
						N	0.5	0.5	0.6				0.5	0.5	0.6				0.5	0.5	0.5	0.6				0.6	0.5	0.5	0.6									
	Dust screw	ดูดฝุ่นออกจากมอเตอร์	ดูด้วยตา,ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓				✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									
						N	✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓									

หมายเหตุ: △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค: D — N

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Saranyu

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
X มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊘ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Vacuum Pump Nol (EP9)	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D							✓				✓	✓												✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D							✓				✓	✓												✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D							✓				✓	✓												✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		เสียงผิดปรกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D							✓				✓	✓												✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D							✓				✓	✓												✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		น้ำมันร้อนของเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D							✓				✓	✓												✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		การรั่วของสายลม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D							✓				✓	✓												✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D							✓				✓	✓												✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
	Shear #1 (S1)	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D							–				–	–												–	–	–						
						N				–	–	–	–																	–	–	–						
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D							–				–	–												–	–	–						
						N				–	–	–	–																	–	–	–						
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D							–				–	–												–	–	–						
						N				–	–	–	–																	–	–	–						
		เสียงผิดปรกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D							–				–	–												–	–	–						
						N				–	–	–	–																	–	–	–						

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Saranyu

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
X มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊘ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Bar Preparation	Water Pump Motor	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D							✓				✓	✓												✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		สภาพความร้อนของมอเตอร์,ปั๊ม	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D							✓				✓	✓												✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D							✓				✓	✓												✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		สภาพน้ำรุดหมอนปั๊มเวิร์ลด์	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D							✓				✓	✓												✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		ค่าแรงดันของน้ำ No.1 Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 5 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D							3.1					2.9	3.0												3.0	3	3.1	3.0					
						N				3.1	3.1	3.1	3.1																	3.1	3.2	3.2						
		ค่าแรงดันของน้ำ No.2 Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 5 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D							–					–	–												–	–	–	–					
						N				–	–	–	–																	–	–	–						
Caster	Casing Water Return Pump Motor	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D							✓				✓	✓												✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		สภาพความร้อนของมอเตอร์,ปั๊ม	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D							✓				✓	✓												✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D							✓				✓	✓												✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Saranyu

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
X มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊘ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Shear #1 (S1)	ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D							–				–	–												–	–	–						
						N				–	–	–	–																	–	–	–						
		น้ำมันร้อนของเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D							–				–	–												–	–	–						
						N				–	–	–	–																	–	–	–						
		การรั่วของลม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D							–				–	–												–	–	–						
						N				–	–	–	–																	–	–	–						
	Bar Lifter	เสียงผิดปรกติของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D							✓				✓	✓												✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		สภาพการหมุนรอกก่อ	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D							✓				✓	✓												✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		การรั่วของท่อลม	เสียง,มือสัมผัส	ต้องไม่มีลมรั่ว	ทุกวัน	D							✓				✓	✓												✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
	Mill Entry P.R (MEPR)	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D							✓				✓	✓												✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D							✓				✓	✓												✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D							✓				✓	✓												✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		เสียงผิดปรกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D							✓				✓	✓												✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D							✓				✓	✓												✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		น้ำมันร้อนของเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D							X				X	X												X	X	X	X					
						N				X	X	X	X																	X	X	X						

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Saranyu

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
X มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊘ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Caster	Casing Water Return Pump Motor	ค่าแรงดันของน้ำ No.P221A Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 1 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D							X				X	X												X	X	X	X					
						N				X	X	X	X																	X	X	X						
		ค่าแรงดันของน้ำ No.P221B Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 1 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D							X				X	X												X	X	X	X					
						N				X	X	X	X																	X	X	X						
		ค่าแรงดันของน้ำ No.P221C Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 1.7 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D							1.2				1.3	1.3												1.3	1.3	1.3	1.3					
						N				1.2	1.2	1.2	1.2																	1.3	1.3	1.3						
Caster	Caster drive Motor	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D							✓				✓	✓												✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		สภาพความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D							✓				✓	✓												✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D							✓				✓	✓												✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		เสียงผิดปรกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D							✓				✓	✓												✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		สภาพเกียร์บ๊อกที่ร้อน	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D							✓				✓	✓												✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		น้ำมันร้อนของเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D							✓				✓	✓												✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		การรั่วของท่อ	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D							✓				✓	✓												✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Saranyut 19 ก.ค. 2023

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการซ่อมเรียบร้อย / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ตำแหน่งประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Shear #2 (S2)	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D																																
						N																																
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D																																
						N																																
		เสียงผิดปรกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D																																
						N																																
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D																																
						N																																
		การร้วมของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D																																
						N																																
	Looper	เสียงผิดปรกติของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D																																
						N																																
		การรั่วของระบบท่อน้ำหล่อเย็น	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D																																
						N																																
		การรั่วของท่อลม	ฟังเสียง,มือสัมผัส	ต้องไม่มีลมรั่ว	ทุกวัน	D																																
						N																																
	Finish Mill #4 (FM4)	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D																																
						N																																

Line Stop

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Saranyut 19 ก.ค. 2023

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการซ่อมเรียบร้อย / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ตำแหน่งประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Mill Entry PR (MEPR)	การรั่วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D																																
						N																																
	Bar Preparation Unit	เสียงผิดปรกติของ Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D																																
						N																																
		การรั่วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D																																
						N																																
	Roughing Mill #1 (RM1)	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D																																
						N																																
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D																																
						N																																
		เสียงผิดปรกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D																																
						N																																
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D																																
						N																																
		การรั่วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D																																
						N																																
	Roughing Mill #2 (RM2)	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D																																
						N																																

Line Stop

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Saranyut 19 ก.ค. 2023

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการซ่อมเรียบร้อย / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ตำแหน่งประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Finish Mill #4 (FM4)	ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D																																
						N																																
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D																																
						N																																
		เสียงผิดปรกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D																																
						N																																
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D																																
						N																																
		การรั่วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D																																
						N																																
	Finish Mill #5 (FM5)	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D																																
						N																																
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D																																
						N																																
		เสียงผิดปรกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D																																
						N																																
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D																																
						N																																

Line Stop

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Saranyut 19 ก.ค. 2023

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการซ่อมเรียบร้อย / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ตำแหน่งประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Roughing Mill #2 (RM2)	กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D																																
						N																																
		เสียงผิดปรกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D																																
						N																																
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D																																
						N																																
		การรั่วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D																																
						N																																
	Roughing Mill #3 (RM3)	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D																																
						N																																
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D																																
						N																																
		เสียงผิดปรกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D																																
						N																																
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D																																
						N																																
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D																																
						N																																
		การรั่วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D																																
						N																																

Line Stop

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut 18 ก.ย. 2023

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

✓ มีปัญหาปกติ / Normal
✗ มีปัญหาผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการซ่อมแซมแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	จำนวนที่ตรวจจักร Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Finish Mill #9 (FM9)	กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D						✓					✓												✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		เสียงผิดปรกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		น้ำมันหัวของเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ต้องไม่ขุ่น	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		การรั่วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
	Finish Mill #10 (F-M10)	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		เสียงผิดปรกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		น้ำมันหัวของเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ต้องไม่ขุ่น	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		การรั่วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut 18 ก.ย. 2023

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

✓ มีปัญหาปกติ / Normal
✗ มีปัญหาผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการซ่อมแซมแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	จำนวนที่ตรวจจักร Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Finish Mill #5 (FM5)	การรั่วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
	Finish Mill #6 (FM6)	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		น้ำมันหัวของเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ต้องไม่ขุ่น	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		การรั่วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
	Finish Mill #7 (FM7)	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		เสียงผิดปรกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut 18 ก.ย. 2023

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

✓ มีปัญหาปกติ / Normal
✗ มีปัญหาผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการซ่อมแซมแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	จำนวนที่ตรวจจักร Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Finish Mill #11 (FM11)	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		น้ำมันหัวของเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ต้องไม่ขุ่น	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		การรั่วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
	Coiler PRM1 (CPR1))	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		เสียงผิดปรกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut 18 ก.ย. 2023

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

✓ มีปัญหาปกติ / Normal
✗ มีปัญหาผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการซ่อมแซมแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	จำนวนที่ตรวจจักร Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Finish Mill #7 (FM7)	ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		น้ำมันหัวของเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ต้องไม่ขุ่น	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		การรั่วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
	Finish Mill #8 (FM8)	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		น้ำมันหัวของเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ต้องไม่ขุ่น	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		การรั่วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
	Finish Mill #9 (FM9)	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D						✓					✓	✓											✓	✓	✓						
						N			✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Saranut 1 ก.ค. 2023

✓ ปกติไม่มีผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการซ่อมแซมแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine | ■ Mechanical ☐ Electrical | Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		หมายเหตุ Remark
Mill	R/M Soluble Oil Pump Motor	ค่าแรงดันของน้ำยาเข้า HeatExchanger Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มวัดค่า	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
		ค่าแรงดันของน้ำยาออก HeatExchanger Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มวัดค่า	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
	F/M Soluble Oil Pump Motor	ค่าแรงดันของน้ำยาเข้า HeatExchanger Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มวัดค่า	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
		ค่าแรงดันของน้ำยาออก HeatExchanger Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มวัดค่า	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
NAPS	Naps Supply	ค่าแรงดันของน้ำยาเข้า HeatExchanger Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มวัดค่า	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 10 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
		ค่าแรงดันของน้ำยาออก HeatExchanger Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มวัดค่า	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 10 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Saranut 1 ก.ค. 2023

✓ ปกติไม่มีผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการซ่อมแซมแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine | ■ Mechanical ☐ Electrical | Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		หมายเหตุ Remark
Mill	Coiler PR#1 (CPR1)	น้ำมันหล่อลื่นเกียร์บ็อก	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D	
						N	
		การรั่วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D	
						N	
	Coiler PR#2 (CPR2)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		ความร้อนของมอเตอร์	สัมผัสมือ	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	
		คลื่นผิดปกติ	คลื่นเสียง	ต้องไม่มีคลื่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		เสียงผิดปกติของเกียร์บ็อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		ความร้อนของเกียร์บ็อก	สัมผัสมือ	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์บ็อก	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D	
						N	
		การรั่วของท่อ	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D	
						N	
	Coiler [CPR]	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		ความร้อนของมอเตอร์	สัมผัสมือ	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	
		คลื่นผิดปกติ	คลื่นเสียง	ต้องไม่มีคลื่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Saranut 1 ก.ค. 2023

✓ ปกติไม่มีผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการซ่อมแซมแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine | ■ Mechanical ☐ Electrical | Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		หมายเหตุ Remark
Mill	R/M High Pressure Pump	Soluble supply (kg/cm2)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8 kg/cm2 (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
		In Separator (PSI)	สุ่มวัดค่า	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 110 (PSI) (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
		Out Separator (PSI)		ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 110 (PSI) (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
		In Filter (PSI)		ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 110 (PSI) (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
		Out Filter (PSI)		ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 110 (PSI) (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
		Out Pressure (kg/cm2)	สุ่มวัดค่า	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 150 kg/cm2 (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
Mill	F/M High Pressure Pump	Soluble supply (kg/cm2)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 7.5 kg/cm2 (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
		In Separator (PSI)	สุ่มวัดค่า	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 105 (PSI) (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
		Out Separator (PSI)		ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 115 (PSI) (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
		In Filter (PSI)		ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 110 (PSI) (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
		Out Filter (PSI)		ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 110 (PSI) (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	
		Out Pressure (kg/cm2)	สุ่มวัดค่า	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 145 kg/cm2 (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	
						N	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Saranut 1 ก.ค. 2023

✓ ปกติไม่มีผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการซ่อมแซมแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine | ■ Mechanical ☐ Electrical | Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		หมายเหตุ Remark
Mill	Coiler (CPR)	เสียงผิดปกติของเกียร์บ็อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		ความร้อนของเกียร์บ็อก	สัมผัสมือ	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์บ็อก	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D	
						N	
		การรั่วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D	
						N	
	R/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No.2 (Clean Tank)	เสียงผิดปกติของ Pump Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		ความร้อนของมอเตอร์	สัมผัสมือ	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	
		คลื่นผิดปกติ	คลื่นเสียง	ต้องไม่มีคลื่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		การรั่วของท่อ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D	
						N	
	R/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No.2 (Dirty Tank)	เสียงผิดปกติของ Pump Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		ความร้อนของมอเตอร์	สัมผัสมือ	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D	
						N	
		คลื่นผิดปกติ	คลื่นเสียง	ต้องไม่มีคลื่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	
						N	
		การรั่วของท่อ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D	
						N	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut

✓ ปกติ/ดีปกติ / Normal
X มีเสียผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการซ่อมเรียบร้อย / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	F/M Lube Oil System A,B	กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D																																
						N				✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓						
		การร้วยของท่อ,ปั๊ม	ยุสัวสตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D												✓	✓											✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		ค่าแรงดันของน้ำมัน Pressure Gauge (PSI)	ยุสัวสตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 85 PSI (มีมาตรฐาน)	ทุกวัน	D											100	100												90	90	90	90					
						N				100	100	100	100					95	95											95	95	95	90					
Cooling Tower	Casting Cooling Supply Water Pump Motor	เสียงผิดปกติของปั๊ม,มอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D												✓	✓											✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		ความร้อนของปั๊ม,มอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D												✓	✓											✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D												✓	✓											✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		การร้วยของท่อ,ปั๊ม	ยุสัวสตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D												✓	✓											✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		ค่าแรงดันของน้ำ Casting Pump No.P211A Pressure Gauge (kg/cm²)	ยุสัวสตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 5.2 kg/cm² (มีมาตรฐาน)	ทุกวัน	D											4	4												—	—	—	—					
						N				—	—	—	—					—	—											—	—	—	—					
		ค่าแรงดันของน้ำ Casting Pump No.P211B Pressure Gauge (kg/cm²)	ยุสัวสตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 5.2 kg/cm² (มีมาตรฐาน)	ทุกวัน	D												—	—												4.9	4.9	4.9	4.9					
						N				4.9	4.9	4.9	4.9																	4.9	4.9	4.9						

Line Stop

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut

✓ ปกติ/ดีปกติ / Normal
X มีเสียผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการซ่อมเรียบร้อย / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	R/M Soluble Oil Vaccum Pump Motor & Index Filter Motor	เสียงผิดปกติ	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D												✓	✓											✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D												✓	✓											✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D												✓	✓											✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		การร้วยของท่อ,ปั๊ม	ยุสัวสตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D												✓	✓											✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
	F/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No2 (Clean Tank)	เสียงผิดปกติของ Pump Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D												✓	✓											✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D												✓	✓											✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D												✓	✓											✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		การร้วยของท่อ,ปั๊ม	ยุสัวสตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D												✓	✓											✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
	F/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No.2 (Duty Tank)	เสียงผิดปกติของ Pump Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D												✓	✓											✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D												✓	✓											✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D												✓	✓											✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		การร้วยของท่อ,ปั๊ม	ยุสัวสตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D												✓	✓											✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						

Line Stop

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut

✓ ปกติ/ดีปกติ / Normal
X มีเสียผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการซ่อมเรียบร้อย / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Cooling Tower	Casting Cooling Supply Water Pump Motor	ค่าแรงดันของน้ำ After Pump No.P212A Pressure Gauge (kg/cm²)	ยุสัวสตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 6 kg/cm² (มีมาตรฐาน)	ทุกวัน	D												5.7												5.7	5.7	5.7	5.7					
						N				—	—	—	—																	5.9	5.9	5.9	5.9					
		ค่าแรงดันของน้ำ After Pump No.P212B Pressure Gauge (kg/cm²)	ยุสัวสตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 6 kg/cm² (มีมาตรฐาน)	ทุกวัน	D												—	—												—	—	—	—					
						N				5.9	5.9	5.9	5.9																	—	—	—	—					
	Process Cooling Supply Water Pump Motor	เสียงผิดปกติของปั๊ม,มอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D												✓	✓											✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		ความร้อนของปั๊ม,มอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D												✓	✓											✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D												✓	✓											✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		การร้วยของท่อ,ปั๊ม	ยุสัวสตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D												✓	✓											✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		ค่าแรงดันของน้ำ Process Pump No.P111A Pressure Gauge (kg/cm²)	ยุสัวสตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 4.8 kg/cm² (มีมาตรฐาน)	ทุกวัน	D												—	—												4.6	4.6	4.6	4.6					
						N				4.7	4.7	4.7	4.7																	4.4	4.4	4.4						
		ค่าแรงดันของน้ำ Process Pump No.P111B Pressure Gauge (kg/cm²)	ยุสัวสตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 4.8 kg/cm² (มีมาตรฐาน)	ทุกวัน	D												4.5	4.5												—	—	—	—					
						N				4.7	4.7	4.7	4.7																	—	—	—						

Line Stop

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut

✓ ปกติ/ดีปกติ / Normal
X มีเสียผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการซ่อมเรียบร้อย / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	F/M Soluble Oil Vaccum Pump Motor & Index Filter Motor	เสียงผิดปกติ	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D												✓	✓											✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D												✓	✓											✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D												✓	✓											✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		การร้วยของท่อ,ปั๊ม	ยุสัวสตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D												✓	✓											✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
	R/M Lube Oil System A,B	เสียงผิดปกติของปั๊ม,มอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D												✓	✓											✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		ความร้อนของปั๊ม,มอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D												✓	✓											✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D												✓	✓											✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		การร้วยของท่อ,ปั๊ม	ยุสัวสตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D												✓	✓											✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		ค่าแรงดันของน้ำมัน Pressure Gauge (PSI)	ยุสัวสตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 120 PSI (มีมาตรฐาน)	ทุกวัน	D												115	115												115	115	115						
						N				110	110	110	110																	110	110	110						
	F/M Lube Oil System A,B	เสียงผิดปกติของปั๊ม,มอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D												✓	✓											✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						
		ความร้อนของปั๊ม,มอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D												✓	✓											✓	✓	✓						
						N				✓	✓	✓	✓																	✓	✓	✓						

Line Stop

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut 1 ก.ค. 2021

✓ ปกติ / Normal
✗ ผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Mechine | ■ Mechanical ☐ Electrical | Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจวัด Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	
Collier	Conveyor	เสียงผิดปกติของ Roller	ดูด้วยตา,ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติหรือชำรุด	ทุกวัน	D
						N
		เสียงผิดปกติของโซ่	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D
						N
	Elevator & Hydraulic Unit	ชุด Hydraulic	ดูด้วยตา,ฟังเสียง	ไม่รั่ว,ไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D
						N
		การรั่วของระบบท่อ,เป็น	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D
						N
		ชุดมอเตอร์ระบายความร้อน	ดูด้วยตา,ฟังเสียง,สัมผัส	ไม่ร้อน ไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D
						N
	Compactor	ชุด Hydraulic	ดูด้วยตา,ฟังเสียง	ไม่รั่ว,ไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D
						N
		เสียงผิดปกติของ Cylinder & Chain	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D
						N
Air Compressor	Compressor room	เสียงผิดปกติของ Compressor & dryer	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D
						N
		กลิ่นผิดปกติ	สมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นที่ผิดปกติ	ทุกวัน	D
						N
		ค่าแรงดันรวมของลม Header Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 7.5 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N

Line Stop

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut 1 ก.ค. 2021

✓ ปกติ / Normal
✗ ผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine | ■ Mechanical ☐ Electrical | Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจวัด Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	
Cooling Tower	Process Cooling Supply Water Pump Motor & Panel	ค่าแรงดันของน้ำ Process Pump No.P111C Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 4.2 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N
		ค่าแรงดันของน้ำ Furnace Pump No.P112A Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 2.5 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N
		ค่าแรงดันของน้ำ Furnace Pump No.P112B Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 2.5 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N
NAPS	Motor & Pump	เสียงผิดปกติของปั๊ม,มอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D
						N
		ความร้อนของปั๊ม,มอเตอร์	ผิวสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D
						N
		กลิ่นผิดปกติ	สมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D
						N
		การรั่วของระบบท่อ,เป็น	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D
						N
		ค่าแรงดันของน้ำ NAPS Pump No.1 Pressure Gauge (BAR)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 12 BAR (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N

Line Stop

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut 1 ก.ค. 2021

✓ ปกติ / Normal
✗ ผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine | ■ Mechanical ☐ Electrical | Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจวัด Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	
Dust collector	Main Blower	เสียง, สุ่มแบบมือ	ดูด้วยตา,ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติหรือชำรุด	ทุกวัน	D
						N
	Cooling Blower	เสียง, สุ่มแบบมือ	ดูด้วยตา,ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติหรือชำรุด	ทุกวัน	D
						N
	Bag filter equipment	แรงดันต่าง (Diff press) ภายในและภายนอกโรงกรอง DPS2	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 2.0 Kpa.	ทุกวัน	D
						N
		แรงดันต่าง (Diff press) ระหว่างภายในและภายนอก BHMCT DPS1	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 1.5 Kpa.	ทุกวัน	D
						N
		แรงดันลม ที่ regurator ชุดควบคุมประตู เปิด-ปิด	ดูด้วยตา	Setting: 0.5 Kpa	ทุกวัน	D
						N
		ท่อลม กระบอกสูบ	ดูด้วยตา,ฟังเสียง	ไม่หลดน้ำยาหล่อลื่นหรือรั่วซึม	ทุกวัน	D
						N
		แรงดันแตกท่อลม กระบอกสูบ แรงดัน	ดูด้วยตา,ฟังเสียง	ไม่รั่วซึม แรงดันsetting 0.5 Bar	ทุกวัน	D
						N
	Dust screw	สกรู มอเตอร์ สายพาน	ดูด้วยตา,ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D
						N

หมายเหตุ: △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค Inspected by: D / N

ผู้ตรวจสอบ ยืนยัน Re-check (FM.): D

Line Stop

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut 1 ก.ค. 2021

✓ ปกติ / Normal
✗ ผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine | ■ Mechanical ☐ Electrical | Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจวัด Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	
NAPS	Motor & Pump	ค่าแรงดันของน้ำ NAPS Pump No.2 Pressure Gauge (BAR)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 12 BAR (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N
		ค่าแรงดันของน้ำ NAPS Pump No.3 Pressure Gauge (BAR)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 12 BAR (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N
WAX Tank	WAX System	เสียงผิดปกติของปั๊ม,มอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D
						N
		ความร้อนของปั๊ม,มอเตอร์	ผิวสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D
						N
		กลิ่นผิดปกติ	สมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D
						N
		การรั่วของระบบท่อ,เป็น	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D
						N
		ค่าแรงดันของน้ำ WAX Pump No.1,2 Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 2 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N

Line Stop

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	▲	⊗	⊠	7	8	9	10	▲	12	13	14	15	16	17	▲	19	20	21	22	23	24	▲	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Bar Preparation	Water Pump Motor	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓							✓				✓	✓	✓	✓		
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		
		สภาพความร้อนของมอเตอร์,ปั๊ม	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓							✓				✓	✓	✓	✓		
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓							✓				✓	✓	✓	✓		
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		
		สภาพน้ำหล่อลื่นมอเตอร์	สุ่มตวจดา	ห้องไม่น้ำมัน	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓							✓				✓	✓	✓	✓		
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		
		ค่าแรงดันของน้ำ No.1 Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มตวจดา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 5 kg/cm² (เป็นที่กำหนด)	ทุกวัน	D			–				–	–	3.5	3.5	3.5				–	–						3.1					3.7	3.2	3.0	3.2		
						N		–					–	–	3.5	3.0					–	–						3.2					3.2	–	–	–		
		ค่าแรงดันของน้ำ No.2 Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มตวจดา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 5 kg/cm² (เป็นที่กำหนด)	ทุกวัน	D				3.0			3.0	3.0	–	–	–				3.0	3.0						–					–	–	–	–		
						N				3.0			3.0	3.0	–	–					3.0	3.0						–					–	3.0	3.0	3.0		
Caster	Casting Water Return Pump Motor	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓							✓				✓	✓	✓	✓		
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		
		สภาพความร้อนของมอเตอร์,ปั๊ม	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓							✓				✓	✓	✓	✓		
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓							✓				✓	✓	✓	✓		
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		

หมายเหตุ — วันเสาร์ ◯ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	▲	⊗	⊠	7	8	9	10	▲	12	13	14	15	16	17	▲	19	20	21	22	23	24	▲	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
M/F Melting Furnace	Furnace Cooling Return Water Pump Motor	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓							✓				✓	✓	✓	✓		
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		
		ความร้อนของมอเตอร์,ปั๊ม	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓							✓				✓	✓	✓	✓		
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓							✓				✓	✓	✓	✓		
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		
		ค่าแรงดันของน้ำ No.3 Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มตวจดา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 0.4 kg/cm² (เป็นที่กำหนด)	ทุกวัน	D			–				0.6	0.6	0.5	0.6	0.5				0.5	0											–	–	–	–		
						N		–					0.6	0.5	0.5	0.6					0.5	0.5						0.5					–	–	–	–		
		ค่าแรงดันของน้ำ No.4 Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มตวจดา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 0.4 kg/cm² (เป็นที่กำหนด)	ทุกวัน	D			0.5				–	–	–	–	–				–	–											0.5	0.5	0.5	0.5		
						N		0.5					–	–	–						–	–						–					0.5	0.5	0.5	0.5		
	Melter Blower1 (Blower room)	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓							✓				✓	✓	✓	✓		
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		
		สภาพความร้อนของมอเตอร์,ปั๊ม	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓							✓				✓	✓	✓	✓		
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓							✓				✓	✓	✓	✓		
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		
	Melter Blower2 (Blower room)	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓							✓				✓	✓	✓	✓		
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		
		สภาพความร้อนของมอเตอร์,ปั๊ม	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓							✓				✓	✓	✓	✓		
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓							✓				✓	✓	✓	✓		
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ◯ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	▲	⊗	⊠	7	8	9	10	▲	12	13	14	15	16	17	▲	19	20	21	22	23	24	▲	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Caster	Casting Water Return Pump Motor	ค่าแรงดันของน้ำ No.P221A Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มตวจดา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 1 kg/cm² (เป็นที่กำหนด)	ทุกวัน	D			×				×	×	×	×	×				×	×							×				×	×	×	×		ซ่อมซ่อม
						N		×					×	×	×	×					×	×						×					×	×	×	×		
		ค่าแรงดันของน้ำ No.P221B Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มตวจดา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 1 kg/cm² (เป็นที่กำหนด) ปรับที่ก่อวาล์ว	ทุกวัน	D			×				×	×	×	×	×				×	×							×				×	×	×	×		
						N		×					×	×	×	×					×	×						×					×	×	×	×		
		ค่าแรงดันของน้ำ No.P223C Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มตวจดา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 1.7 kg/cm² (เป็นที่กำหนด)	ทุกวัน	D			1.2				1.2	1.2	1.2	1.2	1.2				1.2	1.2							1.5				1.2	1.2	1.2	1.2		
						N		1.2					1.2	1.2	1.2	1.2					1.2	1.2						1.2					1.2	1.2	1.2	1.2		
	Caster drive Motor	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓							✓				✓	✓	✓	✓		
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		
		สภาพความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓							✓				✓	✓	✓	✓		
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓							✓				✓	✓	✓	✓		
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		
		เสียงผิดปรกติของเกียร์ปั๊ม	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓							✓				✓	✓	✓	✓		
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		
		สภาพเกียร์ปั๊มกรีร้อน	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓							✓				✓	✓	✓	✓		
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		
		น้ำมันหัวของเกียร์ปั๊ม	สุ่มตวจดา	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓							✓				✓	✓	✓	✓		
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		
		การรั่วของน้ำมัน	สุ่มตวจดา	ห้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓							✓				✓	✓	✓	✓		
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ◯ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	▲	⊗	⊠	7	8	9	10	▲	12	13	14	15	16	17	▲	19	20	21	22	23	24	▲	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
M/F Melting Furnace	Melter Blower3 (Blower room)	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓							✓				✓	✓				
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		
		สภาพความร้อนของมอเตอร์,ปั๊ม	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓							✓				✓	✓				
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓							✓				✓	✓				
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		
	Holding Furnace Blower Motor	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓							✓				✓	✓				
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		
		สภาพความร้อนของมอเตอร์,ปั๊ม	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓							✓				✓	✓				
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓							✓				✓	✓				
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		
	Tundish/Launder Blower Motor	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓							✓				✓	✓				
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		
		สภาพความร้อนของมอเตอร์,ปั๊ม	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓							✓				✓	✓				
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓							✓				✓	✓				
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		
	Copper Block Cooling Blower Motor	เสียงผิดปรกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓							✓				✓	✓				
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		
		สภาพความร้อนของมอเตอร์,ปั๊ม	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓							✓				✓	✓				
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D			✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓							✓				✓	✓				
						N		✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓											✓	✓	✓	✓		

หมายเหตุ — วันเสาร์ ◯ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Saranyu 11 ธ.ค. 2023

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	ส่วนที่ตรวจสอบ Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	ปี (Year) 2023 เดือน (Month) March	หมายเหตุ Remark
Mill	Mill Entry PR (MEPR)	การร้วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ห้องไม่ร้ว	ทุกวัน D		
					N	✓	
	Bar Preparation Unit	เสียงผิดปกติของ Bar Lifter	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	✓	
					N	✓	
		การร้วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ห้องไม่ร้ว	D	✓	
					N	✓	
	Roughing Mill #1 (RM1)	เสียงผิดปกติบริเวณมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	✓	
					N	✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	✓	
					N	✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D	✓	
					N	✓	
		เสียงผิดปกติบริเวณเกียร์ปั๊ม	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	✓	
					N	✓	
		ความร้อนของเกียร์ปั๊ม	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	✓	
					N	✓	
		น้ำมันร้วของเกียร์ปั๊ม	ดูด้วยตา	ห้องไม่ร้ว	D	✓	
					N	✓	
		การร้วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ห้องไม่ร้ว	D	✓	
					N	✓	
	Roughing Mill #2 (RM2)	เสียงผิดปกติบริเวณมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	✓	
					N	✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	✓	
					N	✓	
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์	ผู้ตรวจเช็ค			D		
					N		

7 of 26

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 16 / DAR No. QF197-02/16

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Saranyu 11 ธ.ค. 2023

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	ส่วนที่ตรวจสอบ Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	ปี (Year) 2023 เดือน (Month) March	หมายเหตุ Remark
Mill	Roughing Mill #3 (RM3)	เสียงผิดปกติบริเวณมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	✓	
					N	✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	✓	
					N	✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D	✓	
					N	✓	
		เสียงผิดปกติบริเวณเกียร์ปั๊ม	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	✓	
					N	✓	
		ความร้อนของเกียร์ปั๊ม	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	✓	
					N	✓	
		น้ำมันร้วของเกียร์ปั๊ม	ดูด้วยตา	ห้องไม่ร้ว	D	✓	
					N	✓	
		การร้วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ห้องไม่ร้ว	D	✓	
					N	✓	
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์	ผู้ตรวจเช็ค			D		
					N		

8 of 26

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 16 / DAR No. QF197-02/16

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Saranyu 11 ธ.ค. 2023

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	ส่วนที่ตรวจสอบ Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	ปี (Year) 2023 เดือน (Month) March	หมายเหตุ Remark
Mill	Farmer Pinch Roll (FPR)	เสียงผิดปกติบริเวณมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	✓	
					N	✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	✓	
					N	✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D	✓	
					N	✓	
		เสียงผิดปกติบริเวณเกียร์ปั๊ม	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	✓	
					N	✓	
		ความร้อนของเกียร์ปั๊ม	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	✓	
					N	✓	
		น้ำมันร้วของเกียร์ปั๊ม	ดูด้วยตา	ห้องไม่ร้ว	D	✓	
					N	✓	
		การร้วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ห้องไม่ร้ว	D	✓	
					N	✓	
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ห้องไม่ชำรุด	D	✓	
					N	✓	
	Shear #1 (S1)	เสียงผิดปกติบริเวณมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	—	
					N	—	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	—	
					N	—	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D	—	
					N	—	
		เสียงผิดปกติบริเวณเกียร์ปั๊ม	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	—	
					N	—	
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์	ผู้ตรวจเช็ค			D		
					N		

5 of 26

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 16 / DAR No. QF197-02/16

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Saranyu 11 ธ.ค. 2023

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	ส่วนที่ตรวจสอบ Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	ปี (Year) 2023 เดือน (Month) March	หมายเหตุ Remark
Mill	Shear #1 (S1)	ความร้อนของเกียร์ปั๊ม	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	—	
					N	—	
		น้ำมันร้วของเกียร์ปั๊ม	ดูด้วยตา	ห้องไม่ร้ว	D	—	
					N	—	
		การร้วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ห้องไม่ร้ว	D	—	
					N	—	
	Bar Lifter	เสียงผิดปกติบริเวณ Bar Lifter	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	✓	
					N	✓	
		การร้วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ห้องไม่ร้ว	D	✓	
					N	✓	
		การร้วของน้ำหล่อเย็น	เสียง มือสัมผัส	ห้องไม่มีการร้ว	D	✓	
					N	✓	
	Mill Entry PR (MEPR)	เสียงผิดปกติบริเวณมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	✓	
					N	✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	✓	
					N	✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D	✓	
					N	✓	
		เสียงผิดปกติบริเวณเกียร์ปั๊ม	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	✓	
					N	✓	
		ความร้อนของเกียร์ปั๊ม	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D	✓	
					N	✓	
		น้ำมันร้วของเกียร์ปั๊ม	ดูด้วยตา	ห้องไม่ร้ว	D	✓	
					N	✓	
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์	ผู้ตรวจเช็ค			D		
					N		

6 of 26

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 16 / DAR No. QF197-02/16

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการซ่อมแซม / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Finish Mill #5 (FM5)	การทำของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ท่อไม่รั่ว	D			✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓													✓		✓	✓	
					N			✓					✓							✓	✓							✓					✓	✓	✓	✓	
	Finish Mill #6 (FM6)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ท่อไม่มีเสียงผิดปกติ	D			✓					✓		✓	✓				✓	✓												✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓	✓				✓	✓							✓					✓	✓	✓	✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	ผิวสัมผัส	ท่อไม่ร้อน	D			✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓												✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓	✓				✓	✓							✓					✓	✓	✓	✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ท่อไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D			✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓												✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓	✓				✓	✓							✓					✓	✓	✓	✓	
		เสียงผิดปกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ท่อไม่มีเสียงผิดปกติ	D			✓					✓		✓	✓				✓	✓												✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓	✓				✓	✓							✓					✓	✓	✓	✓	
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	ผิวสัมผัส	ท่อไม่ร้อน	D			✓					✓		✓	✓				✓	✓												✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓	✓				✓	✓							✓					✓	✓	✓	✓	
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ท่อไม่รั่ว	D			✓					✓		✓	✓				✓	✓												✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓	✓				✓	✓							✓					✓	✓	✓	✓	
		การรั่วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ท่อไม่รั่ว	D			✓					✓		✓	✓				✓	✓												✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓	✓				✓	✓							✓					✓	✓	✓	✓	
	Finish Mill #7 (FM7)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ท่อไม่มีเสียงผิดปกติ	D			✓					✓		✓	✓				✓	✓												✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓	✓				✓	✓							✓					✓	✓	✓	✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	ผิวสัมผัส	ท่อไม่ร้อน	D			✓					✓		✓	✓				✓	✓												✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓	✓				✓	✓							✓					✓	✓	✓	✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ท่อไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D			✓					✓		✓	✓				✓	✓												✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓	✓				✓	✓							✓					✓	✓	✓	✓	
		เสียงผิดปกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ท่อไม่มีเสียงผิดปกติ	D			✓					✓		✓	✓				✓	✓												✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓	✓				✓	✓							✓					✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์ — ผู้ตรวจเช็ค

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการซ่อมแซม / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Shear #2 (S2)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ท่อไม่มีเสียงผิดปกติ	D			✓					✓		✓					✓													✓		✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓													✓		✓	✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	ผิวสัมผัส	ท่อไม่ร้อน	D			✓					✓		✓					✓													✓		✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓													✓		✓	✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ท่อไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D			✓					✓		✓					✓													✓		✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓													✓		✓	✓	
		เสียงผิดปกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ท่อไม่มีเสียงผิดปกติ	D			✓					✓		✓					✓													✓		✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓													✓		✓	✓	
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	ผิวสัมผัส	ท่อไม่ร้อน	D			✓					✓		✓					✓													✓		✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓													✓		✓	✓	
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ท่อไม่รั่ว	D			✓					✓		✓					✓													✓		✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓													✓		✓	✓	
		การรั่วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ท่อไม่รั่ว	D			✓					✓		✓					✓													✓		✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓													✓		✓	✓	
	Looper	เสียงผิดปกติของ Roller	ฟังเสียง	ท่อไม่มีเสียงผิดปกติ	D			✓					✓		✓					✓													✓		✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓													✓		✓	✓	
		การร้อนของกระบอกน้ำหล่อเย็น	ดูด้วยตา	ท่อไม่รั่ว	D			✓					✓		✓					✓													✓		✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓													✓		✓	✓	
		การรั่วของท่อลม	ฟังเสียง	ท่อไม่มีเสียงรั่ว	D			✓					✓		✓					✓													✓		✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓													✓		✓	✓	
	Finish Mill #4 (FM4)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ท่อไม่มีเสียงผิดปกติ	D			✓					✓		✓					✓													✓		✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓													✓		✓	✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	ผิวสัมผัส	ท่อไม่ร้อน	D			✓					✓		✓					✓													✓		✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓													✓		✓	✓	

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์ — ผู้ตรวจเช็ค

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการซ่อมแซม / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Finish Mill #7 (FM7)	ความร้อนของเกียร์บ๊อก	ผิวสัมผัส	ท่อไม่ร้อน	D			✓					✓	✓	✓					✓	✓													✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓	✓							✓						✓	✓	✓	✓	
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ท่อไม่รั่ว	D			✓					✓		✓					✓	✓												✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓	✓							✓						✓	✓	✓	✓	
		การรั่วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ท่อไม่รั่ว	D			✓					✓		✓					✓	✓												✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓	✓							✓						✓	✓	✓	✓	
	Finish Mill #8 (FM8)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ท่อไม่มีเสียงผิดปกติ	D			✓					✓		✓					✓	✓												✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓	✓							✓						✓	✓	✓	✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	ผิวสัมผัส	ท่อไม่ร้อน	D			✓					✓		✓					✓	✓												✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓	✓							✓						✓	✓	✓	✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ท่อไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D			✓					✓		✓					✓	✓												✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓	✓							✓						✓	✓	✓	✓	
		เสียงผิดปกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ท่อไม่มีเสียงผิดปกติ	D			✓					✓		✓					✓	✓												✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓	✓							✓						✓	✓	✓	✓	
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	ผิวสัมผัส	ท่อไม่ร้อน	D			✓					✓		✓					✓	✓												✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓	✓							✓						✓	✓	✓	✓	
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ท่อไม่รั่ว	D			✓					✓		✓					✓	✓												✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓	✓							✓						✓	✓	✓	✓	
		การรั่วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ท่อไม่รั่ว	D			✓					✓		✓					✓	✓												✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓	✓							✓						✓	✓	✓	✓	
	Finish Mill #9 (FM9)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ท่อไม่มีเสียงผิดปกติ	D			✓					✓		✓					✓	✓												✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓	✓							✓						✓	✓	✓	✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	ผิวสัมผัส	ท่อไม่ร้อน	D			✓					✓		✓					✓	✓												✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓	✓							✓						✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์ — ผู้ตรวจเช็ค

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการซ่อมแซม / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Finish Mill #4 (FM4)	ความร้อนของมอเตอร์	ผิวสัมผัส	ท่อไม่ร้อน	D			✓					✓		✓					✓	✓													✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓	✓							✓						✓	✓	✓	✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ท่อไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D			✓					✓		✓					✓	✓												✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓	✓							✓						✓	✓	✓	✓	
		เสียงผิดปกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ท่อไม่มีเสียงผิดปกติ	D			✓					✓		✓					✓	✓												✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓	✓							✓						✓	✓	✓	✓	
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	ผิวสัมผัส	ท่อไม่ร้อน	D			✓					✓		✓					✓	✓												✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓	✓							✓						✓	✓	✓	✓	
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ท่อไม่รั่ว	D			✓					✓		✓					✓	✓												✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓	✓							✓						✓	✓	✓	✓	
		การรั่วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ท่อไม่รั่ว	D			✓					✓		✓					✓	✓												✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓	✓							✓						✓	✓	✓	✓	
	Finish Mill #5 (FM5)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ท่อไม่มีเสียงผิดปกติ	D			✓					✓		✓					✓	✓												✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓	✓							✓						✓	✓	✓	✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	ผิวสัมผัส	ท่อไม่ร้อน	D			✓					✓		✓					✓	✓												✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓	✓							✓						✓	✓	✓	✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ท่อไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D			✓					✓		✓					✓	✓												✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓	✓							✓						✓	✓	✓	✓	
		เสียงผิดปกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ท่อไม่มีเสียงผิดปกติ	D			✓					✓		✓					✓	✓												✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓	✓							✓						✓	✓	✓	✓	
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	ผิวสัมผัส	ท่อไม่ร้อน	D			✓					✓		✓					✓	✓												✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓	✓							✓						✓	✓	✓	✓	
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ท่อไม่รั่ว	D			✓					✓		✓					✓	✓												✓	✓	✓	✓	
					N			✓					✓		✓					✓	✓							✓						✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์ — ผู้ตรวจเช็ค

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical

Maintenance Plan: ✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal; × มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal; ⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) 2023 เดือน (Month) March

ส่วนประกอบ Components	จำนวนจุดตรวจสอบ Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Coiler PM#1 (CPR1)	น้ำยาเย็นของคลัทช์ปัก	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	D																																
					N																																
		การร้อนของวงแบริ่ง	ดูด้วยตา	ต้องไม่ร้อน	D																																
					N																																
	Coiler PM#2 (CPR2)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D																																
					N																																
		ความร้อนของมอเตอร์	ฟิลล์ดีเดล	ต้องไม่ร้อน	D																																
					N																																
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D																																
					N																																
		เสียงผิดปกติของเกียร์ป้อน	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D																																
					N																																
		ความร้อนของเกียร์ป้อน	ฟิลล์ดีเดล	ต้องไม่ร้อน	D																																
					N																																
		น้ำยาเย็นของเกียร์ป้อน	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	D																																
					N																																
		การร้อนของกล่อง	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	D																																
					N																																
	Coiler (CPR)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D																																
					N																																
		ความร้อนของมอเตอร์	ฟิลล์ดีเดล	ต้องไม่ร้อน	D																																
					N																																
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D																																
					N																																

หมายเหตุ: △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค: D / N

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical

Maintenance Plan: ✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal; × มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal; ⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) 2023 เดือน (Month) March

ส่วนประกอบ Components	จำนวนจุดตรวจสอบ Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Finish Mill #9 (FM9)	กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D																																
					N																																
		เสียงผิดปกติของเกียร์ป้อน	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D																																
					N																																
		ความร้อนของเกียร์ป้อน	ฟิลล์ดีเดล	ต้องไม่ร้อน	D																																
					N																																
		น้ำยาเย็นของเกียร์ป้อน	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	D																																
					N																																
		การร้อนของกล่อง	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	D																																
					N																																
	Finish Mill #10 (FM10)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D																																
					N																																
		ความร้อนของมอเตอร์	ฟิลล์ดีเดล	ต้องไม่ร้อน	D																																
					N																																
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D																																
					N																																
		เสียงผิดปกติของเกียร์ป้อน	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D																																
					N																																
		ความร้อนของเกียร์ป้อน	ฟิลล์ดีเดล	ต้องไม่ร้อน	D																																
					N																																
		น้ำยาเย็นของเกียร์ป้อน	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	D																																
					N																																
		การร้อนของกล่อง	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	D																																
					N																																

หมายเหตุ: △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค: D / N

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical

Maintenance Plan: ✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal; × มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal; ⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) 2023 เดือน (Month) March

ส่วนประกอบ Components	จำนวนจุดตรวจสอบ Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Coiler (CPR)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D																																
					N																																
		ความร้อนของมอเตอร์	ฟิลล์ดีเดล	ต้องไม่ร้อน	D																																
					N																																
		น้ำยาเย็นของเกียร์ป้อน	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	D																																
					N																																
		การร้อนของกล่อง	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	D																																
					N																																
	R/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No2 (Clean Tank)	เสียงผิดปกติของ Pump Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D																																
					N																																
		ความร้อนของมอเตอร์	ฟิลล์ดีเดล	ต้องไม่ร้อน	D																																
					N																																
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D																																
					N																																
		การร้อนของท่อ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	D																																
					N																																
	R/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No.2 (Dirty Tank)	เสียงผิดปกติของ Pump Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D																																
					N																																
		ความร้อนของมอเตอร์	ฟิลล์ดีเดล	ต้องไม่ร้อน	D																																
					N																																
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D																																
					N																																
		การร้อนของท่อ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	D																																
					N																																

หมายเหตุ: △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค: D / N

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical

Maintenance Plan: ✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal; × มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal; ⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) 2023 เดือน (Month) March

ส่วนประกอบ Components	จำนวนจุดตรวจสอบ Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Finish Mill #11 (FM11)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D																																
					N																																
		ความร้อนของมอเตอร์	ฟิลล์ดีเดล	ต้องไม่ร้อน	D																																
					N																																
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D																																
					N																																
		เสียงผิดปกติของเกียร์ป้อน	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D																																
					N																																
		ความร้อนของเกียร์ป้อน	ฟิลล์ดีเดล	ต้องไม่ร้อน	D																																
					N																																
		น้ำยาเย็นของเกียร์ป้อน	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	D																																
					N																																
		การร้อนของกล่อง	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	D																																
					N																																
	Coiler PM#1 (CPR1)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D																																
					N																																
		ความร้อนของมอเตอร์	ฟิลล์ดีเดล	ต้องไม่ร้อน	D																																
					N																																
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D																																
					N																																
		เสียงผิดปกติของเกียร์ป้อน	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D																																
					N																																
		ความร้อนของเกียร์ป้อน	ฟิลล์ดีเดล	ต้องไม่ร้อน	D																																
					N																																

หมายเหตุ: △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค: D / N

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Saravut 11 M 23

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	F/M Soluble Oil Vacuum Pump Motor & Index Filter Motor	เสียงผิดปรกติ	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D		✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓									✓				✓	✓		✓	
					N	✓						✓	✓	✓	✓				✓	✓								✓					✓	✓	✓	✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน D		✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓									✓				✓	✓		✓	
					N	✓						✓	✓	✓	✓				✓	✓								✓					✓	✓	✓	✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน D		✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓									✓				✓	✓		✓	
					N	✓						✓	✓	✓	✓				✓	✓								✓					✓	✓	✓	✓	
		การรั่วของท่อ,เป็น	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	ทุกวัน D		✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓									✓				✓	✓		✓	
					N	✓						✓	✓	✓	✓				✓	✓								✓					✓	✓	✓	✓	
	F/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No.2 (Clean Tank)	เสียงผิดปรกติของ Pump Motor	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D		✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓									✓				✓	✓		✓	
					N	✓						✓	✓	✓	✓				✓	✓								✓					✓	✓	✓	✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน D		✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓									✓				✓	✓		✓	
					N	✓						✓	✓	✓	✓				✓	✓								✓					✓	✓	✓	✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน D		✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓									✓				✓	✓		✓	
					N	✓						✓	✓	✓	✓				✓	✓								✓					✓	✓	✓	✓	
		การรั่วของท่อ,เป็น	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	ทุกวัน D		✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓									✓				✓	✓		✓	
					N	✓						✓	✓	✓	✓				✓	✓								✓					✓	✓	✓	✓	
	F/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No.2 (Duty Tank)	เสียงผิดปรกติของ Pump Motor	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D		✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓									✓				✓	✓		✓	
					N	✓						✓	✓	✓	✓				✓	✓								✓					✓	✓	✓	✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน D		✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓									✓				✓	✓		✓	
					N	✓						✓	✓	✓	✓				✓	✓								✓					✓	✓	✓	✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน D		✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓									✓				✓	✓		✓	
					N	✓						✓	✓	✓	✓				✓	✓								✓					✓	✓	✓	✓	
		การรั่วของท่อ,เป็น	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	ทุกวัน D		✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓									✓				✓	✓		✓	
					N	✓						✓	✓	✓	✓				✓	✓								✓					✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์ — ผู้ตรวจเช็ค D / N

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Saravut 11 M 23

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	F/M Soluble Oil Pump Motor	ค่าแรงดันของน้ำยาน้ำ HeatExchenger Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 5.8 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน D		9.6					9.6	9.6	9.4	9.4					9.4	9.4								9.4					9.5	9.5	9.5	9.5	
					N	8.6						8.6	8.6	9.0	9.0					9.0	9.0								9.0					8.5	8.5	8.5	8.5	
		ค่าแรงดันของน้ำยาน้ำ DON HeatExchenger Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน D			9.0				9.0	9.0	9.0	9.0					9.0	9.0								9.0					9.0	9.0	9.0	9.0	
					N	8.0						8.0	8.9	8.9	8.9					8.9	8.9								8.9					8.0	8.0	8.0	8.0	
	F/M Soluble Oil Pump Motor	ค่าแรงดันของน้ำยาน้ำ HeatExchenger Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน D		9.4					9.4	9.4	9.2	9.2					9.2	9.2								9.2					8.4	8.4	8.4	8.4	
					N	8.4						8.4	8.4	8.2	8.2					8.1	8.1								8.1					8.3	8.3	8.3	8.3	
		ค่าแรงดันของน้ำยาน้ำ DON HeatExchenger Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน D		9.1					9.1	9.1	9.0	9.0					9.0	9.0								9.0					9.0	9.0	9.0	9.0	
					N	9.1						9.1	9.0	9.0	9.0					9.0	9.0								9.0					8.7	8.7	8.7	8.7	
NAPS	Naps Supply	ค่าแรงดันของน้ำยาน้ำ HeatExchenger Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 10 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน D		11.7					11.6	11.6	11.5	11.5					11.5	11.5								11.5					11.6	11.6	11.6	11.6	
					N	11.7						11.6	11.6	11.5	11.5					11.5	11.5								11.5					11.6	11.6	11.6	11.6	
		ค่าแรงดันของน้ำยาน้ำ DON HeatExchenger Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 10 kg/cm² (บันทึกค่า)	ทุกวัน D		11.7					11.6	11.6	11.5	11.5					11.6	11.6								11.6					11.6	11.6	11.6	11.6	
					N	11.7						11.6	11.6	11.5	11.5					11.5	11.5								11.5					11.6	11.6	11.6	11.6	

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์ — ผู้ตรวจเช็ค D / N

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Saravut 11 M 23

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	F/M Soluble Oil Vacuum Pump Motor & Index Filter Motor	เสียงผิดปรกติ	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D		✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓									✓				✓	✓		✓	
					N		✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓									✓					✓	✓	✓	✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน D			✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓									✓				✓	✓		✓	
					N		✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓									✓					✓	✓	✓	✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน D							✓	✓	✓	✓				✓	✓									✓				✓	✓		✓	
					N		✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓									✓					✓	✓	✓	✓	
		การรั่วของท่อ,เป็น	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	ทุกวัน D			✓				✓	✓	✓	✓				✓	✓									✓				✓	✓		✓	
					N		✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓									✓					✓	✓	✓	✓	
	R/M Lube Oil System A,B	เสียงผิดปรกติของปั๊มมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D		✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓									✓				✓	✓		✓	
					N		✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓									✓					✓	✓	✓	✓	
		ความร้อนของปั๊มมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน D		✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓									✓				✓	✓		✓	
					N		✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓									✓					✓	✓	✓	✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน D		✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓									✓				✓	✓		✓	
					N		✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓									✓					✓	✓	✓	✓	
		การรั่วของท่อ,เป็น	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	ทุกวัน D		✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓									✓				✓	✓		✓	
					N		✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓									✓					✓	✓	✓	✓	
		ค่าแรงดันของน้ำมัน Pressure Gauge (PSI)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 110 PSI (บันทึกค่า)	ทุกวัน D			115				115	115	115	115					115	115								115					115	115	115	115	
					N	115						110	110	110	110					110	110								110					110	110	110	110	
	F/M Lube Oil System A,B	เสียงผิดปรกติของปั๊มมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D		✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓									✓				✓	✓		✓	
					N		✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓									✓					✓	✓	✓	✓	
		ความร้อนของปั๊มมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน D		✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓									✓				✓	✓		✓	
					N		✓					✓	✓	✓	✓				✓	✓									✓					✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์ — ผู้ตรวจเช็ค D / N

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Saravut 11 M 23

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	R/M High Pressure Pump	Soluble supply (kg/cm2)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8 kg/cm2 (บันทึกค่า)	ทุกวัน D		7.2					7.2	7.1	7.0	7.0	7.3				7.0	7.0								7.0					7.2	7.1	7.1	7.1	
					N		7.2					7.0	7.0	7.0	7.0					7.0	7.0								7.0					7.2	7.1	7.1	7.1	
		In Separator (PSI)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 110 (PSI) (บันทึกค่า)	ทุกวัน D			109				108	108	108	108	110				108	108								110					110	110	110	109	
					N		109					108	108	108	108					110	110								110					110	110	110	109	
		Out Separator (PSI)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 110 (PSI) (บันทึกค่า)	ทุกวัน D			102				101	101	100	100	100				101	101								102					100	100	100	100	
					N		102					101	101	102	100					101	101								102					100	100	100	100	
		In Filter (PSI)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 110 (PSI) (บันทึกค่า)	ทุกวัน D			100				100	100	98	100	100				100	100								100					100	100	100	100	
					N		100					100	100	100	100					100	100								100					100	100	100	100	
		Out Filter (PSI)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 110 (PSI) (บันทึกค่า)	ทุกวัน D			110				109	100	100	100	100				100	100								100					100	100	100	100	
					N		110					100	100	100	100					100	100								100					100	100	100	100	
		Out Pressure (kg/cm2)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 150 kg/cm2 (บันทึกค่า)	ทุกวัน D			115				115	115	115	115	115				115	115								115					115	115	115	115	
					N		115					115	115	115	115					115	115								115					110	110	110	110	
		Soluble supply (kg/cm2)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 7.5 kg/cm2 (บันทึกค่า)	ทุกวัน D			7.8				7.6	7.6	7.6	7.6					7.6	7.6								7.6					7.6	7.6	7.6	7.6	
					N		7.8					7.6	7.6	7.6	7.6					7.6	7.6								7.6					7.6	7.6	7.6	7.6	
		In Separator (PSI)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 105 (PSI) (บันทึกค่า)	ทุกวัน D			105				105	105	105	105					105	105								105					110	110	110	110	
					N		105					104	104	104	104					105	105								105					110	110	110	110	
		Out Separator (PSI)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 115 (PSI) (บันทึกค่า)	ทุกวัน D			110				110	110	110	110					110	110								110					110	110	110	110	
					N		110					110	110	110	110					110	110								110					110	110	110	110	
		In Filter (PSI)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 110 (PSI) (บันทึกค่า)	ทุกวัน D			110				112	115	115	115					110	110								110					110	110	110	110	
					N		110					112	110	110	110					110	110								110					110	110	110	110	
		Out Filter (PSI)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 110 (PSI) (บันทึกค่า)	ทุกวัน D			110				110	110	110	110					110	110								110					105	105	105	105	
					N		110					110	110	110	110					110	110								110					105	105	105	105	
		Out Pressure (kg/cm2)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 145 kg/cm2 (บันทึกค่า)	ทุกวัน D			170				170	170	170	170					170	170								170					160	160	160	160	
					N		170					170	170	170	170					170	170								170					160	160	160	160	

หมายเหตุ △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์ — ผู้ตรวจเช็ค D / N

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊕ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) ....2023.... เดือน (Month) ....March....

ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Components	จำแนกพื้นที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Cooling Tower	Process Cooling Supply Water Pump Motor & Panel	ค่าแรงดันของน้ำ Process Pump No.P111C Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 4.1 kg/cm² (บันทึกค่า)	D							4.3	4.2	4.2	4.2	4.2														4.1					4.1	4.1	4.1	4.1	
					N							4.1	4.2	4.1	4.2																			4.1	4.1	4.1	4.1	
		ค่าแรงดันของน้ำ Furnace Pump No.P112A Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 2.5 kg/cm² (บันทึกค่า)	D			2.8												2.0	2.0								2.1									
					N	2.8														2.9	2.9							2.9									
		ค่าแรงดันของน้ำ Furnace Pump No.P112B Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 2.5 kg/cm² (บันทึกค่า)	D							2.6	2.6	2.5	2.5	2.5																		2.9	2.9	2.9	2.9	
					N							2.9	2.9	2.9	2.9																			2.9	2.9	2.9	2.9	
NAPS	Motor & Pump	เสียงผิดปกติของปั๊ม,มอเตอร์	ฟังเสียง	ฟังไม่มีเสียงผิดปกติ	D			✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓							✓					✓	✓	✓	✓	
					N																																
		ความร้อนของปั๊ม,มอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D			✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓							✓					✓	✓	✓	✓	
					N																																
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D			✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓							✓					✓	✓	✓	✓	
					N																																
		การรั่วของระบบท่อ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	D			✓					✓	✓	✓	✓					✓	✓							✓					✓	✓	✓	✓	
					N																																
		ค่าแรงดันของน้ำ NAPS Pump No.1 Pressure Gauge (BAR)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 12 BAR (บันทึกค่า)	D							11.6	12.3	12.5	12.5	11.8																						
					N							11.9	11.9		12.5																							
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค		D																																
					N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊕ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) ....2023.... เดือน (Month) ....March....

ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Components	จำแนกพื้นที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	F/M Lube Oil System A,B	กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D			✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓							✓					✓	✓	✓		
					N							✓	✓	✓						✓	✓												✓	✓	✓		
		การรั่วของท่อ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	D			✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓							✓					✓	✓	✓		
					N		✓					✓	✓	✓						✓	✓							✓					✓	✓	✓		
		ค่าแรงดันของน้ำมัน Pressure Gauge (PSI)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 95 PSI (บันทึกค่า)	D				96			96	96	95	95	95				96	96								95					96	96	96	96	
					N		95					95	96	95	94	95				96	96								95					95	96	95	95	
Cooling Tower	Casting Cooling Supply Water Pump Motor	เสียงผิดปกติของปั๊ม,มอเตอร์	ฟังเสียง	ฟังไม่มีเสียงผิดปกติ	D			✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓							✓					✓	✓	✓		
					N		✓					✓	✓	✓						✓	✓							✓					✓	✓	✓		
		ความร้อนของปั๊ม,มอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D			✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓							✓					✓	✓	✓		
					N		✓					✓	✓	✓						✓	✓							✓					✓	✓	✓		
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D			✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓							✓					✓	✓	✓		
					N		✓					✓	✓	✓						✓	✓							✓					✓	✓	✓		
		การรั่วของท่อ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	D			✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓							✓					✓	✓	✓		
					N		✓					✓	✓	✓						✓	✓							✓					✓	✓	✓		
		ค่าแรงดันของน้ำ Casting Pump No.P211A Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 5.2 kg/cm² (บันทึกค่า)	D									7.5	7.5	7.5														8.1					8.1	8.1	8.1	8.1	
					N									7.5	7.5															8.1					8.1	8.1	8.1	8.1	
		ค่าแรงดันของน้ำ Casting Pump No.P211B Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 5.2 kg/cm² (บันทึกค่า)	D			7.0				6.0	6.0																									
					N		6.0					6.0	6.0							5.0	5.0																	
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค		D																																
					N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊕ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) ....2023.... เดือน (Month) ....March....

ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Components	จำแนกพื้นที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
NAPS	Motor & Pump	ค่าแรงดันของน้ำ NAPS Pump No.2 Pressure Gauge (BAR)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 12 BAR (บันทึกค่า)	D		13	13				13	13	13	13	13				13	13							13					13	13	13	13	
					N		13					13	13	13	13					13	13							13					13	13	13	13	
		ค่าแรงดันของน้ำ NAPS Pump No.3 Pressure Gauge (BAR)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 12 BAR (บันทึกค่า)	D			12												12	12							12					11.5	11.5	11.5	13	
					N		12							11.5						12	12							12					11.5	11.5			
WAX Tank	WAX System	เสียงผิดปกติของปั๊ม,มอเตอร์	ฟังเสียง	ฟังไม่มีเสียงผิดปกติ	D			✓				✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓							✓					✓	✓	✓	✓	
					N		✓					✓	✓	✓						✓	✓							✓					✓	✓	✓	✓	
		ความร้อนของปั๊ม,มอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D			✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓							✓					✓	✓	✓		
					N		✓					✓	✓	✓						✓	✓							✓					✓	✓	✓		
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D			✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓							✓					✓	✓	✓		
					N		✓					✓	✓	✓						✓	✓							✓					✓	✓	✓		
		การรั่วของระบบท่อ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	D			✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓							✓					✓	✓	✓		
					N		✓					✓	✓	✓						✓	✓							✓					✓	✓	✓		
		ค่าแรงดันของน้ำ WAX Pump No.1,2 Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 2 kg/cm² (บันทึกค่า)	D			1.6				1.6	1.6	1.6	1.6	1.6				1.6	1.6								1.1					1.6	1.6	1.6	1.6	
					N		1.6					1.6	1.6	1.6	1.6					1.6	1.6							1.6					1.6	1.6	1.6	1.6	
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค		D																																
					N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊕ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Copper CC Line Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) ....2023.... เดือน (Month) ....March....

ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Components	จำแนกพื้นที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Cooling Tower	Casting Cooling Supply Water Pump Motor	ค่าแรงดันของน้ำ After Pump No.P212A Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 6 kg/cm² (บันทึกค่า)	D							5.9	5.5	5.5						5.5	5.5																	
					N							5.9	5.5							5.5	5.5																	
		ค่าแรงดันของน้ำ After Pump No.P212B Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 6 kg/cm² (บันทึกค่า)	D			5.0						4.9	4.9														4.9					4.9	4.9			
					N		5.0							4.9	4.9														4.9					4.9	4.9	4.5		
	Process Cooling Supply Water Pump Motor	เสียงผิดปกติของปั๊ม,มอเตอร์	ฟังเสียง	ฟังไม่มีเสียงผิดปกติ	D			✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓								✓					✓	✓	✓	
					N		✓					✓	✓	✓						✓	✓								✓					✓	✓	✓	
		ความร้อนของปั๊ม,มอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D			✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓								✓					✓	✓	✓	
					N		✓					✓	✓	✓						✓	✓								✓					✓	✓	✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D			✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓								✓					✓	✓	✓	
					N		✓					✓	✓	✓						✓	✓								✓					✓	✓	✓	
		การรั่วของท่อ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	D			✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓								✓					✓	✓	✓	
					N		✓					✓	✓	✓						✓	✓								✓					✓	✓	✓	
		ค่าแรงดันของน้ำ Process Pump No.P111A Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 4.8 kg/cm² (บันทึกค่า)	D				4.5											4.9	4.9								4.5					4.9	4.9		4.9	
					N			4.5				4.6								4.4	4.4							4.6					4.2	4.2	4.2	4.2	
		ค่าแรงดันของน้ำ Process Pump No.P111B Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 4.8 kg/cm² (บันทึกค่า)	D			4.9				4.6	4.4	4.5	4.6	4.5				4.6	4.6																
					N		4.5					4.6	4.6	4.6	4.6					4.5	4.5							4.9									
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค		D																																
					N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....May.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
M/F Melting Furnace	Furnace Cooling Return Water Pump Motor	เสียงผิดปกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓	✓					✓						✓						✓									✓	
					N				✓	✓	✓	✓			✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓						✓	
		ความร้อนของมอเตอร์,ปั๊ม	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D				✓	✓					✓						✓						✓									✓	
					N				✓	✓		✓			✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓							✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D				✓	✓					✓						✓						✓									✓	
					N				✓	✓					✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓							✓	
		ค่าแรงดันของน้ำ No.1 Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูค่าวัด	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 0.4 kg/cm² (มีเส้นชี้ค่า)	D				—	—					—								—														
					N				—	—	—	—			—	—							—					0.5	0.6	0.6	0.6						0.6
		ค่าแรงดันของน้ำ No.2 Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูค่าวัด	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 0.4 kg/cm² (มีเส้นชี้ค่า)	D				0.5	0.5					0.5																						
					N				0.5	0.5	0.5	0.6	STOP		0.5	0.5	0.5					0.5	0.5	0.5				—	—	—						—
	Motor Blower1 (Blower room)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓	✓					✓						✓						✓									✓	
					N				✓	✓	✓	✓			✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓							✓	
		สภาพความร้อนของมอเตอร์,ปั๊ม	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D				✓	✓					✓						✓						✓									✓	
					N				✓	✓	✓	✓			✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓							✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D				✓	✓					✓																					✓	
					N				✓	✓	✓	✓			✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓							✓	
	Motor Blower2 (Blower room)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓	✓					✓																					✓	
					N				✓	✓	✓	✓			✓	✓					✓	—	✓				✓	✓	✓							✓	
		สภาพความร้อนของมอเตอร์,ปั๊ม	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D				✓	✓					✓																					✓	
					N				✓	✓	✓	✓			✓	✓					✓	—	✓				✓	✓	✓							✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D				✓	✓					✓																					✓	
					N				✓	✓	✓	✓			✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓							✓	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut 11 N. 70

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Coiler	Conveyor	เสียงผิดปกติของ Roller	ดูด้วยตา,ฟังเสียง	ห้องไม่มีเศษผิดปกติหรือชำรุด	D							✓	✓	✓	✓						✓												✓	✓	✓	✓	
					N		✓					✓	✓	✓	✓						✓	✓						✓					✓	✓	✓	✓	
		เสียงผิดปกติของไข่	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓			✓	✓	✓	✓						✓								✓				✓	✓	✓	✓	
					N		✓					✓	✓	✓	✓						✓	✓						✓					✓	✓	✓	✓	
	Elevator & Hydraulic Unit	ชุด Hydraulic	ดูด้วยตา,ฟังเสียง	ไม่รั่ว,ไม่มีเสียงผิดปกติ	D			✓				✓	✓	✓	✓						✓								✓				✓	✓	✓	✓	
					N		✓					✓	✓	✓	✓						✓								✓				✓	✓	✓	✓	
		การทำงานของระบบทำงานปั๊ม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	D			✓				✓	✓	✓	✓						✓								✓				✓	✓	✓	✓	
					N							✓	✓	✓	✓						✓								✓				✓	✓	✓	✓	
		ชุดมอเตอร์ระบายความร้อน	ดูด้วยตา,ฟังเสียง,สัมผัส	ไม่ร้อน ไม่มีเสียงผิดปกติ	D			✓				✓	✓	✓	✓						✓								✓				✓	✓	✓	✓	
					N		✓					✓	✓	✓	✓						✓								✓				✓	✓	✓	✓	
	Compactor	ชุด Hydraulic	ดูด้วยตา,ฟังเสียง	ไม่รั่ว,ไม่มีเสียงผิดปกติ	D			✓				✓	✓	✓	✓						✓								✓				✓	✓	✓	✓	
					N		✓					✓	✓	✓	✓						✓								✓				✓	✓	✓	✓	
		เสียงผิดปกติของ Cylinder & Chain	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D			✓				✓	✓	✓	✓						✓								✓				✓	✓	✓	✓	
					N		✓					✓	✓	✓	✓						✓	✓							✓				✓	✓	✓	✓	
Air Compressor	Compressor room	เสียงผิดปกติของ Compresser & dryer	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓			✓	✓	✓	✓						✓								✓				✓	✓	✓	✓	
					N		✓					✓	✓	✓	✓						✓	✓							✓				✓	✓	✓	✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D				✓			✓	✓	✓	✓						✓								✓				✓	✓	✓	✓	
					N		✓					✓	✓	✓	✓						✓	✓							✓				✓	✓	✓	✓	
		ค่าแรงดันสวนของลม Header Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 5.5 kg/cm² (มีเส้นชี้ค่า)	D				7.2			7.2	7.2	7.2	7.2						7.2	7.2							7.1				7.0	7.2	7.2	7.2	
					N	7.2						7.2	7.2	7.2	7.2						7.1	7.2						7.1					7.2	7.2	7.2	7.2	
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค		D																																
					N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....May.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
M/F Melting Furnace	Melting Furnace Blower Motor	เสียงผิดปกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓	✓					✓						✓						✓									✓	
					N				✓	✓	✓	✓			✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓						✓	
		สภาพความร้อนของมอเตอร์,ปั๊ม	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D				✓	✓					✓						✓						✓									✓	
					N				✓	✓	✓	✓			✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓						✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D				✓	✓					✓						✓						✓									✓	
					N				✓	✓	✓	✓			✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓						✓	
	Thrust/Guide Roller Blower Motor	เสียงผิดปกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓	✓					✓						✓						✓									✓	
					N				✓	✓	✓	✓			✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓						✓	
		สภาพความร้อนของมอเตอร์,ปั๊ม	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D				✓	✓					✓						✓						✓									✓	
					N				✓	✓	✓	✓			✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓						✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D				✓	✓					✓						✓						✓									✓	
					N				✓	✓	✓	✓			✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓						✓	
	Copper Block Cooling Blower Motor	เสียงผิดปกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓	✓					✓						✓						✓									✓	
					N				✓	✓	✓	✓			✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓						✓	
		สภาพความร้อนของมอเตอร์,ปั๊ม	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D				✓	✓					✓						✓						✓									✓	
					N				✓	✓	✓	✓			✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓						✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D				✓	✓					✓						✓						✓									✓	
					N				✓	✓	✓	✓			✓	✓					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓						✓	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut 11 N. 70

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Dust collector	Main Blower	เสียง, ดุณภาพลูกปี	ดูด้วยตา,ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติหรือชำรุด	D			✓				✓	✓	✓	✓						✓	✓							✓				✓	✓	✓	✓	
					N		✓					✓	✓	✓							✓	✓						✓					✓	✓	✓	✓	
	Cooling Blower	เสียง, ดุณภาพลูกปี	ดูด้วยตา,ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติหรือชำรุด	D			✓				✓		✓							✓								✓				✓	✓	✓	✓	
					N		✓					✓	✓	✓							✓	✓						✓					✓	✓	✓	✓	
	Bag filter equipment	แรงดันต่าง (Diff press) ขาเข้าและขาออกถังกรอง	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 2.0 Kpa.	D				✓			✓	✓	✓	✓						✓								✓								
					N							✓	✓	✓							✓	✓							✓					✓	✓	✓	
		แรงดันต่าง (Diff press) ขาเข้าและขาออกถังกรอง DP52	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 2.3 Kpa.	D																																
					N																																
		แรงดันต่าง (Diff press) ขาเข้าและขาออกถังกรอง DP51	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 1.5 Kpa.	D																																
					N																																
		แรงดันลม ที่ regurator ชุดควบคุมปรับลม เปิด-ปิด	ดูด้วยตา	Setting 0.8 Kpa	O																																
					N																																
		ท่อลม กระบอกลูกสูบ	ดูด้วยตา,ฟังเสียง	ไม่รั่วซึมผ่านรูลมหรือน้ำมัน	D																																
					N																																
		แม่เหล็กแม่เหล็กลม กระบอกลูกสูบ แรงดัน	ดูด้วยตา,ฟังเสียง	ไม่รั่วซึม แรงดัน setting 0.5 Bar	D																																
					N																																
	Dust screw	สกรู มอเตอร์ สายพาน	ดูด้วยตา,ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D																																
					N																																
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค		D																																
					N																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Saranyut

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊘ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....May.....

ตำแหน่งชิ้นส่วน Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	จุดตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Extractor Tech Roll (E613)	เสียงติดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D				✓	✓		✓			✓								✓					✓								✓	
						N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D				✓	✓	✓				✓								✓					✓								✓	
						N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D				✓	✓	✓				✓								✓					✓								✓	
						N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		เสียงผิดปกติของเกียร์บ็อก	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D				✓	✓	✓				✓								✓					✓								✓	
						N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		ความร้อนของเกียร์บ็อก	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D				✓	✓	✓				✓								✓					✓								✓	
						N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		น้ำมันหล่อลื่นของเกียร์บ็อก	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D				✓	✓	✓				✓								✓					✓								✓	
						N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		การรั่วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D				✓	✓	✓				✓								✓					✓								✓	
						N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ห้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D				✓	✓	✓				✓								✓					✓								✓	
						N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
	Shear #1 (S3)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D				✓	✓	✓				–								–					–								–	
						N				✓	✓	✓	✓	✓		–	–	–					✓	–	✓			–	–	–	✓						–	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D				✓	✓	✓				–								–					–								–	
						N				✓	✓	✓	✓	✓		–	–	–					✓	–	✓			–	–	–	✓						–	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D				✓	✓	✓				–								–					–								–	
						N				✓	✓	✓	✓	✓		–	–	–					✓	–	✓			–	–	–	✓						–	
		เสียงผิดปกติของเกียร์บ็อก	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D				✓	✓	✓				–								–					–								–	
						N				✓	✓	✓	✓	✓		–	–	–					✓	–	✓			–	–	–	✓						–	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Saranyut

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊘ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....May.....

ตำแหน่งชิ้นส่วน Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	จุดตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Bar Preparation	Water Pump Motor	เสียงผิดปกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D				✓	✓		✓			✓								✓					✓								✓	
						N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		อุณหภูมิของมอเตอร์,ปั๊ม	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D				✓	✓	✓				✓								✓					✓								✓	
						N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D				✓	✓	✓				✓								✓					✓								✓	
						N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		สภาพน้ำรั่วของปั๊มแต่ละตัว	ดูด้วยตา	ห้องไม่น้ำรั่ว	ทุกวัน	D				✓	✓	✓				✓								✓					✓								✓	
						N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		ค่าแรงดันของน้ำ No.1 Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 5 kg/cm² (มีเกณฑ์ต่ำ)	ทุกวัน	D				3.0	3.0	–				3.0										3.0			3.0									3.0	
						N				3.0	–	3.0	–	–		3.0	3.0	3.0								3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0							3.0	
		ค่าแรงดันของน้ำ No.2 Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 5 kg/cm² (มีเกณฑ์ต่ำ)	ทุกวัน	D				–	–	3.0				–										–			–									–	
						N				–	3.0	–	3.0	3.0		–	–	–								–			–	–	–							–	
Caster	Casting Water Return Pump Motor	เสียงผิดปกติของมอเตอร์,ปั๊ม	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D				✓	✓	✓				✓								✓					✓								✓	
						N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		อุณหภูมิของมอเตอร์,ปั๊ม	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D				✓	✓	✓				✓								✓					✓								✓	
						N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D				✓	✓	✓				✓								✓					✓								✓	
						N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Saranyut

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊘ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....May.....

ตำแหน่งชิ้นส่วน Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	จุดตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Caster	Casting Water Return Pump Motor	ค่าแรงดันของน้ำ No.P231A Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 1 kg/cm² (มีเกณฑ์ต่ำ)	ทุกวัน	D				X	X					X									X					X								X	จม้ำพัง
						N				X	X	X	X	X		X	X	X						X	X	X			X	X	X	X						X	
		ค่าแรงดันของน้ำ No.P231B Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 1 kg/cm² (มีเกณฑ์ต่ำ)	ทุกวัน	D				X	X					X										X				X								X	จะ Repair
						N				X	X	X	X	X		X	X	X						X	X	X			X	X	X	X						X	
		ค่าแรงดันของน้ำ No.P231C Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 1.7 kg/cm² (มีเกณฑ์ต่ำ)	ทุกวัน	D				1.2	1.2	1.2				1.2										1.2			1.2									1.2	
						N				1.2	1.2	1.2	1.2			1.2	1.2	1.2						1.2	1.2	1.2			1.2	1.2	1.2	1.2						1.2	
Caster	Caster drive Motor	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D				✓	✓	✓				✓								✓					✓								✓	
						N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		อุณหภูมิของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D				✓	✓	✓				✓								✓					✓								✓	
						N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D				✓	✓	✓				✓								✓					✓								✓	
						N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		เสียงผิดปกติของเกียร์บ็อก	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D				✓	✓	✓				✓								✓					✓								✓	
						N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		อุณหภูมิของเกียร์บ็อก	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D				✓	✓	✓				✓								✓					✓								✓	
						N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		น้ำมันหล่อลื่นของเกียร์บ็อก	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D				✓	✓	✓				✓								✓					✓								✓	
						N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		การรั่วของท่อ	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D				✓	✓	✓				✓								✓					✓								✓	
						N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Saranyut

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊘ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....May.....

ตำแหน่งชิ้นส่วน Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	จุดตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Shear #1 (S3)	ความร้อนของเกียร์บ็อก	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D				–	–					–								–					–								–	
						N				–	–	–	–	–		–	–	–						–	–	–			–	–	–	–						–	
		น้ำมันหล่อลื่นของเกียร์บ็อก	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D				–	–	✓				–								–					–								–	
						N				–	–	–	–	–		–	–	–						–	–	–			–	–	–	–						–	
		การรั่วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D				–	–	✓				–								–					–								–	
						N				–	–	–	–	–		–	–	–						–	–	–			–	–	–	–						–	
	Bar Lifter	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D				–	–	✓					✓								✓				✓								✓	
						N				–	–	–	✓	✓			✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		การรั่วของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D				–	–	✓					✓								✓				✓								✓	
						N				–	–	–	✓	✓			✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		การรั่วของน้ำมันหล่อลื่น	เสียง มือสัมผัส	ห้องไม่มีละอองรั่ว	ทุกวัน	D				–	–	✓					✓								✓				✓								✓	
						N				–	–	–	✓	✓			✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
	Mill Entry PR (MEPR)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D				✓	✓	✓				✓								✓					✓								✓	
						N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D				✓	✓	✓				✓								✓					✓								✓	
						N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D				✓	✓	✓				✓								✓					✓								✓	
						N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		เสียงผิดปกติของเกียร์บ็อก	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D				✓	✓	✓				✓								✓					✓								✓	
						N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		ความร้อนของเกียร์บ็อก	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D				✓	✓	✓				✓								✓					✓								✓	
						N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		น้ำมันหล่อลื่นของเกียร์บ็อก	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	ทุกวัน	D				✓	✓	✓				✓								✓					✓								✓	จะ Repair
						N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....May.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจสอบ Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Shear #2 (S3)	เสียงสิ่งผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D			–	–					–							–	–	–			–	–	–							–	
						N			✓	–	–	–	–		–	–	–					–	–	–			–	–	–	–						–	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D			–	–					–							–	–	–			–	–								–	
						N			–	–	–	–	–		–	–	–					–	–	–			–	–	–	–						–	
		กลิ่นสิ่งผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D			–	–					–							–	–	–			–	–								–	
						N			✓	–	–	–	–		–	–	–					–	–	–			–	–	–	–						–	
		เสียงสิ่งผิดปรกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D			–	–					–							–	–	–			–	–								–	
						N			–	–	–	–	–		–	–	–					–	–	–			–	–	–	–						–	
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D			–	–					–							–	–	–			–	–								–	
						N			–	–	–	–	–		–	–	–					–	–	–			–	–	–	–						–	
		น้ำมันร้อนของเกียร์บ๊อก	ดูตัวเลข	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D			–	–	✓				–							–	–	–			–	–								–	
						N			–	–	✓	–	–		–	–	–					–	–	–			–	–	–	–						–	
		การร้วของระบบท่อ	ดูตัวเลข	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D			–	–	✓				–							–	–	–			–	–								–	
						N			–	–	✓	–	–		–	–	–					–	–	–			–	–	–	–						–	
	Loader	เสียงสิ่งผิดปรกติของ Roller	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D			✓	✓	✓				✓									✓				✓								✓	
						N			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		การร้วของระบบท่อน้ำหล่อเย็น	ดูตัวเลข	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D			✓	✓	✓				✓									✓				✓								✓	
						N			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		การร้วของท่อลม	ดูตัวเลข	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D			✓	✓	✓				✓									✓				✓								✓	
						N			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
	Finish Mill #4 (FM4)	เสียงสิ่งผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D			✓	✓	✓				✓									✓				✓								✓	
						N			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D			✓	✓	✓				✓									✓				✓								✓	
						N			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....May.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจสอบ Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Mill Entry PR (MEPR)	ถาดร้องของระบบท่อ	ดูตัวเลข	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D			✓	✓	✓				✓									✓				✓								✓	
						N			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
	Bar Preparation Unit	เสียงสิ่งผิดปรกติของ Roller	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D			✓	✓	✓				✓									✓				✓								✓	
						N			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		ถาดร้องของระบบท่อ	ดูตัวเลข	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D			✓	✓	✓				✓									✓				✓								✓	
						N			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
	Roughing Mill #3 (RM3)	เสียงสิ่งผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D			✓	✓	✓				✓									✓				✓								✓	
						N			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D			✓	✓	✓				✓									✓				✓								✓	
						N			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		กลิ่นสิ่งผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D			✓	✓	✓				✓									✓				✓								✓	
						N			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		เสียงสิ่งผิดปรกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D			✓	✓	✓				✓									✓				✓								✓	
						N			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D			✓	✓	✓				✓									✓				✓								✓	
						N			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		น้ำมันร้อนของเกียร์บ๊อก	ดูตัวเลข	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D			✓	✓	✓				✓									✓				✓								✓	
						N			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		การร้วของระบบท่อ	ดูตัวเลข	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D			✓	✓	✓				✓									✓				✓								✓	
						N			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....May.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจสอบ Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Roughing Mill #2 (RM2)	กลิ่นสิ่งผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D			✓	✓	✓				✓									✓				✓								✓	
						N			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		เสียงสิ่งผิดปรกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D			✓	✓	✓				✓									✓				✓								✓	
						N			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D			✓	✓	✓				✓									✓				✓								✓	
						N			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		น้ำมันร้อนของเกียร์บ๊อก	ดูตัวเลข	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D			✓	✓	✓				✓									✓				✓								✓	
						N			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		การร้วของระบบท่อ	ดูตัวเลข	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D			✓	✓	✓				✓									✓				✓								✓	
						N			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....May.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจสอบ Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Finish Mill #4 (FM4)	ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D			✓	✓	✓				✓									✓				✓								✓	
						N			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		กลิ่นสิ่งผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D			✓	✓	✓				✓									✓				✓								✓	
						N			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		เสียงสิ่งผิดปรกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D			✓	✓	✓				✓									✓				✓								✓	
						N			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D			✓	✓	✓				✓									✓				✓								✓	
						N			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		น้ำมันร้อนของเกียร์บ๊อก	ดูตัวเลข	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D			✓	✓	✓				✓									✓				✓								✓	
						N			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
	Finish Mill #5 (FM5)	เสียงสิ่งผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D			✓	✓	✓				✓									✓				✓								✓	
						N			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D			✓	✓	✓				✓									✓				✓								✓	
						N			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		กลิ่นสิ่งผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D			✓	✓	✓				✓									✓				✓								✓	
						N			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		เสียงสิ่งผิดปรกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D			✓	✓	✓				✓									✓				✓								✓	
						N			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D			✓	✓	✓				✓									✓				✓								✓	
						N			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		น้ำมันร้อนของเกียร์บ๊อก	ดูตัวเลข	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน	D			✓	✓	✓				✓									✓				✓								✓	
						N			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Saranyu

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีข้อผิดปกติ / Normal
X มีข้อผิดปกติ / Abnormal
⊘ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....May.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Finish Mill #9 (FM9)	สลิ่มติดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D				✓	✓					✓													✓								✓	
					N				✓	✓	✓	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
		เสียงผิดปกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	/	✓	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D				✓	✓	/				/									/												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					/	/	/			/	✓	/	✓							✓	
		น้ำมันหล่อลื่นของเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	D				✗	✗	✗				✗									✗				✗								✗	รอซ่อมบำรุง
					N				✗	✗	✗	✗	✗		✗	✗	✗					✗	✗	✗				✗	✗	✗						✗	
		การร้อนของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/							/				✓	/	✓							/	
	Finish Mill #10 (FM10)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	✓	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	✓	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
		เสียงผิดปกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
		น้ำมันหล่อลื่นของเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
		การร้อนของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Saranyu

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีข้อผิดปกติ / Normal
X มีข้อผิดปกติ / Abnormal
⊘ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....May.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Finish Mill #5 (FM5)	การร้อนของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	D				✓	✓					✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
	Finish Mill #6 (FM6)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
		น้ำมันหล่อลื่นเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
		การร้อนของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
	Finish Mill #7 (FM7)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D				✓	✓	/				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
		เสียงผิดปกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Saranyu

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีข้อผิดปกติ / Normal
X มีข้อผิดปกติ / Abnormal
⊘ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....May.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Finish Mill #11 (FM11)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
		เสียงผิดปกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
		น้ำมันหล่อลื่นของเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
		การร้อนของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
	Caliber PBR1 (CPR1)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
		เสียงผิดปกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Saranyu

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีข้อผิดปกติ / Normal
X มีข้อผิดปกติ / Abnormal
⊘ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....May.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill	Finish Mill #7 (FM7)	ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
		น้ำมันหล่อลื่นของเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
		การร้อนของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	D				✗	✗	✗				✗									✗												✗	รอซ่อมบำรุง
					N				✗	✗	✗	✗	✗		✗	✗	✗					✗	✗	✗				✗	✗	✗						✗	
	Finish Mill #8 (FM8)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
		เสียงผิดปกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
		ความร้อนของเกียร์บ๊อก	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
		น้ำมันหล่อลื่นของเกียร์บ๊อก	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
		การร้อนของระบบท่อ	ดูด้วยตา	ห้องไม่รั่ว	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
	Finish Mill #9 (FM9)	เสียงผิดปกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	มือสัมผัส	ห้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	/	/	/		/	/	/					✓	/	/			/	✓	/	✓							✓	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....May.....

ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill — R/M Soluble Oil Pump Motor	ค่าแรงดันของน้ำยาเย็น HeatExchenger Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8 kg/cm² (เป็นที่ยอมรับ)	D				8.4	8.4	8.4				8.4									8.3				8.4									8.3	
				N				8.4	8.4	8.4	8.4	8.4		8.4	8.4	8.4					8.2	8.2	8.2			8.2	8.2	8.2	8.2						8.3	
	ค่าแรงดันของน้ำยาออก HeatExchenger Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8 kg/cm² (เป็นที่ยอมรับ)	D				7.3	7.3	7.3				7.8									7.6				7.8									7.8	
				N				7.8	7.8	7.8	7.9	7.9		7.9	7.9	7.9					7.8	7.6	7.6			7.6	7.7	7.7	7.6						7.9	
F/M Soluble Oil Pump Motor	ค่าแรงดันของน้ำยาเข้า HeatExchenger Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8 kg/cm² (เป็นที่ยอมรับ)	D				8.3	8.3	8.3				8.3									8.2				8.2									8.0	
				N				8.3	8.3	8.3	8.3	8.3		8.3	8.3	8.3					8.2	8.2	8.2			8.2	8.2	8.2	8.2						8.0	
	ค่าแรงดันของน้ำยาออก HeatExchenger Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8 kg/cm² (เป็นที่ยอมรับ)	D				8.0	8.0	8.0				8.0									8.0				7.8									7.8	
				N				8.0	8.0	8.0	8.0	8.0		8.0	8.0	8.0					8.0	8.0	8.0			7.8	7.8	7.8	7.8						7.9	
NAPS — Nuys Supply	ค่าแรงดันของน้ำยาเข้า HeatExchenger Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 10 kg/cm² (เป็นที่ยอมรับ)	D				11.7	11.7	11.7				11.6									11.4				11.4									11.4	
				N				11.7	11.7	11.7	11.7	11.6		11.6	11.6	11.6					11.4	11.6	11.6			11.4	11.4	11.4	11.4						11.4	
	ค่าแรงดันของน้ำยาออก HeatExchenger Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 10 kg/cm² (เป็นที่ยอมรับ)	D				11.7	11.7	11.7				11.6									11.4				11.4									11.4	
				N				11.7	11.7	11.7	11.7	11.6		11.6	11.6	11.6					11.4	11.4	11.4			11.4	11.4	11.4	11.4						11.4	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....May.....

ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill — Coiller PR#1 (CPR1)	น้ำมันน้ำของเกียร์บ๊อก	สุ่มตรวจ	ต้องไม่รั่ว	D				✓	✓	✓				✓													✓									✓	
				N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓							✓	
	การทำของระบบกัน	สุ่มตรวจ	ต้องไม่รั่ว	D				✓	✓	✓				✓													✓									✓	
				N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓							✓	
Coiller PR#2 (CPR2)	เสียงดังผิดปรกติของมอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓													✓									✓	
				N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓							✓	
	ความร้อนของมอเตอร์	ผิวสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓													✓									✓	
				N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓							✓	
	กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓													✓									✓	
				N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓							✓	
Coiller PR#2 (CPR2)	เสียงดังผิดปรกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓													✓									✓	
				N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓							✓	
	ความร้อนของเกียร์บ๊อก	ผิวสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓													✓									✓	
				N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓							✓	
	น้ำมันร้อนของเกียร์บ๊อก	สุ่มตรวจ	ต้องไม่รั่ว	D				✗	✗	✗				✗													✗									✗	ลงโปรแ
				N				✗	✗	✗	✗	✗		✗	✗	✗					✗	✗	✗			✗	✗	✗	✗							✗	
	การทำของระบบกัน	สุ่มตรวจ	ต้องไม่รั่ว	D				✓	✓	✓				✓													✓									✓	
				N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓							✓	
Coiller (CPR)	เสียงดังผิดปรกติของ Pump Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓													✓									✓	
				N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓							✓	
	ความร้อนของมอเตอร์	ผิวสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓													✓									✓	
				N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓							✓	
	กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓													✓									✓	
				N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓							✓	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....May.....

ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill — R/M High Pressure Pump	Soluble supply (kg/cm2)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8 kg/cm2 (เป็นที่ยอมรับ)	D				6.8	6.7	7.1				7.1									6.9				7.0									7.0	
				N				6.0	7.2	7.2	7.2	7.2		7.2	7.2	7.2					7.1	7.1	6.7			7.0	7.0	7.0	7.0							7.0	
	In Separater (PSI)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 110 (PSI) (เป็นที่ยอมรับ)	D				108	109	109				106									112				112									112	
				N				109	109	109	106	106		106	109	109					110	112	110			110	110	110	108							110	
	Out Separater (PSI)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 110 (PSI) (เป็นที่ยอมรับ)	D				100	100	100				104									104				102									100	
				N				100	100	100	100	102		100	102	102					104	102	102			100	102	102	102							102	
	In Filter (PSI)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 110 (PSI) (เป็นที่ยอมรับ)	D				98	98	98				105									96				96									98	
				N				98	100	98	100	102		100	102	100					96	100	100			98	98	98	98							100	
	Out Filter (PSI)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 110 (PSI) (เป็นที่ยอมรับ)	D				104	102	100				100									100				102									100	
				N				100	100	100	102	102		102	100	100					100	100	100			102	102	102	102							102	
	Out Pressure (kg/cm2)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 150 kg/cm2 (เป็นที่ยอมรับ)	D				135	135	135				140									140				135									125	
				N				135	135	135	135	130		130	130	130					130	130	130			135	135	135	135							135	
Mill — F/M High Pressure Pump	Soluble supply (kg/cm2)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 7.5 kg/cm2 (เป็นที่ยอมรับ)	D				7.2	7.2	7.3				7.2									7.6				7.9									7.3	
				N				7.2	7.3	7.2	7.2	7.2		7.2	7.2	7.2					7.2	7.2	7.2			7.2	7.5	7.5	7.5							7.3	
	In Separater (PSI)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 105 (PSI) (เป็นที่ยอมรับ)	D				100	100	100				100									105				104									104	
				N				100	100	100	100	100		100	100	100					100	102	105			100	104	104	104							104	
	Out Separater (PSI)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 115 (PSI) (เป็นที่ยอมรับ)	D				110	110	110				106									114				115									114	
				N				110	110	110	110	106		106	108	110					110	114	112			110	110	110	110							110	
	In Filter (PSI)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 110 (PSI) (เป็นที่ยอมรับ)	D				110	110	110				110									112				102									102	
				N				110	110	110	110	110		110	102	102					110	110	110			102	102	102	102							102	
	Out Filter (PSI)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 110 (PSI) (เป็นที่ยอมรับ)	D				104	106	110				106									108				108									110	
				N				106	108	110	108	108		106	110	110					104	104	108			110	110	110	110							104	
	Out Pressure (kg/cm2)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 145 kg/cm2 (เป็นที่ยอมรับ)	D				175	175	175				175									170				165									165	
				N				175	175	175	175	175		175	175	175					170	170	170			165	165	165	165							165	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
Ⓡ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....May.....

ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Mill — Coiller (CPR)	เสียงดังผิดปรกติของเกียร์บ๊อก	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓													✓									✓	
				N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓							✓	
	ความร้อนของเกียร์บ๊อก	ผิวสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓													✓									✓	
				N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓							✓	
	น้ำมันร้อนของเกียร์บ๊อก	สุ่มตรวจ	ต้องไม่รั่ว	D				✗	✗	✗				✗													✗									✗	ลงโปรแ
				N				✗	✗	✗	✗	✗		✗	✗	✗					✗	✗	✗			✗	✗	✗	✗							✗	
	การทำของระบบกัน	สุ่มตรวจ	ต้องไม่รั่ว	D				✓	✓	✓				✓													✓									✓	
				N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓							✓	
R/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No2 (Clean Tank)	เสียงดังผิดปรกติของ Pump Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓													✓									✓	
				N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓							✓	
	ความร้อนของมอเตอร์	ผิวสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓													✓									✓	
				N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓							✓	
	กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓													✓									✓	
				N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓							✓	
	การรั่วของท่อ,ปั๊ม	สุ่มตรวจ	ต้องไม่รั่ว	D				✓	✓	✓				✓													✓									✓	
				N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓							✓	
R/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No.2 (Duty Tank)	เสียงดังผิดปรกติของ Pump Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓													✓									✓	
				N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓							✓	
	ความร้อนของมอเตอร์	ผิวสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓													✓									✓	
				N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓							✓	
	กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓													✓									✓	
				N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓							✓	
	การรั่วของท่อ,ปั๊ม	สุ่มตรวจ	ต้องไม่รั่ว	D				✓	✓	✓				✓													✓									✓	
				N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓							✓	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Saravut

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical

Maintenance Plan: ✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal; × มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal; ⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....May.....

Components	Inspection Area	Item Checked	Method	Criteria	Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	Remark
Mill	F/M Lube Oil System A,B	ถังพักน้ำมันหล่อลื่น	ตรวจสอบ	ต้องไม่มีสิ่งผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		การทำงานของท่อ,ปั๊ม	สุ่มตรวจ	ต้องไม่รั่ว	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		ความดันของน้ำมัน Pressure Gauge (PSI)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 35 PSI (มีนาฬิกาค่า)	D				100 45	100 45	100 45				98 98							83 85		100 98				100 90									100 95	
					N				100 95	100 95	100 95	100 90	100 90		100 96	100 96	100 96					100 95	100 95	100 95			100 95	100 95	100 95	100 95						100 95	
Cooling Tower	Casting Cooling Supply Water Pump Motor	เสียงผิดปกติของปั๊ม มอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		ความร้อนของปั๊ม มอเตอร์	ฉีดสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		การรั่วของท่อ,ปั๊ม	สุ่มตรวจ	ต้องไม่รั่ว	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		ค่าแรงดันของน้ำ Casting Pump No.P211A Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 5.2 kg/cm² (มีนาฬิกาค่า)	D				4.4	4.4	4.4				4.4									4.4				—									—	
					N				4.4	4.4	4.4	4.4	4.4		4.4	4.4	4.4					4.4	4.4	4.4			—	—									—	
		ค่าแรงดันของน้ำ Casting Pump No.P211B Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 5.2 kg/cm² (มีนาฬิกาค่า)	D				—	—	—				—									—				4.9	4.9	—							4.9	
					N				—	—	—	—	—		—	—	—					—	—	—			4.9	4.9	4.9	4.9						4.9	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Saravut

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical

Maintenance Plan: ✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal; × มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal; ⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....May.....

Components	Inspection Area	Item Checked	Method	Criteria	Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	Remark
Mill	R/M Soluble Oil Vacuum Pump Motor & Index Filter Motor	เสียงผิดปกติ	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	ฉีดสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		การรั่วของท่อ,ปั๊ม	สุ่มตรวจ	ต้องไม่รั่ว	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
	F/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No.2 (Clean Tank)	เสียงผิดปกติของ Pump Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	ฉีดสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		การรั่วของท่อ,ปั๊ม	สุ่มตรวจ	ต้องไม่รั่ว	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
	F/M Soluble Oil Pump Motor No.1 or No.2 (Dirty Tank)	เสียงผิดปกติของ Pump Motor	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	ฉีดสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		การรั่วของท่อ,ปั๊ม	สุ่มตรวจ	ต้องไม่รั่ว	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Saravut

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical

Maintenance Plan: ✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal; × มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal; ⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....May.....

Components	Inspection Area	Item Checked	Method	Criteria	Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	Remark
Cooling Tower	Casting Cooling Supply Water Pump Motor	ค่าแรงดันของน้ำ After Pump No.P212A Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 6 kg/cm² (มีนาฬิกาค่า)	D				5.8	5.8	5.7				5.8									—				5.7									5.7	
					N				5.8	5.7	5.9	5.8	5.8		5.9	5.8	5.8					—	—	—			5.7	5.7	5.7	5.7						5.7	
		ค่าแรงดันของน้ำ After Pump No.P212B Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 6 kg/cm² (มีนาฬิกาค่า)	D				—	—	—				—									5.0				—									—	
					N				—	—	—	—	—		—	—	—					5.0	5.0	5.0			—	—	—								—	
Cooling Tower	Process Cooling Supply Water Pump Motor	เสียงผิดปกติของปั๊ม มอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		ความร้อนของปั๊ม มอเตอร์	ฉีดสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		การรั่วของท่อ,ปั๊ม	สุ่มตรวจ	ต้องไม่รั่ว	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		ค่าแรงดันของน้ำ Process Pump No.P211A Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 4.8 kg/cm² (มีนาฬิกาค่า)	D				4.5	4.5	4.5				5.0									—				4.5									4.3	
					N				4.5	4.5	4.8	4.9	4.9		4.9	4.9	4.9					—	—	—			4.7	4.7	4.7	4.7						4.7	
		ค่าแรงดันของน้ำ Process Pump No.P211B Pressure Gauge (kg/cm²)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 4.8 kg/cm² (มีนาฬิกาค่า)	D				4.5	4.5	4.5				4.5									—				—									—	
					N				4.5	4.5	4.5	4.9	4.9		4.9	4.9	4.9					4.4	4.4	4.4			—	—	—								—	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Saravut

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical

Maintenance Plan: ✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal; × มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal; ⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....May.....

Components	Inspection Area	Item Checked	Method	Criteria	Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	Remark
Mill	F/M Soluble Oil Vacuum Pump Motor & Index Filter Motor	เสียงผิดปกติ	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		ความร้อนของมอเตอร์	ฉีดสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		การรั่วของท่อ,ปั๊ม	สุ่มตรวจ	ต้องไม่รั่ว	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
	R/M Lube Oil System A,B	เสียงผิดปกติของปั๊ม มอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		ความร้อนของปั๊ม มอเตอร์	ฉีดสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		การรั่วของท่อ,ปั๊ม	สุ่มตรวจ	ต้องไม่รั่ว	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		ค่าแรงดันของน้ำมัน Pressure Gauge (PSI)	สุ่มตรวจ	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 120 PSI (มีนาฬิกาค่า)	D				115 110	115 110	115 110				115 110									115 110				115 110	115 110	115 110							115 110	
					N				115 110	115 110	115 110	110 110	110 110		110 110	110 110	110 110					115 110	115 110	115 110			115 110	115 110	115 110	115 110						115 110	
	F/M Lube Oil System A,B	เสียงผิดปกติของปั๊ม มอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		ความร้อนของปั๊ม มอเตอร์	ฉีดสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓									✓												✓	
					N				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊘ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....May.....

Components	Inspection Area	Item Checked	Method	Criteria	Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	Remark
Coiler	Conveyor	เสียงผิดปรกติของ Roller	ดูด้วยตา,ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปรกติหรือชำรุด	D				✓	✓	/				✓								✓					✓										
					N				✓	✓	✓	/	/	/	/	/						✓	/	/			✓	✓	✓	✓						✓	
		เสียงผิดปรกติของโซ่	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปรกติ	D				✓	✓	✓				✓								✓					✓										
					N				✓	✓	✓	/	/	/	/	/						✓	/	/			✓	✓	✓	✓						✓	
	Elevator & Hydraulic Unit	ชุด Hydraulic	ดูด้วยตา,ไม่รั่ว,ฟังเสียง	ไม่รั่ว,ไม่มีเสียงผิดปรกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓				✓										
					N				✓	✓	✓	/	/	/	/	/						✓	/	/			✓	✓	✓	✓						✓	
		การร้วของระบบท่อ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	D				X	X	X				X									✓				✓										✓ ซ่อมแล้ว
					N				X	X	X	X	X		X	X	X					X	X	X				X	X	X							X	
		ชุดแอคเคอร์มะนาฬ ความดัน	ดูด้วยตา,ฟังเสียง,สัมผัส	ไม่ร่อน ไม่มีเสียงผิดปรกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓				✓										
					N				✓	✓	✓	/	/	/	/	/						✓	/	/			✓	✓	✓	✓						✓	
	Compactor	ชุด Hydraulic	ดูด้วยตา,ฟังเสียง	ไม่รั่ว,ไม่มีเสียงผิดปรกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓				✓										
					N				✓	✓	✓	/	/	/	/	/						✓	/	/			✓	✓	✓	✓						✓	
		เสียงผิดปรกติของ Cylinder & Chain	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปรกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓				✓										
					N				✓	✓	✓	/	/	/	/	/						✓	/	/			✓	✓	✓	✓						✓	
Air Compressor	Compresor room	เสียงผิดปรกติของ Compresser & dryer	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปรกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓				✓										
					N				✓	✓	✓	/	/	/	/	/						✓	/	/			✓	✓	✓	✓						✓	
		กลิ่นผิดปรกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปรกติ	D				✓	✓	✓				✓									✓				✓										
					N				✓	✓	✓	/	/	/	/	/						✓	/	/			✓	✓	✓	✓						✓	
		ค่าแรงดันความของลม Header Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 7.5 kg/cm² (เป็นที่สีดำ)	D				7.1	7.1	7.1				7.1									7.0				7.2										
					N				7.2	7.3	7.3	7.2	7.2		7.2	7.2	7.2					7.1	7.0	6.9			7.1	7.1	7.3	7.3							7.2	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊘ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....May.....

Components	Inspection Area	Item Checked	Method	Criteria	Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	Remark
Cooling Tower	Process Cooling Supply Water Pump Motor & Panel	ค่าแรงดันของน้ำ Process Pump No.P111C Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 4.2 kg/cm² (เป็นที่สีดำ)	D				–	–	–				–									4.0					4.0								4.0	
					N				–	–	–	–	–		–	–	–							4.0	4.0	4.0		4.0	4.0	4.0	4.0						4.0	
		ค่าแรงดันของน้ำ Furnace Pump No.P112A Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 2.5 kg/cm² (เป็นที่สีดำ)	D				2.7	2.7	2.7				2.7									2.3					2.2								2.5	
					N				2.7	2.7	2.7	2.7	2.7		2.7	2.7	2.7							2.3	2.3	2.3		2.2	2.2	2.2	2.3						2.3	
		ค่าแรงดันของน้ำ Furnace Pump No.P112B Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 2.5 kg/cm² (เป็นที่สีดำ)	D				–	–	–				–									–					–								–	
					N				–	–	–	–	–		–	–	–							–	–	–		–	–	–	–						–	
NAPS	Motor & Pump	เสียงผิดปรกติของปั๊ม	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปรกติ	D				✓	✓	✓				✓										✓			✓								✓	
					N				✓	✓	✓	/	/		✓	/	/							✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓						✓	
		ความร้อนของปั๊ม	ปิดสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓										✓			✓									✓	
					N				✓	✓	✓	/	/		✓	/	/							✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓						✓	
		กลิ่นผิดปรกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปรกติ	D				✓	✓	✓				✓										✓			✓									✓	
					N				✓	✓	✓	/	/		✓	/	/							✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓						✓	
		การร้วของระบบท่อ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	D				✓	✓	✓				✓										✓			✓									✓	
					N				✓	✓	✓	/	/		✓	/	/							✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓						✓	
		ค่าแรงดันของน้ำ NAPS Pump No.1 Pressure Gauge (BAR)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 12 BAR (เป็นที่สีดำ)	D				11.8	11.8	–														11.9			11.9										
					N				11.6	–	11.5	11.5	–		–	11.6	–							11.6	11.6	11.8		11.8	11.8	11.8	11.8						11.8	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊘ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....May.....

Components	Inspection Area	Item Checked	Method	Criteria	Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	Remark
Dust collector	Main Blower	เสียง, อุณหภูมิ	ดูด้วยตา,ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติหรือชำรุด	D				✓	✓	/				✓								✓					✓										
					N				✓	✓	/	/	/		✓	/	/							✓	/	/		✓	✓	✓	✓						✓	
	Cooling Blower	เสียง, อุณหภูมิ	ดูด้วยตา,ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติหรือชำรุด	D				✓	✓	✓				✓																						
					N				✓	✓	✓	/	/		✓	/	/											✓	✓	✓	✓						✓	
	Bag filter equipment	แรงดันต่าง (Diff press) ระหว่างอากาศออกและอากาศร้อน	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 2.0 Kpa.	D				✓	✓	✓				✓													✓										
					N				✓	✓	✓	/	/		✓	/	/											✓	✓	✓	✓						✓	
		แรงดันต่าง (Diff press) ระหว่างอากาศและผงออกโซนรวม DPS2	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 2.3 Kpa.	D				0.31	0.31	0.31				0.31									0.31				0.31	0.31	0.31								
					N				0.31	0.31	0.31	0.31	0.31		0.31	0.31	0.31					0.31	0.31	0.31			0.31	0.31	0.31	0.31							0.31	
		แรงดันต่าง (Diff press) ระหว่างอากาศและผงออกC/T DPS1	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 1.5 Kpa.	D				0.31	0.31	0.31				0.36									0.36				0.36	0.36	0.36								
					N				0.39	0.39	0.39	0.39	0.39		0.39	0.39	0.39					0.36	0.36	0.36			0.36	0.36	0.36	0.36							0.39	
		แรงดันลมที่ regulator ชุดควบคุมปาดลู เป็น ปิด	ดูด้วยตา	Setting: 0.5 Kpa	D				0.5	0.5	0.5				0.5													0.6										
					N				0.5	0.5	0.5	0.5	0.5		0.5	0.5	0.5					0.5	0.5	0.5			0.6	0.6	0.6	0.6							0.6	
		ท่อลม กระบอกสูบ	ดูด้วยตา,ฟังเสียง	ไม่มีสุดน้ำรุดฟรีรั่วซึม	D				✓	✓	✓				✓													✓										
					N				✓	✓	✓	/	/		✓	/	/											✓	✓	✓	✓						✓	
		แรงดันและท่อลม กระบอกสูบ แรงดัน	ดูด้วยตา,ฟังเสียง	ไม่รั่วซึม แรงดัน setting 0.5 Bar	D				✓	✓	✓				✓																						
					N				–	–	–	–	–		–	–	–											✓	✓	✓	✓						✓	ไม่มีการใช้งาน
	Dust screw	กลไก มอเตอร์ สายพาน	ดูด้วยตา,ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D				✓	✓	✓				✓													✓										
					N				✓	✓	✓	/	/		✓	/	/											✓	✓	✓	✓						✓	
หมายเหตุ	△ วันเสาร์		ผู้ตรวจเช็ค Inspected by		D				Sugrang						Sugrang									Sugrang							Sugrang							
	○ วันอาทิตย์				N																																
			ผู้ตรวจสอบ ยืนยัน Re-check (FML)		D																																

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
		Sarawut

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊘ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Copper CC Line Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....May.....

Components	Inspection Area	Item Checked	Method	Criteria	Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	Remark
NAPS	Motor & Pump	ค่าแรงดันของน้ำ NAPS Pump No.2 Pressure Gauge (BAR)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 12 BAR (เป็นที่สีดำ)	D				13	13	13				13									13					13									
					N				13	13	13	13	13		13	13	13					13	13	13			13	13	13	13							13	
		ค่าแรงดันของน้ำ NAPS Pump No.3 Pressure Gauge (BAR)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 12 BAR (เป็นที่สีดำ)	D				–	–	12				12													–										
					N				–	12	–	–	12		12	–	12					–	–	–			–	–	12								–	
WAX Tank	WAX System	เสียงผิดปรกติของปั๊ม มอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปรกติ	D				✓	✓	✓				✓										✓			✓									
					N				✓	✓	✓	/	/		✓	/	/							✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		ความร้อนของปั๊ม มอเตอร์	ปิดสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D				✓	✓	✓				✓										✓			✓										
					N				✓	✓	✓	/	/		✓	/	/							✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		กลิ่นผิดปรกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปรกติ	D				✓	✓	✓				✓										✓			✓										
					N				✓	✓	✓	/	/		✓	/	/							✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		การร้วของระบบท่อ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	D				✓	✓	✓				✓										✓			✓										
					N				✓	✓	✓	/	/		✓	/	/							✓	✓			✓	✓	✓	✓						✓	
		ค่าแรงดันของน้ำ WAX Pump No.1,2 Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 2 kg/cm² (เป็นที่สีดำ)	D				1.6	1.6	1.6				1.6										1.6			1.6										
					N				1.6	1.6	1.6	1.6	1.6		1.6	1.6	1.6					1.6	1.6	1.6			1.6	1.6	1.6	1.6							1.6	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr.	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV.
		Supachai 15 ...

Equipment Name	Copper wire rod MDB	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊘ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....May.....

ส่วนประกอบ Components	จำนวนส่วนที่ตรวจสอบ Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
MDB-CRP1	DPM Digital Power Meter	กระแสไฟฟ้า เฟสB	จอภาพมิเตอร์	กระแสต้องไม่เกิน 3608.44 A	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
		กระแสไฟฟ้า เฟสC	จอภาพมิเตอร์	กระแสต้องไม่เกิน 3608.44 A	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
	Power factor Controller	ค่า PF	จอภาพมิเตอร์	ควรมีค่าไม่ต่ำกว่า 0.95	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
		Step indicator	ดูตำแหน่ง	เส้นสีเขียว Step. การทำงานของ Cap	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
MDB-CRP2	ตู้ควบคุมเครื่องแอร์	หลอดไฟฟ้าวิกฤตภายนอก	กดปุ่มทดสอบ	หลอดไฟต้องสว่าง	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
		ช็อคไฟฟ้า	กดปุ่มทดสอบ	ทำงานได้ปกติ	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
		การทำงานของน้ำยาดูดความชื้น	มองด้วยสายตา	ทำงานปกติ	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
		เสียงผิดปกติการเคลื่อนที่ของลูกสูบ	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ (การเคลื่อนที่ลูก)	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
	ชุดดักเก็บประจุคุณภาพ เคอร์ (Capacitor Bank)	วูปไฟ	ดูตำแหน่ง	ดูปุ่มต้องไม่เปลี่ยน	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
		รอยแตกหรือชำรุด	ดูตำแหน่ง	ต้องไม่มีรอยแตกหรือชำรุด	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
MDB-CRP3	ตู้ควบคุมเครื่องแอร์	หลอดไฟฟ้าวิกฤตภายนอก	กดปุ่มทดสอบ	หลอดไฟต้องสว่าง	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
		ช็อคไฟฟ้า	กดปุ่มทดสอบ	ทำงานได้ปกติ	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
		การทำงานของน้ำยาดูดความชื้น	มองด้วยสายตา	ทำงานปกติ	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
		เสียงผิดปกติการเคลื่อนที่ของลูกสูบ	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ (การเคลื่อนที่ลูก)	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
	ชุดดักเก็บประจุคุณภาพ เคอร์ (Capacitor Bank)	วูปไฟ	ดูตำแหน่ง	ดูปุ่มต้องไม่เปลี่ยน	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
		รอยแตกหรือชำรุด	ดูตำแหน่ง	ต้องไม่มีรอยแตกหรือชำรุด	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															

หมายเหตุ				
	△ วันเสาร์	ผู้ตรวจสอบ Inspected by	D	
	○ วันอาทิตย์		N	
		ผู้ตรวจสอบ อีกเที่ยว Re-check (P.M.)	D	Rayong Rayong Rayong Rayong

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr.	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV.
		Supachai 15 ...

Equipment Name	Copper wire rod MDB	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊘ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....May.....

ส่วนประกอบ Components	จำนวนส่วนที่ตรวจสอบ Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
MDB-CRP3	ตู้ควบคุมเครื่องแอร์	ช็อคไฟฟ้า	กดปุ่มทดสอบ	ทำงานได้ปกติ	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
		การทำงานของน้ำยาดูดความชื้น	มองด้วยสายตา	ทำงานปกติ	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
		เสียงผิดปกติการเคลื่อนที่ของลูกสูบ	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ (การเคลื่อนที่ลูก)	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
	ชุดดักเก็บประจุคุณภาพ เคอร์ (Capacitor Bank)	วูปไฟ	ดูตำแหน่ง	ดูปุ่มต้องไม่เปลี่ยน	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
		รอยแตกหรือชำรุด	ดูตำแหน่ง	ต้องไม่มีรอยแตกหรือชำรุด	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
		ตัวเชื่อม	ดูตำแหน่ง	ตัวเชื่อมไม่ขะเป็นสนิม	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
		กล็บเปิดแก๊ส	ดูตำแหน่ง	ต้องไม่มีกลิ่นแก๊สเปิดปกติ	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
	DPM Digital Power Meter	กระแสไฟฟ้า เฟสA	จอภาพมิเตอร์	กระแสต้องไม่เกิน 3608.44 A	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr.	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV.
		Supachai 15 ...

Equipment Name	Copper wire rod MDB	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊘ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....May.....

ส่วนประกอบ Components	จำนวนส่วนที่ตรวจสอบ Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
OUR MDB Room	Exhaust Fan	ตู้ระบายอากาศ	ดูด้วยมือดึงดูดไว้ 20 C°	ดูดลมมาดึงไว้	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
		การทำงาน เสียงผิดปกติ	ทดสอบการทำงาน	ไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
MDB-CRP1	ตู้ควบคุมเครื่องแอร์	หลอดไฟฟ้าวิกฤตภายนอก	กดปุ่มทดสอบ	หลอดไฟมีปริมาณ	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
		ช็อคไฟฟ้า	กดปุ่มทดสอบ	ทำงานได้ปกติ	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
		การทำงานของพัดลมระบายอากาศ	มีเสียงดังผิดปกติ Lubrite	พัดลมทำงานปกติ	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
		เสียงกังวานปกติภายในตู้ควบคุม	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ (การเคลื่อนที่ลูก)	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
	ชุดดักเก็บประจุคุณภาพ เคอร์ (Capacitor Bank)	วูปไฟ	ดูตำแหน่ง	ดูปุ่มต้องไม่เปลี่ยน	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
		รอยแตกหรือชำรุด	ดูตำแหน่ง	ต้องไม่มีรอยแตกหรือชำรุด	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
		ตัวเชื่อม	ดูตำแหน่ง	ตัวเชื่อมไม่ขะเป็นสนิม	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
		กล็บเปิดแก๊ส	ดูตำแหน่ง	ต้องไม่มีกลิ่นแก๊สเปิดปกติ	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
	DPM Digital Power Meter	กระแสไฟฟ้า เฟสA	จอภาพมิเตอร์	กระแสต้องไม่เกิน 3608.44 A	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr.	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV.
		Supachai 15 ...

Equipment Name	Copper wire rod MDB	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊘ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....May.....

ส่วนประกอบ Components	จำนวนส่วนที่ตรวจสอบ Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
MDB-CRP2	DPM Digital Power Meter	กระแสไฟฟ้า เฟสB	จอภาพมิเตอร์	กระแสต้องไม่เกิน 3608.44 A	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
		กระแสไฟฟ้า เฟสC	จอภาพมิเตอร์	กระแสต้องไม่เกิน 3608.44 A	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
	Power factor Controller	ค่า PF	จอภาพมิเตอร์	ควรมีค่าไม่ต่ำกว่า 0.95	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
		Step indicator	ดูตำแหน่ง	เส้นสีเขียว Step. การทำงานของ Cap	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
MDB-CRP3	ตู้ควบคุมเครื่องแอร์	หลอดไฟฟ้าวิกฤตภายนอก	กดปุ่มทดสอบ	หลอดไฟต้องสว่าง	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															
		ช็อคไฟฟ้า	กดปุ่มทดสอบ	ทำงานได้ปกติ	ทุกชั่วโมง	D																															
						N																															

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีผิดปกติ / Normal
× มีผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Up Cast Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ตำแหน่งของ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....	หมายเหตุ Remark
Up Cast Cooling Water System	Casting WM Cooling Water Pump No.1	ค่าแรงดันของน้ำหล่อเย็น Heat Exchange Inlet Pressure Gauge (Bar)	ดูตัวเลข	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8 Bar Setting : 7 (เป็นที่กำลัง)	ทุกวัน D		
					ทุกวัน N		
		ค่าแรงดันของน้ำทางออก Heat Exchange Inlet Pressure Gauge (Bar)	ดูตัวเลข	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 6.8 Bar Setting : 7 (เป็นที่กำลัง)	ทุกวัน D		
					ทุกวัน N		
	Casting WM Cooling Water Pump No.2	เสียงคิดปกติของปั๊ม มอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D		
					ทุกวัน N		
		ความร้อนของปั๊ม,มอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน D		
					ทุกวัน N		
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน D		
					ทุกวัน N		
		การรั่วของน้ำ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน D		
					ทุกวัน N		
		ค่าแรงดันของน้ำหล่อเย็น Heat Exchange Inlet Pressure Gauge (Bar)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8 Bar Setting : 7 (เป็นที่กำลัง)	ทุกวัน D		
					ทุกวัน N		
		ค่าแรงดันของน้ำทางออก Heat Exchange Inlet Pressure Gauge (Bar)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 6.8 Bar Setting : 7 (เป็นที่กำลัง)	ทุกวัน D		
					ทุกวัน N		
	WM Cooling Water	ค่าแรงดันของน้ำหล่อเย็น Inlet Pressure Gauge (Bar)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 6.6 Bar Setting : 1.6/4 (เป็นที่กำลัง)	ทุกวัน D		
					ทุกวัน N		

Page 4 of 7

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 18 / DAR No. QF197-02/**

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีผิดปกติ / Normal
× มีผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Up Cast Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ตำแหน่งของ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....	หมายเหตุ Remark
Up Cast Cooling Water System	TIV Inductor A1 (Melting Furnace)	อุณหภูมิของน้ำขาเข้า Input Temp. (°C) IND-A1+720-TT-IN	ดูด้วยตา	อุณหภูมิไม่เกิน 34 °C (เป็นที่กำลัง)	ทุกวัน D		
					ทุกวัน N		
		อุณหภูมิของน้ำขาออก Input Temp. (°C) IND-A1+720-TT-OUT	ดูด้วยตา	อุณหภูมิไม่เกิน 34 °C (เป็นที่กำลัง)	ทุกวัน D		
					ทุกวัน N		
		ค่าแรงดันของน้ำขาเข้า Inlet Pressure Gauge (Bar)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 6 Bar (เป็นที่กำลัง)	ทุกวัน D		
					ทุกวัน N		
		มีตรวจการไหลของน้ำขาออกจาก Coil Inductor 1A (L/Min)	ดูด้วยตา	มีตรวจการไหลไม่ต่ำกว่า 10 L/Min (เป็นที่กำลัง)	ทุกวัน D		
					ทุกวัน N		
		มีตรวจการไหลของน้ำขาออกจาก Coil Inductor 1B (L/Min)	ดูด้วยตา	มีตรวจการไหลไม่ต่ำกว่า 10 L/Min (เป็นที่กำลัง)	ทุกวัน D		
					ทุกวัน N		
		มีตรวจการไหลของน้ำขาออกจาก Coil Inductor 2A (L/Min)	ดูด้วยตา	มีตรวจการไหลไม่ต่ำกว่า 10 L/Min (เป็นที่กำลัง)	ทุกวัน D		
					ทุกวัน N		

Page 5 of 7

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 18 / DAR No. QF197-02/**

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีผิดปกติ / Normal
× มีผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Up Cast Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ตำแหน่งของ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....	หมายเหตุ Remark
Up Cast Cooling Water System	TIV A1,A3 Cooling Water Pump No.2 หมายเหตุ: ตลับเดียวกัน ตัวโดยาย์	เสียงคิดปกติของปั๊ม มอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D		
					ทุกวัน N		
		ความร้อนของปั๊ม,มอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน D		
					ทุกวัน N		
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน D		
					ทุกวัน N		
		การรั่วของน้ำ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน D		
					ทุกวัน N		
		ค่าแรงดันของน้ำขาเข้า Heat Exchange Inlet Pressure Gauge (Bar)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8.6 Bar Setting : 7 (เป็นที่กำลัง)	ทุกวัน D		
					ทุกวัน N		
		ค่าแรงดันของน้ำทางออก Heat Exchange Inlet Pressure Gauge (Bar)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8.6 Bar Setting : 7 (เป็นที่กำลัง)	ทุกวัน D		
					ทุกวัน N		
	Casting WM Cooling Water Pump No.1	เสียงคิดปกติของปั๊ม มอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D		
					ทุกวัน N		
		ความร้อนของปั๊ม,มอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน D		
					ทุกวัน N		
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน D		
					ทุกวัน N		
		การรั่วของน้ำ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน D		
					ทุกวัน N		

Page 3 of 7

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 18 / DAR No. QF197-02/**

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีผิดปกติ / Normal
× มีผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Up Cast Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ตำแหน่งของ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....	หมายเหตุ Remark
Up Cast Cooling Water System	Cooling Water Tank	ค่าความขุ่นของน้ำ Water Clarity (NTU)	ดูด้วยตา	ค่าความขุ่นไม่เกิน 25.5-8.5 (เป็นที่กำลัง)	ทุกวัน D		
					ทุกวัน N		
		ระดับน้ำในถัง	มองดูด้วยตา	ต้องไม่ต่ำกว่าเส้นแดง	ทุกวัน D		
					ทุกวัน N		
	Up Cast Cooling Water System	อุณหภูมิของน้ำ	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อนเกินไป	ทุกวัน D		
					ทุกวัน N		
		ปริมาณคลอรีน	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นคลอรีน	ทุกวัน D		
					ทุกวัน N		
		ความเป็นกรด,เบสของน้ำ	ดูด้วยตา	ต้องไม่เกินเส้นแดง	ทุกวัน D		
					ทุกวัน N		
		ค่าแรงดันของน้ำ Water Pressure Gauge (Bar)	ดูตัวเลข	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8.6 Bar Setting : 7 (เป็นที่กำลัง)	ทุกวัน D		
					ทุกวัน N		
		ค่าแรงดันของน้ำออก Water Pressure Gauge (Bar)	ดูตัวเลข	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8.6 Bar Setting : 7 (เป็นที่กำลัง)	ทุกวัน D		
					ทุกวัน N		

Page 2 of 7

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 18 / DAR No. QF197-02/**

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Up Cast Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	ปี (Year) 2023 เดือน (Month) February	หมายเหตุ Remark
Up Cast Cooling Water System	Secondary Cooling Water Pump	เสียงผิดปกติของปั๊ม มอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D/N		
		ความร้อนของปั๊ม,มอเตอร์	ใช้มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน D/N		
		การสั่นผิดปกติ	ตรวจสั่น	ต้องไม่มีการสั่นผิดปกติ	ทุกวัน D/N		
		การรั่วของท่อ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน D/N		
		ค่าแรงดันของน้ำ No.1 (CWSP701A) Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 3 kg/cm² (เป็นที่กำหนด)	ทุกวัน D/N		
		ค่าแรงดันของน้ำ No.2 (CWSP701B) Pressure Gauge (kg/cm²)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 3 kg/cm² (เป็นที่กำหนด)	ทุกวัน D/N		
		อุณหภูมิของน้ำขาเข้า (TIA701 Supply Temp. (°C) อยู่ที่ Control Panel)	ดูด้วยตา	อุณหภูมิไม่เกิน (เป็นที่กำหนด)	ทุกวัน D/N		
		อุณหภูมิของน้ำขากลับ (TIA701 Return Temp. (°C) อยู่ที่ Control Panel)	ดูด้วยตา	อุณหภูมิไม่เกิน (เป็นที่กำหนด)	ทุกวัน D/N		

Page 1 of 7

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 16 / DAR No. QF197-00216

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Up Cast Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	ปี (Year) 2023 เดือน (Month) March	หมายเหตุ Remark
Up Cast Cooling Water System	TIV Inductor A1 (Melting Furnace)	มีการการไหลของน้ำขาออกจาก Coil Inductor 2B (L/Min)	ดูด้วยตา	มีค่าการไหลไม่ต่ำกว่า 10 L/Min (เป็นที่กำหนด)	ทุกวัน D/N		
		มีค่าการไหลรวมของน้ำขาออกจาก Coil Inductor (L/Min) IND-A1+720-FT	ดูด้วยตา	มีค่าการไหลต้องไม่ต่ำกว่า 1A+1B+2A+2B (L/Min) (เป็นที่กำหนด)	ทุกวัน D/N		
		ค่าแรงดันในของน้ำขาเข้าที่ Control Panel A1 Inlet Pressure (Bar)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 6 Bar (7.5) (เป็นที่กำหนด)	ทุกวัน D/N		
		ค่าแรงดันของน้ำขาออกที่ Control Panel A1 Inlet Pressure (Bar)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 1 Bar (เป็นที่กำหนด)	ทุกวัน D/N		
	TIV Inductor A3 (Holding)	มีการการไหลของน้ำขาออกจาก Coil Inductor (L/Min) IND-A3+720-TT-S	ดูด้วยตา	มีการการไหลไม่ต่ำกว่า 5 L/Min (เป็นที่กำหนด)	ทุกวัน D/N		
		ค่าแรงดันของน้ำขาเข้าที่ Control Panel A3 Inlet Pressure (Bar)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 6 Bar (7.5) (เป็นที่กำหนด)	ทุกวัน D/N		
		ค่าแรงดันของน้ำขาออกที่ Control Panel A3 Inlet Pressure (Bar)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 0.5 Bar (เป็นที่กำหนด)	ทุกวัน D/N		

Page 6 of 7

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 16 / DAR No. QF197-00216

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Up Cast Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	ปี (Year) 2023 เดือน (Month) February	หมายเหตุ Remark
Up Cast Cooling Water System	Cooling Water Tank	ค่า pH ของน้ำใน Tank PH Meter (PIA701)	ดูด้วยตา	ค่า pH ต้องอยู่ระหว่าง 7.5-8.5 pH (เป็นที่กำหนด)	ทุกวัน D/N		
		ระดับน้ำของ Tank	ดูด้วยตา	น้ำต้องอยู่ในระดับ H	ทุกวัน D/N		
	T/V A1,A3 Cooling Water Pump No.1	เสียงผิดปกติของปั๊ม,มอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D/N		
		ความร้อนของปั๊ม,มอเตอร์	ใช้มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	ทุกวัน D/N		
		การสั่นผิดปกติ	ตรวจสั่น	ต้องไม่มีการสั่นผิดปกติ	ทุกวัน D/N		
		การรั่วของท่อ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	ทุกวัน D/N		
	หมายเหตุ: ตรวจปั๊มทุกสัปดาห์	ค่าแรงดันของน้ำขาเข้า Heat Exchange Inlet Pressure Gauge (Bar)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8.8 Bar Setting : 7 (เป็นที่กำหนด)	ทุกวัน D/N		
		ค่าแรงดันของน้ำขาออก Heat Exchange Inlet Pressure Gauge (Bar)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8.6 Bar Settings : 7 (เป็นที่กำหนด)	ทุกวัน D/N		

Page 2 of 7

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 16 / DAR No. QF197-00216

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Up Cast Machine	■ Mechanical ☐ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	ปี (Year) 2023 เดือน (Month) March	หมายเหตุ Remark
Air System	Air Dryer	สภาพการทำงาน	เปิดตรวจสอบดูหรือ	ไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D/N		
		แผ่นกรองอากาศ Filter	ดูด้วยตา	ต้องไม่มีฝุ่น และสกปรก ถ้าสกปรกให้ทำความสะอาด	ทุกวัน D/N		
	Air compressor No.1 *** เพิ่มการใช้งานทุกวันจันทร์	สภาพการทำงาน	เปิดดูสัมผัสดูหรือ	ไม่มีAlarm, ไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D/N		
		แรงดันลม Air Pressure (Bar)	ดูด้วยตา	แรงดันลมไม่ต่ำกว่า 7.0-7.5 Bar (เป็นที่กำหนด)	ทุกวัน D/N		
		แผ่นกรองอากาศ Filter	ดูด้วยตา	ต้องไม่มีฝุ่น และสกปรก ถ้าสกปรกให้ทำความสะอาด	ทุกวัน D/N		
	Air compressor No.2 *** เพิ่มการใช้งานทุกวันจันทร์	สภาพการทำงาน	เปิดดูสัมผัสดูหรือ	ไม่มีAlarm, ไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D/N		
		แรงดันลม Air Pressure (Bar)	ดูด้วยตา	แรงดันลมไม่ต่ำกว่า 7.0-7.5 Bar (เป็นที่กำหนด)	ทุกวัน D/N		
		แผ่นกรองอากาศ Filter	ดูด้วยตา	ต้องไม่มีฝุ่น และสกปรก ถ้าสกปรกให้ทำความสะอาด	ทุกวัน D/N		
หมายเหตุ	△ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค		D/N		

Page 7 of 7

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 16 / DAR No. QF197-00216

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	28 ก.พ. 2023	Sawanit 28 ก.พ. 2023

✓ ไม่มีข้อผิดปกติ / Normal
✗ มีข้อผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Up Cast Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Up Cast Cooling Water System	TIV Inductor A1 (Melting Furnace)	อุณหภูมิของน้ำขาเข้า Input Temp. (°C) IND-A1+720-TT-IN	ดูด้วยตา	อุณหภูมิไม่เกิน 34 °C (บันทึกค่า)	D	29.1			25.7	25.8	25.9	25.4	25.4	25.4	25.4	27.1		25.7	25.6	25.8	25.8	25.7	28.8	29.2	29.4	28.6	27.1	27.6	28.1	29.9	27.2	27.1					
					N	26.7	26.3	25.4	25.5	25.5	25.3	25.4	25.8	25.8	25.8	25.4		25.4	25.6	25.4	25.7	27.1	28.5	29.5	29.6	28.3	27.1	28.3	28.8	29.8	27.1	27.5					
		อุณหภูมิของน้ำขาออก Input Temp. (°C) IND-A1+720-TT-OUT	ดูด้วยตา	อุณหภูมิไม่เกิน 34 °C (บันทึกค่า)	D		29.2			28.8	29.7	29.1	29.4	29.4	29.9		29.4	29.7	29.8	29.7	29.8	29.8	29.9	29.7	29.1	29.8	29.7	29.8	29.8	29.8	29.8	29.7	29.7					
					N	28.7	28.5	28.3		28.9	28.8	28.8	28.8	28.8	28.7	28.7	28.8	28.8	28.8	28.8	28.9	29.1	29.1	29.1	29.2	29.1	29.1	29.1	29.1	29.1	29.1	29.1					
		ค่าแรงดันของน้ำขาเข้า Inlet Pressure Gauge (Bar)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 6 Bar (บันทึกค่า)	D		7.5			7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5		7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5					
					N	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5					
		อัตราการไหลของน้ำขาออกจาก Coil Inductor 1A (L/Min)	ดูด้วยตา	อัตราการไหลไม่ต่ำกว่า 10 L/Min (บันทึกค่า)	D		12.1			12.1	12.1	12.0	12.1	11.9	11.9	12.0		12.1	12.0	12.1	11.9	11.9	11.9	11.9	11.9	11.7	11.9	11.9	11.9	11.9	11.9	11.9	11.9					
					N	12.1	12.0	12.1	12.1	12.0	12.1	12.0	12.0	11.9	11.9	11.9	11.9	12.0	12.0	12.0	11.9	11.9		12.0	12.0	12.0	12.0	11.9	11.9	11.9	11.9					
		อัตราการไหลของน้ำขาออกจาก Coil Inductor 1B (L/Min)	ดูด้วยตา	อัตราการไหลไม่ต่ำกว่า 10 L/Min (บันทึกค่า)	D		13.3			13.4	13.3	13.4	13.4	13.4	13.3		13.1	13.4	13.3	13.4	13.3	13.3	13.3	13.3	13.3	13.4	13.4	13.4	13.4	13.4	13.4	13.4	13.4					
					N	13.3	13.3	13.3	13.3	13.4	13.4	13.6	13.5	13.3	13.3	13.3	13.3	13.5	13.5	13.5	13.4	13.4		13.4	13.4	13.4	13.5	13.5	13.4	13.4	13.4					
		อัตราการไหลของน้ำขาออกจาก Coil Inductor 2A (L/Min)	ดูด้วยตา	อัตราการไหลไม่ต่ำกว่า 10 L/Min (บันทึกค่า)	D		11.0			11.1	11.2	11.0	11.0	11.0	11.1		11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.2	11.2	11.2	11.2	11.1	11.1	11.2	11.2	11.2					
					N	11.1	11.0	11.0	11.0	11.2	11.2	11.0	11.0	11.0	11.1	11.1	11.0	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1		11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.2					

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 18 / DAR No. QF107-02/16

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	28 ก.พ. 2023	Sawanit 28 ก.พ. 2023

✓ ไม่มีข้อผิดปกติ / Normal
✗ มีข้อผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Up Cast Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Up Cast Cooling Water System	TIV A1,A3 Cooling Water Pump No.2 หมายเหตุ: สลับปั๊มทุกสัปดาห์	เสียงผิดปรกติของปั๊ม,มอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D		✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
					N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		ความร้อนของปั๊ม,มอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D		✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
					N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		คลัชผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D		✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
					N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		การรั่วของน้ำ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	D		✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
					N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		ค่าแรงดันของน้ำขาเข้า Heat Exchange Inlet Pressure Gauge (Bar)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8.6 Bar Setting : 7 (บันทึกค่า)	D		9.0			9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0		9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0					
					N	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0		9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0					
		ค่าแรงดันของน้ำขาออก Heat Exchange Inlet Pressure Gauge (Bar)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8.6 Bar Setting : 7 (บันทึกค่า)	D		8.8			8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8		8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8					
					N	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8		8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8					
	Casting WM Cooling Water Pump No.2	เสียงผิดปรกติของปั๊ม,มอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D		-			-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-					
					N	-	-	-	-	-	-	-	-	-				-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-					
		ความร้อนของปั๊ม,มอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D		-			-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-					
					N	-	-	-	-	-	-	-	-	-				-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-					
		คลัชผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D		-			-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-					
					N	-	-	-	-	-	-	-	-	-				-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-					
		การรั่วของน้ำ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	D		-			-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-					
					N	-	-	-	-	-	-	-	-	-				-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-					

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 18 / DAR No. QF107-02/16

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	28 ก.พ. 2023	Sawanit 28 ก.พ. 2023

✓ ไม่มีข้อผิดปกติ / Normal
✗ มีข้อผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Up Cast Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Up Cast Cooling Water System	TIV Inductor A1 (Melting Furnace)	อัตราการไหลของน้ำขาออกจาก Coil Inductor 2B (L/Min)	ดูด้วยตา	อัตราการไหลไม่ต่ำกว่า 10 L/Min (บันทึกค่า)	D		16.8			16.6	16.7	16.7	16.8	16.7	16.6		16.7	16.7	16.7	16.7	16.7	16.6	16.7	16.7	16.5	16.4	16.7	16.9	16.7	16.6	16.6					
					N	16.7	16.7	16.7	16.7	16.6	16.6	16.7	16.5	16.7	16.7	16.7	16.7	16.7	16.9	16.7	16.7	16.7		16.6	16.5	16.7	16.1	16.3	16.7	16.8	16.7	16.7					
		อัตราการไหลรวมของน้ำขาออกจาก Coil Inductor (L/Min) IND-A1+720-FT	ดูด้วยตา	อัตราการไหลต้องไม่ต่ำกว่า 2A+1B+2A+2B (L/Min) (บันทึกค่า)	D		69.8			70.9	71.1	71.6	71.4	71.4	71.2	70.5		71.1	70.8	70.1	69.8	69.9	70.9	71.1	71.2	69.7	70.9	71.1	71.6	70.1	71.1						
					N	69.8	69.2	70.3	70.3	70.1	69.7	70.1	70.1	70.1	69.7	70.1	70.1	70.1	70.4	70.9	70.4	70.6		69.8	69.9	70.3	70.3	70.1	69.7	70.1	70.1						
		ค่าแรงดันของน้ำขาเข้าชุด Control Panel A1 Inlet Pressure (Bar)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8 Bar (7.5) (บันทึกค่า)	D		7.5			7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5		7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5						
					N	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5		7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5						
		ค่าแรงดันของน้ำขาออกชุด Control Panel A1 Inlet Pressure (Bar)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 1 Bar (บันทึกค่า)	D		1.0			1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0		1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0						
					N	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0		1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0						
Up Cast Cooling Water System	TIV Inductor A3 (Holding)	อัตราการไหลของน้ำขาออกจาก Coil Inductor (L/Min) IND-A3+720-TT-6	ดูด้วยตา	อัตราการไหลไม่ต่ำกว่า 5 L/Min (บันทึกค่า)	D		11.6			11.4	11.7	11.4	11.4	11.5	11.2		11.7	11.5	11.9	11.6	11.5	11.5	11.6	11.5	11.7	11.6	11.5	11.6	11.6	11.7	11.7						
					N	11.6	11.5	11.5	11.4	11.6	11.5	11.4	11.5	11.5	11.5	11.9	11.3	11.5	11.5	11.5	11.4	11.6		11.4	11.5	11.5	11.5	11.4	11.4	11.4	11.5						
		ค่าแรงดันของน้ำขาเข้าชุด Control Panel A3 Inlet Pressure (Bar)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 6 Bar (7.5) (บันทึกค่า)	D		7.5			7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5		7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5						
					N	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5		7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5						
		ค่าแรงดันของน้ำขาออกชุด Control Panel A3 Inlet Pressure (Bar)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 0.5 Bar (บันทึกค่า)	D		0.8			0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8		0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8						
					N	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8		0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8						

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 18 / DAR No. QF107-02/16

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	28 ก.พ. 2023	Sawanit 28 ก.พ. 2023

✓ ไม่มีข้อผิดปกติ / Normal
✗ มีข้อผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Up Cast Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Up Cast Cooling Water System	Casting WM Cooling Water Pump No.1	ค่าแรงดันของน้ำขาเข้า Heat Exchange Inlet Pressure Gauge (Bar)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8 Bar Setting : 7 (บันทึกค่า)	D		-			-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-					
					N	-	-	-	-	-	-	-	-	-				-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-					
		ค่าแรงดันของน้ำขาออก Heat Exchange Inlet Pressure Gauge (Bar)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 6.8 Bar Setting : 7 (บันทึกค่า)	D		-			-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-					
					N	-	-	-	-	-	-	-	-	-				-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-					
	Casting WM Cooling Water Pump No.2	เสียงผิดปรกติของปั๊ม,มอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D		✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
					N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		ความร้อนของปั๊ม,มอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D		✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
					N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		คลัชผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D		✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
					N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		การรั่วของน้ำ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	D		✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
					N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		ค่าแรงดันของน้ำขาเข้า Heat Exchange Inlet Pressure Gauge (Bar)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8 Bar Setting : 7 (บันทึกค่า)	D		8.0			8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0			8.0	8.0	8.0	8.0	8.0		8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0					
					N	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0				8.0	8.0	8.0	8.0	8.0		8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0					
		ค่าแรงดันของน้ำขาออก Heat Exchange Inlet Pressure Gauge (Bar)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 6.8 Bar Setting : 7 (บันทึกค่า)	D		7.8			7.8	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8			7.8	7.8	7.8	7.8	7.8		7.8	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8					
					N	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8				7.8	7.8	7.8	7.8	7.8		7.8	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8					
	WM Cooling Water	ค่าแรงดันของน้ำขาเข้า Inlet Pressure Gauge (Bar)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 6.6 Bar Setting : 1.6/4 (บันทึกค่า)	D		6.4			6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4		6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4					
					N	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4		6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4					

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 18 / DAR No. QF107-02/16

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	13 ม.ค. 2023	13 ม.ค. 2023

✓ ไม่มีข้อผิดปกติ / Normal
✗ มีข้อผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Up Cast Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) 2023 เดือน (Month) January

ส่วนประกอบ Components	จุดตรวจที่ตรวจสอบ Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ช่วงเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Up Cast Cooling Water System	Cooling Water Tank	สภาพของน้ำใน Tank PH Meter (PHA701)	ดูด้วยตา	ค่าปกติ ต้องอยู่ระหว่าง 7.5-8.5 pH (เป็นค่าด่าง)	D	8.15	8.17	8.20	8.10		7.95	8.45		8.38	8.30	8.35	7.58	8.55			8.18		8.17	8.14	7.16				7.91	7.94	7.93	7.91	7.85			7.86		8.11
					N	8.17	8.10	8.24	8.09	7.84	7.84	8.24	8.24	7.84	8.12	7.97	7.96	7.86	7.84	8.11	8.16	8.13	8.09	8.05	8.16	8.16	8.19	8.19	8.11	8.11	8.17	8.19	8.17	8.16	8.12	8.17	
		ระดับน้ำของ Tank	ดูด้วยตา	น้ำต้องอยู่ในระดับ H	D	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	
					N	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	
	TIV A1,A3 Cooling Water Pump No.1	เสียงผิดปรกติของปั๊ม มอเตอร์	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	D	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
					N	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		ความร้อนของปั๊ม,มอเตอร์	มือสัมผัส	ต้องไม่ร้อน	D	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
					N	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	D	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
					N	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		การรั่วของท่อ,ปั๊ม	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่ว	D	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
					N	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		ค่าแรงดันของน้ำขาเข้า Heat Exchange Inlet Pressure Gauge (Bar)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 5.5 Bar Setting : 7 (เป็นค่าด่าง)	D	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
					N	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		ค่าแรงดันของน้ำขาออก Heat Exchange Inlet Pressure Gauge (Bar)	ดูด้วยตา	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 5.5 Bar Setting : 7 (เป็นค่าด่าง)	D	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
					N	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	

หมายเหตุ: สลับปั๊มทุกสัปดาห์

Page 2 of 7

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	28 ม.ค. 2023	28 ม.ค. 2023

✓ ไม่มีข้อผิดปกติ / Normal
✗ มีข้อผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Up Cast Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) 2023 เดือน (Month) February

ส่วนประกอบ Components	จุดตรวจที่ตรวจสอบ Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ช่วงเวลา Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Air System	Air Dryer	สภาพการทำงาน	เปิดด้วยตา หูฟัง	ไม่มีเสียง Alarm ไม่มีเสียงผิดปกติ	D		✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
					N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		แผ่นกรองอากาศ Filter	ดูด้วยตา	ต้องไม่มีฝุ่น และสกปรก ถ้าสกปรกให้ทำความสะอาด	D		✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
					N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	Air compressor No.1 *** สลับการใช้งานทุกวันจันทร์	สภาพการทำงาน	เปิดด้วยตา หูฟัง	ไม่มีเสียง Alarm, ไม่มีเสียงผิดปกติ	D		–			–	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
					N	–	–	–	–	–	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		แรงดันลม Air Pressure (Bar)	ดูด้วยตา	แรงดันลมไม่ต่ำกว่า 7.0-7.5 Bar (เป็นค่าด่าง)	D	–	–	–	–	6.9	7.1	6.9	7.1	7.2	7.0	7.0	–	–	7.2	7.1	7.2	7.0	7.1	7.1	7.1	7.1	7.2	7.2	7.1	7.1	7.1						
					N	–	–	–	–	7.0	7.1	6.9	7.1	7.2	6.9	7.1	7.0	–	7.1	7.1	7.2	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1						
		แผ่นกรองอากาศ Filter	ดูด้วยตา	ต้องไม่มีฝุ่น และสกปรก ถ้าสกปรกให้ทำความสะอาด	D	–	–	–	–	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
					N	–	–	–	–	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	Air compressor No.2 *** สลับการใช้งานทุกวันจันทร์	สภาพการทำงาน	เปิดด้วยตา หูฟัง	ไม่มี Alarm, ไม่มีเสียงผิดปกติ	D		✓			✓	–	–	–	–	–	–		✓	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
					N	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			
		แรงดันลม Air Pressure (Bar)	ดูด้วยตา	แรงดันลมไม่ต่ำกว่า 7.0-7.5 Bar (เป็นค่าด่าง)	D		6.8			7.0	–	–	–	–	–	–		6.9	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	7.1	7.1				
					N	7.0	6.8	7.0	7.0	–	–	–	–	–	–	–	–	6.9	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	6.9	7.1				
		แผ่นกรองอากาศ Filter	ดูด้วยตา	ต้องไม่มีฝุ่น และสกปรก ถ้าสกปรกให้ทำความสะอาด	D		✓			✓	–	–	–	–	–	–		✓	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			
					N	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			

หมายเหตุ: △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค D: Tik Tik Tik

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare
	Phun 13 ม.ค. 2023	Sarawut 13 ม.ค. 2023

✓ ไม่มีผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Up Cast Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....January.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Up Cast Cooling Water System	TIV Inductor A1 (Melting Furnace)	มีอัตราการไหลของน้ำขาออกจาก Coil Inductor 2B (L/Min)	ดูตัวเลข	มีอัตราการไหลไม่ต่ำกว่า 10 L/Min (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	16.3	16.2	16.2	14.9		16.9	16.9		16.5	16.5	16.6	16.1	16.6		16.6	16.7	16.7	16.5			16.6	16.6	16.6	16.5					16.5		16.1	
						N	16.3	16.3	16.2	16.4	16.2	16.9	16.9	16.6	16.5	16.5	16.5	16.9		16.9		16.7	16.7	16.6	16.5	16.5	16.6	16.6	16.6	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5	16.4	16.4
		มีอัตราการไหลควบคุมของน้ำขาออกจาก Coil Inductor (L/Min) IND-A1+720-FT	ดูตัวเลข	มีอัตราการไหลเฉลี่ยเท่ากับ 2A+1B+2A+2B (L/Min) (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	10.7	10.9	10.9	10.5		10.7	10.7		10.7	10.8	10.8	10.9	10.9		10.5	10.7	10.6	10.7	10.4			10.2	10.1	10.1	10.1					10.1		10.4	
						N	10.1	10.1	10.1	10.3	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.1	10.1	10.1	10.1			10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1
		ค่าแรงดันของน้ำขาเข้า @ Control Panel A1 Inlet Pressure (Bar)	ดูตัวเลข	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 6 Bar (7.5) (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	7.0	7.5	7.5	7.5		7.6	7.6			7.5	7.5	7.5	7.5		7.5	7.5	7.5	7.5			7.5	7.5	7.6	7.6	7.5				7.5		7.5	
						N	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.6	7.6	7.6	7.6	7.6	7.6		7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
		ค่าแรงดันของน้ำขาออก @ Control Panel A1 Inlet Pressure (Bar)	ดูตัวเลข	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 1 Bar (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	1.0	1.0	1.0	1.0		1.0	1.0		1.0	1.0	1.0	1.0	1.0		1.0	1.0	1.0	1.0			1.0	1.0	1.0	1.0					1.0		1.0	
						N	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0		1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	TIV Inductor A3 (Holding)	มีอัตราการไหลของน้ำขาออกจาก Coil Inductor (L/Min) IND-A3+720-TT-S	ดูตัวเลข	มีอัตราการไหลไม่ต่ำกว่า 5 L/Min (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	11.9	11.9	11.9	11.9		11.6	11.6		11.6	11.7	11.4	11.7	11.4		11.4	11.4	11.4	11.7			11.4	11.4	11.4	11.6	11.6				11.4		11.6	
						N	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.5	11.5	11.4	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5		11.4	11.4	11.4	11.6			11.4	11.4	11.4	11.6	11.6	11.6	11.6	11.6	11.4	11.4	11.6	11.7	11.7
		ค่าแรงดันของน้ำขาเข้า @ Control Panel A3 Inlet Pressure (Bar)	ดูตัวเลข	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 6 Bar (7.0) (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	8.0	8.0	8.0	8.0		8.0	8.0		8.0	8.0	8.0	8.0	8.0		8.0	8.0	8.0	8.0			8.0	8.0	8.0	8.0	8.0				8.0		8.0	
						N	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0		8.0	8.0	8.0	8.0			8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0		8.0	8.0
		ค่าแรงดันของน้ำขาออก @ Control Panel A3 Inlet Pressure (Bar)	ดูตัวเลข	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 0.5 Bar (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	0.8	0.4	0.4	0.4		0.8	0.8		0.8	0.8	0.8	0.8	0.8		0.8	0.8	0.8	0.8			0.8	0.8	0.8	0.8	0.8				0.8		0.8	
						N	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8		0.8	0.8	0.8	0.8			0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8		0.8	0.8

Page 5 of 7

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 18 / DAR No. QF197-02/16

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare
	Phun 13 ม.ค. 2023	Sarawut 13 ม.ค. 2023

✓ ไม่มีผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Up Cast Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....January.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Up Cast Cooling Water System	Casting WM Cooling Water Pump No.1	ค่าแรงดันของน้ำขาเข้า Heat Exchange Inlet Pressure Gauge (Bar)	ดูตัวเลข	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8 Bar Setting : 7 (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
						N	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		ค่าแรงดันของน้ำขาออก Heat Exchange Inlet Pressure Gauge (Bar)	ดูตัวเลข	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 6.8 Bar Setting : 7 (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
						N	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	Casting WM Cooling Water Pump No.2	เสียงกิดปั๊มกลิ่นของปั๊ม,มอเตอร์	ฟังเสียง	เสียงไม่มีเสียงกิดปกติ	ทุกวัน	D	✓		✓		✓		✓			✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓				✓		✓		
						N	✓		✓		✓		✓			✓	✓		✓			✓	✓		✓			✓	✓	✓	✓	✓				✓		✓	
		ความร้อนของปั๊ม,มอเตอร์	มือสัมผัส	มือไม่ร้อน	ทุกวัน	D	✓		✓		✓					✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓				✓		✓		
						N	✓		✓		✓		✓			✓	✓		✓			✓	✓		✓			✓	✓	✓	✓	✓				✓		✓	
		กลิ่นฟิตปั๊ม	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นฟิตปั๊ม	ทุกวัน	D	✓		✓		✓		✓			✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓				✓		✓		
						N	✓		✓		✓		✓			✓	✓		✓			✓	✓		✓			✓	✓	✓	✓	✓				✓		✓	
		การรั่วของน้ำ,ลื่น	ดูตัวเลข	ห้ามรั่วไหล	ทุกวัน	D	✓		✓		✓		✓			✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓				✓		✓		
						N	✓		✓		✓		✓			✓	✓		✓			✓	✓		✓			✓	✓	✓	✓	✓				✓		✓	
		ค่าแรงดันของน้ำขาเข้า Heat Exchange Inlet Pressure Gauge (Bar)	ดูตัวเลข	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 8 Bar Setting : 7 (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	8.0	8.0	8.0	8.0		8.0	8.0		8.0	8.0	8.0	8.0	8.0		8.0	8.0	8.0	8.0			8.0	8.0	8.0	8.0	8.0				8.0		8.0	
						N	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0		8.0	8.0	8.0	8.0			8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0		8.0	8.0
		ค่าแรงดันของน้ำขาออก Heat Exchange Inlet Pressure Gauge (Bar)	ดูตัวเลข	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 6.8 Bar Setting : 7 (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	7.9		7.9		7.9		7.9		7.4	7.4	7.4	7.4	7.4		7.4	7.4	7.4	7.4			7.4	7.9	7.9	7.9	7.9				7.4		7.4	
						N	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8		7.8	7.8	7.8	7.8			7.8	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8		7.8	7.8
	WM Cooling Water	ค่าแรงดันของน้ำขาเข้า Inlet Pressure Gauge (Bar)	ดูตัวเลข	ค่าแรงดันไม่ต่ำกว่า 3.6/4 Setting : 3.6/4 (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	6.6	6.6	6.6	6.6		6.4	6.4		6.4	6.4	6.4	6.4	6.4		6.4	6.4	6.4	6.4			6.4	6.4	6.4	6.4	6.4				6.4		6.4	
						N	6.6	6.6	6.6	6.6	6.6	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4		6.4	6.4	6.4	6.4			6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4		6.4	6.4

Page 4 of 7

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 18 / DAR No. QF197-02/16

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare
	Phun 13 ม.ค. 2023	Sarawut 13 ม.ค. 2023

✓ ไม่มีผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Up Cast Machine — ■ Mechanical ☐ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....January.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Air System	Air Dryer	สถานการทำงาน	เช็คด้วยตา หูฟัง	ไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓		✓		✓		✓		✓	✓	✓		✓		✓	✓		✓			✓	✓	✓	✓					✓		✓	
						N	✓		✓		✓		✓		✓	✓	✓		✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					✓		✓	
		แผ่นกรองอากาศ Filter	ดูตัวเลข	ต้องไม่มีฝุ่น และสกปรก ถ้าสกปรกให้ทำความสะอาด	ทุกวัน	D	✓		✓			✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓			✓	✓	✓	✓					✓		✓	
						N	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓		✓	
	Air compressor No.1 *** สลับการใช้งานทุกวันจันทร์	สถานการทำงาน	เช็คด้วยตา หูฟัง	ไม่มีAlarm, ไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	–		–		–		✓		✓	✓	✓		✓		–	–	–	–			✓	✓	✓	✓					✓		–	
						N	✓		–		–		–		✓	✓	✓		✓		–	–	–	–			✓	✓	✓	✓					✓		–	
		แรงดันลม Air Pressure (Bar)	ดูตัวเลข	แรงดันลมไม่ต่ำกว่า 7.0-7.5 Bar (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	–		–		–		–		7.1	7.2	7.1	7.2	7.3		7.1	6.9	–	–			6.9	6.9	7.1	6.9	7.1				7.1		–	
						N	–		–		–		–	7.4	7.2	7.0	7.0	6.9	6.9		6.9	6.9	–	–	–	–	6.8	6.9	6.9	6.9	6.9	6.9	7.1		7.1		–	
		แผ่นกรองอากาศ Filter	ดูตัวเลข	ต้องไม่มีฝุ่น และสกปรก ถ้าสกปรกให้ทำความสะอาด	ทุกวัน	D	✓		–		–		✓		✓	✓	✓		✓		–	–	–	–			✓	✓	✓	✓					✓		–	
						N	–		–		–		–		✓	✓	✓		✓		–	–	–	–			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		–	
	Air compressor No.2 *** สลับการใช้งานทุกวันจันทร์	สถานการทำงาน	เช็คด้วยตา หูฟัง	ไม่มีAlarm, ไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓		✓		✓		✓		–	–	–	–	–		–	–	✓	–	✓		✓	–	–	–					–		✓	
						N	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		–	–	✓		✓		✓	–	–	–					–		✓	
		แรงดันลม Air Pressure (Bar)	ดูตัวเลข	แรงดันลมไม่ต่ำกว่า 7.0-7.5 Bar (บันทึกค่า)	ทุกวัน	D	–		7.4	7.4	–		7.4		–	–	–	–	–		–	–	–	–			7.3	–	7.2	7.2					–		6.5	
						N	7.3	7.1	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	–	–	–	–	–	–		–	–	–	–			7.1	7.1	7.4	7.3	7.3	–	–		–		6.9	7.2
		แผ่นกรองอากาศ Filter	ดูตัวเลข	ต้องไม่มีฝุ่น และสกปรก ถ้าสกปรกให้ทำความสะอาด	ทุกวัน	D	–		✓		✓		✓		✓	✓	✓		✓		–	–	–	–			✓	–	✓	✓					–		–	
						N	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		–	–	✓		✓		✓	–	–	–					–		✓	

หมายเหตุ: △ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์

ผู้ตรวจเช็ค: D Tak Tak Tak

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำ

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Pinut 17 ม.ค. 2023	15 ม.ค. 23

☐ Mechanical
■ Electrical

✓ ไม่มีปัญหา / ปกติ
✗ มีปัญหา/ผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Up Cast Machine

Maintenance Plan: ปี (Year) 2023 เดือน (Month) January

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Upcast Cooling Water System	CP9 TIV A1,TIV A3 and WM Water Cooling Control Panel	สภาพสายไฟภายในตู้	มือสัมผัส	ไม่มีรอยไหม้, มีกาวล	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ความสะอาดภายในตู้	มือสัมผัส	ภายในตู้ต้องสะอาด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Up Cast Cooling Water (DB-CW1) Panel	ค่ากระแสมิเตอร์ของ Cooling Water Supply Pump No.A (CWSP701A)	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 58 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	46	44	46	46	44	45	45	45	43	46	46	46	46	46	46	46	45	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	
						N	46	44	44	44	44	44	45	45	46	46	46	46	45	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	
		ค่ากระแสมิเตอร์ของ Cooling Water Supply Pump No.B (CWSP701B)	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 58 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	45	44	45	44	44	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	
						N	45	44	44	44	44	44	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	
		ค่ากระแสมิเตอร์ของ Cooling Tower Fan (CT701A)	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 12.4 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	
						N	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	
		ค่ากระแสมิเตอร์ของ Cooling Tower Fan (CT701B)	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 12.4 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	
						N	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	
		พัดลมระบายอากาศ	ดูด้วยตา	ทำงานปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		กลิ่นผิดปกติภายในตู้	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

Page 3 of 11

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 16 / DAR No. QF197-02/16

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำ

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Pinut 17 ม.ค. 2023	15 ม.ค. 23

☐ Mechanical
■ Electrical

✓ ไม่มีปัญหา / ปกติ
✗ มีปัญหา/ผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Up Cast Machine

Maintenance Plan: ปี (Year) 2023 เดือน (Month) January

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Upcast Air System System	Air Compressor [DB-COM] Panel *** สลับการใช้งาน คอมเพรสเซอร์ ทุกวันจันทร์	ค่ากระแสมิเตอร์ของ Air Compressor No.1	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 45A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	45	–	–	–	–	–	45	45	45	45	45	45	45	–	–	–	–	–	–	–	–	45	45	45	45	45	45	45	45	45	
						N	–	–	–	–	–	–	45	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	45	45	45	45	45	45	45	45	45	
		ค่ากระแสมิเตอร์ของ Air Compressor No.2	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 45A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	–	45	45	45	45	45	45	–	–	–	–	–	–	45	45	45	45	45	45	45	45	–	–	–	–	–	–	45	45	–	45	
						N	45	45	45	45	45	45	45	–	–	–	–	–	–	45	45	–	–	–	45	45	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	45	
		ค่ากระแสมิเตอร์ของ Air Drier No.1	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 8A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	8	7.5	7	8	8	7.5	8	7	8	8	8	8	8	8	8	8	7.5	8	8	8	8	8	8	8	8	7	7.5	1.5	7.5	8	7.5	8	
						N	8	7.5	7	8	7.5	7.5	7.5	8	7	8	8	8	7	8	8	7.5	7.5	8	8	8	8	8	8	7	8	7.5	7.5	8	7.5	7.5		
		ค่ากระแสมิเตอร์ของ Air Drier No.2	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 8A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	8	7.5	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	1.5	8	1.5	8	8	8	8	8	8	7.5	
						N	8	8	8	8	8	7.5	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	6	6	8	8	8	8	8	8	8	
		พวงหลอดไฟ	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		พัดลมระบายอากาศ	ดูด้วยตา	ทำงานปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		กลิ่นผิดปกติภายในตู้	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		สภาพสายไฟภายในตู้	มือสัมผัส	ไม่มีรอยไหม้, มีกาวล	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ความสะอาดภายในตู้	มือสัมผัส	ภายในตู้ต้องสะอาด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		สถานการทำงานของหลอดไฟโชว์สถานการทำงาน	ดูด้วยตา	หลอดไฟไม่ขาด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ซีเล็คเตอร์สวิตซ์	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		สวิตซ์ปุ่มกด	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Up Cast Cooling Water System	CP9 TIV A1,TIV A3 and WM Water Cooling Control Panel	TIV A1,TIV A3 ปั๊ม No.1	ดูด้วยตา	ปั๊มน้ำทำงานปกติ	ทุกวัน	D	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		TIV A1,TIV A3 ปั๊ม No.2				N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		TIV A1,TIV A3 ปั๊ม No.1				D	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		TIV A1,TIV A3 ปั๊ม No.2				N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		สถานการทำงานของหลอดไฟโชว์สถานการทำงาน	ดูด้วยตา	หลอดไฟไม่ขาด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ซีเล็คเตอร์สวิตซ์	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		สวิตซ์ปุ่มกด	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		กลิ่นผิดปกติภายในตู้	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

Page 1 of 11

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 16 / DAR No. QF197-02/16

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำ

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Pinut 17 ม.ค. 2023	15 ม.ค. 23

☐ Mechanical
■ Electrical

✓ ไม่มีปัญหา / ปกติ
✗ มีปัญหา/ผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Up Cast Machine

Maintenance Plan: ปี (Year) 2023 เดือน (Month) January

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Upcast Air System System	Air Compressor [DB-COM] Panel	ความสะอาดภายในตู้	มือสัมผัส	ภายในตู้ต้องสะอาด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		สถานการทำงานของหลอดไฟโชว์สถานการทำงาน	ดูด้วยตา	หลอดไฟไม่ขาด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ซีเล็คเตอร์สวิตซ์	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		สวิตซ์ปุ่มกด	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Up Cast Cooling Water System	CP9 TIV A1,TIV A3 and WM Water Cooling Control Panel	TIV A1,TIV A3 ปั๊ม No.1	ดูด้วยตา	ปั๊มน้ำทำงานปกติ	ทุกวัน	D	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		TIV A1,TIV A3 ปั๊ม No.2				N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		TIV A1,TIV A3 ปั๊ม No.1				D	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		TIV A1,TIV A3 ปั๊ม No.2				N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		สถานการทำงานของหลอดไฟโชว์สถานการทำงาน	ดูด้วยตา	หลอดไฟไม่ขาด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ซีเล็คเตอร์สวิตซ์	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		สวิตซ์ปุ่มกด	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำปี

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Phuri 17 มี.ค. 2023	Bunyapat 15 มี.ค. 2023

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Up Cast Machine | ☐ Mechanical ■ Electrical | Maintenance Plan

ปี (Year) 2023 เดือน (Month) January

ส่วนประกอบ Components	จำนวนที่ตรวจสอบ Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	A	15	16	17	18	19	20	A	22	23	24	25	26	27	A	29	30	31	หมายเหตุ Remark
TIV A1 Melting Furnace Inductor Control Panel	มิเตอร์	ค่าจาก VA,W,Var Instantaneous	ดูด้วยตา (จดเป็นตัวเลข)	Total : (kVA)	ทุกวัน	D	54	53	57	54	53	55	55	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
				Total : (kW)			53	53	54	53	53	54	54	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	
				Total : (kVar)			54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
				Total : (kVA)		N	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
				Total : (kW)			53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	
				Total : (kVar)			54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
Speed Control Device	Inclination Sensor เซนเซอร์ตรวจความโน้มเอียง	ความผิดปกติเสียหาย	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด มีรอยไหม้		D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	
Wading Device	ปั๊มน้ำยาหล่อลื่น	หน้าจอแสดงสถานะ	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		สถานการทำงาน	ดูด้วยตา	สามารถทำงานได้ปรกติ		D	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓		✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hydraulic System	CP8 Hydraulic system Control Panel	ซีเล็คเตอร์วัลว์	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓		✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		สวิตช์ปุ่มกด	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

Page 7 of 11

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 16 / DAR No. QF197-02/16

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำปี

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Phuri 17 มี.ค. 2023	Bunyapat 15 มี.ค. 2023

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Up Cast Machine | ☐ Mechanical ■ Electrical | Maintenance Plan

ปี (Year) 2023 เดือน (Month) January

ส่วนประกอบ Components	จำนวนที่ตรวจสอบ Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	A	15	16	17	18	19	20	A	22	23	24	25	26	27	A	29	30	31	หมายเหตุ Remark
TIV A3 Holding Furnace Inductor Control Panel	มิเตอร์	ค่าแรงดันไฟฟ้า Vph-ph Instantaneous	ดูด้วยตา (จดเป็นตัวเลข)	L12 (V)	ทุกวัน	D	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
				L23 (V)			54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
				L31 (V)			54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
				L12 (V)		N	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
				L23 (V)			54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
				L31 (V)			54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
	มิเตอร์	ค่ากระแสไฟฟ้า AMPS Instantaneous	ดูด้วยตา (จดเป็นตัวเลข)	L1 (A)	ทุกวัน	D	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
				L2 (A)			54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
				L3 (A)			54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
				L1 (A)		N	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
				L2 (A)			54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
				L3 (A)			54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
	มิเตอร์	ค่าจาก VA,W,Var Instantaneous	ดูด้วยตา (จดเป็นตัวเลข)	Total : (kVA)	ทุกวัน	D	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
				Total : (kW)			54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
				Total : (kVar)			54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
				Total : (kVA)		N	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
				Total : (kW)			54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
				Total : (kVar)			54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	

Page 5 of 11

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 16 / DAR No. QF197-02/16

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำปี

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Phuri 17 มี.ค. 2023	Bunyapat 15 มี.ค. 2023

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Up Cast Machine | ☐ Mechanical ■ Electrical | Maintenance Plan

ปี (Year) 2023 เดือน (Month) January

ส่วนประกอบ Components	จำนวนที่ตรวจสอบ Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	A	15	16	17	18	19	20	A	22	23	24	25	26	27	A	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Hydraulic System	CP8 Hydraulic system Control Panel	สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด มีรอยไหม้	ทุกวัน	D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	
		เสียงคลิปปรกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงคิดปกติ	ทุกวัน	D	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓		✓	
						N	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓		✓	
		กลิ่นคิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นคิดปกติ	ทุกวัน	D	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓		✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	
		การทำงานของวัลวิ์ผลอดำลำ	ดูด้วยตา	สถานการทำงานปรกติ	ทุกวัน	D	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hydraulic System	CP8 Hydraulic system Operation Panel	สถานการทำงานของหลอดไฟโปรไฮสถานการทำงาน	ดูด้วยตา	หลอดไฟไม่ขาด	ทุกวัน	D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	
		ซีเล็คเตอร์วัลวิ์	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		สวิตช์ปุ่มกด	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด มีรอยไหม้	ทุกวัน	D	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		เสียงคลิปปรกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงคิดปกติ	ทุกวัน	D	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		กลิ่นคิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นคิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

Page 6 of 11

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 16 / DAR No. QF197-02/16

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำปี

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Phuri 17 มี.ค. 2023	Bunyapat 15 มี.ค. 2023

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Up Cast Machine | ☐ Mechanical ■ Electrical | Maintenance Plan

ปี (Year) 2023 เดือน (Month) January

ส่วนประกอบ Components	จำนวนที่ตรวจสอบ Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	A	15	16	17	18	19	20	A	22	23	24	25	26	27	A	29	30	31	หมายเหตุ Remark
TIV A1 Melting Furnace Inductor Control Panel	ภายในตู้ควบคุมหลัก TIV A1 Main Control	สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด มีรอยไหม้	ทุกวัน	D	✓		✓	✓		✓		✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓		
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	
		เสียงคิดผ่ากดคิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงคิดปกติ	ทุกวัน	D	✓		✓	✓		✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓		✓	
						N	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	
		กลิ่นคิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นคิดปกติ	ทุกวัน	D	✓		✓	✓		✓	✓	✓		✓	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓		✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
		ระบบสายยางน้ำหล่อเย็น	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่วและไม่มีกระชาด	ทุกวัน	D	✓		✓	✓		✓	✓	✓		✓	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
	มิเตอร์ควบคุมห้อง Operator	Melting Furnace Inductor Control Power	ดูด้วยตา (จดเป็นตัวเลข)	kW	ทุกวัน	D	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	
						N	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	
	มิเตอร์	ค่าแรงดันไฟฟ้า Vph-ph Instantaneous	ดูด้วยตา (จดเป็นตัวเลข)	L12 (V)	ทุกวัน	D	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
				L23 (V)			54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
				L31 (V)			54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
				L12 (V)		N	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
				L23 (V)			54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
				L31 (V)			54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
	มิเตอร์	ค่ากระแสไฟฟ้า AMPS Instantaneous	ดูด้วยตา (จดเป็นตัวเลข)	L1 (A)	ทุกวัน	D	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
				L2 (A)			54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
				L3 (A)			54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
				L1 (A)		N	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
				L2 (A)			54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
				L3 (A)			54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	

Page 8 of 11

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 16 / DAR No. QF197-02/16

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Phun 17 มี.ค. 66	15 มี.ค. 66

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Up Cast Machine | ☐ Mechanical ■ Electrical | Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	จำนวนที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	ปี (Year) 2023 เดือน (Month) January	หมายเหตุ Remark
Up Cast M/C (Ø25mm)	Exhaust Fan	มุมเหยุมที่ตั้งไว้	ดูด้วยตา	มุมเหยุมที่ตั้งไว้ 35 C°	ทุกวัน D	✓ ✓	
					N	✓ ✓	
		การทำงาน เสียงผิดปกติ	ทดสอบการทำงาน	ไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D	✓ ✓	
					N	✓ ✓	
	ตู้ควบคุมทั้งหมด	แผงควบไฟฟ้าสถานะ	กดปุ่มทดสอบ	หลอดไฟไม่ติด เท่	ทุกวัน D	✓ ✓	
					N	✓ ✓	
		ล็อคไว้ตัว	กดปุ่มทดสอบ	ทำงานได้ปกติ	ทุกวัน D	✓ ✓	
					N	✓ ✓	
		การทำงานของโซลนอยวาล์ว	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุด เสียหาย	ทุกวัน D	✓ ✓	
					N	✓ ✓	
		เสียงผิดปกติภายในตู้ควบคุม	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ(ภายนอกตู้)	ทุกวัน D	✓ ✓	
					N	✓ ✓	
	DPM มิเตอร์	ค่าแรงดันไฟฟ้า MDM-UPI-2 700V	ดูด้วยตา (จอเป็นสีเขียว)	L12 (V)	ทุกวัน D	700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700	
				L23 (V)		700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700	
				L31 (V)		700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700	
				L12 (V)	N	700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700	
				L23 (V)		700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700	
				L31 (V)		700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700 700	
หมายเหตุ	✓ วันเสาร์ ○ วันอาทิตย์		ตู้ตรวจเช็ค		ทุกวัน D	✓ ✓	
					N	✓ ✓	

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 16 / DAR No. QF197-02/16

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Phun 17 มี.ค. 66	15 มี.ค. 66

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Up Cast Machine | ☐ Mechanical ■ Electrical | Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	จำนวนที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	ปี (Year) 2023 เดือน (Month) January	หมายเหตุ Remark
Charging Machine	OP501 Charging Machine Operation Panel	หน้าจอสัมผัส	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน D	✓ ✓	
					N	✓ ✓	
		สภาพการทำงานของหลอดไฟโชว์สถานะการทำงาน	ดูด้วยตา	หลอดไฟไม่ขาด	ทุกวัน D	✓ ✓	
					N	✓ ✓	
		ซีเล็คเตอร์วัลว์	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน D	✓ ✓	
					N	✓ ✓	
		สวิตช์ปุ่มกด	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน D	✓ ✓	
					N	✓ ✓	
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด มีรอยไหม้	ทุกวัน D	✓ ✓	
					N	✓ ✓	
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D	✓ ✓	
					N	✓ ✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน D	✓ ✓	
					N	✓ ✓	
UPS เครื่องสำรองไฟ	UPS เครื่องสำรองไฟ	หน้าจอ	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน D	✓ ✓	
					N	✓ ✓	
		พัดลมระบายอากาศ	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน D	✓ ✓	
					N	✓ ✓	
		ช่องระบายอากาศ	ดูด้วยตา	ไม่มีสิ่งของปิดช่องระบายอากาศ	ทุกวัน D	✓ ✓	
					N	✓ ✓	

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 16 / DAR No. QF197-02/16

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Phun 17 มี.ค. 66	15 มี.ค. 66

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Up Cast Machine | ☐ Mechanical ■ Electrical | Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	จำนวนที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	ปี (Year) 2023 เดือน (Month) February	หมายเหตุ Remark
Upcast Air System	Air Compressor *** ต้องมีการบำรุงรักษา ตามมาตรฐานคู่มือ ทุกปีเป็นต้น (DB-COM) Panel	ค่ากระแสมิเตอร์ของ Air Compressor No.1	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 45A (จอเป็นสีเทา)	ทุกวัน D	- - - - 45 46 46 45 45 46 46 46 46 45 45 45 - - - - - - -	12-2-23 ซื้อ Com ใหม่ ติดตั้งเมื่อวันที่ 15 ม.ค.
					N	- - - - 45 45 45 45 45 46 - - - - - - - - - - - - -	
		ค่ากระแสมิเตอร์ของ Air Compressor No.2	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 45A (จอเป็นสีเทา)	ทุกวัน D	45 45 45 45 45 - - - - - - - - - - - - - 45 45 45 45 45 45 45	
					N	45 45 45 45 45 - - - - - - - - - - - - - - - - 45 - 45 45	
		ค่ากระแสมิเตอร์ของ Air Dder No.1	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 8A (จอเป็นสีเทา)	ทุกวัน D	7.5 7.5 7.5 7.5 8 7.5 8 8 8 8 8 7.5 7.5 7.5 7.5 7.5 7.5 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	
					N	7.5 8 7.5 8 8 7 7.5 7.5 7.5 8 8 7.5 7.5 7.5 7.5 7.5 7.5 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	
		ค่ากระแสมิเตอร์ของ Air Dder No.2	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 8A (จอเป็นสีเทา)	ทุกวัน D	8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	
					N	8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	
		หน้าจอสัมผัส	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน D	✓ ✓	
					N	✓ ✓	
		พัดลมระบายอากาศ	ดูด้วยตา	ทำงานปกติ	ทุกวัน D	✓ ✓	
					N	✓ ✓	
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D	✓ ✓	
					N	✓ ✓	
		กลิ่นผิดปกติภายในตู้	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน D	✓ ✓	
					N	✓ ✓	
		สภาพสายไฟภายในตู้	มัดสันมัด	ไม่ขึ้นออไหม้, ฉีกขาด	ทุกวัน D	✓ ✓	
					N	✓ ✓	

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 16 / DAR No. QF197-02/16

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV
	Phun 17 มี.ค. 66	15 มี.ค. 66

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Up Cast Machine | ☐ Mechanical ■ Electrical | Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	จำนวนที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	ปี (Year) 2023 เดือน (Month) January	หมายเหตุ Remark
Withdrawal Machine	A7 Withdrawal M/C Control Panel	สวิตช์ตู้หลัก การชำรุดของดิโอด เปิด-ปิด	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D	✓ ✓	
					N	✓ ✓	
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด มีรอยไหม้	ทุกวัน D	✓ ✓	
					N	✓ ✓	
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D	✓ ✓	
					N	✓ ✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน D	✓ ✓	
					N	✓ ✓	
Charging Machine	A5 M/C Control Panel	สวิตช์ตู้หลัก การชำรุดของดิโอด เปิด-ปิด	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน D	✓ ✓	
					N	✓ ✓	
		สภาพการทำงานของหลอดไฟโชว์สถานะการทำงาน	ดูด้วยตา	หลอดไฟไม่ขาด	ทุกวัน D	✓ ✓	
					N	✓ ✓	
		ซีเล็คเตอร์วัลว์	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน D	✓ ✓	
					N	✓ ✓	
		สวิตช์ปุ่มกด	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน D	✓ ✓	
					N	✓ ✓	
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด มีรอยไหม้	ทุกวัน D	✓ ✓	
					N	✓ ✓	
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D	✓ ✓	
					N	✓ ✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน D	✓ ✓	
					N	✓ ✓	
		พัดลมระบายอากาศ	ดมกลิ่น	ทำงานปกติ	ทุกวัน D	✓ ✓	
					N	✓ ✓	

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 16 / DAR No. QF197-02/16

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV.

✓ ไม่มีผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Up Cast Machine	❑ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ส่วนประกอบ Components	จำพวกที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Upcast Cooling Water System	Up Cast Cooling Water (DB-CW1) Panel	สภาพสายไฟภายในตู้	มือสัมผัส	ไม่มีขอบไหม้, ฉีกขาด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		ความสะอาดภายในตู้	มือสัมผัส	ภายในตู้ต้องสะอาด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		สภาพการทำงานของหลอดไฟโชว์สถานะการทำงาน	ดูด้วยตา	หลอดไฟไม่ขาด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		ซีเล็คเตอร์สวิตช์	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		สวิตช์ปุ่มกด	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
TIV A3 Holding Furnace Inductor Control Panel	สวิตช์ตัดไฟหลัก	การชำรุดของฝาโยกเปิด-ปิด	ดูด้วยตา	ฝาต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	ภายในตู้ควบคุมหลัก TIV A3 Main Control	สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุดฉีกขาดไหม้	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		ขดลวดฉนวนไม่ขาด	มือสัมผัส	ไม่มีขดลวดไหม้	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	หน้าจอควบคุมที่ห้องOperator	Holding Furnace Inductor Control Power	ดูด้วยตา (จดบันทึก)	kW	ทุกวัน	D	54	57	59	59		60	57	59	60	59	59	60	59	60	59	60	59	60	59	60	59	60	59	60	59	60	59	60	59				
						N	54	57	59	59		60	57	59	60	59	59	60	59	60	59	60	59	60	59	60	59	60	59	60	59	60	59	60	59				

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV.

✓ ไม่มีผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Up Cast Machine	❑ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ส่วนประกอบ Components	จำพวกที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Upcast Air System	Air Compressor (DB-COM)Panel	ความสะอาดภายในตู้	มือสัมผัส	ภายในตู้ต้องสะอาด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		สภาพการทำงานของหลอดไฟโชว์สถานะการทำงาน	ดูด้วยตา	หลอดไฟไม่ขาด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		ซีเล็คเตอร์สวิตช์	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		สวิตช์ปุ่มกด	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
Up Cast Cooling Water System	CP9 TIV A1,TIV A3 and WM Water Cooling Control Panel	TIV A1,TIV A3 ปั๊ม No.1	ดูด้วยตา	ปั๊มน้ำทำงานปกติ	ทุกวัน	D	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
		TIV A1,TIV A3 ปั๊ม No.2						✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		TIV A1,TIV A3 ปั๊ม No.1				N	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
		TIV A1,TIV A3 ปั๊ม No.2						✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		TIV A1,TIV A3 ปั๊ม No.1	ดูด้วยตา	ทำงานปกติ	ทุกวัน	D	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
		TIV A1,TIV A3 ปั๊ม No.2						✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		TIV A1,TIV A3 ปั๊ม No.1				N	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
		TIV A1,TIV A3 ปั๊ม No.2						✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		สภาพการทำงานของหลอดไฟโชว์สถานะการทำงาน	ดูด้วยตา	หลอดไฟไม่ขาด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		ซีเล็คเตอร์สวิตช์	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		สวิตช์ปุ่มกด	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		กลิ่นผิดปกติภายในตู้	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV.

✓ ไม่มีผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Up Cast Machine	❑ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ส่วนประกอบ Components	จำพวกที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
TIV A3 Holding Furnace Inductor Control Panel	มิเตอร์	ค่าแรงดันไฟฟ้า Vp-ph Instantaneous	ดูด้วยตา (จดบันทึก)	L12 (V)	ทุกวัน	D	511	510	509	508		510	509	510	509	510	509	510	509	510	509	510	509	510	509	510	509	510	509	510	509	510	509	510				
				L23 (V)			510	509	508	509		509	508	509	508	509	508	509	508	509	508	509	508	509	508	509	508	509	508	509	508	509	508	509				
				L31 (V)			509	508	507	508		508	507	508	507	508	507	508	507	508	507	508	507	508	507	508	507	508	507	508	507	508	507	508				
				L12 (V)		N	510	509	508	509		509	508	509	508	509	508	509	508	509	508	509	508	509	508	509	508	509	508	509	508	509	508	509				
				L23 (V)			509	508	507	508		508	507	508	507	508	507	508	507	508	507	508	507	508	507	508	507	508	507	508	507	508	507	508				
				L31 (V)			508	507	506	507		507	506	507	506	507	506	507	506	507	506	507	506	507	506	507	506	507	506	507	506	507	506	507				
	มิเตอร์	ค่ากระแสไฟฟ้า AMPS Instantaneous	ดูด้วยตา (จดบันทึก)	L1 (A)	ทุกวัน	D	0.0	0.0	0.0	0.0		0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0				
				L2 (A)			0.0	0.0	0.0	0.0		0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0				
				L3 (A)			0.0	0.0	0.0	0.0		0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0				
				L1 (A)		N	0.0	0.0	0.0	0.0		0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0				
				L2 (A)			0.0	0.0	0.0	0.0		0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0				
				L3 (A)			0.0	0.0	0.0	0.0		0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0				
	มิเตอร์	ค่ารวม VA,W,Var Instantaneous	ดูด้วยตา (จดบันทึก)	Total : (kVA)	ทุกวัน	D	55	56	57	58		59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81				
				Total : (kW)			41	42	43	44		45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67				
				Total : (kVar)			4	5	6	7		8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30				
				Total : (kVA)		N	54	55	56	57		58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80				
				Total : (kW)			40	41	42	43		44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66				
				Total : (kVar)			3	4	5	6		7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29				

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV.

✓ ไม่มีผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Up Cast Machine	❑ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ส่วนประกอบ Components	จำพวกที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Upcast Cooling Water System	CP9 TIV A1,TIV A3 and WM Water Cooling Control Panel	สภาพสายไฟภายในตู้	มือสัมผัส	ไม่มีขอบไหม้, ฉีกขาด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		ความสะอาดภายในตู้	มือสัมผัส	ภายในตู้ต้องสะอาด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
Up Cast Cooling Water System		ค่ากระแสมอเตอร์ของ Cooling Water Supply Pump No.A (CWSP701A)	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 58 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45	45	45	45	45				
						N	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45	45	45	45	45				
		ค่ากระแสมอเตอร์ของ Cooling Water Supply Pump No.B (CWSP701B)	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 58 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	—	—	—	—	—				
						N	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	—	—	—	—	—				
		ค่ากระแสมอเตอร์ของ Cooling Tower Fan (CT701A)	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 12.4 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7				
						N	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7				
		ค่ากระแสมอเตอร์ของ Cooling Tower Fan (CT701B)	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 12.4 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D	7	7	7	7	7	6.5	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7				
						N	7	7	7	7	7	7	6.5	6.5	7	7	7	7	7	7	7	6.5	6.5	6.5	7	7	7	7	7	7	7	7	7				
		ห้องควบคุมอากาศ	ดูด้วยตา	ทำงานปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Up Cast Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....	หมายเหตุ Remark
Hydraulic System	CP8 Hydraulic system Control Panel	สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด มีรอยไหม้	ทุกวัน D / N		
		เสียงผิดปรกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D / N		
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน D / N		
		การทำงานของโซนีนอยด์วาล์ว	ดูด้วยตา	สถานการทำงานปรกติ	ทุกวัน D / N		
Hydraulic System	CP8 Hydraulic system Operation Panel	สถานะการทำงานของหลอดไฟโซไลด์สถานะการทำงาน	ดูด้วยตา	หลอดไฟไม่ขาด	ทุกวัน D / N		
		ซีเล็กเตอร์สวิตช์	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน D / N		
		สวิตช์ปุ่มกด	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน D / N		
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด มีรอยไหม้	ทุกวัน D / N		
		เสียงผิดปรกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D / N		
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน D / N		

Page 8 of 11

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 16 / DAR No. QF197-02016

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Up Cast Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....	หมายเหตุ Remark
TIV A1 Melting Furnace Inductor Control Panel	ภายในตู้ควบคุมหลัก TIV A1 Main Control	สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด มีรอยไหม้	ทุกวัน D / N		
		เสียงผิดปรกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D / N		16-2-2023 ซ่อม Relay Temp. Indicator
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน D / N		
		ระบบสายลวดนำทดลองเย็น	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุดและไม่มีขาด	ทุกวัน D / N		
	หน้าจอควบคุมห้อง Operator	Melting Furnace Inductor Control Power	ดูด้วยตา (จดบันทึก)	kW	ทุกวัน D / N		
	มิเตอร์	ค่าแรงดันไฟฟ้า Vph-ph Instantaneous	ดูด้วยตา (จดบันทึก)	L12 (V), L23 (V), L31 (V), L12 (V), L23 (V), L31 (V)	ทุกวัน D / N		
	มิเตอร์	ค่ากระแสไฟฟ้า AMPS Instantaneous	ดูด้วยตา (จดบันทึก)	L1 (A), L2 (A), L3 (A), L1 (A), L2 (A), L3 (A)	ทุกวัน D / N		

Page 9 of 11

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 16 / DAR No. QF197-02016

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Up Cast Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....	หมายเหตุ Remark
Charging Machine	OP501 Charging Machine Operation Panel	หน้าจอสัมผัส	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน D / N		
		สถานะการทำงานของหลอดไฟโซไลด์สถานะการทำงาน	ดูด้วยตา	หลอดไฟไม่ขาด	ทุกวัน D / N		
		ซีเล็กเตอร์สวิตช์	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน D / N		
		สวิตช์ปุ่มกด	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน D / N		
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด มีรอยไหม้	ทุกวัน D / N		
		เสียงผิดปรกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน D / N		
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน D / N		
UPS เครื่องสำรองไฟ	UPS เครื่องสำรองไฟ	หน้าจอ	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน D / N		
		พัดลมระบายอากาศ	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน D / N		
		ช่องระบายอากาศ	ดูด้วยตา	ไม่มีสิ่งของปิดช่องระบายอากาศ	ทุกวัน D / N		

Page 8 of 11

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 16 / DAR No. QF197-02016

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Up Cast Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....	หมายเหตุ Remark
TIV A1 Melting Furnace Inductor Control Panel	มิเตอร์	ค่าวาตต์ VA,W,Var Instantaneous	ดูด้วยตา (จดบันทึก)	Total : (kVA), Total : (kW), Total : (kVar), Total : (kVA), Total : (kW), Total : (kVar)	ทุกวัน D / N		
Speed Control Device	Inclination Sensor เซนเซอร์ตรวจความโน้มเอียง	ตรวจสำรุดเสียหาย	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน D / N		
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด มีรอยไหม้	ทุกวัน D / N		
Waxing Device	ปั๊มน้ำยาหล่อลื่น	หน้าจอแสดงสถานะ	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน D / N		
		สถานสการทำงาน	ดูด้วยตา	สามารถทำงานได้ปรกติ	ทุกวัน D / N		
Hydraulic System	CP8 Hydraulic system Control Panel	ซีเล็คเตอร์สวิตช์	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน D / N		
		สวิตช์ปุ่มกด	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน D / N		

Page 7 of 11

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 16 / DAR No. QF197-02016

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Up Cast Machine — ☐ Mechanical ■ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่การตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	△	⊗	6	7	8	9	10	△	12	13	14	15	16	17	△	19	20	21	22	23	24	△	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Upcast Air System	Air Compressor (DB-COM) Panel *** ตรวจเช็คการใช้งาน ตามประกาศกรมแรงงานฯ ทุกวันทำงาน	ค่ากระแสมิเตอร์ของ Air Compressor No.1	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 45A (จดเป็นเลขค่า)	ทุกวัน	D	–	–	–	–	45	45	45	45	45	45	45	–	–	–	–	–		–	45	45	45	45	45	45	–	–	–	45	45	45	
						N	–	–	–	–	45	45	45	45	45	45	45	–	–	–	–	–		–	45	45	45	45	45	45	–	–	–	–	–	–	
		ค่ากระแสมิเตอร์ของ Air Compressor No.2	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 45A (จดเป็นเลขค่า)	ทุกวัน	D	45	45	45	45	45	–	–	–	–	–	–	–	45	45	45	45		–	–	–	–	–	–	–	45	45	45	45	45	45	
						N	45	45	45	45	45	–	–	–	–	–	–	–	45	45	45	45		45	–	–	–	–	–	–	–	45	45	45	45	45	45	
		ค่ากระแสมิเตอร์ของ Air Drier No.1	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 8A (จดเป็นเลขค่า)	ทุกวัน	D	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8		–	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
						N	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8		8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
		ค่ากระแสมิเตอร์ของ Air Drier No.2	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 8A (จดเป็นเลขค่า)	ทุกวัน	D	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8		–	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
						N	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8		8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
		หน้าจอสัมผัส	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		–	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		พัดลมระบายอากาศ	ดูด้วยตา	ทำงานปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		–	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		เสียงผิดปรกติภายใน	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปรกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		–	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		กลิ่นผิดปกติภายใน	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปรกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		–	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		สภาพสายไฟภายใน	มัดยึดดัด	ไม่มีรอยไหม้, ฉีกขาด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		–	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

Page 1 of 11

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 18 / DAR No. QF197-02/16

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Up Cast Machine — ☐ Mechanical ■ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่การตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	△	⊗	6	7	8	9	10	△	12	13	14	15	16	17	△	19	20	21	22	23	24	△	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Withdrawal Machine	A7 Withdrawal M/C Control Panel	สวิตช์ตู้หลัก การทำงานของคันโยก เปิด-ปิด	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด มีรอยไหม้	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		เสียงผิดปรกติภายใน	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
Charging Machine	A5 M/C Control Panel	สวิตช์ตู้หลัก การทำงานของคันโยก เปิด-ปิด	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		สภาพการทำงานของหลอดไฟชี้สถานะการทำงาน	ดูด้วยตา	หลอดไฟไม่ขาด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		นิ้วสัมผัสสวิตช์	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		สวิตช์ปุ่มกด	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		สภาพการทำงานของหลอดไฟชี้สถานะการทำงาน	ดูด้วยตา	หลอดไฟไม่ขาด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		นิ้วสัมผัสสวิตช์	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		สวิตช์ปุ่มกด	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		เสียงผิดปรกติภายใน	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		กลิ่นผิดปกติภายใน	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				

Page 10 of 11

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 18 / DAR No. QF197-02/16

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Up Cast Machine — ☐ Mechanical ■ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่การตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	△	⊗	6	7	8	9	10	△	12	13	14	15	16	17	△	19	20	21	22	23	24	△	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Upcast Air System	Air Compressor (DB-COM)Panel	ความสะอาดภายใน	มัดยึดดัด	ภายในตู้ต้องสะอาด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		–	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		สถานะการทำงานของหลอดไฟชี้สถานะการทำงาน	ดูด้วยตา	หลอดไฟไม่ขาด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		–	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		นิ้วสัมผัสสวิตช์	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		–	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		สวิตช์ปุ่มกด	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		–	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Up Cast Cooling Water System	CPS TIV A1,TIV A3 and WM Water Cooling Control Panel	TIV A1,TIV A3 ปั๊ม No.1	ดูด้วยตา	ปั๊มน้ำทำงานปรกติ	ทุกวัน	D	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	–	–	–	–	–		–	–	–	–	–	–	
		TIV A1,TIV A3 ปั๊ม No.2					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		–	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		TIV A1,TIV A3 ปั๊ม No.1				N	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	–	–	–	–	–		–	–	–	–	–	–	
		TIV A1,TIV A3 ปั๊ม No.2					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		–	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		TIV A1,TIV A3 ปั๊ม No.1	ดูด้วยตา	ทำงานปรกติ	ทุกวัน	D	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	–	–	–	–	–		–	–	–	–	–	–	
		TIV A1,TIV A3 ปั๊ม No.2					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		–	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		TIV A1,TIV A3 ปั๊ม No.1				N	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	–	–	–	–	–		–	–	–	–	–	–	
		TIV A1,TIV A3 ปั๊ม No.2					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		–	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		สภาพการทำงานของหลอดไฟชี้สถานะการทำงาน	ดูด้วยตา	หลอดไฟไม่ขาด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		–	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		นิ้วสัมผัสสวิตช์	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		–	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		สวิตช์ปุ่มกด	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		–	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		เสียงผิดปรกติภายใน	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		–	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		กลิ่นผิดปกติภายใน	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		–	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

Page 2 of 11

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date:23 May 18 / DAR No. QF197-02/16

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Up Cast Machine — ☐ Mechanical ■ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....February.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่การตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	1	2	3	△	⊗	6	7	8	9	10	△	12	13	14	15	16	17	△	19	20	21	22	23	24	△	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Up Cast MDB Room	Exhaust Fan	ลูกถ่านมีที่ตั้งไว้	ดูด้วยตา	ลูกถ่านมีตั้งไว้ 35 C°	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		การทำงาน เสียงผิดปรกติ	ทดสอบการทำงาน	ไม่มีเสียงผิดปรกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	ตู้ควบคุมทั้งหมด	หลอดไฟชี้สถานะ	กดปุ่มทดสอบ	หลอดไฟไม่ขาด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		มัดไฟฟ้า	กดปุ่มทดสอบ	ทำงานไม่ปรกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		การทำงานของพัดลมระบายอากาศ	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุด เสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Up Cast Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	
TIV A3 Holding Furnace Inductor Control Panel	มิเตอร์	ค่าแรงดันไฟฟ้า Vph-ph Instantaneous	ดูด้วยตา (จดบันทึก)	L12 (V)	ทุกวัน	D
				L23 (V)		
				L31 (V)		
				L12 (V)		N
				L23 (V)		
				L31 (V)		
	มิเตอร์	ค่ากระแสไฟฟ้า AMPS Instantaneous	ดูด้วยตา (จดบันทึก)	L1 (A)	ทุกวัน	D
				L2 (A)		
				L3 (A)		
				L1 (A)		N
				L2 (A)		
				L3 (A)		
	มิเตอร์	ค่าวาม VA,W,Var Instantaneous	ดูด้วยตา (จดบันทึก)	Total : (kVA)	ทุกวัน	D
				Total : (kW)		
				Total : (kVar)		
				Total : (kVA)		N
				Total : (kW)		
				Total : (kVar)		

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

Remark

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Up Cast Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	
Upcast Cooling Water System	CP9 TIV A1,TIV A3 and WM Water Cooling Control Panel	สถานะสายไฟฟ้าภายในตู้	มีและดีพอ	ไม่มีรอยไหม้, มีกลาด	ทุกวัน	D
						N
		ความสะอาดภายในตู้	มีและดีพอ	ภายในตู้ต้องสะอาด	ทุกวัน	D
						N
	Up Cast Cooling Water (DB-CW1) Panel	ค่ากระแสมิเตอร์ของ Cooling Water Supply Pump No.A (CWSP701A)	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 58 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N
		ค่ากระแสมิเตอร์ของ Cooling Water Supply Pump No.B (CWSP701B)	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 58 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N
		ค่ากระแสมิเตอร์ของ Cooling Tower Fan (CT701A)	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 12.4 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N
		ค่ากระแสมิเตอร์ของ Cooling Tower Fan (CT701B)	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 12.4 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน	D
						N
		พัดลมระบายอากาศ	ดูด้วยตา	ทำงานปกติ	ทุกวัน	D
						N
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ฟังไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D
						N
		กลิ่นผิดปกติภายในตู้	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D
						N

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

Remark

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Up Cast Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	
TIV A1 Melting Furnace Inductor Control Panel	ภายในตู้ควบคุมหลัก TIV A1 Main Control	สถานะของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด มีรอยไหม้	ทุกวัน	D
						N
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D
						N
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D
						N
		ระบบสายลมน้ำหล่อเย็น	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่วและไม่มีกลาด	ทุกวัน	D
						N
	หน้าจอควบคุมของ Operator	Melting Furnace Inductor Control Power	ดูด้วยตา (จดบันทึก)	kW	ทุกวัน	D
						N
	มิเตอร์	ค่าแรงดันไฟฟ้า Vph-ph Instantaneous	ดูด้วยตา (จดบันทึก)	L12 (V)	ทุกวัน	D
				L23 (V)		
				L31 (V)		
				L12 (V)		N
				L23 (V)		
				L31 (V)		
	มิเตอร์	ค่ากระแสไฟฟ้า AMPS Instantaneous	ดูด้วยตา (จดบันทึก)	L1 (A)	ทุกวัน	D
				L2 (A)		
				L3 (A)		
				L1 (A)		N
				L2 (A)		
				L3 (A)		

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

Remark

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
× มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Up Cast Machine	☐ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	
Upcast Cooling Water System	Up Cast Cooling Water (DB-CW1) Panel	สถานะสายไฟภายในตู้	มีและดีพอ	ไม่มีรอยไหม้, มีกลาด	ทุกวัน	D
						N
		ความสะอาดภายในตู้	มีและดีพอ	ภายในตู้ต้องสะอาด	ทุกวัน	D
						N
		สถานะการทำงานของหลอดไฟไม่มีสภาพการทำงาน	ดูด้วยตา	หลอดไฟไม่ขาด	ทุกวัน	D
						N
		พัดลมคอยล์เย็น	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D
						N
		สวิตช์ปุ่มกด	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D
						N
TIV A3 Holding Furnace Inductor Control Panel	สวิตช์ตู้หลัก	การทำงานของคันโยกเปิด-ปิด	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D
						N
	ภายในตู้ควบคุมหลัก TIV A3 Main Control	สถานะของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด มีรอยไหม้	ทุกวัน	D
						N
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D
						N
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D
						N
		ระบบสายลมน้ำหล่อเย็น	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่วและไม่มีกลาด	ทุกวัน	D
						N
	หน้าจอควบคุมของOperator	Holding Furnace Inductor Control Power	ดูด้วยตา (จดบันทึก)	kW	ทุกวัน	D
						N

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

Remark

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✕ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Up Cast Machine — ☐ Mechanical ■ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Charging Machine	OP501 Charging Machine Operation Panel	หน้าจอสัมผัส	สุ่มตรวจ	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		สถานะการทำงานของหลอดไฟโปรเจคเตอร์ทำงาน	สุ่มตรวจ	หลอดไฟไม่ขาด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ซีเล็คเตอร์สวิตช์	สุ่มตรวจ	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		สวิตช์ปุ่มกด	สุ่มตรวจ	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		สภาพของสายไฟ	สุ่มตรวจ	ห้องไม่ชำรุด มีรอยใหม่	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		เสียงผิดปรกติภายในตู้	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
UPS เครื่องสำรองไฟ	UPS เครื่องสำรองไฟ	แบ่ารี่	สุ่มตรวจ	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		พัดลมระบายอากาศ	สุ่มตรวจ	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ช่องระบายอากาศ	สุ่มตรวจ	ไม่มีสิ่งของปิดช่องระบายอากาศ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✕ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Up Cast Machine — ☐ Mechanical ■ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
TMT AL Melting Furnace Inductor Control Panel	มิเตอร์	ค่ารวม VA,W,Var Instantaneous	สุ่มตรวจ (จดบันทึก)	Total : (kVA)	ทุกวัน	D	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	
				Total : (kW)			1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	
				Total : (kVar)			0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	
				Total : (kVA)		N	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	
				Total : (kW)			1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	
				Total : (kVar)			0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	
Speed Control Device	Inclination Sensor เซนเซอร์ตรวจความโน้มเอียง	ความชำรุดเสียหาย	สุ่มตรวจ	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		สภาพของสายไฟ	สุ่มตรวจ	ห้องไม่ชำรุด มีรอยใหม่	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Wasing Device	ปั๊มน้ำยาหล่อเย็น	หน้าจอแสดงสถานะ	สุ่มตรวจ	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		สถานะการทำงาน	สุ่มตรวจ	สามารถทำงานได้ปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hydraulic System	CP8 Hydraulic system Control Panel	ซีเล็คเตอร์สวิตช์	สุ่มตรวจ	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		สวิตช์ปุ่มกด	สุ่มตรวจ	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		สภาพของสายไฟ	สุ่มตรวจ	ห้องไม่ชำรุด มีรอยใหม่	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		เสียงผิดปรกติภายในตู้	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✕ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Up Cast Machine — ☐ Mechanical ■ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	ระยะเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Withdrawal Machine	A7 Withdrawal M/C Control Panel	สวิตช์ตู้หลัก การชำรุดของตัวโยก เปิด-ปิด	สุ่มตรวจ	ห้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		สภาพของสายไฟ	สุ่มตรวจ	ห้องไม่ชำรุด มีรอยใหม่	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		เสียงผิดปรกติภายในตู้	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Charging Machine	A5 M/C Control Panel	สวิตช์ตู้หลัก การชำรุดของตัวโยก เปิด-ปิด	สุ่มตรวจ	ห้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		สถานะการทำงานของหลอดไฟโปรเจคเตอร์การทำงาน	สุ่มตรวจ	หลอดไฟไม่ขาด	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ซีเล็คเตอร์สวิตช์	สุ่มตรวจ	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		สวิตช์ปุ่มกด	สุ่มตรวจ	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		สภาพของสายไฟ	สุ่มตรวจ	ห้องไม่ชำรุด มีรอยใหม่	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		เสียงผิดปรกติภายในตู้	ฟังเสียง	ห้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ห้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		พัดลมระบายอากาศ	ดมกลิ่น	ท่างานปรกติ	ทุกวัน	D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
						N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✕ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name: Up Cast Machine — ☐ Mechanical ■ Electrical — Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....

| ส่วนประกอบ Components | ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area | หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr.	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV.

✓ ไม่มีข้อผิดปกติ / Normal
× มีข้อผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Up Cast Machine	❑ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....	หมายเหตุ Remark
Upcast Air System System	Air Compressor (DB-CDAP)Panel	ความละอองภายในตู้	มือสัมผัส	ภายในตู้ต้องสะอาด	ทุกวัน		
		หลอดไฟโชว์สถานะการทำงาน	ดูด้วยตา	หลอดไฟไม่ขาด	ทุกวัน		1
		พัดลมระบายอากาศ	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน		
		เครื่องอุ่นอากาศ	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน		
Up Cast Cooling Water System	CPB TIV A1,TIV A3 and WM Water Cooling Control Panel	TIV A1,TIV A3 ปั๊ม No.1 TIV A1,TIV A3 ปั๊ม No.2 TIV A1,TIV A3 วาล์ว No.1 TIV A1,TIV A3 วาล์ว No.2	ดูด้วยตา	ปั๊มน้ำทำงานปกติ	ทุกวัน		
		TIV A1,TIV A3 ปั๊ม No.1 TIV A1,TIV A3 ปั๊ม No.2 TIV A1,TIV A3 วาล์ว No.1 TIV A1,TIV A3 ปั๊ม No.2	ดูด้วยตา	ทำงานปกติ	ทุกวัน		
		อุณหภูมิการทำงานของหลอดไฟโชว์สถานะการทำงาน	ดูด้วยตา	หลอดไฟไม่ขาด	ทุกวัน		
		พัดลมคอยล์เย็น	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน		
		เครื่องอุ่นอากาศ	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน		
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน		
		กลิ่นผิดปกติภายในตู้	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน		

Page 2 of 11

QF-CSMA-005 / Rev.02 / Effective Date : 01 Apr 2023 / DAR No.QF197-03/23

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV.

✓ ไม่มีข้อผิดปกติ / Normal
× มีข้อผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Up Cast Machine	❑ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....March.....	หมายเหตุ Remark
Up Cast M38 Room	Exhaust Fan	อุณหภูมิที่ตัวไว	ดูด้วยตา	อุณหภูมิต่ำไว้ 35 C°	ทุกวัน		
		การทำงาน เสียงผิดปกติ	หลอดแสดงการทำงาน	ไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน		
	ตู้ควบคุมทั้งหมด	หลอดไฟโชว์สถานะ	กดปุ่มทดสอบ	หลอดไฟไม่ขาด	ทุกวัน		
		ล็อคไฟฟ้า	กดปุ่มทดสอบ	ทำงานได้ปกติ	ทุกวัน		
		การทำงานของพัดลมระบายอากาศ	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุด เสียหาย	ทุกวัน		
		เสียงผิดปกติภายในตู้ควบคุม	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ(ภายนอกตู้)	ทุกวัน		
	DPM มิเตอร์	ค่าแรงดันไฟฟ้า M06-DPI-2 200V	ดูด้วยตา (จดบันทึก)	L12 (V) L23 (V) L31 (V)	ทุกวัน		
				L12 (V) L23 (V) L31 (V)	ทุกวัน		
หมายเหตุ	/ วันเสาร์ ◯ วันอาทิตย์		ผู้ตรวจเช็ค		ทุกวัน		

Page 11 of 11

QF-CSMA-005 / Rev.01 / Effective Date23 May 18 / DAR No. QF197-03/18

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr.	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV.

✓ ไม่มีข้อผิดปกติ / Normal
× มีข้อผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Up Cast Machine	❑ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....	หมายเหตุ Remark
Upcast Cooling Water System	CPB TIV A1,TIV A3 and WM Water Cooling Control Panel	ดวงไฟสายไฟภายในตู้	มือสัมผัส	ไม่ม้วนขดไหม้, ฉีกขาด	ทุกวัน		
		ความละอองภายในตู้	มือสัมผัส	ภายในตู้ต้องสะอาด	ทุกวัน		
	Up Cast Cooling Water (DB-CWP) Panel	ค่าทระแสมิเตอร์ของCooling Water Supply Pump No.A (CWSP701A)	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 58 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน		
		ค่าทระแสมิเตอร์ของCooling Water Supply Pump No.B (CWSP701B)	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 58 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน		
		ค่าทระแสมิเตอร์ของCooling Tower Fan (CT701A)	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 12.4 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน		
		ค่าทระแสมิเตอร์ของCooling Tower Fan (CT701B)	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 12.4 A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน		
		พัดลมระบายอากาศ	ดูด้วยตา	ทำงานปกติ	ทุกวัน		
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน		
		กลิ่นผิดปกติภายในตู้	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน		

Page 3 of 11

QF-CSMA-005 / Rev.02 / Effective Date : 01 Apr 2023 / DAR No.QF197-03/23

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr.	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV.

✓ ไม่มีข้อผิดปกติ / Normal
× มีข้อผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Up Cast Machine	❑ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period	ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....	หมายเหตุ Remark
Upcast Air System System	Air Compressor (DB-CDAP) Panel	ค่าทระแสมิเตอร์ของ Air Compressor No.1	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 45A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน		
		ค่าทระแสมิเตอร์ของ Air Compressor No.2	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 45A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน		
		ค่าทระแสมิเตอร์ของ Air Drier No.1	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 8A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน		
		ค่าทระแสมิเตอร์ของ Air Drier No.2	ดูด้วยตา	ไม่เกิน 8A (จดบันทึกค่า)	ทุกวัน		
		หน้าจอสัมผัส	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน		
		พัดลมระบายอากาศ	ดูด้วยตา	ทำงานปกติ	ทุกวัน		
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน		
		กลิ่นผิดปกติภายในตู้	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน		
		อุณหภูมิภายในตู้	ปัดที่มือ	ไม่มีขดไหม้, ฉีกขาด	ทุกวัน		

Page 1 of 11

QF-CSMA-005 / Rev.02 / Effective Date : 01 Apr 2023 / DAR No.QF197-03/23

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr.	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV.

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Up Cast Machine	❑ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....	หมายเหตุ Remark
TIV A1 Melting Furnace Inductor Control Panel	ภายในตู้ควบคุมหลัก TIV A1 Main Control	สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด มีรอยไหม้	ทุกวัน	D	✓ ✓	
						N	✓ ✓	
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓ ✓	
						N	✓ ✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓ ✓	
						N	✓ ✓	
		ระบบสายเบรคน้ำหล่อเย็น	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่วและไม่มีการซึม	ทุกวัน	D	✓ ✓	
						N	✓ ✓	
	หน้าจอควบคุมหลัก / Operator	Melting Furnace Inductor Control Power	ดูด้วยตา (จดบันทึก)	kW	ทุกวัน	D	57 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	
						N	55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55	
	มิเตอร์	ค่าแรงดันไฟฟ้า Vph-ph Instantaneous	ดูด้วยตา (จดบันทึก)	L12 (V)	ทุกวัน	D	10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	
				L23 (V)				
				L31 (V)				
				L12 (V)		N	10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	
				L23 (V)				
				L31 (V)				
	มิเตอร์	ค่าแรงดันไฟฟ้า AMPS Instantaneous	ดูด้วยตา (จดบันทึก)	L1 (A)	ทุกวัน	D	46 46 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45	
				L2 (A)				
				L3 (A)				
				L1 (A)		N	45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45	
				L2 (A)				
				L3 (A)				

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr.	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Up Cast Machine	❑ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....	หมายเหตุ Remark
Upcast Cooling Water System	Up Cast Cooling Water (DD-CWT) Panel	สภาพสายไฟภายในตู้	มือสัมผัส	ไม่ร้อนผิดปกติ, ยึดแน่น	ทุกวัน	D	✓ ✓	
						N	✓ ✓	
		สภาพและการทำงานของกลองไฟ	ดูด้วยตา	ภายในตู้ต้องสะอาด	ทุกวัน	D	✓ ✓	
						N	✓ ✓	
		สภาพการทำงานของกลองไฟ ไม่ร้อนผิดปกติขณะทำงาน	ดูด้วยตา	ทดสอบให้ทำงาน	ทุกวัน	D	✓ ✓	
						N	✓ ✓	
		ซ่อลัดเลอร์ลิวซี่	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓ ✓	
						N	✓ ✓	
		ลิวซี่ปุ่มกด	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓ ✓	
						N	✓ ✓	
TIV A3 Melting Furnace Inductor Control Panel	ตรวจตู้ลูกล้อ	การชำรุดของสกรูโยก เปิด-ปิด	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓ ✓	
						N	✓ ✓	
	ภายในตู้ควบคุมหลัก TIV A3 Main Control	สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด มีรอยไหม้	ทุกวัน	D	✓ ✓	
						N	✓ ✓	
		เสียงผิดปกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓ ✓	
						N	✓ ✓	
		กลิ่นผิดปกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ	ทุกวัน	D	✓ ✓	
						N	✓ ✓	
		ระบบสายเบรคน้ำหล่อเย็น	ดูด้วยตา	ต้องไม่รั่วและไม่มีการซึม	ทุกวัน	D	✓ ✓	
						N	✓ ✓	
	หน้าจอควบคุมหลัก / Operator	Holding Furnace Inductor Control Power	ดูด้วยตา (จดบันทึก)	kW	ทุกวัน	D	71 59 59 59 59 59 59 59 59 59 59 59 59 59 59 59 59 59 59 59 59 59 59 59 59 59 59 59 59 59 59	
						N	58 58 58 58 58 58 58 58 58 58 58 58 58 58 58 58 58 58 58 58 58 58 58 58 58 58 58 58 58 58 58	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr.	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV.

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Up Cast Machine	❑ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....	หมายเหตุ Remark
TIV A1 Melting Furnace Inductor Control Panel	มิเตอร์	ค่ารวม VA,W,Var Instantaneous	ดูด้วยตา (จดบันทึก)	Total : (kVA)	ทุกวัน	D	50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	
				Total : (kW)				
				Total : (kVar)				
				Total : (kVA)		N	50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	
				Total : (kW)				
				Total : (kVar)				
Speed Control Device	Inclination Sensor เซนเซอร์ตรวจความเอียงเอียง	สภาพชำรุดเสียหาย	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓ ✓	
						N	✓ ✓	
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด มีรอยฉีกขาด	ทุกวัน	D	✓ ✓	
						N	✓ ✓	
Working Device	ปั๊มน้ำหล่อเย็น	หน้าจอแสดงสถานะ	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓ ✓	
						N	✓ ✓	
		สถานะการทำงาน	ดูด้วยตา	สามารถทำงานได้ปกติ	ทุกวัน	D	✓ ✓	
						N	✓ ✓	
Hydraulic System	CPM Hydraulic system Control Panel	ซ็อลัดเลอร์ลิวซี่	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓ ✓	
						N	✓ ✓	
		ลิวซี่ปุ่มกด	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓ ✓	
						N	✓ ✓	

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr.	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV.

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการแก้ไขแล้ว / Repaired

Equipment Name	Up Cast Machine	❑ Mechanical ■ Electrical	Maintenance Plan

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....	หมายเหตุ Remark
TIV A3 Holding Furnace Inductor Control Panel	มิเตอร์	ค่าแรงดันไฟฟ้า Vph-ph Instantaneous	ดูด้วยตา (จดบันทึก)	L12 (V)	ทุกวัน	D	50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	
				L23 (V)				
				L31 (V)				
				L12 (V)		N	50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	
				L23 (V)				
				L31 (V)				
	มิเตอร์	ค่าแรงดันไฟฟ้า AMPS Instantaneous	ดูด้วยตา (จดบันทึก)	L1 (A)	ทุกวัน	D	50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	
				L2 (A)				
				L3 (A)				
				L1 (A)		N	50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	
				L2 (A)				
				L3 (A)				
	มิเตอร์	ค่ารวม VA,W,Var Instantaneous	ดูด้วยตา (จดบันทึก)	Total : (kVA)	ทุกวัน	D	50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	
				Total : (kW)				
				Total : (kVar)				
				Total : (kVA)		N	50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	
				Total : (kW)				
				Total : (kVar)				

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr.	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV.

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการซ่อมแซมแล้ว / Repaired

Equipment Name: Up Cast Machine | ☐ Mechanical ■ Electrical | Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Withdrawal Machine	A7 Withdrawal M/C Control Panel	ตัวล็อคตู้หลัก การชำรุดของกันโอก เปิด-ปิด	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด มีรอยไหม้	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
		เสียงผิดปรกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปรกติ	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
		กลิ่นผิดปรกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปรกติ	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
Changing Machine	A8 M/C Control Panel	ตัวล็อคตู้ดูดสาร การชำรุดของกันโอก เปิด-ปิด	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
		สภาพการทำงานหลอดหลอดไฟ ไฟฟ้าภายในการทำงาน	ดูด้วยตา	หลอดไฟไม่ขาด	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
		ซีเล็คเอเตอร์สวิชช์	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
		สวิชช์ปุ่มกด	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด มีรอยไหม้	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
		เสียงผิดปรกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปรกติ	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
		กลิ่นผิดปรกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปรกติ	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
		วัดอุณหภูมิภายนอกอากาศ	ดมกลิ่น	ทำงานปรกติ	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			

Page 10 of 11

QF-CSMA-005 / Rev.02 / Effective Date : 01 Apr 2023 / DAR No.QF197-03/23

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr.	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV.

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการซ่อมแซมแล้ว / Repaired

Equipment Name: Up Cast Machine | ☐ Mechanical ■ Electrical | Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Hydraulic System	OP8 Hydraulic system Control Panel	สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด มีรอยไหม้	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
		เสียงผิดปรกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปรกติ	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
		กลิ่นผิดปรกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปรกติ	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
		การทำงานวงจรไฮดรอลิคอย่างน้ำ	ดูด้วยตา	สอบแการทำงานปรกติ	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
Hydraulic System	OP9 Hydraulic system Operation Panel	สภาพการทำงานของหลอดไฟโซ่ร่วมและการทำงาน	ดูด้วยตา	หลอดไฟไม่ขาด	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
		ซีเล็คเอเตอร์สวิชช์	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
		สวิชช์ปุ่มกด	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด มีรอยไหม้	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
		เสียงผิดปรกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปรกติ	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
		กลิ่นผิดปรกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปรกติ	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			

Page 8 of 11

QF-CSMA-005 / Rev.02 / Effective Date : 01 Apr 2023 / DAR No.QF197-03/23

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr.	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV.

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการซ่อมแซมแล้ว / Repaired

Equipment Name: Up Cast Machine | ☐ Mechanical ■ Electrical | Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Changing Machine	OP10/1 Changing Machine Operation Panel	หน้าจอทัชสกรีน	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
		สภาพการทำงานของหลอดไฟโซ่ร่วมและการทำงาน	ดูด้วยตา	หลอดไฟไม่ขาด	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
		ซีเล็คเอเตอร์สวิชช์	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
		สวิชช์ปุ่มกด	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
		สภาพของสายไฟ	ดูด้วยตา	ต้องไม่ชำรุด มีรอยไหม้	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
		เสียงผิดปรกติภายในตู้	ทัดเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปรกติ	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
		กลิ่นผิดปรกติ	ดมกลิ่น	ต้องไม่มีกลิ่นผิดปรกติ	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
UPS เครื่องสำรองไฟ	UPS เครื่องสำรองไฟ	หน้าจอ	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
		พัดลมระบายอากาศ	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
		ช่องระบายอากาศ	ดูด้วยตา	ไม่มีสิ่งของปิดช่องระบายอากาศ	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			

Page 9 of 11

QF-CSMA-005 / Rev.02 / Effective Date : 01 Apr 2023 / DAR No.QF197-03/23

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mgr.	Checked Asst.Mgr.	Prepare SV.

✓ ไม่มีสิ่งผิดปกติ / Normal
✗ มีสิ่งผิดปกติ / Abnormal
⊗ ทำการซ่อมแซมแล้ว / Repaired

Equipment Name: Up Cast Machine | ☐ Mechanical ■ Electrical | Maintenance Plan

ปี (Year) .....2023..... เดือน (Month) .....April.....

ส่วนประกอบ Components	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area	หัวข้อการตรวจเช็ค Item Checked	วิธีการตรวจเช็ค Method	เกณฑ์การพิจารณา Criteria	รอบเวลา Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ Remark
Up Cast MCS Room	Exhaust Fan	อุณหภูมิตู้ไฟฟ้า	ดูด้วยตา	อุณหภูมิตู้ไฟฟ้า 35 C°	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
		การทำงาน เสียงผิดปรกติ	ทดสอบการทำงาน	ไม่มีเสียงผิดปรกติ	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
	ตู้ควบคุมทั้งหมด	หลอดไฟโซ่ร่วมและ	กดปุ่มทดสอบ	หลอดไฟไม่ขาด	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
		ล้อสายไฟฟ้า	กดปุ่มทดสอบ	ทำงานไม่ปรกติ	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
	ตู้ควบคุมหน้าเครื่องจักร	การทำงานของพัดลมระบายอากาศ	ดูด้วยตา	ไม่ชำรุด เสียหาย	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
		เสียงผิดปรกติภายในตู้	ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงผิดปรกติ(ภายนอกตู้)	ทุกวัน	D	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
						N		✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
	DPM มิเตอร์	ค่าแรงดันไฟฟ้า MDB-UP1-2 3UOV	ดูด้วยตา (หน้าปัทย์)	L12 (V)	ทุกวัน	D																																
				L23 (V)																																		
				L31 (V)																																		
				L12 (V)		N																																
				L23 (V)																																		
				L31 (V)																																		
หมายเหตุ	/ รันเสาร์		ผู้ตรวจเช็ค		ทุกวัน	D																																
	○ วันอาทิตย์					N																																
			ผู้ตรวจสอบ ยืนยัน Re-check (FM.)			D																																

Page 11 of 11

QF-CSMA-005 / Rev.02 / Effective Date : 01 Apr 2023 / DAR No.QF197-03/23